

سلسلة المعلومات والحاسب الإلكتروني
محرر السلسلة: دكتور شوقي سالم

تقنيات المصغرات الفيديوية

المكونات والأعداد. الإنتاج وضبط الجودة. التطور والحجية القانونية

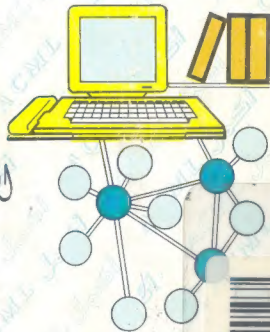
تأليف

الدكتور / محمد الطويل (المدرس المساعد) إلى

مراجعة وتقديم

الدكتور / شوقي سالم

أستاذ تكنولوجيا المعلومات (غير المتفرغ)
كلية الآداب - جامعة الإسكندرية



تقنيات المصغرات الفيديوية

للكونات والأعداد. الإنتاج وضبط الجودة. التظلم والحجية القانونية

مؤلف

الدكتور / محمد الطويل
أستاذ / محمد عبد الحفيظ

مراجعة وتقديم

الدكتور / شوقي السالم

أستاذ تكنولوجيا المعلومات (غير متفرغ)

كلية الآداب - جامعة الإسكندرية



تقنيات المصغرات الفيلمية

1998 - حقوق الطبع محفوظة لمركز الاسكندرية للوسائط الثقافية والمكتبات (اكمل - مصر)

كافة حقوق التأليف والنشر والطبع محفوظة لا يحق لأي فرد أو مؤسسة أن تنسخ أو تترجم أو تخزن في شكل ميكروفيلمي أو الكروني أو تنتج جزء أو أجزاء أو كل هذا الكتاب تحت أي شكل من أشكال النسخ أو التصوير أو الطبع أو الاشكال غير الورقية المختلفة .

الا باذن سابق وواضح من

مركز الاسكندرية للوسائط الثقافية والمكتبات

(اكمل - مصر)

ص . ب 115 بريد السراي 21411 - الاسكندرية - مصر

ت : 5411741 - 5411109 - 5457352 - 5453714 فاكس : 5411742

الرقم الدولي الموحد للكتب ISBN 977-5683-05-X

رقم الايداع القانوني 97 / 5729

1998 @ COPYRIGHT, FOR :

ALEX CENTRE FOR MULTIMEDIA AND LIBRARIES (ACML EGYPT)

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or translated, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, or otherwise, without the prior permission of the publisher:

**ALEX CENTRE FOR MULTIMEDIA AND LIBRARIES
(ACML - EGYPT)**

P.O.Box 115 Alsaray 21411, Alexandria, Egypt

Tel.: (203) 5411741 - 5411109 - 5453714 Fax : (203) 5411742

ISBN 977-5683-05-X

LEGAL DEPOSIT NO. 97 / 5729



المؤلفان

الدكتور أحمد الطويل

- دكتوراة في نظم المعلومات من جامعة كينيدي وسترن — الولايات المتحدة ١٩٨٧ .
- حصل على بكالوريوس الهندسة الميكانيكية من كلية الهندسة جامعة القاهرة عام ١٩٦٥ .
- عضو الجمعية الأمريكية القومية للمعلومات ومعالجة الصور — الولايات المتحدة AIIM .
- عضو الاتحاد الدولي للمصغرات الفيلمية — الولايات المتحدة IMC .
- عضو معهد المديرين — المملكة المتحدة IOD .
- حصل على العديد من الدراسات والدورات التدريبية في مجال الحاسب الالكتروني وتكنولوجيا المصغرات الفيلمية ونظم المعلومات بجمهورية مصر العربية والمملكة المتحدة .
- حضر العديد من المؤتمرات الدولية في مجال نظم المعلومات والمصغرات الفيلمية .
- محاضر في مجال نظم المعلومات والمصغرات الفيلمية لدى كثير من الهيئات والمنظمات في مصر والدول العربية .
- نشرت له عدة مقالات في مجال المصغرات الفيلمية في مجلات المهندسين في مصر والكويت .
- عمل — مستشاراً لنظم معلومات — شركة فينكس كورپوريشن — بالولايات المتحدة وعملها بالقاهرة

- مستشاراً لنظم المعلومات — مركز التنظيم والميكرو فيلم —
- مؤسسة الأهرام — مصر
- مديراً لإدارة التخطيط والمتابعة — مركز التنظيم والميكرو فيلم
- حالياً يشغل منصب خبير المعلومات — مركز المعلومات الآلي
- الأمانة العامة لمجلس الوزراء — دولة الكويت

المهندس محمد عبدالحالقي

- حصل على بكالوريوس الهندسة الميكانيكية — كلية الهندسة — جامعة القاهرة عام ١٩٦٨
- حصل على العديد من الدورات التدريبية في مجال الحاسبات الالكترونية ونظم المعلومات في جمهورية مصر العربية.
- محاضر لدى العديد من الهيئات والمنظمات المصرية في مجال نظم المعلومات والمصغرات ا يلمية.
- عمل: — مستشاراً لنظم المعلومات — مركز التنظيم والميكرو فيلم — مؤسسة الأهرام — مصر.
- مستشاراً لنظم المعلومات — شركة المهندس للمعلومات — مصر
- مستشاراً لنظم المعلومات — بنك قناة السويس — مصر
- مستشاراً لنظم المعلومات — مصلحة الاستعلامات — وزارة الاعلام — مصر
- مستشاراً لنظم المعلومات — شركة ميكرو فيلم — ايجبت حصر
- حالياً مدير مركز المعلومات — شركة المقاولون العرب — مصر

المراجع

- من مزايل جمهورية مصر العربية وبحمل الجنسية المصرية . حصل على ماجستير فى المكتبات والمعلومات عام 1973 ، ودكتوراه المعلومات البزولية عام 1982 . زميل معهد علماء المعلومات بالانجلترا وعضو الجمعية الأمريكية لعلوم المعلومات فى الولايات المتحدة ، وشارك بنشاط فى الجمعيات والاتحادات الدولية الآتية : IFLA - FID - MLA - ASIS - MAGB - IITR - ASLIB .
- تشمل خبراته العلمية العديد من المناصب الإقليمية والدولية ، ويعمل حالياً رئيساً لمجلس الإدارة والعضو المنتدب لمركز الإسكندرية للوسائط الثقافية والمكتبات وكذلك استاذاً غير متفرغ فى قسم المكتبات والمعلومات - كلية الآداب - جامعة الإسكندرية والمشرف على المكتبة المركزية لجامعة الاسكندرية ، كما عمل مستشاراً فنياً لمدة عام فى مشروع إحياء مكتبة الإسكندرية القديمة .
- يشارك فى العديد من هيئات التحرير للمجلات العالمية فى مجال المعلومات ومنها : مجلة علوم المعلومات (JIS) بالانجلترا - مجلة المايكروكمبيوتر لإدارة المعلومات (MIM) بالولايات المتحدة الأمريكية - مجلة المستخلصات الدولية فى المكتبات والمعلومات (LISA) بالانجلترا - المجلة الدولية للمعلومات والتوثيق (IFID) هولندا .
- تقلد العديد من المناصب الدولية المميزة فى مجال المعلومات من أهمها " منظم اجمع الانتخابى لدول العالم الثالث IFLA - TWCC " - " رئيس الهيئة الإقليمية لمنطقة شمال أفريقيا والشرق الأدنى FID / NANE " - " عضو المجلس التنفيذي للاتحاد الدولي للتوثيق والمعلومات " (فيد)

- " رئيس ومستشار خاص للجنة الدائمة لمنطقة آسيا والاقيانوسيا - IFLA
- " RSCAO - عضو وعضو مراسل للجنة الدائمة للمكتبات الطبية والبيولوجية -
- أفلا - عضو اللجنة الدولية لبحث المعلومات وحرية التعبير IFLA - CAIFE -
- عضو الكونسرتيوم الدولي للتصنيف العشري العالمي ، وقد عمل مستشاراً فنياً لكثير من
- الهيئات العربية والدولية مثل اليونيسكو - اليونيدو - الالكسو - منظمة الصحة
- العالمية - الجامعة العربية .
- عمل عضواً للهيئة الاستشارية الدولية للمؤتمر السنوي للمعلومات المباشرة الثالث عشر
- والرابع عشر والخامس عشر في لندن
- عمل محاضراً في معظم الدورات التدريبية المتطورة في العالم العربي خاصة في مجال تقنية
- المعلومات وصناعة المعلومات ، وقام بالتدريس لمدة سبع سنوات في الهيئة العامة للتعليم
- التطبيقي والتدريب بالكويت ، وفي الدراسات العليا بقسم المكتبات والمعلومات بكلية
- الآداب - جامعة الإسكندرية .
- له إنتاج أدبي غزير ومشهود له في مجال تقنية المعلومات اشتمل على خمس أعمال
- مرجعية شاملة - ثلاث عشر كتاب - اثنين وأربعون مقالة في دوريات محكمة -
- وعشرات التقارير والأبحاث والدراسات وشارك حتى الآن في أكثر من ستين مؤتمر
- وندوة إقليمية ودولية .
- مؤسس " منحة الدكتور شوقي سالم لأخصائي المكتبات والمعلومات بالعالم العربي " وهي
- منحة دائمة ترعاها كل من " أفلا " و " فيد " لتدريب مهني عربي لمدة أسبوعين في
- الولايات المتحدة أو أوروبا على تقنية المعلومات المتطورة.

فائمة المحتويات

١٧	تقديم:
٢١	الفصل الأول: المصغرات الفيلمية: التاريخ — الاشكال — التطور
٢٣	١ — ١ نبذة تاريخية.....
٢٧	٢ — ٢ المصغرات الفيلمية.....
٢٧	٣ — ٢ تعريف المصغرات الفيلمية.....
٢٧	٤ — ٢ تطور المصغرات الفيلمية.....
٣١	٥ — ٣ أهمية المصغرات الفيلمية.....
٣٩	٦ — ٤ المصغرات الفيلمية في الدول النامية.....
٤٢	٧ — ٥ أشكال المصغرات الفيلمية.....
٤٥	٨ — ٥ — ١ الأشكال الملقوفة للمصغرات الفيلمية (الأفلام الملقوفة) ..
٤٥	٩ — ٥ — ١ — ١ التعريف.....
٤٥	١٠ — ٥ — ١ — ٢ الأبعاد.....
٤٧	١١ — ٥ — ١ — ٣ الاستخدام.....
٤٧	١٢ — ٥ — ١ — ٤ السعة.....
٤٨	١٣ — ٥ — ١ — ٥ مميزات الاستخدام.....
٤٨	١٤ — ٥ — ١ — ٦ عيوب الاستخدام.....
٤٩	١٥ — ٥ — ١ — ٧ الأشكال القياسية للكادرات.....
٥٢	١٦ — ٥ — ١ — ٨ الوسائل المستخدمة في لف الأفلام.....
٥٧	١٧ — ٥ — ٢ — ١ الأشكال المسطحة للمصغرات الفيلمية.....
٥٧	١٨ — ٥ — ٢ — ١ الميكروفيش.....
٦٢	١٩ — ٥ — ٢ — ٢ الحوافظ الميكروفيلمية.....
٦٦	٢٠ — ٥ — ٢ — ٣ البطاقات ذات النافذة.....

٦٨	١ - ٥ - ٢ - ٤ شرائط الأفلام
٧٢	١ - ٥ - ٢ - ٥ قطع الأفلام
٧٣	١ - ٥ - ٢ - ٦ البطاقات الورقية للمصغرات
٧٤	١ - ٥ - ٢ - ٧ الشريط الورقي للمصغرات
٧٤	١ - ٥ - ٢ - ٨ الميكروفيشن متناهي الصغر
٧٧	١ - ٦ أوعية حفظ المصغرات الفيلمية
٧٧	١ - ٦ - ١ أوعية حفظ الأفلام الملفوفة
٨٥	١ - ٦ - ٢ أوعية حفظ المصغرات الفيلمية المسطحة
٩١	١ - ٦ - ٣ وحدات حفظ الأفلام الملفوفة والأشكال الفيلمية المسطحة
١٠١	الفصل الثاني: مكونات وصفات المصغرات الفيلمية وأساليب معالجتها
١٠٣	٢ - ١ نظم وأساليب استخدام المصغرات الفيلمية
١٠٤	٢ - ٢ مجال المعدات الخاصة بالمصغرات الفيلمية
١٠٦	٢ - ٣ مجال تكنولوجيا المصغرات الفيلمية
١٠٨	٢ - ٤ أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في إنتاج الأفلام الأصلية
١٠٩	٢ - ٤ - ١ مكونات أفلام هاليدات الفضة
١١٨	٢ - ٤ - ٢ الصفات المتعلقة بالتصوير الضوئي للأفلام
١١٩	٢ - ٤ - ٢ - ١ الحساسية التصويرية
١٢٢	٢ - ٤ - ٢ - ٢ الحساسية الطيفية
١٢٥	٢ - ٤ - ٢ - ٣ قدرة التبيين أو التحديد
١٢٧	٢ - ٤ - ٢ - ٤ جرعة التعريض
١٢٩	٢ - ٤ - ٢ - ٥ سعة التعريض
١٢٩	٢ - ٤ - ٢ - ٦ المجال المفيد للتعريض
١٢٩	٢ - ٤ - ٢ - ٧ درجة نفاذية الضوء
١٢٩	٢ - ٤ - ٢ - ٨ الكثافة الضوئية
١٣٠	٢ - ٤ - ٢ - ٩ درجة التباين

١٣١ ..	٢ - ٤ - ١٠ المظهر أو التحبيب
١٣٤	٢ - ٤ - ٣ منحني التمييز
١٣٤	٢ - ٤ - ٣ ١ التعريف
١٣٤	٢ - ٤ - ٣ ٢ طريقة رسم منحني التمييز
١٣٦	٢ - ٤ - ٣ ٣ الصفات العامة لمنحني التمييز
١٣٧	٢ - ٤ - ٣ ٤ بعض مصطلحات منحني التمييز
١٤٠	٢ - ٤ - ٣ ٥ أشكال منحني التمييز
١٤٢	٢ - ٤ - ٤ المواصفات العامة للأفلام
١٤٥	٢ - ٥ أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في النسخ
١٤٦	٢ - ٦ عملية تعرض الأفلام
١٤٨	٢ - ٧ المعالجة الكيميائية للأفلام
١٤٨	٢ - ٧ - ١ المعالجة الكيميائية التقليدية
١٥٠	٢ - ٧ - ١ ١ عملية الاظهار
١٥٣	٢ - ٧ - ١ ٢ عملية التثبيت
١٥٥	٢ - ٧ - ١ ٣ عملية الغسيل
١٥٦	٢ - ٧ - ١ ٤ عملية التجفيف
١٥٧	٢ - ٧ - ٢ المعالجة الكيميائية العكسية
١٥٩	٢ - ٧ - ٢ ١ المعالجة الكيميائية العكسية الجزئية
١٦٢	٢ - ٧ - ٢ ٢ المعالجة الكيميائية العكسية الكلية
١٦٥	٢ - ٨ الأفلام الديازو أو الحرارية وأساليب معالجتها
١٦٦	٢ - ٨ - ١ أفلام الديازو
١٦٦	٢ - ٨ - ١ ١ المكونات
١٦٦	٢ - ٨ - ١ ٢ خواص أفلام الديازو
١٦٨	٢ - ٨ - ١ ٣ مميزات وعيوب استخدام أفلام الديازو
١٦٩	٢ - ٨ - ١ ٤ عمليات معالجة أفلام الديازو

١٧٢	٢ - ٨ - ٢ الأفلام الحرارية (الحويصلية)
١٧٢	٢ - ٨ - ٢ - ١ المكوبات
١٧٢	٢ - ٨ - ٢ - ٢ خواص الأفلام الحرارية
١٧٢	٢ - ٨ - ٢ - ٣ مميزات وعيوب استخدام الأفلام الحرارية
١٧٥	٢ - ٨ - ٢ - ٤ عمليات معالجة الأفلام الحرارية
الفصل الثالث: الخطوات العملية لإنتاج وفحص وضبط جودة المصغرات ١٨١	
الفيلمية	
١٨٣	٣ - ١ تقديم
١٨٤	٣ - ٢ تجهيز الوثائق قبل التسجيل الفيلمي
١٨٤	٣ - ٢ - ١ تهيئة الظروف الملائمة لحفظ الوثائق
١٨٩	٣ - ٢ - ٢ مرحلة اعداد الوثائق
١٩١	٣ - ٢ - ٣ تمييز الأشكال الفيلمية المصغرة
١٩١	٣ - ٢ - ٣ - ١ الترميم المسلسل للكادرات
١٩٥	٣ - ٢ - ٣ - ٢ استخدام كادر مميز مضى
١٩٦	٣ - ٢ - ٣ - ٣ الأودوميتر
١٩٦	٣ - ٢ - ٣ - ٤ علامات الترميم أسفل الكادرات
١٩٧	٣ - ٢ - ٣ - ٥ الخطوط الشفيرة
١٩٨	٣ - ٢ - ٣ - ٦ الاكواد المضيفة
١٩٩	٣ - ٢ - ٣ - ٧ انتاج أشكال مصغري أخرى من الأفلام الملفوفة
١٩٩	٣ - ٢ - ٣ - ٨ تمييز الأشكال الفيلمية المصغرة المسطحة
٢٠٠	٣ - ٢ - ٤ تسلسل التسجيل الفيلمي
٢٠٠	٣ - ٢ - ٤ - ١ مقدمة للتركيب في انكاميرا
٢٠٠	٣ - ٢ - ٤ - ٢ مساحة اختبار بقايا الكبريت
٢٠٢	٣ - ٢ - ٤ - ٣ الجزء المتروك لأجهزة القراءة أو انسخ
٢٠٢	٣ - ٢ - ٥ الكادرات / اللقطات صغيرة

٢١٠	٣ - ٢ - ٦	الفحص النهائي للوثائق
٢١١	٣ - ٢ - ٧	نسب التصغير
٢١١	٣ - ٢ - ٨	حفظ وتخزين الأفلام الخام
٢١٣	٣ - ٣	التسجيل الفيلمي
٢١٣	٣ - ٣ - ١	التسجيل على أجهزة التصوير المسطحة (الساكنة)
٢١٣	٣ - ٣ - ١	صيانة المعلقة
٢١٤	٣ - ٣ - ١	الضبط الأولي للكاميرا
٢١٥	٣ - ٣ - ١	عملية التسجيل الفيلمي للوثائق
٢١٥	٣ - ٣ - ١	كثافة خلفية الوثائق
٢١٧	٣ - ٣ - ٢	التسجيل على أجهزة التصوير الدوارة
٢١٧	٣ - ٣ - ٢	صيانة المعلقة
٢١٧	٣ - ٣ - ٢	الضبط الأولي للكاميرا
٢١٨	٣ - ٣ - ٢	عملية التسجيل الفيلمي للوثائق
٢١٨	٣ - ٣ - ٣	جدول ضبط الجودة
٢١٨	٣ - ٣ - ١	تعريف
٢١٩	٣ - ٣ - ٢	طريقة استخدام جدول ضبط الجودة
٢٢١	٣ - ٤	المعالجة الكيميائية للمصغرات الفيلمية
٢٢١	٣ - ٤ - ١	المعدات المستخدمة في عملية المعالجة
٢٢٢	٣ - ٤ - ٢	الاضرار الناشئة عن القصور في عملية المعالجة الكيميائية
٢٢٢	٣ - ٤ - ١	اضرار قصور عملية الاظهار
٢٢٢	٣ - ٤ - ٢	اضرار قصور عملية التثبيت
٢٢٢	٣ - ٤ - ٢	اضرار قصور عملية الغسيل
٢٢٣	٣ - ٤ - ٢	اضرار قصور عملية التجفيف
٢٢٤	٣ - ٥	الفحص الفني للمصغرات البينية
٢٢٤	٣ - ٥ - ١	معدات الفحص الفني

٢٢٤	٣ - ٥ - ٢ خطوات الفحص الفني
٢٢٤	٣ - ٥ - ٢ - ١ الفحص النظري
٢٣٠	٣ - ٥ - ٢ - ٢ الفحص باستخدام أجهزة القياس.
٢٣٠	٣ - ٦ العناصر الأساسية لسلامة المصغرات الفيلمية أثناء الحفظ والتخزين
٢٣٠	٣ - ٦ - ١ الظروف المناسبة للحفظ والتخزين.
٢٣٠	٣ - ٦ - ١ - ١ الوقاية من أضرار قصور المعالجة الكيميائية.
٢٣٢	٣ - ٦ - ١ - ٢ الوقاية من أضرار قصور الرطوبة النسبية . .
٢٣٢	٣ - ٦ - ١ - ٣ الوقاية من أضرار تلوث الهواء .
٢٣٢	٣ - ٦ - ١ - ٤ الوقاية من الحرائق
٢٣٣	٣ - ٦ - ٢ العناصر المساعدة في حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية.
٢٣٣	٣ - ٦ - ٢ - ١ شروط أماكن الحفظ والتخزين.
٢٣٤	٣ - ٦ - ٢ - ٢ شروط طريقة الحفظ والتخزين.
٢٣٤	٣ - ٦ - ٢ - ٣ النسخ البديلة
٢٣٤	٣ - ٦ - ٢ - ٤ الفحص الدوري للوسائط الفيلمية
٢٣٥	٣ - ٦ - ٣ أضرار قصور عملية الحفظ والتخزين
٢٣٥	٣ - ٦ - ٣ - ١ أضرار قصور الرطوبة النسبية.
٢٣٦	٣ - ٦ - ٣ - ٢ أضرار قصور تنقية الهواء
٢٣٦	٣ - ٦ - ٣ - ٣ أضرار الحرائق
٢٣٩	الفصل الرابع: التحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية . .
٢٤١	٤ - ١ مقارنة النظم الورقية بنظم المصغرات الفيلمية
٢٤١	٤ - ٢ الأهداف العامة للتحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية.
٢٤٣	٤ - ٣ مراحل التحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية
٢٤٥	٤ - ٣ - ١ مرحلة دراسة الجدوى الاقتصادية
٢٤٧	٤ - ٣ - ٢ مرحلة التعريف بالنظام الحالي والمستحدث . .
٢٤٧	٤ - ٣ - ٢ - ١ تحديد الأهداف العامة للنظام القائم.

٢٤١	٤ - ٣ - ٢ - ٢	دراسة تفصيلية للنظام القائم
٢٥٣	٤ - ٣ - ٢ - ٣	تحديد المعوقات والمشاكل التي تواجه النظام الحالي
٢٥٣	٤ - ٣ - ٢ - ٤	تحديد متطلبات النظام الجديد
٢٥٤	٤ - ٣ - ٢ - ٥	اختبار تأثير استخدام النظام الجديد
٢٥٤	٤ - ٣ - ٢ - ٦	تحديد مواصفات التصميم التفصيلي للنظام
٢٥٤	٤ - ٣ - ٢ - ٧	وضع خطة زمنية لمرحلتي التصميم والتنفيذ
٢٥٤	٤ - ٣ - ٢ - ٨	اعداد تقرير تفصيلي بانشطة المرحلة كلها
٢٥٥	٤ - ٣ - ٣	مرحلة تصميم النظام الجديد
٢٥٥	٤ - ٣ - ٣ - ١	متطلبات تصميم النظام الجديد
٢٥٧	٤ - ٣ - ٣ - ٢	الأنشطة الرئيسية لمرحلة التصميم التفصيلي
٢٦٠	٤ - ٣ - ٤	مرحلة تنفيذ النظام الجديد
٢٦١	٤ - ٣ - ٤ - ١	دور التدريب في مرحلة تنفيذ النظام
٢٦٢	٤ - ٣ - ٤ - ٢	الخطوات التنفيذية لمراحل العمل
٢٦٤	٤ - ٣ - ٥	مرحلة تقييم النظام
٢٦٤	٤ - ٣ - ٥ - ١	أهداف عملية التقييم
٢٦٤	٤ - ٣ - ٥ - ٢	الأنشطة موضع التقييم
٢٦٥	٤ - ٤	الحجبة القانونية للمصغرات الفيلمية
		المراجع:
٢٧٧		المراجع العربية
٢٧٨		المراجع الأجنبية
٢٨١		الملاحق: ملحق المواصفات القياسية التتولية في مجال المصغرات الفيلمية
٣٠٣		الكشاف

تقديم

إذا كانت هناك توقعات من بعض علماء المعلومات بأن تبدأ المجتمعات اللاورقية Paperless Societies في الدول المتقدمة ابان العقد القادم، فإننا نؤمن بأن هذه التوقعات مازالت محض خيال، وإن هذا قد لا يحدث بالشكل الكامل والشامل إلا بعد مئة عام قادم على الأقل إن لم يكن أكثر من ذلك.

فالإنسان — منذ اختراع الورق — قد جبل على التعامل مع أشكاله المختلفة حتى أصبحت جزءاً من حياته، ومن ثم فإن الورق باق وبالتالي فإن المصغرات الفيلمية باقية بقاء الورق حيث تمثل شكلاً مصغراً لأوعية المعلومات ونظاماً ضابطاً له بميزاته المتعددة، كما أن تقنية المصغرات الفيلمية قد قامت — من جانبها — بتطوير ذاتها وغيرت من بعض أساليبها التقليدية التي كانت معروفة عنها، وارتبطت مع تقنية الحاسب الالكتروني في شكل تزاوج مثالي يحقق لأي نظام معلومات عناصره المثالية من حيث حسن الجودة وقوة الضبط ودقة وشمولية الاسترجاع، إضافة إلى عنصر آخر هام بالنسبة لمفاهيم بناء نظم المعلومات وهو عنصر التكلفة، حيث حظيت تقنية المصغرات الفيلمية منذ ظهورها بأنها أقل أساليب الحفظ والحزن والاسترجاع والنسخ والبت تكلفة وجهداً.

وهذا الكتاب العميق هو الكتاب الثالث في «سلسلة المعلومات والحاسب الالكتروني» وقد أردنا بتقديمه ضمن السلسلة أن تبين على أن السلسلة شاملة ومتكاملة بحيث تغطي تقنية المعلومات من كافة جوانبها، وأن تتناول أدوات هذه التقنية لما تتناول نظريات المعلومات وعلومها المختلفة.

وعندما عرضت فكرة تأليف هذا المصنف على المؤلفين وهي مازالت بكرة في

مهددا، فإن رد الفعل منهم كان وثابا ونشاطا ملحوظا لبذل الجهد وتوفير العطاء السريع والمباشر لإخراج الأفكار والمعاني الحبيسة في عقولهم وفي ثنايا خبراتهم النادرة، فبادرا بهمة وعزم إلى إتمام هذا المصنف وإعادة كتابة مسودته عدة مرات لكي ينجي تركيبة المنطقي متناسقا ومتكاملا، وبرزت أثناء ذلك العديد من الآراء والمقترحات التي كان حريا بتنفيذ بعضها أن يؤدي ذلك إلى توفير مصنفنا ضخما شاملا جامعا، غير أننا كنا نضغ لانفسنا ثوابت وحدود حتى لا نطلق لانفسنا العنان.

ولقد كان أمام أعيننا منذ البداية (المؤلفان والمراجع) أن نخرج مصنفنا مختلفا عن كل ما كتب في مجال الميكرو فيلم حتى الآن لا يتركز متنه على الأجهزة لأن المعلومات عن الأجهزة متوفرة في ثنايا الكتالوجات والنشرات التجارية وتقارير الهيئات العالمية المهتمة بتقييم هذه الأجهزة، ولا يسائر ما كتب سابقا من حيث تنفيذ العمليات الميكروفيلمية المرتبة بالشكل التقليدي المعروف.

لذلك فإننا اتفقنا أن يركز الكتاب على جوانب أساسية وموضوعات حيوية لم يتطرقها أي مصنف عربي في مجال الميكرو فيلم، وكانت أهم هذه الجوانب الجديدة :-

- مكونات المصغرات الفيلمية.
- أساليب معالجة المصغرات الفيلمية.
- إنتاج المصغرات الفيلمية.
- فحص وضبط جودة المصغرات الفيلمية.
- عمليات حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية.
- تحليل وتصميم نظم المصغرات الفيلمية.
- الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية.

وكما نلاحظ فهذه الجوانب لم يتطرق إليها أي مصنف عربي حتى الآن بنفس مستوى العمق والتمحيص الذي مارسه مصنفنا، كما فرضت علينا الأمانة العلمية أن يكون هذا المصنف مرجعا شاملا في مجال الميكرو فيلم من حيث الاعداد

ونأمل أن نكون قدّمنا لبنة جديدة في مجال المعلومات بالعالم العربي ، وأن يزيد هذا المصنف من رسوخ وانتشار «سلسلة المعلومات والحاسب الالكتروني» وهي السلسلة الرائدة في الوطن العربي وذلك تمهيداً لإصدار المطبوعات الأخرى المتصلة بالسلسلة والتي نهم بتقنية المعلومات وتطوراتها الحديثة .

ونأمل أيضاً أن يكون هذا المصنف مرجعاً لا غنى عنه لكل من يعمل في تقنية المصغرات الفيلمية خاصة وتقنية المعلومات عامة وأن تكون «سلسلة المعلومات والحاسب الالكتروني» قد أوفت بوعدها بتقديم مطبوعات تتصل بالدرجة الأولى بتقنية المعلومات التي هي عصب الحياة الحديثة والتطور العالمي .

وفقنا الله لما فيه الخير والسداد لوطننا العربي .

الدكتور شوقي سالم
الكويت في ١٩٨٨

والإنتاج وضبط الجودة للمصغرات الفيلمية.

ولذلك فإن «سلسلة المعلومات والحاسب الإلكتروني» قد وضعت نصب أعينها أن تشتمل على مثل هذا المصنف وهي تفخر بإصداره بجانب مطبوعاتها الأخرى المتخصصة، وكذلك تفخر بأن المؤلفان هم من المتخصصين العرب في هذه التقنية وأن المخطط الخاص بهذا المصنف قد أخذ وقته الكامل من حيث الدراسة بين المؤلفين والمراجع لتغطية كافة جوانب تقنية المصغرات الفيلمية ليأتي العمل شبه كاملاً في هذا المجال مقارنة بغيره من المصنفات الأخرى.

والمصنف الموجود بين أيدينا يعتبر من المصادر العربية الهامة والرائدة في مجال تقنية المعلومات، وبجال تقنية المصغرات الفيلمية من حيث الأشكال والأوعية الفيلمية المتعددة ومكونات وصفات المصغرات الفيلمية وأساليب معالجتها، إضافة إلى تركيز المؤلفين على جزء هام خاص بعمليات إنتاج وفحص وضبط الجودة للمصغرات الفيلمية، وهو الموضوع الذي تجاهلته معظم المراجع العربية إن لم تكن الأجنبية أيضاً بسبب عدم توفر المصادر التي كتبت فيه أولاً وإلى صعوبة المخاطرة بتناوله ثانياً.

وكذلك خصص المؤلفان جزءاً هاماً آخرًا في ثنايا هذا المصنف لمناقشة «الحاجة القانونية للمصغرات الفيلمية» وهو موضوع شائك مثل موضوع «ضبط الجودة» حيث أنه مازال تحت الدراسة سواء في الدول المتقدمة أو الدول النامية، وأرفق المؤلفان ثبنا بالمواصفات القياسية الدولية في مجال تقنية المصغرات الفيلمية لمساعدة القارئ المتخصص في التعرف على هذه المواصفات والهيئات التي أصدرتها لاستخدامها في عمليات تنفيذ نظم المصغرات الفيلمية.

والمصنف مقسم إلى أربعة أقسام رئيسية وشاملة، هي: —

- المصغرات الفيلمية: التاريخ — الأشكال — التطور.
- مكونات وصفات المصغرات الفيلمية وأساليب معالجتها.
- الخطوات العملية لإنتاج وفحص وضبط جودة المصغرات الفيلمية.
- التحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية.

١. الفصل الأول
المصغرات الضيائية
التاريخ - الأشكال - التطور

١ - نبذة تاريخية .

منذ بدء الحياة البشرية على الأرض، ومع بداية الأنشطة البشرية من سكن وصيد وتكاثر وتجمول، وكل يوم يكتشف الانسان من حقائق الكون شيئا جديداً ويتعلم ويكتسب من خبرات الحياة ما يعينه في التغلب على مشاكله ليستمر دوران عجلة حياته وحضارته. وفي البداية اعتمد الانسان على ما وهبه الله من عقل مفكر وذاكرة هائلة لاستيعاب خبراته ومعرفة. ولكن سرعان ما اكتشف الانسان أن واجبه لا يقف عند حد التعلم واكتساب الخبرات لنفسه فقط، بل يتحتم عليه نقل خبرته ومعرفة لأبنائه والأجيال التالية له، والا تعرضت هذه الخبرات للاندثار والتوقف بعد موته. كما أدرك الانسان أيضاً التأثير السلبي لانفعالاته النفسية واضطراباته الصحية على ذاكرته، وكيف يمكن أن يؤدي به إلى الضياع أو توقف خبراته التي يرغب في توريثها لأبنائه.

ولم يعدم الانسان الحيلة، وعرف كيف يتذكر ما يسمى بالذاكرة الخارجية التي تتمثل فيما يستخدمه من وسائل يسجل عليها معلوماته وخبراته التي يجمعها خلال حياته اليومية من مشاهدات وتجارب أو يحصل عليها من نتائج تفكيره الخلاق. وبدأ الانسان في تسجيل معلوماته نقشا على جدران الكهوف والمغارات التي كان يسكنها. ومع الأيام ظهرت الألواح الطينية بأشكالها المختلفة، ثم اللوحات الحجرية بأنواعها المختلفة من الأحجار الجيرية إلى الأحجار الجرانيتية. وتطور وسائل التسجيل، يتطور معها أيضاً الأسلوب المستخدم في التسجيل. وكان المصريين القدماء سباقين إلى ابتكار الكتابة والتدوين، حيث تعتبر الحضارة المصرية القديمة أول حضارة بشرية موقفة، وكان من أهم المبادئ التي تحكم حياة الفرعنة ان ما لم يقيد في وثيقة يعد غير موجود. واستخدم المصريون أوراق نبات

البدوي كوسائل لتسجيل حضارتهم وتاريخهم الحافل . وقد استخدم العرب أنواع المجلد المختلفة وأشهرها رق الغزال ، وكان أول كتاب يدون في الحضارة الإسلامية هو القرآن الكريم . ومع بداية استخدام الورق كوسيط للتدوين ، بدأت حركة تسجيل الخبرات والعلوم في ازدياد كبير على مستوى البشرية كلها .

ومع تطور الانسان واتساع مداركه وازدياد رصيده من المعرفة ، وجد نفسه مضطراً لابتكار وسائل وأساليب تسجيل تكفي لاستيعاب الزيادة المستمرة في المعلومات والبيانات التي تتراكم مع الزمن ، وعرف كيف يحميها من الضياع والتلف مع امكانية استرجاعها في الوقت المحدد وبالقدر المطلوب وفي الشكل المناسب . وقد صاحب عصر النهضة الصناعية الحديثة — في نهاية القرن الثامن عشر وبداية القرن التاسع عشر — تغير جوهري وتحول جذري في نظم الصناعة وأساليب التصنيع ، وظهور الثورة الادارية والتنظيمية الكبرى التي واكبت هذه الثورة الصناعية . وانعكست كل هذه التطورات على الانسان في استحداثه أساليب جديدة ومفاهيم مبتكرة للتخطيط الشامل والمتابعة وتقييم الأداء . ونتيجة هذا التطور ظهرت في شكل بركان هائل من المعلومات .

ولتوضيح عمق مشكلة المعلومات ، يكفي معرفة أنه لو وضعت نسخة واحدة فقط من المجلات والدوريات العلمية والتقارير الفنية الصادرة خلال عام فقط كل بجوار بعضها البعض ، لكونت خطأ يلف حول محيط الكرة الأرضية مرتين . وهذا يعني أنه لو احتفظنا بنسخة واحدة فقط من كل ما صدر خلال عام في دار للمحفوظات في مكان واحد ، لاستلزم ذلك أرفف مجموع أطوالها يقارب مسافة ٥٠,٠٠٠ كيلو متر . أما الكتب فقد بلغ الإنتاج السنوي منها حوالي ٤٥٠,٠٠٠ كتاب عن عام ١٩٧١ على سبيل المثال ، وهذا يعني أنه يصدر كل يوم ما يزيد عن ١٢٠٠ كتاب أي حوالي ٥٠ كتاب كل ساعة .

وأمام هذه الحقيقة وجد الانسان نفسه في موقف يحتم عليه التصرف الفعال لمواجهة هذه المشكلة حتى يتمكن من المحافظة على أهم وأغلى ثروته اقتناها على مر العصور ، وهي المعرفة البشرية .

ولقد عجزت الوسائل التقليدية للحفظ (من أرشف ودوايب وخزائن وغيرها) على مجابهة هذا السيل الهائل من المعلومات المحملة على الوسائط الورقية بأشكالها وأبعادها المختلفة . ولقد تنبّهت الدول المتقدمة إلى هذه المشكلة عند بدء ظهورها وبدأت تنصرف بسرعة تمائل تقريبا سرعة تدفق المعلومات ، فابتكرت العديد من النظم المناسبة لاستيعاب ما يرد من المعلومات وعززت هذه النظم بأنواع متطورة من التقنيات الحديثة والأساليب المتطورة التي مكنتها من حل هذه المشكلة حلا جذريا . ومن أهم هذه التقنيات الحديثة :

- ١ — تقنيات المصغرات الفيلمية (الميكروفيلم Microfilm) ... وتستخدم هذه التقنيات أساسا في مجال الوثائق .
- ٢ — تقنيات الاختزان والاسترجاع الالكتروني (الحاسبات الالكترونية Computers) ... وتستخدم هذه التقنيات أساسا مع المعلومات والبيانات .

١ - ٢ - المصغرات الفيلمية (الميكروفيلم)

١ - ٢ - ١ تعريف المصغرات الفيلمية

المصغرات الفيلمية أو الميكروفيلم هو مساحة فيلمية ذات خصائص معينة، تسجل عليها كمية من المعلومات أو البيانات أو الرسومات بنسب تصغير مختلفة يصعب أو يستحيل معها قراءتها بالعين المجردة. وتقرأ فقط من خلال أجهزة قراءة خاصة، كما يمكن الحصول على نسخة ورقية من أي صورة مستند تظهر على شاشة أجهزة القراءة والكتابة، أو الحصول على نسخ ميكروفيلمية منها باستخدام أجهزة النسخ الميكروفيلمي.

١ - ٢ - ٢ تطور المصغرات الفيلمية

بدأ التصوير المصغر قبل منتصف القرن التاسع عشر مع التجارب التي أجراها الانجليزي «جون بنيامين دانسر John Benjamin Dancer» الذي نجح في تسجيل أول صورة مصغرة بنسبة تصغير خطية ١٦٠ : ١ في عام ١٨٣٩. ثم استمرت التجارب على يد الفرنسي «لويس داجير Louis Daguerre» حيث وجدت هذه الطريقة حماساً ودعماً أبان الحرب الفرنسية البروسية. وكان أول استخدام للميكروفيلم حيناً قام الفرنسي «رينيه داجرون Rene Dagron» بتسجيل ٢,٥ مليون رسالة على الميكروفيلم في مدة ٨ أسابيع أثناء الحرب الفرنسية البروسية وحصار باريس (١٨٧٠ - ١٨٧١ م) وقد نقلت هذه الرسائل بواسطة الحمام الزاجل. حيث قامت حماسة واحدة بحمل ١٨ فيلم تحوي أربعين ألفاً وخمسمائة رسالة.

وتسير عملية تطوير الميكروفيلم من خلال بعدين مختلفين، يكمل أحدهما الآخر وهما:

١ - البعد الأول... الأجهزة والخامات، وهو الأسرع تطوراً.

ويتكون من عدة اتجاهات متعددة منها:

- أجهزة ومعدات التسجيل الميكروفيلمي.
- الأفلام وأساليب معالجتها وأجهزة المعالجة.
- معدات الاسترجاع (أجهزة القراءة، القارئ الطابع).
- أجهزة الربط بين الميكروفيلم والحاسبات الالكترونية.

٢ — البعد الثاني ... نسب التصغير الخطية الممكن الوصول إليها، وهو الأبطأ تطوراً.

البعد الأول: الأجهزة والخامات

أولاً: أجهزة ومعدات التسجيل الميكروفيلمي

يتم هذا الاتجاه بتطوير معدات التسجيل الميكروفيلمي، وصولاً إلى معدات تكون فيها عملية التصوير آلية الضبط، سهلة التحكم، أكثر دقة، ذات سرعة تسجيل أعلى. ويعتبر ظهور ماكينات التصوير الدوارة ROTARY CAMERAS من أبرز العلامات في هذا الاتجاه. ففي عام ١٩٢٥ سجل الأمريكي «جورج ماكارثي GEORGE MAC-CARTHY» موظف حسابات في بنك نيويورك — اختراعه آلة تسجيل الشيكات، وإن كانت هذه الآلة ضخمة وغير متقنة. بالإضافة إلى بعض العيوب الأخرى التي ترتب عليها عدم وضوح صور الشيكات الملونة، ونفس الشيء بالنسبة لتوقعات العملاء. ورغم أن رجال البنوك أبدوا اهتماماً بالجهاز الجديد، إلا أن عدداً ضئيلاً منهم هو الذي أقدم على شرائه.

ثانياً: بالنسبة للأفلام والكيمائيات ومعدات المعالجة

يتم هذا الاتجاه بتكامل الأفلام وكيمائياتها ومعدات معالجتها وتطويرها للحصول على أفلام أكثر قدرة على التسجيل الدقيق وأقل سمكا لحفظها في مساحات أقل، وكيمائيات قادرة على الاظهار والتثبيت بكفاءة أعلى وسرعة أكبر، وصولاً إلى أفلام ذات عمر تخزيني طويل. وقد تعرض «برات Pratt» للكثير من مشاكل الأفلام من حيث عرض الفيلم، مساحة اللقطة، وضع

الصورة، وتنقيب أطراف الفيلم. وقد أوصى المكتب الأمريكي القومي للمقاييس باستخدام الأفلام عرض ١٦ مم، ٣٥ مم.

ثالثاً: معدات الاسترجاع (القارئ — القارئ الطابع)

يهم هذا الاتجاه بأجهزة الاسترجاع لأنها السبيل الوحيد لاستعمال الميكروفيلم حيث لا يمكن قراءته بالعين المجردة. وكان لابد لانتشار الميكروفيلم من توفر إمكانية إعادة طبع المادة المسجلة ميكروفيلماً على وسائط ورقية مرة أخرى بمساحات مختلفة. وفي الخمسينات انتج جهاز قراءة وطبع Reader Printer يقوم بخدمة مزدوجة وهي القراءة والطبع، ولأقوى هذا الجهاز نجاحاً كبيراً لما اتاحه من إمكانية الحصول على نسخة ورقية مطبوعة في ثوان معدودة.

رابعاً: أجهزة الربط بين الميكروفيلم والحاسبات الالكترونية

يهم هذا الاتجاه بعمل تزاوج بين الميكروفيلم والحاسبات الالكترونية للاستفادة من مميزات كل منهما والتغلب في نفس الوقت على نقاط الضعف الموجودة في أي منهما بمفرده. الأمر الذي أدى إلى تخليق نظام جديد هو تسجيل مخرجات الحاسبات الالكترونية على الميكروفيلم مباشرة دون الحاجة إلى العمليات التقليدية من طبع المخرجات على الورق ثم إعادة تسجيل الورق على الميكروفيلم. ويعرف هذا النظام باسم «Computer Output Microfilm (COM)».

وقد تعاضمت أهمية هذا الاتجاه في الوقت الحالي بعد انشاء مراكز المعلومات المختلفة التي تعتمد إلى حد كبير على الحاسبات الالكترونية والميكروفيلم.

البعد الثاني: نسب التصغير الخطية

أما البعد الثاني في عملية تطوير الميكروفيلم — وهو الأهدأ حركة وله معدل تطور بطيء — وهو الخاص بنسب التصغير الخطية، وهي النسبة بين المقياس الخطي للوثيقة الأصلية إلى المقياس الخطي لصورتها المسجلة على الميكروفيلم. فبينما أمكن الحصول على نسب تصغير ١٦٠ : ١ في عام ١٨٣٩ فإن نسب

التصغير حتى عام ١٩٧٥ لم تتعدى ٢٠٠ : ١ وهو ما يعرف بالتصغير
الميكروفيلمي المتناهي الصغر، حيث أمكن تسجيل ٣٢٨٠ صفحة بحجم
الصفحة الواحدة ٢٠٢ × ٢٨٥ مم على شريحة ميكروفيلمية مساحتها لا تزيد عن
١٤٨ × ١٠٥ مم ولا تتعدى سمكها ٠,٥ مم ووزنها أقل من ٧ جرام.

١ - ٣ مشاكل حفظ وتداول الوثائق وأهمية المصغرات الفيلمية

سنتناول فيما يلي بعض مشاكل حفظ وتداول الوثائق التي أمكن حلها كلياً أو جزئياً باستخدام المصغرات الفيلمية. ويعتبر حل هذه المشاكل من العناصر الهامة التي تؤخذ في الاعتبار عند إجراء دراسات جدوى فنية أو اقتصادية عن استخدامات المصغرات الفيلمية.

١ - المساحات اللازمة لحفظ الوثائق

في ضوء الارتفاع الكبير في أسعار الأراضي السائد حالياً، أصبح تكلفة تملك أو تأجير مساحات كبيرة مخصص لحفظ الوثائق الورقية مشكلة حقيقية للكثير من المنشآت. وتتخذ هذه المشكلة أبعاداً متعددة مثل:

- التكلفة المالية الكبيرة لحفظ الوثائق الورقية.
- قد يصعب توفير مساحات اضافية للحفظ، بغض النظر عن التكلفة المالية لها.
- ظهور مشكلة تكدس الوثائق.
- صعوبة استرجاع الوثائق في ظل مشكلة التكدس.
- زيادة سرعة معدلات تلف الوثائق المحفوظة بالأماكن التي تعاني من التكدس.

ويقدم الميكروفيلم الحل الجذري لهذه المشاكل، حيث يوفر ٩٨٪ من المساحات المخصصة لحفظ وتخزين الوثائق الورقية.

٢ - اختيار أنسب الأماكن لحفظ الوثائق

من المعروف أن أي وثيقة لها فترة زمنية تكون فيها ذات معدل استرجاع عالي، ومع الزمن تقل معدلات استرجاعها حتى تصل إلى حالة التخزين. ويفضل أن تكون الوثائق خلال فترة نشاطها أقرب ما تكون من المستفيدين. وقد يصعب

الاحتفاظ بالاعداد الكبيرة من المستندات الورقية وسط المستفيدين . ويمكن أن تتخذ هذه المشكلة عدة صور منها :

- فقد بعض أوقات العمل لاضطرار المستفيدين الانتقال ذهاباً وإياباً من وإلى مكان حفظ الوثائق البعيد نسبياً عنهم .
- ميل المستفيدين لإنهاء أعمالهم اعتماداً على الذاكرة لتجنب الرجوع للوثائق البعيدة عنهم .. رغم ما يمثل ذلك من عدم الدقة في العمل .
- قد يضطر إلى تخزين الوثائق الورقية في أماكن متطرفة .. يصعب معها ضمان أمن وسلامة الوثائق المخزنة .
- صعوبة استرجاع الوثائق المخزنة بعيداً عن التداول .

ويتيح الميكروفيلم إمكانية تخزين كميات هائلة من الوثائق في مساحات صغيرة جداً في متناول المستفيدين منها .

٣ — حماية الوثائق أثناء الحفظ

- تعرض الوثائق الورقية أثناء الحفظ لمشاكل متعددة منها :
- قد تتعرض الوثائق للتلف بالعوامل الجوية (الرطوبة — الأتربة) .
 - وقد ينشأ التلف من سوء حالة أماكن التخزين (المياه الجوفية — الحشرات والقران) .
 - وقد تتلف الوثائق بحوادث عارضة أو متعمدة (الحريق) .

وتساهم المصغرات الفيلمية في حل هذه المشاكل بحفظ الأفلام الأصلية في خزائن خاصة ، واعداد نسخ اضافية متعددة من هذه الأفلام وحفظها في أماكن بديلة . كما تمتاز الوسائط الميكروفيلمية بعمر تخزيني طويل جداً .

٤ — حماية الوثائق أثناء التداول

- كما تتعرض الوثائق الورقية أثناء التداول والاستعمال لمشاكل أخرى منها :-
- فقد الوثائق بالسقوط سهواً أثناء التداول .
 - فقد الوثائق عمداً بسحبها من أحد الملفات ، أو تعمد عدم ارجاعها .

• تعرض الوثائق للعبث بها، باحداث تغيير أو طمس في بيانات الوثيقة نفسها.

- الوقت الضائع في عملية متابعة الوثائق التي لم ترد من المستفيدين.
- فقد بعض الوقت في عمليات تسليم وتسليم الوثائق.
- الوقت الضائع في مراجعة وجود الوثائق في أماكنها.

وعنل الميكروفيلم الحل الأمثل لهذه المشاكل عن طريق قصر الاستعمال والتداول على النسخ الاضافية من الأفلام والتي يصعب العبث فيها أو فقد محتوياتها، وخصوصا مع تخزين النسخ الأصلية من الأفلام بعيداً عن التداول أو الاستعمال.

كما أن النسخ الورقية المطبوعة من الأفلام والمعطاة للمستفيدين، لا يطلب منهم اعادتها مرة أخرى، وبالتالي الغاء كل عمليات التسليم والتسلم.

٥ — ضمان أمن الوثائق التي لها درجة من السرية

يتطلب الحفاظ على أمن الوثائق الورقية التي لها درجة من السرية العديد من الاجراءات المعقدة والتكاليف المالية الكبيرة لضمان عدم اطلاق أي فرد عليها بدون وجه حق. وقد تتمثل هذه المشكلة في النواحي التالية:

- اجراءات خاصة أثناء نقل وتداول هذه الوثائق.
- اجراءات معقدة أثناء الحفظ والتخزين وخصوصا في أماكن الحفظ ذات المساحات الكبيرة.

ويساهم أيضاً الميكروفيلم في حل هذه المشاكل حيث يصعب قراءته بدون أجهزة خاصة. كما أن ضالة الحيز الذي يشغله يسهل عمليات نقله وتداوله وحفظه. فكلما قل الحيز المكاني للتخزين، كلما أمكن احكام الرقابة عليه جيداً.

٦ — الحفاظ على استمرارية ترتيب الوثائق

للعمل على زيادة سرعة استخراج الوثائق من الملفات، وتسهيل استفادة

المستفيدين بها، يلزم ترتيب الوثائق داخل الملفات بأسلوب محدد يكون معروف لكل المستفيدين من هذه الملفات والوثائق. وتستنفذ عمليات الترتيب وقت طويل، قد يفقد هباء إذا ما تغير هذا الترتيب قصداً أو بغير قصد من الأفراد. أما المصغرات الفيلمية فيلزم معها الترتيب مرة واحدة فقط قبل تسجيلها على الأفلام وبعدها يستحيل العبث في هذا الترتيب.

٧ - استعمال وتداول الوثائق ذات النسخة الواحدة

تمثل الوثائق ذات النسخة الواحدة - وخصوصاً لو كانت مخطوطاً أثرياً أو مرجعاً نادراً أو وثيقة تاريخية - مشكلة كبيرة في التداول والاستعمال. ويمكن لهذه المشكلة أن تتخذ أشكالاً متعددة منها:

- تعرض هذه الوثائق للفقد أو التلف أثناء الاستعمال.
- إذا احتاج هذه الوثائق أكثر من شخص في وقت واحد، فلا سبيل أمام أحدهما إلا الانتظار مهما طال الوقت.

وتمثل المصغرات الفيلمية الحل الأمثل لهذه المشكلة وذلك بتسجيل هذه الوثائق ميكروفيلماً واستنساخ عدة نسخ إضافية منها للاستعمال. وفي نفس الوقت تخزن الوثائق الورقية في أماكن جيدة التجهيز للمحافظة عليها.

٨ - تنوع المعدات المطلوبة لحفظ الوثائق المتعددة الأبعاد

الوثائق المتعددة الأبعاد مثل الورق المتعدد الأبعاد المستخدم في الكتابة أو الرسومات الهندسية والخرائط المساحية الكبيرة الأحجام أو التقارير والكتالوجات.. تمثل مشكلة في الحفظ والتداول يمكن توضيحها كما يلي:

- تحتاج إلى معدات حفظ متعددة الأنواع والأشكال من أدراج إلى دواليب إلى شانونات.
- يصعب حفظ موضوع متكامل في ملف واحد إذا احتوى على مستندات كتابية وتقارير ورسومات كبيرة الحجم.
- سرعة تعرض المستندات المختلفة الأبعاد والأنواع للتلف أثناء التداول

والاستخدام .

وباستخدام الميكروفيلم يمكن التغلب على هذه المشاكل نظراً لتوحيد وسائل الحفظ ، بالإضافة إلى سهولة طبع نسخ ورقية منها ذات أبعاد موحدة .

٩ - طبع وتخزين وتوزيع الوثائق

واجهت العديد من الشركات الكبيرة والمؤسسات العالمية الكثير من المشاكل في طبع وتخزين ونشر وثائقها مثل الكتب أو الدوريات أو الأنواع المختلفة من الكتابات. وتمثلت هذه المشاكل في :

- الارتفاع المستمر في الأسعار العالمية للورق ومعدات ولوازم الطباعة وأجور العمالة .
- ضرورة طبع أعداد كبيرة من النسخ الورقية للعمل على خفض تكاليفها .. ويستلزم ذلك تخزين المطبوعات لحين التصرف فيها ، وما يمثل ذلك من تكاليف تخزين ورقية .
- التكاليف الكبيرة لنقل وتوزيع هذه المطبوعات على جميع بلاد العالم .
- بطء التوزيع نظراً لاستخدام النقل البحري لرخص تكاليفه .
- بطء تحديث المطبوعات .. فلو حدث أي تعديلات في المنتجات يلزم إجراء تحديث للكتالوجات ، ولا يتم ذلك قبل وقت طويل نسبياً لحين تصريف المطبوعات الأولى . وهذا يمثل بطء في ابلاغ العملاء بالتغيرات التي تحدث .

وقد أمكن التغلب على معظم هذه المشاكل بالاستفادة من المميزات التي يوفرها الميكروفيلم من انخفاض حاد في التكاليف ، إلى سهولة وسرعة التوزيع باستخدام النقل الجوي ، إلى سرعة ابلاغ العملاء بأي تغيرات أو تعديلات .

١٠ - تطبيق أساليب الحفظ المركزي واللامركزي في وقت واحد

قد تتطلب طبيعة العمل في بعض الجهات تطبيق أسلوب حفظ الوثائق مركزياً ولا مركزياً معاً في نفس الوقت . مثل متطلبات الادارات أو الأفرع ابعيدة عن

المقر الرئيسي، الاحتفاظ بصور كاملة من كل المستندات والملفات .
 ففي شركات المقاولات على سبيل المثال يكون المقر الرئيسي للشركة بعيداً عن
 المواقع التنفيذية للمشروعات ويكون من الضروري وجود صورة متكاملة من وثائق
 وملفات المشروع في المركز الرئيسي وفي موقع العمل في نفس الوقت .
 وكذلك بالنسبة لمجموعة من المصانع تنتشر في أنحاء متفرقة وتبعد عن إدارة
 الشركة الأم ويكون من الضروري وجود نسخ متعددة من وثائق المعدات في المصنع
 وفي إدارة التشغيل والصيانة بالمقر الرئيسي . ونفس هذا المطلب قد يتكرر مع
 البنوك والادارات الحكومية التي تتطلب طبيعة عملها وجود أكثر من نسخة من
 الوثائق في أكثر من مكان في وقت واحد .

وبعيداً عن نظم الحفظ باستخدام المصغرات الفيلمية يصعب تطبيق أسلوب
 مركزية ولا مركزية الوثائق حتى يحتاج الأمر إلى تكلفة أعلى ومساحات أكبر للحفظ ،
 أما في وجود المصغرات الفيلمية فلا يحتاج الأمر إلا إلى نسخ بديلة من هذه
 المصغرات يتم توزيعها على المواقع التنفيذية المتعددة التي تحتاج إلى وجود صور من
 هذه الوثائق .

١١ - التكامل أو التزاوج بين الميكروفيلم والحاسبات الالكترونية

بظهور مراكز المعلومات الحديثة واعتمادها على المزج بين الحاسبات
 الالكترونية والميكروفيلم، ابتكرت الكثير من التقنيات التي تخدم هذا الاتجاه
 أهمها :

- نظم التسجيل الميكروفيلمي المباشر لمخرجات الحاسبات الالكترونية دون
 مرورها على المرحلة الورقية، وهي المعروفة بنظام COM، وهي اختصار
 للمصطلح التالي : Computer Output Microfilming .
- نظم المدخلات الميكروفيلمية للحاسبات الالكترونية وهي المعروفة بنظام
 CIM، وهي اختصار للعبارة التالية : Computer Input Microfilming .
- معدات التسجيل الميكروفيلمي لمخرجات الحاسبات الالكترونية الرقمية

وهي المعروفة بنظام POM، وهي اختصار للمصطلح التالي : Print
Output Microfilming .

١٢ — التسهيلات التي قدمها الميكروفيلم في مجال الحاسبات الالكترونية

أ — ويمكن القول أن الميكروفيلم ساهم في حل مشكلة ارتفاع تكاليف مراكز المعلومات التي تستخدم الوسائط المغناطيسية فقط في تخزين البيانات والمعلومات على النحو التالي :

- تعتبر الوسائط الميكروفيلمية من أرخص الوسائط المستخدمة حالياً في تسجيل البيانات والمعلومات حتى بالنسبة للوسائط الورقية . ونظراً لارتفاع تكاليف الوسائط المغناطيسية المستخدمة مع الحاسبات الالكترونية، فإنه من الأفضل في بعض الحالات تفريغ البيانات والمعلومات الموجودة بالوسائط المغناطيسية على وسائط ميكروفيلمية .
- تتماز الوسائط الميكروفيلمية ببنائها وامكانية تخزينها فترات زمنية طويلة، خلاف الوسائط المغناطيسية التي تتعرض لظاهرة الاضمحلال المغناطيسي بمرور الزمن ويلزم للحفاظ عليها إعادة تسجيلها كل فترات زمنية محددة .
- قلة تكاليف معدات حفظ وتخزين الوسائط الميكروفيلمية، عند مقارنتها بالوسائط المغناطيسية أو حتى الورقية .
- سهولة وسرعة ورخص عمليات الاستنساخ الميكروفيلمي، عنه في أي وسائط أخرى .

ب — ومع التوسع الكبير في استخدامات الحاسبات الالكترونية، ظهرت مشكلة جديدة وهي تكدرس المخرجات الورقية للحاسبات وصعوبة حفظها واسترجاعها عند الحاجة إليها . وقدم الميكروفيلم الحل الجذري لهذه المشكلة بالنظم المعروفة باسم COM أو POM السابق ذكرها .

ج - سوعند بحث امكانيات الاستغلال الأمثل للحاسبات الالكترونية، ظهرت مشكلة التفاوت الكبير بين سرعة ادخال البيانات على وحدة التشغيل أو سرعة المخرجات، إلى سرعة معالجة البيانات داخل الحاسب . فمثلا سرعة طباعة مخرجات الحاسبات الالكترونية قد تصل إلى ٣٠٠٠ سطر في الدقيقة (كل سطر منها يصل إلى ١٦٠ حرف)، بينما سرعة تشغيل البيانات تتم نظرياً بسرعة تعادل سرعة الضوء .
وأمكن التغلب على هذه المشكلة بالأنظمة المعروفة باسم CIM, .COM

١ - ٤ المصغرات الفيلمية في الدول النامية

من المفيد توضيح أن عمليات تطبيق نظم المصغرات الفيلمية تختلف كثيراً بين الدول المتقدمة والدول النامية، كما أن نسبة الاستفادة من مميزات الميكروفيلم في الدول المتقدمة تفوق مثيلتها جداً في الدول النامية. ويرجع ذلك أساساً إلى أن أسلوب معالجة الدول المتقدمة للوثائق ونظرتها إلى الميكروفيلم تختلف كثيراً عنها في الدول النامية.

فالدول المتقدمة تنهت مبكراً إلى مشكلة المعلومات عند بدأ ظهورها، وابتكرت العديد من التقنيات الحديثة والأساليب المتطورة لمعالجة هذه المشكلة. ونظراً لأن سرعة تصريف الدول المتقدمة في مشكلة المعلومات تماثل تقريباً سرعة تدفق هذه المعلومات، أمكنها محاصرة بركان المعلومات الذي ظهر حديثاً، وتقديم الحل الجذري لهذه المشكلة (تعتبر المصغرات الفيلمية أحد هذه التقنيات الحديثة). كما يلاحظ أن المنشآت أو الهيئات أو المؤسسات في الدول المتقدمة — مهما صغرت أو كبرت — يتم فيها التعامل مع الوثائق الورقية فيها تبعاً لنظام محدد الخطوات، واضح المسارات، وموثق الإجراءات. ولذلك لم تجد هذه الدول أي صعوبة في تحويل الوسائط الورقية إلى وسائط ميكروفيلمية، بدون اضطراب في تنفيذ الأنشطة أو تغيير في الدورة المستندية للوثائق أو تعديل في دورة العمل. وكل ما احتاجت إليه هذه الدول لتطبيق نظم الميكروفيلم هو المعدات والأجهزة المناسبة فقط.

وتختلف هذه الصورة تماماً في الدول النامية أو دول العالم الثالث الذي تنتمي إليه الدول العربية. فأساليب حفظ وتداول الوثائق فيها قد أهملت لعدم الاكتراث أو عدم انوعي السائد بين أفراد هذه الدول. وقد ساعد على تفاقم مشكلة الوثائق والمعلومات في هذه الدول الظروف السياسية والاجتماعية والاقتصادية فيها. فمعظم

هذه البلاد كان يتم تحت نير الاستعمار الذي حرص على جعل أساليب حفظ وتداول الوثائق سيئاً للغاية. حتى أصبحت الأرشيفات مقبرة للوثائق بدلاً من أن تكون مكاناً آمناً لحفظها. وحتى يضمن التخلص من هذه الوثائق وما تحمله من معلومات وخبرات وخبرات.

ولا سبيل للقضاء على هذا الوضع — الذي يمثل أحد مظاهر التخلف — إلا بتحويل أسلوب حفظ وتداول الوثائق الورقية إلى نظام System. ويجب أن يتلائم هذا النظام مع طبيعة العمل في المنشأة حتى ينجح في تحقيق إمكانية استرجاع ما يطلب منه من وثائق في الوقت وبالقدر وبالشكل المناسب. وبديهي أن نظام التوثيق الذي نتطلع إليه، موضوع مختلف تماماً عن عملية استخدام المصغرات الفيلمية، ومع هذا فمازال هناك الكثير من المسؤولين يعتقدوا أن أجهزة المصغرات الفيلمية أو الحاسبات الالكترونية تستطيع أن تفعل المعجزات وتحل بمفردها كل المشاكل التي نعاني منها في مجال الوثائق الورقية. مع أن الأصل في حل هذه المشاكل يرجع أولاً إلى تصميم نظام جيد، أما التقنيات الحديثة فما هي إلا وسائل ووسائط ترفع من كفاءة النظام وتجعله قادراً على مجابهة تدفق سيل الوثائق دخولاً إلى النظام وخروجاً منه.

ويمكن القول أن أهم الفوائد الفعلية التي تتحقق من تطبيق نظم المصغرات الفيلمية في الدول النامية هي إيجاد نظام توثيق وورقي مناسب، ثم تطبيق المصغرات الفيلمية على هذا النظام. لذلك تعتبر عملية دراسة الوضع السائد واستخلاص المشاكل والتعامل مع الوثائق تجهيزاً وتصنيفاً وفقاً لنظام مصمم خصيصاً لهذا الغرض من العمليات الضرورية جداً والتي لا يمكن التغاضي عنها في الدول النامية، وقبل الاقدام على استخدام المصغرات الفيلمية. ورغم أن هذه العمليات ليس لها ارتباط مباشر بالمصغرات الفيلمية إلا أنها تمثل عملياً في الدول النامية نسبة لا تقل عن ٧٠٪ من المجهودات التي تبذل عن استخدام المصغرات الفيلمية.

ومن هذا يتضح الفرق الهائل عند استخدام المصغرات الفيلمية في كل من الدول المتقدمة والتي تكفيها فقط الأجهزة المناسبة، وبين الدول النامية المفتقرة إلى نظم التوثيق، ولا يجدي معها أي أجهزة مهما كانت نوعياتها أو كفاءتها بدون تصميم نظام توثيق أو لا يحدد مسارات واجراءات التعامل مع الوثائق .

١ - ٥ أشكال المصغرات الفيلمية

يستخدم مصطلح المصغرات الفيلمية أو الميكروفيلم Microfilms للتعبير عن كل أشكال الوسائط الميكروفيلمية المستخدمة في تسجيل الوثائق. وقد تعددت أشكال الميكروفيلم لتناسب تنوع الوثائق والاختلاف في طبيعة البيانات التي تحملها وتعدد متطلبات حفظ واسترجاع الوثائق. وعلى ذلك فإن كل شكل من أشكال المصغرات الفيلمية يناسب استخدام معين. ولم تعدد أشكال المصغرات الفيلمية كنتيجة تطور شكل من آخر، بل تبعاً لظروف ومتطلبات الاستخدام. وعلى هذا فليس من الضروري أن يكون أحدث الأشكال هو الأفضل دائماً في الاستخدام.

وتعتبر عملية اختيار الشكل المناسب من أشكال المصغرات الفيلمية، هي الخطوة الأولى والأكثر أهمية في تحديد نظام التوثيق الميكروفيلمي الأمثل الذي يحقق الاحتياجات المتعددة للباحثين أو المستفيدين من الوثائق. وهناك مجموعة كبيرة من العناصر الأساسية التي يجب أن تؤخذ في الاعتبار عند اختيار الشكل الميكروفيلمي المناسب، أهمها:—

- ١ — طبيعة المعلومات والبيانات الموجودة في الوثائق، من حيث معدلات التحديث (الحذف — الإضافة — التعديل).
- ٢ — حجم الوثائق المتعلقة بكل موضوع، وأهمية ترتيب وتكامل الوثائق.
- ٣ — نسب استكمال الوثائق، وإمكانية استكمال الوثائق الناقصة.
- ٤ — معدلات الزيادة المنتظرة للوثائق.
- ٥ — أسلوب الاسترجاع المطلوب.
- ٦ — سرعة الاسترجاع المناسبة، والمعدلات المنتظرة للاسترجاع.
- ٧ — عدد وأماكن المستفيدين من الوثائق.
- ٨ — أبعاد الوثائق، ونوعية الورق، وحالتها.

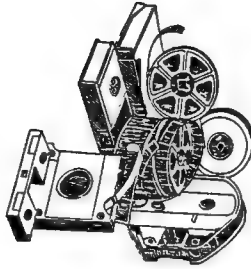
- ٩ — مجالات استخدام الميكروفيلم في الحاضر والمستقبل .
 ١٠ — نوعية المعدات المتاحة أو المطلوب شرائها .
 ١١ — المحددات الموجودة بالنسبة للأفراد — المعدات — التكلفة المالية .
 وتحدد أشكال المصغرات الفيلمية في الأشكال التالية :

١ — الأشكال الملفوفة Roll Forms

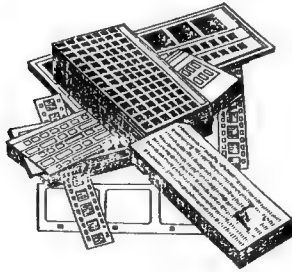
الأفلام الملفوفة Roll- Films ممثلة في الشكل رقم (١)

٢ — الأشكال المسطحة Flat- Forms

Microfiche	٢ — ١ الميكروفيش
Microjacket	٢ — ٢ الحوافظ الميكروفيلمية
Aperture Card	٢ — ٣ البطاقات ذات النافذة
Ultra - Fiche	٢ — ٤ الميكروفيش المتناهي التصغير
Film Strip	٢ — ٥ شرائط الأفلام
Film Chip	٢ — ٦ قطع الأفلام
Micro - Opaque Card	٢ — ٧ البطاقات الورقية للمصغرات
Micro Tape	٢ — ٨ الشرائط الورقية للمصغرات
	ممثلة في الشكل رقم (٢)



شكل رقم (١)
الأشكال الملفوفة من المصغرات الفيلمية



شكل رقم (٢)
الأشكال المسطحة من المصغرات الفيلمية

١ - ٥ - ١ الأشكال الملفوفة للمصغرات الفيلمية (الأفلام الملفوفة)

١ - ٥ - ١ - ١ التعريف

الأفلام الملفوفة، هي شريط طويل من فيلم يحفظ ويتداول وهو ملفوف على بكرة أو داخل خرطوشة Cartridge أو كاسيت. وتختلف الأفلام في الطول والعرض والسلك تبعاً لنوع الفيلم المستخدم. وقد تكون الأفلام الملفوفة أفلام خام أو أفلام معالجة كيميائياً. والأفلام المعالجة تكون:

أفلام سالبة: وهي الأفلام التي تظهر فيها الكتابة شفافة على أرضية غامقة أو سوداء.

أفلام موجبة: هي الأفلام التي تظهر فيها الكتابة غامقة أو سوداء على أرضية شفافة.

شكل رقم (٣) أ، ب وتعتبر الأفلام الملفوفة من أول أشكال الميكروفيلم استخداماً والأكثر شيوعاً.

١ - ٥ - ١ - ٢ الأبعاد

الطول: أهم الأطوال المستخدمة في الأفلام الملفوفة ١٠٠ - ١٢٥ - ٢١٥ - ٤٠٠ - ١٠٠٠ قدم.

العرض: عرض الأفلام الملتزمة هي ١٦ - ٣٥ - ٧٠ - ٨٢,٥ - ٩٠ - ١٠٥ مم.

السلك: يقاس سلك الأفلام بوحدة تسمى مل «Mil» وهي تساوي واحد من الألف من البوصة (١ مل = ١/١٠٠٠ بوصة)، والأفلام الملفوفة قد تكون ذات سلك ٧ - ٥ - ٤ - ٢,٥ مل.



فيلم سالب
(الكتابة شفافة على أرضية قاتمة)



فيلم موجب
(الكتابة قاتمة على أرضية شفافة)

شكل رقم (٣)
الأفلام السالبة والموجبة

١ - ٥ - ١ - ٣ الاستخدام

الأفلام ١٦م: تستخدم هذه الأفلام في التسجيل الميكروفيلمي للوثائق ذات الأبعاد المختلفة والتي قد تبلغ مساحتها A4 (٢٩,٧×٢١ سم) أو A3 (٢٩,٧×٤٢ سم) .. أو A2 (٤٢×٥٩ سم) في بعض الحالات.

الأفلام ٣٥م: تستخدم هذه الأفلام في التسجيل الميكروفيلمي للوثائق كبيرة الحجم مثل الرسوم الهندسية أو الخرائط المساحية أو أوراق الصحف. وفي العادة لا تقل أبعاد هذه المستندات عن الحجم A2 (٤٢×٥٩ سم).

الأفلام ٨٢,٥ أو ١٠٥ م:

تستخدم هذه الأفلام مع نوع من ماكينات التصوير الميكروفيلمي يطلق عليه ماكينات ذات الخطو والتكرار Step & Repeat Camera

الأفلام ٧٠ أو ٩٠ م:

يندر استخدام هذه النوعية من الأفلام في مجال الميكروفيلم.

١ - ٥ - ١ - ٤ السعة

يقصد بسعة الفيلم، عدد صفحات الوثائق الممكن تسجيلها على طول محدد من الأفلام.

الأفلام ١٦ م بطول ١٠٠ قدم:

- يتراوح عدد صفحات الوثائق الممكن تسجيلها بين ٢٥٠٠ صفحة إلى ٧٠٠٠ صفحة ويتوقف ذلك على:
- مساحة الكادر على الفيلم.
- إمكانية التصوير على نصف الكادر.
- أبعاد الوثيقة الأصلية.
- نسب التصغير المتاحة.

الأفلام ٣٥ مم بطول ١٠٠ قدم :
يمكن تسجيل ٥٠٠ لوحة أو خريطة كبيرة الحجم .

١ - ٥ - ١ - ٥ مميزات الاستخدام :

- ١ - إمكانية تجميع كمية كبيرة من الوثائق المتعلقة بموضوع معين على وسيط تسجيل واحد . وهذا يعني سرعة استرجاع ، وسهولة تتبع تسلسل وثائق الموضوع .
- ٢ - تشغل الأفلام الملفوفة أقل حيز تخزين بالنسبة لجميع أشكال المصغرات الفيلمية الأخرى ، عدا الميكروفيش المتناهي التصغير .
- ٣ - تمثل الأفلام الملفوفة التكلفة الأقل من أي شكل آخر .
- ٤ - الأفلام الملفوفة داخل خرطوشة أو كاسيت تكون في مأمن من التلف بالأتربة أو الخدش ، مع سهولة في الاستخدام مع أجهزة الاسترجاع (القارئ - القارئ الطابع) .
- ٥ - استخدام الأفلام الملفوفة في أساليب الاسترجاع الآلي تكون أكثر سهولة وأرخص تكلفة وأقل مشاكل تشغيل من باقي الأشكال الميكروفيلمية الأخرى .

١ - ٥ - ١ - ٦ عيوب الاستخدام

- ١ - صعوبة الغاء أو تعديل أي وثائق مسجلة على أفلام ملفوفة .
- ٢ - صعوبة اضافة مستندات جديدة بين الوثائق المسجلة على الأفلام الملفوفة .
- ٣ - الحاجة إلى استخدام نوعية فهرس في عمليات البحث عن الوثائق على الفيلم الواحد أو بين مجموعة أفلام .
- ٤ - استخدام أسلوب البحث التتابعي في استرجاع الوثائق المسجلة على الأفلام الملفوفة .
- ٥ - صعوبة تداول الأفلام الملفوفة المسجل عليها موضوعات متعددة ذات

- عدد صفحات قليل نسبيا وتوزيعها على جهات متعددة، وحصول هذه الجهات على كميات كبيرة من صور وثائق لا تخصصها.
- ٦ - تتطلب عملية الانتاج الميكروفيلمي للأفلام الملفوفة دقة كبيرة ومخبرة طويلة لتحقيق المواصفات القياسية المطلوبة في هذه الأفلام من قدرة تبيين أو تحديد، الكثافة الضوئية، مقدار الشوائب الكيميائية الموجودة في الأفلام.
- ٧ - ارتفاع تكاليف اقتناء أجهزة استنساخ الأفلام الملفوفة.
- ٨ - ارتفاع أسعار أجهزة استرجاع الأفلام الملفوفة بالنسبة للأشكال الأخرى.

١ - ٥ - ١ - ٧ الأشكال القياسية للكادرات على الأفلام الملفوفة

Recording Format

هناك نوعان رئيسيان لتسجيل الوثائق على الأفلام الملفوفة هما: -

أ - التسجيل على العرض الكلي للفيلم

يستخدم أسلوب التسجيل على العرض الكامل للأفلام مع الأفلام ٣٥ مم كلها، وأغلب الأفلام ١٦ مم. ويطلق على هذا الأسلوب من التسجيل «الشكل المفرد Simplex Format». ويمكن تعريف الشكل المفرد للكادرات تبعا لوضع الكتابة الموجودة في الصور المصغرة للوثائق على الفيلم بالنسبة للحافة الطولية له، إلى النوعين التاليين - كما هو واضح من الشكل رقم (٤):

- ١ - اتجاه الكتابة موازي للحافة الطولية للفيلم وتسمى Simplex Comic

Mode

- ٢ - اتجاه الكتابة متعامد على الحافة الطولية للفيلم وتسمى Simplex Cine

Mode

في كل من الشكلين تكون الصور المصغرة بعرض الفيلم بالكامل، ولا يتوقف



SIMPLEX CINE MODE

كادرانہ مضروبة (مسین)



SIMPLEX COMIC MODE

كادرانہ مضروبة (كوميكس)



DUO FORMATE

كادرانہ الشكل الثاني



DUPLEX FORMATE

كادرانہ الشكل المزدوج

شكل رقم (4)

أشكال الكادرات القياسية على الأفلام الملفوفة

أي شكل منهما على التسجيل خلال المساحة الكلية للكادر، أو التسجيل على نصف مساحة الكادر فقط ويمكن أن يكون الفيلم الواحد كله Comic، أو كله Cine، أو يكون بالفيلم الواحد الشكلين معاً. ولذلك فإن هذا التصنيف لا يمثل عملياً أهمية فنية ذات بال.

ب - التسجيل على نصف عرض الفيلم

يستخدم أسلوب التسجيل على نصف عرض الفيلم مع الأفلام ١٦ مم فقط، باستعمال ماكينات التصوير من النوع الدوار Rotary Camera. ولا يعتمد هذا النوع من التسجيل على مساحة الكادر. ويوجد شكلين لهذا الأسلوب من التسجيل - كما هو واضح من الشكل رقم (٤) - هما:

الشكل المزدوج Duplex Format

يستخدم هذا الشكل مع الوثائق المطلوب تسجيل كل من وجهها في كادر واحد فقط على الفيلم، ويظهر ذلك بأن تكون الصورة المصغرة لأحد وجهي الوثيقة على نصف عرض الفيلم العلوي، والصورة المصغرة للوجه الآخر من الوثيقة على نصف عرض الفيلم السفلي لنفس الكادر.

الشكل الثنائي Duo Format

يستخدم هذا الشكل مع الوثائق ذات الصفحات الصغيرة الأبعاد من حجم A6 (١٠.٥ × ١٤.٨ مم) فأقل - والتي تحتوي على صور أو كتابة على وجه واحد منها فقط.

ويهدف هذا النوع من التسجيل إلى زيادة نسبة استغلال المساحة المتاحة للتسجيل على الأفلام. ويتم تصوير الشكل الثنائي للكادرات بتصوير لقطات (مستندات) متتابعة بطول الفيلم ولكن على نصف عرض الفيلم فقط، من أول الفيلم إلى آخره، وبعدها يوضع نفس

الفيلم معكوس في ماكينة التصوير مرة أخرى لتكرار تصوير لقطات (مستندات) أخرى متتابعة بطول الفيلم وعلى النصف الثاني من عرض الفيلم، ويكون التصوير أيضاً من أول الفيلم إلى آخره. ويلاحظ في هذا الشكل من الكادرات ان اتجاه لقطات النصف الثاني لعرض الفيلم معاكس لاتجاه تسجيل لقطات النصف الأول. كما يلاحظ أن المستندات التي تظهر في نفس الكادر ليس لها علاقة مباشرة ببعضها، كما في حالة الشكل المزدوج للكادرات.

١ - ٥ - ١ - ٨ الوسائل المستخدمة في لف الأفلام تستخدم عدة وسائل في لف الأفلام أهمها:

أ - بكر الأفلام Open Reel Or Spool

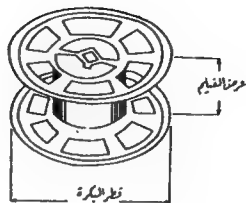
يعتبر البكر من أقدم الوسائل المستخدمة في لف الأفلام وأكثرها شيوعاً. والبكرة عبارة عن قلب مثبت في نهايته قرصان مستديران يحيطان بالحيز الذي تشغله لفات الفيلم. ويختلف البكر المستخدم مع الأفلام الخام عن البكر المستخدم مع الأفلام المعالجة، ويظهر ذلك من الشكل رقم (٥).

ويطلق على بكر الأفلام الخام مصطلح Spool، وتستخدم مع ماكينات التصوير وليس في جوانبها أي فتحات حتى لا يتسرب منها الضوء. أما البكر المستخدم مع الأفلام المعالجة فيسمى Open Reel ويستخدم مع أجهزة الاسترجاع (القارئ أو القارئ الطابع) وبه مجموعة فتحات في جوانبها.

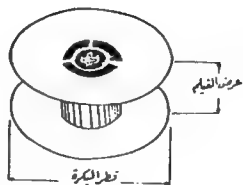
ويتميز البكر بالبساطة ورخص الثمن، وإن كان لا يوفر للأفلام حماية كافية من الأتربة وبصمات الأصابع أثناء التداول أو الاستخدام. ويتوقف طول الفيلم الذي يمكن لفة على البكرة على العوامل التالية:

• سمك الفيلم. • قطر قلب البكرة. • قطر قرص البكرة.

بكرة فيلم معالجة كيميائياً



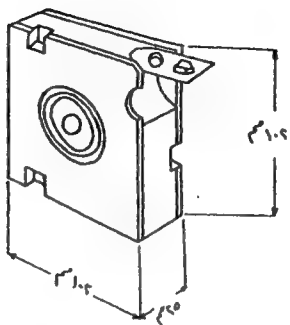
بكرة فيلم معالجة كيميائياً



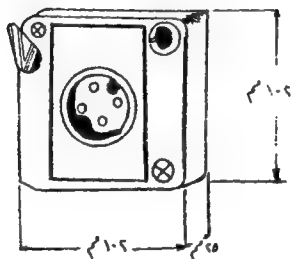
بكرة فيلم خام

شكل رقم (٥)

بكر الأفلام



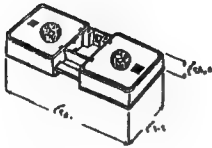
خرطوشة فيلم ١٦ مم لشركة كوداك



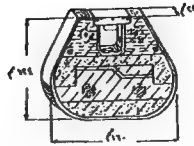
خرطوشة فيلم ١٦ مم لشركة 3 M

شكل رقم (٦)

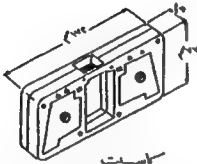
خرطوشة الأفلام CARTRIDGE



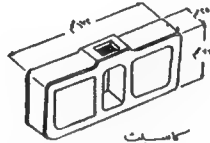
CAPS كاسيت شركة
QUICK - LOAD



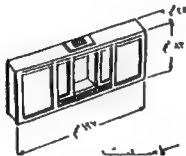
BELL & HOWEL كاسيت شركة
MICRO - DATA



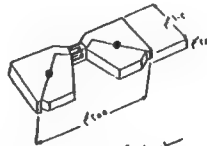
كاسيت
SCOTTISH INSTRUMENTS, VSMF.



كاسيت
COMPUTER INSTRUMENTATION, CIL.



كاسيت
MEMOREX, C - 100



كاسيت
TECHNICAL INDEXES, TI.

شكل رقم (٧)
كاسيت الأفلام الملفوفة

ب — خرطوشة الأفلام Cartridge or Magazine

الخرطوشة هي غلاف محكم يضم يير جانبيه فيلم ١٦ م. وقد يكون تصميم الخرطوشة بشكل يساعد على لف الفيلم ذاتياً عند تركيبه في أجهزة الاسترجاع، أو قد يكون تركيب الفيلم يدوياً. وتصنع الخرطوشة بعدة تصميمات مختلفة من حيث فتحة اخراج الفيلم ووصلات الحركة الخاصة بكل منها. وهذا يعني أن لكل شركة تصميم خاص بها يناسب الأجهزة التي تقوم بانتاجها. ومن بين هذه التصميمات تصميم لشركة كوداك، وآخر لشركة 3M، ويظهر ذلك من الشكل رقم (٦).

وتمتاز الخرطوشة بتوفير حماية للفيلم من الأتربة أو بصمات الأصابع أثناء التداول والاستخدام. كما تعمل الخرطوشة على تبسيط وتقليل وقت تحميل وتغيير الأفلام في أجهزة الاسترجاع. وإن كان يتطلب معها إعادة لف الفيلم بالكامل مرة أخرى بعد الاستعمال.

ج — كاسيت الأفلام Cassette

الكاسيت عبارة عن علبة مغلقة بداخلها قلبان أو بكرتان يلف الفيلم حول احدهما، ويجمع الفيلم أثناء التشغيل حول الأخرى ويصل بين البكرتين بجرى يمر فيه الفيلم، كما ظهر ذلك من الشكل رقم (٧).

ويحقق الكاسيت نفس مميزات الخرطوشة، ويزيد عليها عدم ضرورة إعادة لف الفيلم بالكامل على أي بكره فيها بعد الاستعمال. وإن كان حجم الكاسيت يزداد دائماً عن حجم الخرطوشة التي لها نفس سعة الفيلم.

١ - ٥ - ٢ الأشكال المسطحة للمصغرات الفيلمية

١ - ٥ - ٢ - ١ الميكروفيش

التعريف:

الميكروفيش عبارة عن شريحة فيلمية مستطيلة الشكل، تحمل مجموعة من التسجيلات المصغرة مرتبة في نظام شبكي على هيئة مصفوفة مكونة من صفوف وأعمدة. وفي أعلى الشريحة يترك مساحة تخصص لكتابة عنوان أو توصيف التسجيلات المصغرة، وتكتب بخط يقرأ بالعين المجردة لتسهيل التعرف على محتويات الميكروفيش.

ويستخدم الميكروفيش أساساً مع الوثائق التي لا تتعدى أبعادها A3 (٢٩,٧ × ٤٢ سم). ويمكن الحصول على نسخ إضافية موجبة أو سالبة من الميكروفيلم الأصلي.

الاستخدام:

بدأ استخدام الميكروفيش على نطاق واسع في السنوات الأخيرة، حيث قامت بعض دور النشر والشركات الكبيرة والمؤسسات المتعددة الجنسية بتسجيل مطبوعاتها على ميكروفيش. وأصبح الآن في الامكان شراء مجموعة كبيرة من الكتب أو الكatalogات أو الأبحاث والدوريات مسجلاً على عدد محدود من الميكروفيش.

توصيف الميكروفيش:

ينتج الميكروفيش بمساحات أهمها:

١ - المقاس الأكثر شيوعاً (١٠٥ × ١٤٨ مم).

٢ - المقاس الكبير (١٠٥ × ١٨٧ مم).

٣ — مقاس بطاقات التقييب (المستخدمة مع الحاسبات الالكترونية)

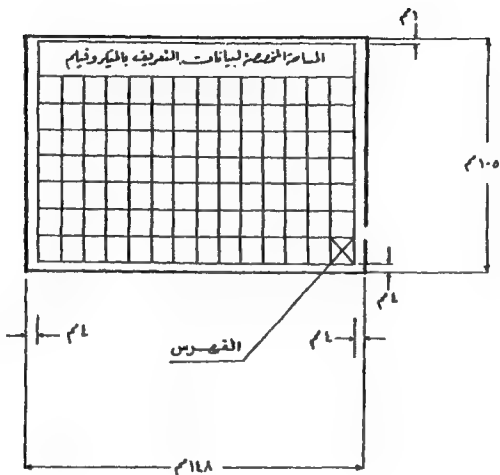
(٨٢,٥ × ١٨٧ مم).

٤ — مقاس بطاقات المكتبة (١٦٥ × ٧٥ مم).

وقد أصدرت المنظمة الدولية للتوحيد القياسي (ISO) مواصفات دولية — توصية رقم ٢٧,٠٧ ، ٢٧٠,٨ لسنة ١٩٧٣ — بخصوص أبعاد الميكروفيش المستخدم في تبادل المعلومات ونشرها على المستوى العالمي سواء كان سالباً أو موجباً، وطرق ترتيب التسجيلات المصغرة عليه ونسب التصغير المستخدمة.

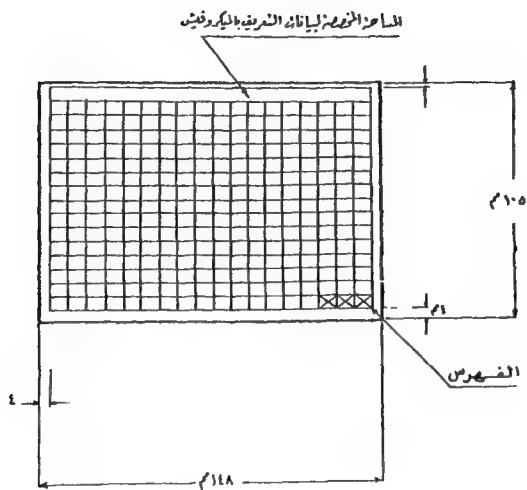
وفيما يلي جدول يبين نسب التصغير وعدد الصفوف والأعمدة، وبالتالي عدد الكادرات، لعدد من الميكروفيش أبعادها واحدة وهي (١٠٥ × ١٤٨ مم)، كما بالشكل رقم (٨)، (٩).

نسب التصغير	عدد الصفوف	عدد الأعمدة	عدد الكادرات
١ : ٢٤	١٤	٧	٩٨
١ : ٢٤	٩	٧	٦٣
١ : ٤٢	٢٥	١٣	٣٢٥
١ : ٤٢	١٦	١٣	٢٠٨
١ : ٤٨	٢٨	١٥	٤٢٠
١ : ٤٨	١٨	١٥	٢٧٠



شكل رقم (٨)

الميكروفيش MICROFICHE
عدد الكادرات ٩٨ (٧ صفوف × ١٤ عموداً)



شكل رقم (٩)

ميكروفيش

عدد الكادرات ٢٧٠ (١٥ صف \times ١٨ عمود)

مميزات استخدام الميكروفيش

- ١ - يحقق الميكروفيش إمكانية تجميع موضوع أو بحث أو كتاب معين على شريحة واحدة.
- ٢ - يعتبر الميكروفيش وسيلة سريعة جداً ورخيصة للغاية للتوزيع الكبير على مختلف البلاد أو العملاء والمستفيدين.
- ٣ - يمكن استرجاع الميكروفيش بأسلوب البحث المباشر والاستغناء عن الفهارس. وهذا يعني توفير المجهود والتكاليف والوقت اللازم لاعداد الفهارس.
- ٤ - سرعة وسهولة ورخص عمليات استنساخ الميكروفيش.
- ٥ - رخص أسعار أجهزة استرجاع الميكروفيش (القارئ، والقارئ الطابع)، مع وجود أنواع متعددة منها بحيث تتيح فرصة أكبر في الاختيار بين المعدات والشركات.

عيوب استخدام الميكروفيش

- ١ - ارتفاع تكلفة انتاج الميكروفيش، وخصوصاً في حالات التوزيع المحدود.
- ٢ - استحالة تعديل أي بيانات في الوثائق المسجلة على الميكروفيش.
- ٣ - إذا انتج ميكروفيش وكان عدد صفحات الوثائق أقل من سعته، يستحيل الاستفادة من المساحات المتروكة فيه بدون استعمال مرة أخرى.
- ٤ - لا يناسب الميكروفيش تسجيل الوثائق ذات الأعداد الكبيرة من الصفحات، حيث يفقد الموضوع تكامله أو شموليته على وسيط تسجيل واحد.
- ٥ - بطء الاسترجاع اليدوي للميكروفيش، نظراً للبحث خلال مصفوفة من الكادرات.
- ٦ - ارتفاع أسعار معدات الاسترجاع الآلي للميكروفيش.

١ - ٥ - ٢ - ٢ الحوافظ الميكروفيلمية

التعريف :

الحوافظ الميكروفيلمية المعبأة بشرائح الأفلام عبارة عن شريحة مستطيلة الشكل تحمل مجموعة من التسجيلات المصغرة ومرتبة — كما في الميكروفيش — في نظام شبكي على هيئة صفوف وأعمدة . وتوجد مساحة أعلى الحافظة مخصصة لكتابة عنوان أو توصيف التسجيلات المصغرة الموجودة في الحافظة ، ويكتب عليها بخط يقرأ بالعين المجردة لتسهيل التعرف على محتويات الحافظة . ويستخدم مع الحوافظ أفلام ١٦ مم أو ٣٥ مم ، ويمكن الحصول على نسخ اضافية موجبة أو سالبة من الحوافظ الأصلية .

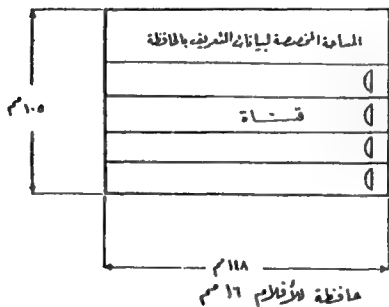
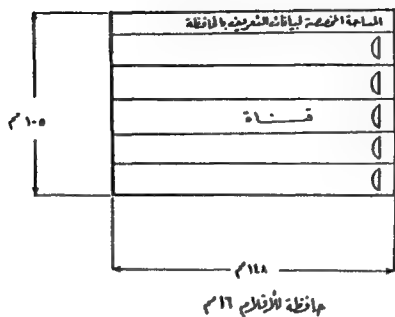
أما الحوافظ الميكروفيلمية الغير معبأة ، فهي عبارة عن شريحتين مستطيلتين من مادة البوليستر الشفاف ملتصقتين معا في خطوط متوازية تفصل بينهما مسافات محددة لتكوين عدد من القنوات ، ولكل منها فتحة جانبية تستخدم في ادخال شريحة الفيلم المعالج والذي يتناسب مع عرض القنوات . وتعبأ الحوافظ بالأفلام أما يدويا أو بأجهزة خاصة .

توصيف الحوافظ

يصنع العديد من أشكال الحوافظ لتناسب مع استخداماته المختلفة . فيوجد من هذه الحوافظ أشكال ذات قنوات أفقية أو رأسية وتختلف أبعاد وعدد هذه القنوات كما يظهر ذلك من الشكل رقم (١٠) .

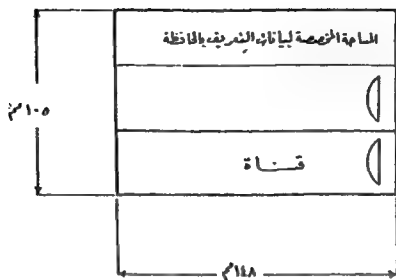
وأهم هذه النوعيات ما يلي :

- ١ — حوافظ للأفلام ١٦ مم فقط .. وقد تكون ذات ٣ ، ٤ ، ٥ قناة .
- ٢ — حوافظ للأفلام ٣٥ مم فقط .. وقد تكون ذات ٢ ، ٣ قناة .
- ٣ — حوافظ للأفلام ١٦ مم ، ٣٥ مم معا حيث تخصص قناة للأفلام ٣٥ مم مع اثنين أو ثلاث قنوات للأفلام ١٦ مم .

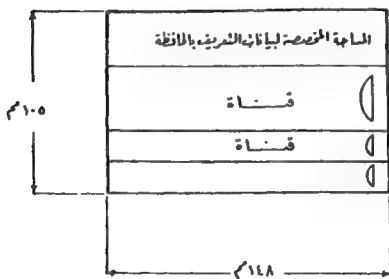


شكل رقم (١٠)

الحفاظ الميكروفيلمية MICRO-JAKET



محافظة للأفلام ٢٥ مم



محافظة للأفلام ١٦ مم ٢٥٦

تابع شكل رقم (١٠)

كما صمم حوافض بأبعاد متعددة أهمها

١ - حوافض بأبعاد 82.5×187 مم

٢ - حوافض بأبعاد 105×148 مم

٣ - حوافض بأبعاد 127×203 مم

الاستخدام .

يناسب استخدام الحوافض الميكروفيلمية الوثائق ذات البيانات القابلة للتحديث (حذف - إضافة - تعديل) تصفه مستمرة وهي وسيلة عملية وسريعة لتقديم أصل البيانات الخاصة بموضوع معين ولذلك فهي تناسب حالات سجلات العملاء - ملفات العاملين - سجلات المستشفيات

مميزات استخدام الحوافض

١ - تحقق الحوافض الميكروفيلمية إمكانية تجميع الموضوعات أو التقارير

القليلة الصفحات على شريحة واحدة

٢ - حماية التسجيلات الميكروفيلمية من الخدش أو الأتربة أو بصمات الأصابع .

٣ - إمكانية التحديث المستمر للوثائق (حذف - إضافة - تعديل) مع المحافظة على الترتيب المطلوب

٤ - حوافض وسيلة سهلة ورخيصة لتوزيع على جهات متعددة

٥ - يمكن استرجاع حوافض بأسلوب البحث المباشر والاستغناء عن المهارس وهذا يعني توفير المجهود والتكاليف والوقت اللازم لإعداد المهارس

٦ - سرعة وسهولة ورخص عمليات نسخ الحوافض

٧ - رخص أسعار أجهزة - حجاج حوافض . مع وجود أنواع متعددة منها حيث يتيح فرصة أكبر في الاختيار بين معدات والشركات

عيوب استخدام الحوافظ

- ١ - التكاليف المرتفعة نسبياً لإنتاج الحوافظ الميكروفيلمية، نظراً للتكاليف الإضافية لثمن الحوافظ نفسها وأجهزة تعبئتها.
- ٢ - تحتاج إلى وقت أطول في الإنتاج يتمثل في وقت التعبئة ووقت كتابة الحوافظ.
- ٣ - لا تتناسب الحوافظ مع الوثائق ذات الأعداد الكثيرة من الصفحات، حيث يفقد الموضوع تكامله أو شموليته على وسيط تسجيل واحد.
- ٤ - سبطء الاسترجاع اليدوي للحوافظ، نظراً للبحث خلال مصفوفة من الكادرات.

١ - ٥ - ٢ - ٣ البطاقات ذات النافذة

التعريف:

البطاقة ذات النافذة عبارة عن بطاقة ورقية من البطاقات المستخدمة في عمليات التقيب للحسابات الالكترونية تحتوي على كادر واحد من فيلم ٣٥ مم.. أو عدد من كادرات فيلم ١٦ مم.. أو كادر ٣٥ مم وعدد من كادرات ١٦ مم معا.

ويمكن الحصول على نسخ اضافية موجهة أو سالبة من البطاقات الأصلية.

الاستخدام:

استخدمت البطاقات ذات النافذة لأول مرة خلال الحرب العالمية الثانية (عام ١٩٤٣م). واعتبر ادخال هذه البطاقات في مجال الميكروفيلم تطوراً على جانب كبير من الأهمية. ولم يبدأ استخدام هذه البطاقات على نطاق واسع إلا مع بداية الخمسينات من هذا القرن.

توصيف البطاقات :

هي بطاقة من بطاقات التثقيب القياسية ذات ٨٠ عمود، أبعادها ٨٢,٥ × ١٨٧ مم مزودة بفتحة مستطيلة تتوسط عرض البطاقة وتقع بين العمودين ٥٣، ٧٦. وهي مخصصة لتثبيت صورة مصغرة واحدة مسجلة على فيلم ٣٥ مم، وتغطي بطبقة رقيقة من البوليستر تقيها من الأتربة والخدش. وتخصص المساحة العلوية بطول البطاقة في كتابة بيانات التعريف بالوثيقة، بخط يمكن قراءته بالعين المجردة، كما يمكن استخدام الأعمدة من ١ إلى ٥٢ ومن ٧٨ إلى ٨٠ في تثقيب المعلومات الخاصة بالوثيقة المسجلة على البطاقة، بغرض خدمة عمليات الفرز والاسترجاع الآلي. كما في الشكل رقم (١١).

ولتحقيق قضية تكامل المعلومات، نشأت فكرة تعديل شكل فتحة البطاقة بالإضافة إلى زيادة عدد الفتحات بها، بحيث أمكن أن تحمل البطاقة عدداً من كادرات أفلام ١٦ مم، أو أن تحمل البطاقة شريط من فيلم ١٦ مم مع شريط من فيلم ٣٥ مم بنفس الطول. كما في الشكل رقم (١٢).

وتثقيب البطاقات ذات الفتحة يمكن أن يخدم كثيراً في مجال الاسترجاع الآلي للبحر المثل من الوثائق، كما يمكن استخدام البطاقات بدون تثقيب مع الأعداد المحدودة من الوثائق.

مميزات استخدام البطاقات

- ١ - تعتبر البطاقات أحسن وسيط لتسجيل الرسومات الهندسية التي تحتاج إلى تعديل أو الغاء بين وقت وآخر.
- ٢ - تتناسب تسجيل الوثائق ذات النوعية التي تسمح بتداول كل منها على حدة، مثل تسجيل براءات الاختراع.
- ٣ - سهولة عمليات الفرز والاسترجاع الآلي لهذه البطاقات.
- ٤ - سهولة وسرعة وقلة تكاليف عمليات الاستنساخ أو الطبع.
- ٥ - سهولة وسرعة الانتاج المباشر للبطاقات باستخدام معدات تصوير خاصة ذاتية المعالجة.

- ٦ - رخص أسعار أجهزة استرجاع (القارئ، والقارئ الطابع) البطاقات بالنسبة لنظيرها في الأفلام الملفوفة.
- ٧ - سرعة وقلة تكلفة نشر وتوزيع البطاقات.
- ٨ - إمكانية توحيد مقاسات الوثائق المتعددة والغير قياسية.

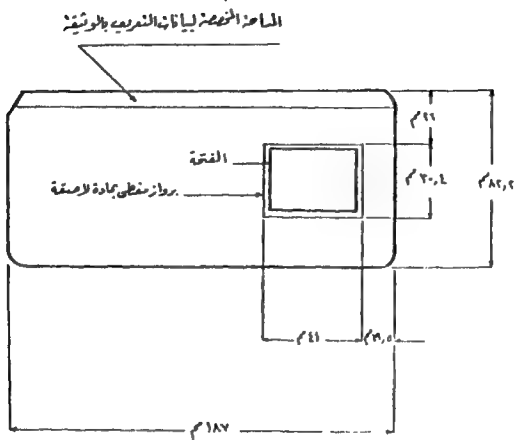
عيوب استخدام البطاقات

- ١ - التكلفة المرتفعة نسبيا لانتاج البطاقات.
- ٢ - يتطلب تداول هذا الشكل من المصغرات الفيلمية درجة من الدقة والوعي، ربما يصعب توافرها في الدول النامية.
- ٣ - احتمالات تعرض البطاقات للتلف عند استخدام معدات الفرز والاسترجاع الآلي.
- ٤ - تحتاج البطاقات إلى مساحة تخزين أكبر من أي شكل آخر من المصغرات الفيلمية.
- ٥ - بطء للاسترجاع اليدوي لهذه البطاقات.
- ٦ - يمكن للورق المكون للبطاقة أو اللصق المستخدم في تثبيت كادر المصغرات الفيلمية، التأثير على العمر التخزيني للمصغرات الفيلمية، أي يجعلها لا تصلح للحفظ الدائم Non - Archival.

١ - ٥ - ٢ - ٤ شرائط الأفلام Film Strip

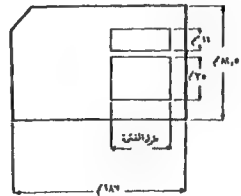
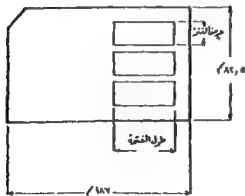
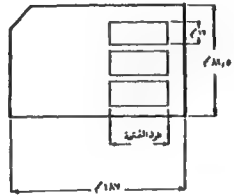
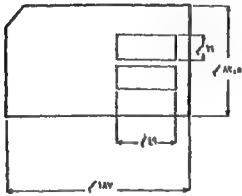
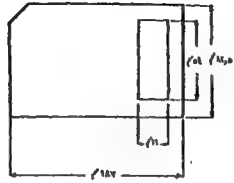
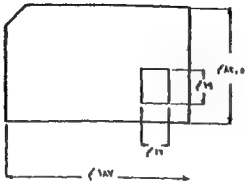
الشريط جزء من فيلم مثقب أو غير مثقب، عرضه ١٦ مم أو ٣٥ مم، سالب أو موجب. وهو مزود في بدايته ونهايته بجزء غير حساس. وتسجل الصور المصغرة في شرائط الأفلام على هيئة كادرات مفردة Simplex ويعرض الفيلم بالكامل.

بدأ استخدام شرائط الأفلام في العشرينات من هذا القرن. ويبدأ التسجيل على الشريط بعنوان للتعريف بمحتوياته، كما ينتهي بلقطة مسجل عليها كلمة



شكل رقم (١١)

البطاقة ذات الفتحة APERTURE CARD



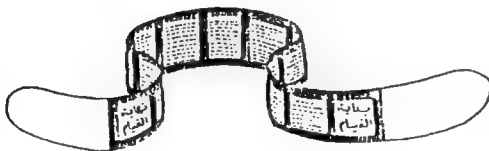
شكل رقم (١٢)

البطاقات ذات النافذة APERTURE CARDS

(النهاية) للدلالة على انتهاء المادة المسجلة عليه . وتحدد المواصفات القياسية الدولية أن يكون الشريط بعرض ٣٥ مم ولا يزيد طوله عن ٢٢٨ مم ، ولا يقل عن ١١٥ مم . وعندما تشغل صفحات الوثيقة الواحدة أكثر من شريط واحد، يجب أن تحمل مجموعة الشرائط التي استخدمت في تسجيل الوثيقة أرقاماً متسلسلة، على أن يوضع على الشريط الأخير إشارة تدل على انتهاء الوثيقة، ويظهر ذلك في الشكل رقم (١٣) .

وتحفظ شرائط الأفلام في حوامل خاصة، علب أو صناديق أو حوافظ أو البومات، مصنعة من مواد لا تحتوي على (أو يتسرب منها) مواد كيميائية تؤدي إلى تلف الأفلام .

ويمتاز هذا الشكل بأنه وسيلة ناجحة يجعل كل جزء من أجزاء الفيلم وحدة قائمة بذاتها ويمكن استرجاعها بمفردها، كما تسمح هذه الطريقة بالوصول السريع إلى المعلومات بطريقة مباشرة، وإن كان يعيب عليها احتياجها إلى أجهزة قراءة خاصة بها .



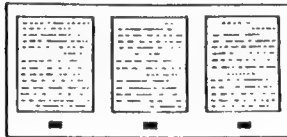
شكل رقم (١٣)

شريط الفيلم FILMSTRIP

١ - ٥ - ٢ - ٥ - قطع الأفلام Film Chip

قطع الأفلام عبارة عن قطع صغيرة من فيلم عرضه ١٦ مم أو ٣٥ مم، مسجل عليها صوراً مصغرة، تحمل أحد أنواع الشفرات «Code» التي تستخدم مع أجهزة الاسترجاع الآلي.

ويمكن أن تحمل قطعة الفيلم لقطة واحدة أو أكثر، ولكل منها أبعادها التي ترتبط بنوع المعدة التي تستخدم معها. وغالباً ما تكون من أفلام عرض ٣٥ مم وبطول لا يزيد على ٧٦ مم. ويظهر ذلك في الشكل رقم (١٤).



شكل رقم (١٤)

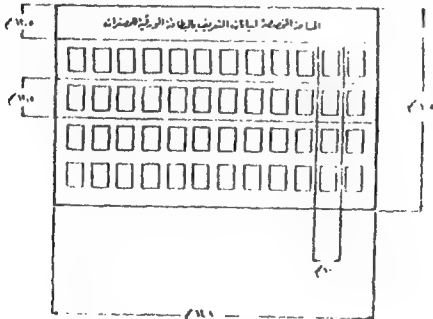
قطعة فيلم FILM CHIP

١ - ٥ - ٢ - ٦ البطاقات الورقية للمصغرات

البطاقات الورقية للمصغرات عبارة عن بطاقة بيضاء من ورق التصوير الحساس، مطبوع على أحد وجهيها أو كليهما صور مصغرة موجبة ومرتبة على شكل شبكة مكونة من صفوف وأعمدة، كما يظهر ذلك في الشكل رقم (١٥).

ويتم إنتاج البطاقات عن طريق طبع الميكروفيش أو الحوافظ بطريقة التلامس على شريحة من ورق التصوير.. وتستخدم هذه البطاقات عادة في مجال نشر وتوزيع الدوريات كبيرة الحجم، نظراً لفوائدها الاقتصادية في عمليات النقل والتداول.

يمكن قراءة وطبع الصور المصغرة المسجلة على البطاقة الورقية بواسطة أجهزة خاصة تناسب هذا الشكل من المصغرات الفيلمية الغير شفافة. وفي العادة تستخدم هذه البطاقات في القراءة فقط ولا تستخدم في أغراض الطبع، حيث يكون الشئ من الميكروفيش أو الحوافظ أسرع وأكثر دقة وأقل تكلفة.



شكل رقم (١٥)

MICRO-OPAQUE CARD البطاقة الورقية للمصغرات

١ - ٥ - ٢ - ٧ الشريط الورقي للمصغرات

يتم انتاج الشرائط الورقية للمصغرات بواسطة الطبع المتصل، حيث يستخدم نسخة سالبة من فيلم ملفوف بعرض ١٦ مم أو ٣٥ مم في انتاج نسخة موجبة من التسجيلات المصغرة، على بكرة من نفس الغرض من ورق التصوير المغطى من الخلف بمادة تلتصق بالضغط الخفيف. وبعد التجهيز تقطع البكرة إلى عدة شرائط بأطوال مناسبة، ثم ي لصق كل شريط منها على بطاقة من بطاقات الفهرس العادية بمقاس ٢١٧ × ٢٠٣ مم عن طريق الضغط على الشريط.

وتستخدم الشرائط الورقية في تسجيل ملفات العاملين حيث تحفظ بطاقات الفهرس الحاملة لهذه الشرائط في أحد الأدراج، بعد ترتيبها وفقاً للترتيب الهجائي لأسماء العاملين. وتستخدم هذه الشرائط في القراءة المباشرة فقط بواسطة أحد أجهزة القراءة المصمم لهذا الغرض.

وتمتاز هذه الشرائط الورقية للمصغرات بقابليتها للتعديل أو التغير السريع، حيث يمكن استبدال أي جزء من الأجزاء المثبتة على البطاقات بجزء آخر معدل، دون الحاجة إلى إعادة تصوير مجموعة كبيرة من الوثائق.

١ - ٥ - ٢ - ٨ الميكروفيش المتناهي التصغير - الاترافيش Ultra-fiche

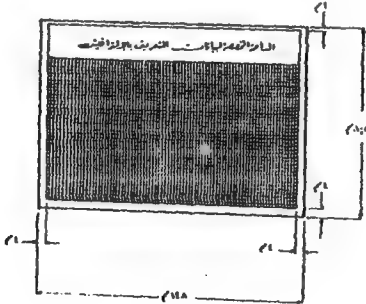
التعريف:

الالاترافيش عبارة عن شريحة فيلمية مستطيلة الشكل تحمل مجموعة هائلة من التسجيلات المصغرة مرتبة في نظام شبكي على هيئة مصفوفة مكونة من صفوف وأعمدة. وفي أعلى الشريحة مساحة مخصصة لكتابة عنوان أو توصيف التسجيلات المصغرة الموجودة على الاترافيش. ويكتب عليها بخط يقرأ بالعين المجردة لتسهيل التعرف على محتويات الاترافيش. ويستخدم هذا الشكل في تسجيل وثائق أبعادها في حدود A4 (٢١ × ٢٩,٧ سم) شكل رقم (١٦).

توصيف الاترافيش :

الاترافيش هو أحدث ما توصلت إليه تكنولوجيا الميكروفيلم للحصول على صور متناهية الصغر، واضحة التفاصيل. وتعطي أعلى نسبة تجمع للوثائق، وبذلك تتيح امكانيات هائلة للنشر. وتصل نسبة التصغير الخطية فيها ١ : ٢٠٠ وأبعاد شريحة الاترافيش القياسية ١٠٥ × ١٤٨ مم ويمكن أن يسجل عليها ما يقارب من ٣٥٠٠ صفحة وثيقة وتبلغ مساحة الكادر الواحد منها ١ × ٥,٥ مم.

وينتج الاترافيش على مرحلتين، المرحلة الأولى تسجل أصول الوثائق بكفاءة عالية على فيلم ٣٥ مم، ونسبة تصغير خطية ١ : ١٥ وقد تصل إلى ١ : ٢٠ تبعاً لأبعاد الوثائق وشكل البيانات فيها، وامكانيات الفيلم الخام. ثم تبدأ المرحلة الثانية بإدخال الفيلم الناتج في ماكينة تصوير خاصة تعمل على إسقاط صور الفيلم المصغرة على شرائح التسجيل الأساسي ليم تعرضها بأشعة قريبة من الأشعة فوق البنفسجية.



شكل رقم (١٦)

الاترافيش ULTRAFICHE

وأثناء عملية الاسقاط، تصغر الصور المصغرة من الفيلم بنسبة تصغير خطية ١ : ١٠ . وبذلك تكون نسبة التصغير الخطية النهائية اما ١٥٠ : ١ أو ٢٠٠ : ١ . وتكون الصور (المتناهية في الصغر) الناتجة مرئية بدون عملية اظهار كيميائي . وإذا وقع خطأ في أحد الصور — أثناء عملية الانتاج — يمكن ازالته من شريحة التسجيل الأساسي بواسطة ضوء مرشح يحتوي على حزمة موجبة ماحية ثم يعاد تسجيل الصورة الصحيحة مكانها .

مميزات استخدام الاترافيش

- ١ — يحقق الاترافيش أعلى نسبة تجميع للوثائق بالنسبة للمساحة الفيلمية المستخدمة .
- ٢ — يتيح امكانيات هائلة لنشر وتوزيع الوثائق .
- ٣ — سرعة ورخص نشر وتوزيع الاترافيش .
- ٤ — يشغل الاترافيش أصغر حيز مساحي للتخزين .
- ٥ — سرعة وسهولة ورخص عمليات استنساخ الاترافيش .

عيوب استخدام الاترافيش

- ١ — يتطلب انتاج الاترافيش تكنولوجيا متقدمة، يصعب توافرها في كثير من البلاد وخصوصا النامية منها .
- ٢ — التكاليف المرتفعة نسبيا لانتاج الاترافيش .
- ٣ — استخدام الاترافيش يحتاج إلى أجهزة قراءة خاصة تناسب مع نسب التصغير المتناهية الصغر المستخدمة في انتاجه .
- ٤ — بطء الاسترجاع اليدوي، نظراً للبحث خلال مجموعة هائلة من الكادرات على هيئة مصفوفة من الصفوف والأعمدة .

١ - ٦ أوعية حفظ المصغرات الفيلمية

١ - ٦ - أوعية حفظ الأفلام الملفوفة

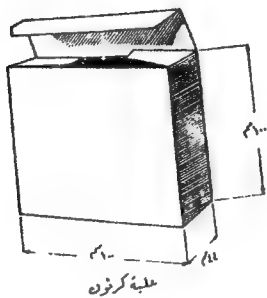
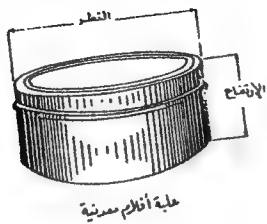
١ - العلب المعدنية أو الورقية أو البلاستيك

تحفظ بكرة الفيلم الملفوف داخل علبة اسطوانية من المعدن الرقيق، يزيد قطرها الداخلي قليلا عن قطر البكرة وبطابق ارتفاعها الداخلي طول محور دوران البكرة. وللعلبة غطاء من نفس المعدن الرقيق، يحكم اغلاقه بعد وضع البكرة. ويثبت على حافة الغطاء في جانب العلبة شريط لاصق مانع لتسرب الرطوبة.

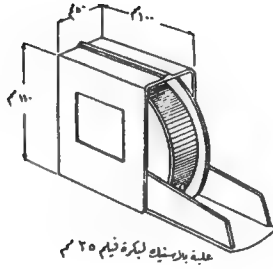
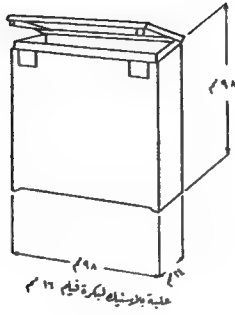
وتحفظ هذه العلبة المعدنية داخل علبة أخرى من الورق المقوى، ويكتب على العلبة الورقية التعريف الخاص بالمادة المسجلة على الفيلم، بخط يقرأ بالعين المجردة. وقد تحفظ بكرة الفيلم داخل علبة من البلاستيك بدلا من العلبة المعدنية. شكل رقم (١٧)، (١٨).

٢ - حامل علب وخرطوشات الأفلام Carousel Film

وهي على شكل متوازي مستطيلات ذو قاعدة مربعة يقسم طولها بخواجز وعرضها بأرفف لتظهر على سطحه الخارجي مجموعة فتحات تتسع لعلب الأفلام ٣٥ مم. حيث يقل عمقها قليلا عن علب الأفلام، حتى يمكن تداول العلب بسهولة، كما تميل الأرفف إلى الداخل قليلا لمنع انزلاق علب الأفلام. ويمكن وضع الحامل على قاعدة دوار لتسهيل الانتقاء من جوانبه الأربعة شكل رقم (١٩).

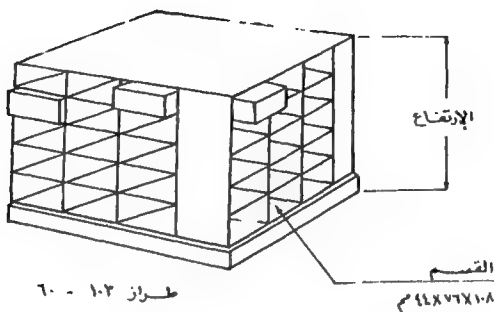


شكل رقم (١٧)
 علبة حفظ لأفلام



شكل رقم (١٨)

علب بلاستيك للأفلام الملفوفة



الطراز	٦٠ - ١٠٢	١٢٠ - ١٠٢	١٨٠ - ١٠٢	٢٤٠ - ١٠٢	٣٦٠ - ١٠٢
عدد الأقسام	٦٠	١٢	١٨	٢٤	٣٦
الارتفاع م	٢٩٨	٥٤٦	٧٨٧	١٠٦	١٥٧٥

شكل رقم (١٩)

حامل علب وعرطوشات الأقلام

٣ - حامل خرطوشات الأفلام Carousel Unit

هو حامل ذو تسعة أضلاع طويلة يفصل بينهما تسعة أضلاع قصيرة - الأضلاع القصيرة مصممة، أما الأضلاع الطويلة فهي مجوفة تسع كل منها ١٠ خرطوشات أفلام عرض ١٦ مم وضع بجانب بعضها في وضع رأسي. ويقل عمق التجويف قليلا عن عمق الخرطوشة، كما يزيد ارتفاعه قليلا عن عرضها لسهولة تداول الخرطوشة. شكل رقم (٢٠).

ويدور هذا الحامل على محور رأسي ذي أرجل لتسهيل عملية الانتقاء. كما يمكن تزويده بعدة حوامل مماثلة، حتى يصل عددها إلى ٥ حوامل، تدار كل منها يدويا على حدة ويمكن اعداد تصميم خاص لهذه الحوامل بحيث يمكن أن تدار آليا.

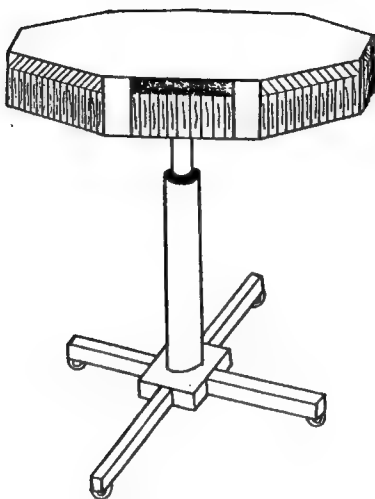
وهناك أشكال أخرى من حامل خرطوشات الأفلام كما هو في الشكل رقم (٢١).

٤ - الحامل المتحرك Mobile Rack

هو عبارة عن وحدة تخزين متنقلة، ومصممة للتغلب على مشاكل النقل السريع للأفلام الملفوفة والخرطوشات، وضعت أربعة صفوف للتخزين على كل جانب، شكل رقم (٢٢).

ويتركب هيكلها من مواسير مجوفة، ذات مقطع مربع طول ضلعها ٢,٥ سم وبها رف سفلي مناسب للاستعمال عند الحاجة كما تزود بأربعة عجلات بقطر ١٠ سم.

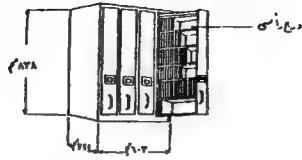
وتحفظ علب الأفلام على قضبان أفقية، سهلة التنظيف وتساعد على اتساع الرؤية، ويسع الحامل ٢٤٠ علب أفلام ١٦ مم أو ١٤٤ علب أفلام ٣٥ مم.



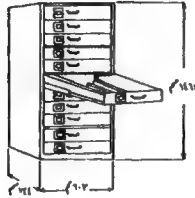
السعة ٩٠ خرطوشة

شكل رقم (٢٠)

حامل خرطوشات الأقلام ١٦ مم CAROUSEL UNIT



السعة
(٥٢٨ فيلم ١٦ أو ٢١٢ فيلم ٢٥ م)



السعة
(١٨٥٥ فيلم ١٦ أو ٨٨٠ فيلم ٢٥ م)



طرار يجمع الشكلين

شكل رقم (٢١)

دواليب حفظ الأفلام والخرطوشات



شكل رقم (٢٢)

MOBILE RACK حامل متحرك

١ - ٦ - ٢ - أوعية حفظ المصغرات الفيلمية المسطحة

١ - حوافظ الميكروفيش Binders

صممت هذه الحوافظ، لتكون فهرسا لتسجيلات مركز معلومات ميكروفيلمي، بحيث يمكن استخدامها مع أي مجموعة من الميكروفيش. وهي حوافظ ذات جيوب من البلاستيك متائلة المساحة، مرتبة بصورة متعاقبة بحيث تكون فتحاتها كلها من الجهة العلوية للحافظة، وتبعد كل فتحة عن الأخرى بمسافة تكفي لظهور التعريف الخاص بالميكروفيش الموجود داخل الجيب. شكل رقم (٢٣).

ويوجد عدة تصميمات مختلفة لهذه الحوافظ شكل رقم (٢٤).

• الحافظة ذات الغلاف الهرمي Visible Record En-el Binder

• الحافظة خفيفة الوزن Lightweight Binder

٢ - وحدة ذات درجين Drawer Nesting or Box Type Cabinet

وهي تحتوي على درجين متجاورين، يتسع عرض كل منهما لطول أحد الأشكال المسطحة للميكروفيلم.

وتخفظ هذه الأشكال داخل الدرج خلف بعضها في اتجاه عمق الدرج. ويمكن وضع حواجز عرضية بالدرج لتبويب محتوياته، وتوضع على كل درج من الخارج بطاقة للتعريف بالمادة المسجلة شكل رقم (٢٥).

وتستخدم هذه الوحدات في حالة وجود كميات قليلة من الأشكال المسطحة الميكروفيلم القابلة للزيادة، بحيث يمكن استعمال وحدتين أو أكثر توضع فوق بعضها. وفي هذه الحالة يستخدم حامل هذه الوحدات.

٣ - حافظة الميكروفيش الدوارة Rotary Stand

وهي عبارة عن حامل يدور فوق قاعدة مثبت به ٢٥ أو ٥٠ أو ١٠٠ لوحة، ذات جيوب شفافة يوضع فيها الميكروفيش وتبلغ سعة الحامل ٥٨٠٠ ميكروفيش شكل رقم (٢٦).

٤ - الحامل ذو القاعدة الدوارة للميكروفيش Fiche Carousel

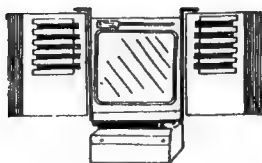
وهو حامل رأسي مثبت في قاعدة دوارة، به ٤٨ لوحة لها جيوب :دفة يوضع فيها الميكروفيش. شكل رقم (٢٧).



حافطة تثبت على الحائط



حافطة للمكتب



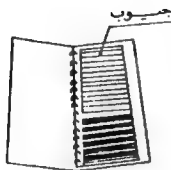
حافطة مشترك على جهاز القراءة

شكل رقم (٢٣)

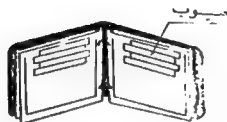
حواظ الميكروفيش BINDERS



المحافظة ذات التسلاط الهرمي



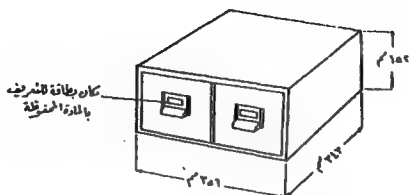
حافظة خفيفة الوزن



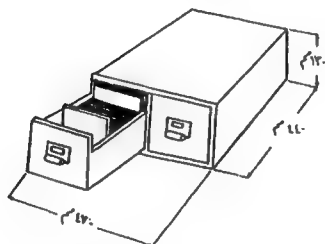
حافظة جيب

شكل رقم (٢٤)

حافظات ميكروفيش BINDERS



وحدة سعة ٢٩٠٠ ميكروفيلش أو حافظة

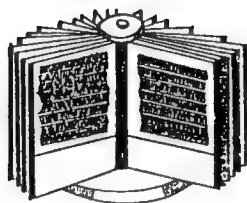
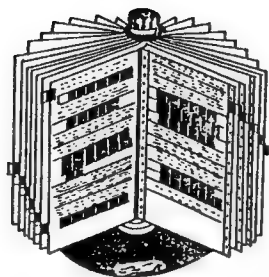


وحدة سعة ٤٠٠٠ ميكروفيلش أو حافظة

شكل رقم (٢٥)

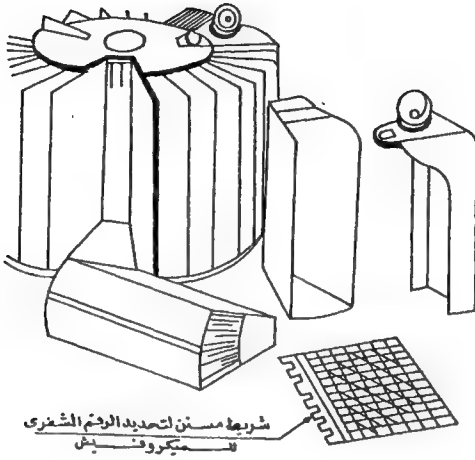
وحدات حفظ الميكروفيلش أو الحوافظ

(وحدة ذات درجين)



شكل رقم (٢٦)

حواظ ميكروفيش دواره ROTARY STAND



السعة ٧٥- ميكروفيلش

شكل رقم (٢٧)

حامل حوافظ الميكروفيلش ذو القاعدة الدوارة FICHE CAROUSEL

٦ - ٣ - وحدات حفظ الأفلام الملفوفة والأشكال الميكروفيلمية المسطحة

١ - دواليب الحفظ Cabinets

هي وحدات معدنية تضم كل منها عددا من ادراج عرضية وصفوف فوق بعضها. وأحيانكا يكون بكل صف درجين متجاورين أو درج واحد عريضه. ويقسم الدرج بمحاجز طولية إلى قنوات بطول عمق الدرج ويعرض يتفق مع أبعاد الأشكال الميكروفيلمية. ولتسهيل عملية البحث والانتقاء من الدرج، توضع على كل درج بطاقة للتعريف بالمادة المسجلة.

كما يوجد تصميم آخر من هذه الدواليب تتراص أدراجه رأساً بجانب بعضها. وبكل درج منها أرفف لحفظ بكر الأفلام ١٦ مم أو ٣٥ مم. ويساعد قصر ارتفاع هذا النوع، على وضع قطعتين أو ثلاثة منه فوق بعضها. وبعض الدواليب أقفال لاحكام اغلاقها. وبعضها الآخر تغلق ادراجه تلقائياً باستخدام الخاصية المغناطيسية.

ولاختلاف أبعاد أشكال الميكروفيلم، فقد صممت هذه الدواليب بأبعاد تتفق مع أبعاد هذه الأشكال. فعنها ما صمم لحفظ العلب الورقية التي تحمل البكرات والخرطوشة والكاسيت التي تخزى على الأفلام ١٦ مم أو ٣٥ مم. ومنها الرموز للأشكال المسطحة للميكروفيلم بأنواعها المختلفة مثل البطاقة ذات النافذة والميكروفيش بأشكاله كما في الأشكال من رقم (٢٨) حتى (٣٣).

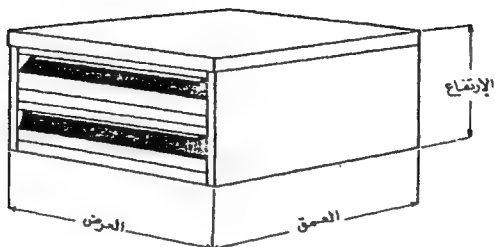
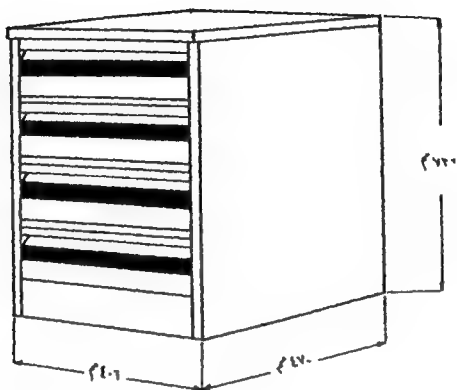


PHOTO SERVICES

2 B	2 / 16 H	2 M	35 / 2	المطراز	
لاسيك	بكرة أو مرفوعة أنظام ١١م	ميكرو ديش أو حافظه	بطاقة	الشكل الميكرو فيجي	
٢	٢	٢	٢	عدد الادراج	
٦٤	٩٩	٧٠٠	٨٨٠٠	السعة	
٣٤٢	٢٤٢	٣٤٢	٤٧٩	الارتفاع	الأبعاد بالمليمتر
٤٠٦	٤٠٦	٤٠٦	١٢٥	العرض	
١٧٠	١٧٠	١٧٠	٤٧٠	العمق	

شكل رقم (٢٨)

دواليب حفظ الأشكال الميكرو فيلمية CABINETS



٤ M	٤ / ١٦ H	٤ B	الطرز
ميكروفيش	بكرة	كاسيت	الشكل الميكروفيش
٤	٤	٤	عدد الأدراج
١٤٠٠٠	١٩٥	١٤٨	السعة

شكل رقم (٢٩)

دواليب حفظ الأشكال الميكروفلمية CABINETS

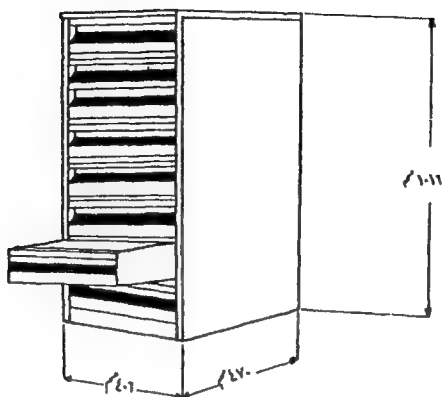


PHOTO SERVICES

6 M	6 / 16 H	6 B	الطراز
ميكروفيلش أو حافظه	بكرة أو خرطومشة	كاسيت	الشكل الميكروفيلى
٦	٦	٦	عدد الأدراج
٢١, ٠٠٠	٢٨٨	١٩٢	السعة

شكل رقم (٣٠)

دواليب حفظ الأشكال الميكروفيلىية CABINETS

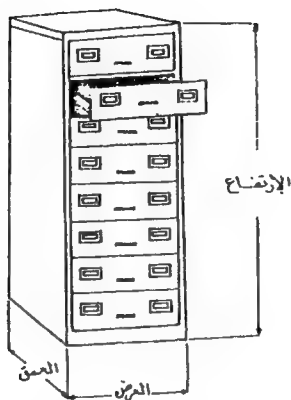
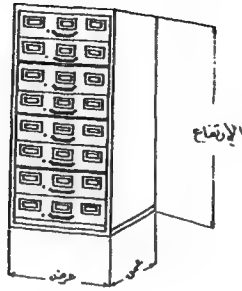


PHOTO SERVICES & T. E. D

M8/64	M7/85	MF/8	MF/6	الطراز	
٢١٨٠٠	٢١٧٠٠	٥٤٨	٢٩١	السعة	
حافظه أوسيكرون	حافظه أوسيكرون	بكرة أوسيكرون	بكرة أوسيكرون		
١٣٢٠	١٢٢٠	١٢٢٠	١٠٢٠	الإرتفاع	الأبعاد بالمليمتر
١٢٠	٥١٠	١٢٠	١٢٠	المعرض	
٦٢٠	٦٢٠	٦٢٠	٦٢٠	العمق	

شكل رقم (٣١)

CABINETS دواليب

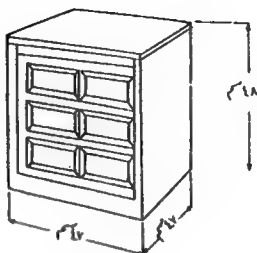


الطراز	٥٢٦٢	٥٤٠٩	٥٤٥٤	٥٤٦٤	٥٤٧٤
المساحة	٢٦٠٠٠ ميكرونيوتن شاسه ١١٨٢٦٠٥	٦٠٠٠٠ ميكرونيوتن شاسه ١١٥٢٢٥	٩٨٠٠٠ ميكرونيوتن شاسه ١١٥٢٢٥	٩٨٠٠٠ ميكرونيوتن شاسه ١١٨٢٦٠٥	٩٨٠٠٠ ميكرونيوتن شاسه ١١٨٢٦٠٥
الأبعاد بالمليمتر	الإرتفاع	١٠٦٦	١٢٤٠	١٢٤٠	١٢٤٠
	العرض	٢٧٦	٢٢٠	٣٧٦	٤٥٧
	العمق	٧١١	٧١١	٧١١	٧١١

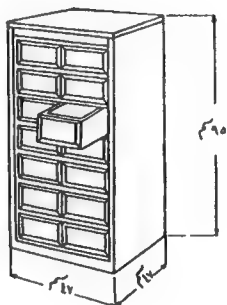
شكل رقم (٣٢)

CABINETS دراليب

طراز LON / 6
سعة ١٢٥٠٠ بطانة



طراز LON / 14
سعة ٣١٥٠٠ بطانة



شكل رقم (٣٣)
دواليب CABINETS

PHOTO SERVICES

الطراز: M8/64	MF/6	MF/8	M7/85	M8/64
٢٤٨٠٠ حافطة أو ميكروفيش	٢٧١٠٠ حافطة أو ميكروفيش	٥٢٨ بكرة أو خرطوشة	٣٩٦ بكرة أو خرطوشة	السم
١٣٢٠	١٣٢٠	١٣٢٠	١٠٢٠	الارتفاع
٤٢٠	٥١٠	٤٢٠	٤٢٠	العرض
٦٢٠	٦٢٠	٦٢٠	٦٢٠	العمق

الأبعاد
بالمليمتر

٢ - الخزائن Safes

عند حفظ المصغرات الفيلمية، توضع داخل علب معدنية غير قابلة للصدأ، وتقلل بشرط مانع لتسرب الرطوبة. ثم توضع داخل خزائن معدنية تتميز بمقاومتها للحريق. وهناك أنواع خاص من الخزائن تستخدم في حفظ المصغرات الفيلمية ذات الأهمية الخاصة والتي قد تكون:

- ١ - من النوع المانع للتسرب.
- ٢ - المقاوم للحريق.
- ٣ - لا تحتوي على مواد عازلة تنتج عند تسخينها كميات من بخار الماء، مما قد يؤدي إلى إتلاف الأفلام. شكل رقم (٣٤).

٣ - كبسولات السجلات التاريخية

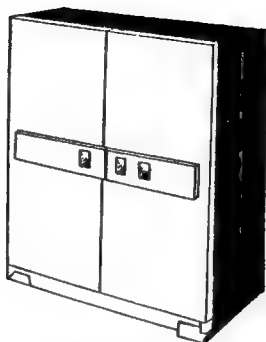
السجلات التاريخية تكون مسجلة على أفلام ملفوفة عولجت كيميائياً جيداً لضمان حفظها لمدة طويلة. وتحفظ هذه الأفلام في كبسولات اسطوانية الشكل من صلب لا يصدأ، ذات غطاء مانع للتسرب.

٤ - الأقية والانفاق

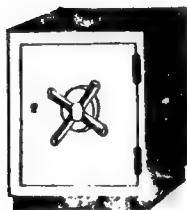
زيادة في الأمان اتجهت الأنظار إلى استخدام الأقية والانفاق في حفظ التسجيلات الميكروفيلمية ذات الأهمية القصوى. وتزود هذه الأماكن بأجهزة للتحكم في درجات الحرارة والرطوبة النسبية ومرشحات الهواء لتوفير الظروف المثالية للحفظ.

٥ - أوعية الحفظ والاسترجاع الآلي للمصغرات الفيلمية المسطحة

لقد أدى استخدام نظم وضع الشفرات على الميكروفيلم إلى استحداث أوعية حفظ يسع بعضها ٥٠ ألف من الأشكال المسطحة للميكروفيلم، ويمكن أن تستخدم في عمليات البحث والاسترجاع بسرعات عالية.



خزينة أفلام



خزينة أفلام محصنة ضد الحريق

شكل رقم (٣٤)

خزائن الأفلام

٢- الفصل الثاني

لمونات وصفات المصغرات الفيضية وأساليب معالجتها

يتكون نشاط الميكروفيلم من ثلاثة مجالات رئيسية كل مجال منها له طبيعة خاصة ودور مكمل لباقي المجالات الأخرى. ويمكن القول أن نشاط المصغرات الفيلمية لا تكتمل إلا بهذه الحلقات الثلاثة :

٢ - ١ مجال نظم وأساليب استخدام المصغرات الفيلمية

يقصد بالنظم والأساليب مجموعة الاجراءات والأنشطة التي تحكم عملية حفظ وتخزين الوثائق والمستندات بغرض سهولة استرجاعها عند الحاجة إليها. ويمثل هذا المجال نسبة لا تقل عن ٧٠٪ من المجهودات المبذولة عند تطبيق وتنفيذ نظم الميكروفيلم. كما يمكن ربط هذا المجال بالحاسبات الالكترونية ، وصولاً إلى ما يسمى ببنك المعلومات. ومن المفيد التعرف على العناصر التالية :

أ - نظم التوثيق الميكروفيلمي..

- ١ - تعريف النظام - أهدافه - مكوناته.
- ٢ - دراسة الحاجة إلى نظم المصغرات الفيلمية الغير التقليدية.
- ٣ - دراسة الجدوى الفنية والاقتصادية لتطبيق نظم التوثيق الميكروفيلمي.
- ٤ - أساليب الفهرسة.
- ٥ - أساليب التصنيف.
- ٦ - أساليب الكشف.

ب - نظم المعالجة الالكترونية

- ١ - التعرف على الحاسبات الالكترونية - مكوناتها - امكانياتها.
- ٢ - خدمات المعلومات والبيانات بالاسترجاع الالكتروني.
- ٣ - تطوير النظم الالكترونية في خدمة نظم المصغرات الفيلمية.

ج - بنك المعلومات .. أو التكامل بين نظم التوثيق الميكروفيلمي ونظم المعطيات الالكترونية.

٢ - ٢ مجال المعدات الخاصة بالمصغرات الفيلمية

من الممكن تقسيم المعدات والأجهزة المستخدمة في نشاط الميكروفيلم إلى عدة أقسام رئيسية هي :-

أ - معدات الإدخال Input Equipment

يقصد بمعدات الإدخال، كل النوعيات المختلفة من المعدات المستخدمة في عمليات تحويل الوثائق والمستندات من صورتها الورقية التقليدية، إلى صورتها الغير تقليدية على الوسائط الميكروفيلمية. وأهم أنواعها ما يلي :-

- ١ - أجهزة التسجيل الميكروفيلمي.

- ماكينات التصوير الساكنة.
- ماكينات التصوير ذات الخطوط والتكرار.
- ماكينات التصوير الدوارة.

٢ - أجهزة المعالجة الكيميائية للأفلام

• الأجهزة التقليدية (ذات أحواض الاظهار والتثبيت والغسيل).

• أجهزة المعالجة ذات الحوض المفرد Mono-bath

٣ - أجهزة تحويل الأفلام الملفوفة إلى الشرائح الفيلمية.

- أجهزة تعبئة الحوافظ بالأفلام ٣٥ مم.
- أجهزة تعبئة الحوافظ بالأفلام ١٦ مم.
- أجهزة تعبئة البطاقات ذات النافذة.

٤ - أجهزة الاستنساخ الميكروفيلمي

- أجهزة الاستنساخ من الأفلام الملفوفة إلى أفلام ملفوفة أيضا.
- أجهزة الاستنساخ من الأفلام الملفوفة إلى الشرائح الفيلمية.
- أجهزة الاستنساخ من الشرائح الفيلمية إلى شرائح فيلمية.

ب - معدات الاسترجاع Retrieval Equipment

يقصد بمعدات الاسترجاع، كل النوعيات المختلفة من المعدات التي تتيح قراءة الصور المصغرة للمستندات على الوسائط الميكروفيلمية، كما

يمكن الحصول على نسخ ورقية مقروءة بالعين المجردة لأي صورة مصغرة على الوسائط الميكروفيلمية. ويمكن تقسيم معدات الاسترجاع إلى نوعيتين أساسيتين هما:

١ — أجهزة القراءة Readers

- أجهزة قراءة الأفلام الملقوفة ذات الاسترجاع اليدوي.
- أجهزة قراءة الأفلام الملقوفة ذات الاسترجاع الآلي.
- أجهزة قراءة الأشكال المسطحة ذات الاسترجاع اليدوي.
- أجهزة قراءة الأشكال المسطحة ذات الاسترجاع الآلي.
- أجهزة قراءة الأشكال المسطحة ذات البحث الآلي عن كادرات الميكروفيش.

٢ — أجهزة القارئ الطابع Reader Printers

- أجهزة القارئ الطابع بنظام الفضة الجافة.
- أجهزة القارئ الطابع بنظام الالكترستاتيك.
- أجهزة قارئ الطابع بنظام الورق العادي.

ج — معدات الربط بين الحاسبات الالكترونية والمصغرات الفيلمية

١ — معدات التسجيل الميكروفيلمي المباشر لمخرجات الحاسبات الالكترونية . COM

٢ — معدات التسجيل الميكروفيلمي لمدخلات الحاسبات الالكترونية CIM

٣ — معدات تسجيل الميكروفيلمي للمخرجات الورقية للحاسبات الالكترونية POM .

د — معدات فحص واختبار جودة المصغرات الفيلمية

للتأكد من جودة المصغرات الفيلمية خلال جميع مراحل انتاجها، يستخدم مجموعة من الأجهزة والمعدات تساعد العاملين في هذا المجال لتأكد من مطابقتها للمواصفات الفنية الموضوعية. وأهم هذه الأجهزة ما يلي:—

- ١ - أجهزة قياس الكثافة الضوئية على الأفلام.
 - ٢ - أجهزة قياس قدرة التبين أو التوضيح.
 - ٣ - أجهزة قياس واختبارات نسب الشوائب الكيميائية على سطح الأفلام.
 - ٤ - أجهزة الفحص المرئي للأفلام Optical Visual Test.
- ٢ - ٣ مجال تكنولوجيا المصغرات الفيلمية

يقصد بتكنولوجيا المصغرات الفيلمية، التكنولوجيا المتعلقة بأنواع الأفلام ومكوناتها وصناعتها، والأساليب المتعددة للمعالجة الكيميائية لكل نوعية أفلام منها وفيما يلي بعض العناصر المتعلقة بهذا المجال.

أ - الأفلام التقليدية المستخدمة في إنتاج المصغرات الفيلمية (الأفلام الأصلية)

- ١ - أنواعها - مكوناتها - خواصها.
 - ٢ - الموصفات الفنية للأفلام.
 - ٣ - مميزات وعيوب هذه النوعية من الأفلام.
- ب - الأفلام الغير تقليدية المستخدمة في إنتاج المصغرات الفيلمية
- ١ - نشأتها - مكوناتها - خواصها.
 - ٢ - الموصفات الفنية للأفلام.
 - ٣ - مميزات وعيوب هذه النوعية من الأفلام.

ج - الأفلام المستخدمة في عمليات الاستنساخ الميكروفيلمي

- ١ - أنواعها - مكوناتها - خواصها.
 - ٢ - الموصفات الفنية لكل نوعية منها.
 - ٣ - مميزات وعيوب كل نوعية منها.
- د - عمليات تعريض الأفلام (للضوء أو الأشعة فوق البنفسجية)
- ١ - العناصر المؤثرة على هذه العملية.

- ٢ - المواصفات الفنية لعملية معالجة الأفلام.
- ٣ - الأخطاء التي قد تحدث أثناء عمليات التعريض وتأثيرها على الأفلام.

هـ - عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام

- ١ - العناصر المؤثرة على هذه العملية.
- ٢ - المواصفات الفنية لعملية معالجة الأفلام بأنواعها المختلفة (بالحاليل الكيميائية - بمحلول النشادر - بالحرارة).
- ٣ - الأخطاء التي قد تحدث أثناء عمليات التعريض، وتأثيرها على الأفلام.

و - عمليات الاستساخ الميكروفيلمي

- ١ - العناصر المؤثرة على هذه العملية.
- ٢ - المواصفات الفنية لعمليات الاستساخ بأنواعها المختلفة.
- ٣ - الأخطاء التي قد تحدث أثناء عمليات الاستساخ، وتأثيرها على الأفلام.

ز - حفظ وتخزين الأفلام (الحام أو المسجل عليها)

- ١ - الشروط والمواصفات الفنية المطلوب توافرها في أماكن حفظ وتخزين الأفلام.
- ٢ - الأضرار التي قد تنشأ من عدم الالتزام بهذه المواصفات.

ح - الأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية

١ - تعريف الفيليم

هو مادة الحام الأساسية التي تستخدم في مجال التصوير أو التسجيل ميكروفيلمي لإنتاج الأفلام الأصلية، أو في مجال الاستساخ لإنتاج نسخ فيلمية صافية من الأفلام الأصلية. وهو يصنع من مادة شفافة مرنة مغطاة بطبقة من مادة حساسة لضوء أو للاشعة فوق البنفسجية، وذات خواص فوتوجرافية معينة تناسب مع استخداماتها.

٢ - مجالات استخدام الأفلام

تستخدم الأفلام الخاصة بالمصغرات الفيلمية في غرضين أساسيين هما:-

١ - إنتاج الأفلام الأصلية

Master.. or First Generation Films.. or Camera Microfilm

٢ - إنتاج نسخ الأفلام الإضافية (المنسوخة)

Duplicated Films

٣ - أنواع الأفلام المستخدمة

تتوقف عملية اختيار نوعية الأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية على طبيعة استخدام هذه الأفلام. ويمكن تقسيم نوعية الأفلام تبعاً للاستخدام كما يلي:-

أ - أهم الأنواع المستخدمة في إنتاج الأفلام الأصلية هي:

١ - أفلام هاليدات الفضة Silver Halide Films

ب - أهم الأنواع المستخدمة في نسخ الأفلام الأصلية هي:

١ - أفلام هاليدات الفضة.

٢ - أفلام الديازو Diazo Films

٣ - الأفلام الحرارية (الحويصلية) Vesicular Films

وتعتبر أفلام هاليدات الفضة من أهم هذه النوعيات، وتمثل نسبة كبير من الاستخدامات في مجال المصغرات الفيلمية.

٢ - ٤ أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في إنتاج الأفلام الأصلية

أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في إنتاج المصغرات الفيلمية تماثل تقريباً تلك الأفلام المستخدمة في مجال التصوير الفوتوجرافي والسينمائي. إلا أنها تنفرد ببعض الخواص والصفات لتتواءم مع طبيعة الاستخدامات في مجال المصغرات الفيلمية والتي تتمثل أساساً في الدقة المطلوبة للتسجيل الميكروفيلمي للوثائق

والمستندات، والرسومات والخرائط ذات المساحات الكبيرة والألوان المتعددة. وهناك ارتباط مباشر بين مكونات الأفلام وأساليب صناعتها وخواصها الفوتوجرافية من جانب، وبين جودة ودقة التسجيل الميكروفيلمي والعمر التخزيني لها من الجانب الآخر. ومن المفيد التعرض لهذه العناصر بشئ من التفصيل.

٢ - ٤ - ١ مكونات أفلام هاليدات الفضة

لدراسة مكونات فيلم من هاليدات الفضة، يمكننا تصور عمل قطاع رأسي بعرض الفيلم يمر بجميع الطبقات المكونة له - شكل رقم (٣٥) وهي:-

١ - طبقة الغطاء الخارجي الواقي للمستحلب Protective Coating

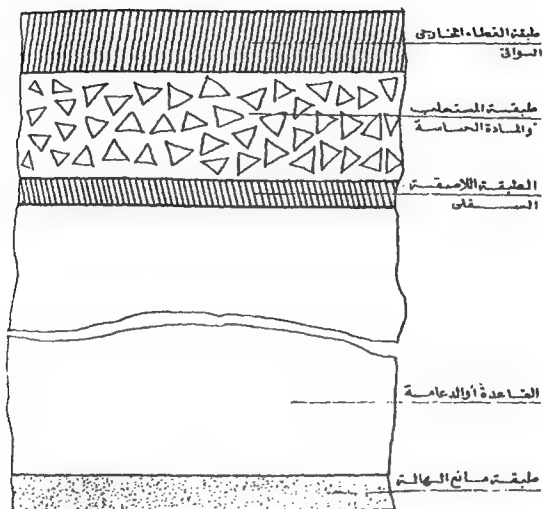
٢ - طبقة المستحلب أو المادة الحساسة Emulsion

٣ - طبقة مانع الهالة Anti-halation

٤ - الطبقة اللاصقة السفلى Sub-stratum

٥ - القاعدة أو الدعامة Base

وتعتبر المكونات رقم (٢)، (٣)، (٥) هي المكونات الأساسية للأفلام. وتكونه الأولى وهي طبقة الغطاء الخارجي الواقي للمستحلب.. هي طبقة يطل بها السطح العلوي للمستحلب لوقيته من الخدش أثناء التصوير والمعالجة الكيميائية له. أما المكونة الرابعة وهي الطبقة اللاصقة السفلى.. فهي طبقة تقع بين القاعدة والمستحلب، بغرض ضمان اللصق أو التماسك الجيد بينهما، وهي موجودة في معظم أنواع الأفلام. أما باقي المكونات فتحتاج إلى مزيد من الإيضاح. وتتناولها في صفحات التالية بالإيضاح.



شكل رقم (٣٥)

قطاع عرضي

لتوضيح مكونات فيتم هاليدات فمزة

١ - القاعدة أو الدعامة

التعريف :

هي المادة المخصصة لاعطاء الفيلم تماسكه المعروف . وهي تكون على هيئة شرائط طويلة ملفوفة متعددة الطول والعرض والسلك ، تبعا لنوع الفيلم المطلوب تصنيعه .

الخواص :

ينطلب في المادة التي تستخدم في تصنيع القاعدة بعض الخواص الطبيعية ، أهمها :

- ١ - قوية تتحمل الشد .
- ٢ - مرنة تتحمل اللي ولا تنقص بسهولة .
- ٣ - ثابتة التركيب الكيميائي .
- ٤ - شفافة المظهر ، خالية من الشوائب أو القمامة أو الغيامة .
- ٥ - غير قابلة للاشتعال غير المباشر Non-Inflammable وبطيئة الاحتراق .

المواد المصنعة منها :

يستخدم العديد من المواد في صناعة قواعد الأفلام أهمها :

- ١ - الزجاج أو السيلولويد Celluliod (الباغية) ، وهما من أقدم المواد التي استخدمت في هذا الغرض . وإن أصبح كلاهما غير مستخدم في الوقت الحاضر ، وخاصة السيلولويد (الباغية) لسرعة قابليته للاشتعال .

- ٢ - ثلاثي خلاات السيلولوز Tricetate Cellulose — للاختصار : يطلق عليه السيلولوز — وهو الأكثر شيوعا في صناعة الأفلام حتى وقتنا

الحاضر. فهو يبطئ الاحتراق، وغير قابل للاشتعال غير المباشر، وتسمى الأفلام التي تصنع قواعدها من هذه المادة «بأفلام الأمان Safty Films». وإن كان يعيب هذه المادة صعوبة تصنيع قواعد أفلام بسبك أقل من ٥ مل (المل Mil يساوي جزء من الألف من البوصة «١/١٠٠٠»).

٣ سالبوليستر Polyester، وهي مادة استحدثت أخيراً في هذا المجال وينتظر لها استخدام على نطاق واسع في المستقبل القريب. فهي تتميز عن مادة ثلاثي خلاات السيلولوز بأنها أكثر ثباتاً من حيث الأبعاد، وأكبر مقاومة من حيث الشد أو التمزق. بالإضافة إلى إمكانية تصنيعها قواعد أفلام حتى سمك ٢,٥ مل. وهذا يعني أن البكرة التي تستوعب فيلم طوله ١٠٠ قدم من ثلاثي خلاات السيلولوز، يمكن أن تستوعب فيلم طوله ٢١٥ قدم من البوليستر بسبك ٢,٥ مل.

ب - المستحلب أو المادة الحساسة التعريف:

هي الطبقة التي تعطي الفيلم خواصه الفوتوجرافية نظراً لحساسيتها للضوء. ويبدو المستحلب قبل معالجته كيميائياً ذو لون يبيح مائل للصفرة. ويلزم للتعامل مع هذا المستحلب، الإظلام التام أثناء عمليات التصنيع والتداول، من تحضير .. أو طلاء لقواعد الأفلام .. أو تصنيع ولف الأفلام .. أو تغليف الأفلام.

الخواص:

يتطلب في المواد المكونة لطبقة المستحلب بعض الصفات الطبيعية Physically التي تتفق وظروف معالجة هذه الأفلام مثل:

- ١ ستتحمل نوعية تشغيل أجهزة المعالجة المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية.

- ٢ - تتحمل المعالجة الكيميائية في درجات الحرارة العالية.
- ٣ - تتحمل المعالجة بمحاليل كيميائية ذات درجة تركيز عالية.
- ٤ - تتحمل المعالجة بمحاليل كيميائية عالية القلوية.

المواد المستخدمة في تصنيعها :

المستحلب أو المادة الحساسة عبارة عن مادة جيلاتينية Gelatin يعلق بها كمية كبيرة جداً من بللورات ميكروسكوبية دقيقة للغاية من مادة هاليدات الفضة Microscopically Small Silver Halide Crystals . والمادة الجيلاتينية تعطي المستحلب ليونته ، وتعمل على تماسك وتجانس وحسن توزيع بللورات هاليدات الفضة فيه . وبللورات هاليدات الفضة هي التي تحدد الخواص الفوتوجرافية للأفلام .

ج - طبقة مانع الحالة التعريف :

هي صبغات خاصة تدخل في صناعة الأفلام بغرض امتصاص الانعكاسات الضوئية التي تحدث داخل المستحلب أثناء عمليات التصوير .
أهميتها :

تنفذ الضوء الساقط على الأفلام - أثناء عملية التصوير أو التعريض - خلال طبقاته المختلفة . ويمكن أن ينعكس من على السطح السفلي لقاعدة الفيلم إلى داخل طبقة المستحلب مرة أخرى فيؤثر على بعض بللورات هاليدات الفضة ، مما قد يسبب ظهور حالات ضوئية حول الصورة المنصرفة الأصلية . وتعتبر هذه الحالات عيوب فنية في عمليات التصوير . وتعالج هذه الظاهرة بتزويد الأفلام طبقة من مانع الحالة لامتصاص الضوء الشارد من الانعكاسات الضوئية ، لمنع حدوث حالات ضوئية حول الصور المنصرفة الأصلية .

الخواص:

من الواضح أن عمل هذه الطبقة ينتهي بمجرد الانتهاء من تصوير أو تعريض الأفلام، ثم يلزم التخلص منها. ولتحقيق هذا الغرض، يتطلب في الخواص الطبيعية للمواد المكونة لطبقة مانع الهالة بعض الصفات، وأهمها:

- ١ - قدرة كبيرة على امتصاص الانعكاسات الضوئية.
- ٢ - سهولة التخلص منها أثناء عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام.
- ٣ - لا تؤثر في شفافية قاعدة الأفلام بعد المعالجة.
- ٤ - لا تؤثر في كثافة (درجة قتامة) الأفلام بعد المعالجة.

طرق التخلص منها:

- هناك أسلوبين أساسيين للتخلص من طبقة مانع الهالة هما:
- ١ - استخدام النوعيات القاعدية من صبغات مانع الهالة حتى تزال بسهولة أثناء عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام.
 - ٢ - استخدام عملية الاحتكاك الميكانيكي أثناء عملية المعالجة الكيميائية لازالة هذه الطبقة. وتتم عملية الاحتكاك عادة في أحواض تسبق مرحلة الاظهار في عمليات المعالجة.

كيفية وضعها في الأفلام:

يمكن أن توضع طبقة مانع الهالة في عدة أماكن أو مواضع بالنسبة للطبقات المكونة للأفلام. ونعنا لموضعها يتحدد أسلوب تصنيع الأفلام والمواصفات المحددة لها. وأهم هذه الأساليب — كما يظهر في الشكل رقم (٣٦) هي:

١ - تغطية سطح قاعدة الفيلم Anti-Halation on Back or Back

Coating

تعتبر هذه الطريقة من أقدم الطرق المستخدمة في صناعة الأفلام. وتعتمد هذه الطريقة على تغطية سطح القاعدة السفلى (اللامس

للوهاء) بطبقة معتمة لتحقيق فكرة مانع الهالة عن طريق امتصاص أي ضوء يسقط عليها. حتى لا ينفذ مرة أخرى داخل سمك القاعدة، ويعاد اختراقه لطبقة المستحلب. ويستخدم في إزالة طبقة مانع الهالة هذه الطريقة أسلوب الاحتكاك الميكانيكي أثناء المعالجة الكيميائية للأفلام. وتتمايز هذه الطريقة بإمكانية تعبئة أجهزة التصوير بالأفلام في ضوء الغرفة العادي.

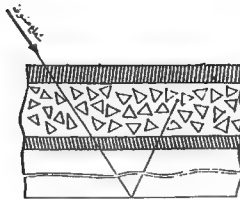
٢ — القواعد الرمادية Film With Grey Base

لتجنب اللجوء إلى أسلوب الاحتكاك الميكانيكي في إزالة طبقة مانع الهالة، لجأت بعض الشركات المصنعة للأفلام إلى أسلوب آخر يعتمد على استخدام قواعد للأفلام رمادية اللون. وبذلك أمكن الاستغناء تماماً عن وضع أي صبغات خلال تصنيع الأفلام. فالقواعد الرمادية تعمل على تقليل الانعكاسات الضوئية التي يمكن أن تنفذ إلى طبقة المستحلب لأقل قدر ممكن. ويحب هذه الطريقة أن لون القاعدة الرمادي لا يزول بعد المعالجة الكيميائية للأفلام، مما يعطي للفيلم مظهراً قاتماً نسبياً، ويؤدي إلى تقليل درجة تباين الفيلم.

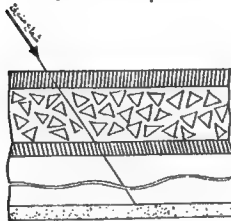
٣ — وضع طبقة مانع الهالة بين المستحلب والقاعدة

Anti-Halation Under-Coating (AHU)

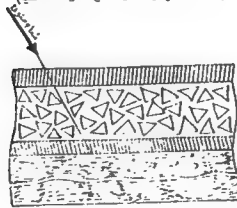
تعتبر هذه الطريقة الحل العلمي الحديث لتجنب مخاطر الاحتكاك الميكانيكي في إزالة طبقة مانع الهالة من على قاعدة الأفلام. أو استخدام القواعد الرمادية التي تضعف درجة تباين الأفلام. ولذلك تعتبر هذه الطريقة من أكثر الطرق نجاحاً في منع الهالات، مع سهولة إزالتها أثناء عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام. وتتمايز هذه الطريقة بوجود طبقة مانع الهالة أقرب ما يكون من طبقة المستحلب، مما يساعد على سرعة وسهولة امتصاص الانعكاسات الضوئية.



(أ) قطاع عرضي لإقليم بدون طبقة مانع الحالة



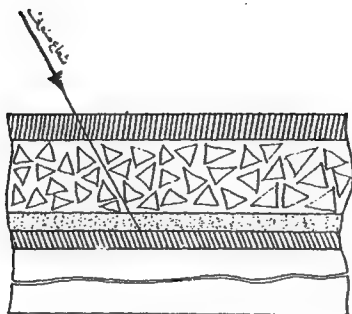
(ب) طبقة مانع الحالة على السطح السفلي لتأخذ القيام



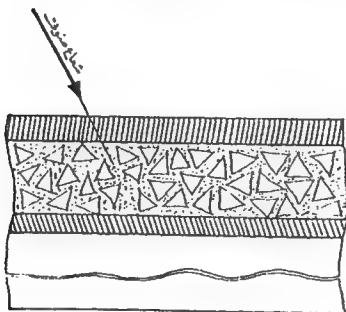
(ج) الفلوكلد الرمادية كمانع حالت

شكل رقم (٣٦)

أشكال طبقة مانع الحالة



(د) طبقة مانع الهالة بين المستحلب والقاعدة



(هـ) طبقة مانع الهالة في المستحلب نفسه

تكملة شكل رقم (٣٦)

وفي هذه الطريقة يتم وضع طبقة مانع الهالة بين المستحلب وقاعدة الفيلم. وبذلك تمنع نفاذ أي ضوء خلال سمك قواعد الأفلام. وبفرض نفاذ بعض الضوء داخل قاعدة الفيلم، فإن الانعكاسات الضوئية التي تحدث على السطح السفلي للقاعدة (الملامس للهواء)، لا تستطيع معاودة اختراق طبقة مانع الهالة، وبالتالي لا تنفذ أي انعكاسات ضوئية مرة ثانية إلى طبقة المستحلب. ويغيب هذه الطريقة احتياجها إلى أساليب إنتاجية معقدة إلى حد ما، مع ارتفاع تكلفتها الصناعية.

٤ - وضع طبقة مانع الهالة في المستحلب

Anti-Halation In-Coating (AHI)

تتأثر هذه الطريقة مع الطريقة السابقة، عدا الاختلاف في مكان وضع طبقة مانع الهالة. حيث يتم وضع الصبغات المانعة للهالة داخل طبقة المستحلب نفسها، وموزعة فيها توزيعاً متجانساً. وفي هذه الطريقة تختص الانعكاسات الضوئية قبل نفاذها إلى قاعدة الفيلم. ويمكن القول أن مميزات وعيوب هذه الطريقة تتأثر مع الطريقة السابقة.

٢ - ٤ - ٢ الصفات المتعلقة بالتصوير الضوئي (الفوتوجرافي) للأفلام

Photographic Properties

نبين من تناولنا لمكونات أفلام هاليدات الفضة، أن طبقة المستحلب هي الطبقة الحاملة للصفات الفوتوجرافية (التصوير الضوئي) للأفلام. ولذلك تعتمد الاستخدامات المختلفة للأفلام (مثل مجال المصغرات الفيلمية.. أو التصوير السينمائي.. أو التصوير الفوتوجرافي) على نوعية المواد المستخدمة في إعداد المستحلب والأسلوب المتبع عند تصنيع الأفلام. وعلى وجه العموم هناك العديد من الصفات الفوتوجرافية للأفلام. وإن كان تناولنا هذه الصفات يتم في المقام الأول بالأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية. ويمكن تصنيف هذه

الصفات كما يلي:—

أ — الصفات الفوتوجرافية (التصوير الضوئي) المتعلقة بتصنيع الأفلام مثل :

١ — الحساسية الفوتوجرافية (السرعة).

٢ — الحساسية الطيفية للألوان.

٣ — قدرة التبين أو التحديد.

٤ — درجة التباين.

٥ — حجم بللورات هاليدات الفضة.

ب — الصفات الفوتوجرافية (التصوير الضوئي) المتعلقة بتعريض الأفلام مثل :

١ — جرعة التعريض.

٢ — سعة التعريض.

٣ — المجال المفيد للتعريض.

ج — الصفات الفوتوجرافية (التصوير الضوئي) المتعلقة بالأفلام بعد معالجتها

كيميائياً مثل :

١ — درجة النفاذية للضوء.

٢ — كثافة الضوء.

٣ — درجة التباين.

٤ — المظهر أو التحبيب.

وفيما يلي عرض مبسط لهذه الصفات المتعلقة بالتصوير الضوئي (الفوتوجرافي) للأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية.

٢ — ٤ — ١ الحساسية التصويرية Photographic Sensitivity

التعريف :

الحساسية الفوتوجرافية، هي حساسية الأفلام للتأثر بالعناصر التالية :

١ — الضوء.

٢ — المعالجة الكيميائية.

العوامل المؤثرة على الحساسية التصويرية

- ١ - درجة حرارة لون مصدر الاضاءة المستخدم في التعريض.
- ٢ - زمن التعريض.
- ٣ - التركيب الكيميائي لمحلول المظهر المستخدم في معالجة الأفلام.
- ٤ - درجة حرارة محلول المظهر.
- ٥ - درجة تقليب محلول المظهر أثناء عملية المعالجة.
- ٦ - الفترة الزمنية لوجود الفيلم في محلول المظهر.

أنواع الحساسية التصويرية

- ١ - الحساسية العامة للأفلام Overall Sensitivity.
- ٢ - الحساسية القياسية Standard Sensitivity.
- ٣ - الحساسية القصوى Maximum Sensitivity.
- ٤ - الحساسية المؤثرة Effective Sensitivity.
- ٥ - الحساسية العملية Practical Sensitivity.

أهمية الحساسية في مجال المصغرات الفيلمية

بالنسبة لمجال المصغرات الفيلمية تعتبر الحساسية العملية هي أهم أنواع الحساسية التصويرية، ويطلق عليها لفظ «السرعة Speed». أي أن تعبير السرعة يستخدم للدلالة على الحساسية العملية للأفلام.

السرعة :

هي الحساسية العملية للأفلام عند تعرضها للضوء ومعالجتها في الظروف العادية.

طرق تحديد السرعة :

هناك طرق متعددة تستخدم في تحديد سرعة الأفلام، ينصب معظمها في الطرق الثلاثة التالية :

١ - طريقة الكثافة المنظورة Visible Density .

٢ - طريقة منحنى التمييز Characteristic Curve .

٣ - طريقة كثافة قاعدة الفيلم Fog Density .

وتعتبر هذه الطرق الثلاثة قليلة الأهمية بالنسبة لمجال المصغرات الفيلمية، حيث يصعب استخدامها في التعبير عن سرعة أفلام الميكروفيلم العالية التباين. نظراً لأن هذه الطرق تناسب فقط الأفلام ذات التباين المنخفض. بالإضافة إلى أن الأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية عموماً يتطلب فيها تحقيق خواص أخرى أهم بكثير من خاصية السرعة مثل القدرة الكبيرة للتبؤ أو التحديد والتي لا تتحقق إلا مع الأفلام ذات السرعات المنخفضة أو البطيئة.

السرعة النسبية Relative Speed

من الممكن الاستفادة من خاصية السرعة في مجال المصغرات الفيلمية بأسلوب آخر، وهو ما يعرف باسم «السرعة النسبية». فالسرعة النسبية في مجال المصغرات الفيلمية تعطي مفهوماً للسرعة عن طريق مقارنة سرعة فيلم بالنسبة لسرعة فيلم أو أفلام أخرى. وبذلك أمكن التعبير عن السرعة النسبية برقم يحدد عدد مرات مضاعفة زمن التعريض للحصول على نفس النتيجة مع ثبات جميع العناصر المؤثرة الأخرى.

فإذا كان فيلم (أ) سرعته النسبية تساوي (٣)، فيلم (ب) سرعة النسبية تساوي (١)، فهذا يعني أن الفيلم (أ) يحتاج إلى ثلاث أضعاف زمن التعريض المحدد للفيلم (ب) ليتساوى كل من الفيلم (أ) والفيلم (ب) في نفس النتيجة. ويطلق على الفيلم (أ) فيلم ذي سرعة بطيئة، والفيلم (ب) فيلم ذي سرعة عالية، وعلى ذلك فإن خاصية السرعة النسبية يتم تحديدها مبدئياً أثناء إنتاج الأفلام، ونز أنها تتأثر بعملية تعريض الفيلم وظروف معالجته كيميائياً.

٢ - ٤ - ٢ الحساسية الطيفية Colour Sensitivity

التعريف:

هي قدرة أو قابلية المستحلب للاستجابة أو التأثر بألوان الطيف المختلفة. كما تشمل الحساسية الطيفية للألوان، مدى التأثر بالدرجات المختلفة لكل لون. وتكتسب الأفلام هذه الخاصية عند تصنيعها، وذلك بإضافة بعض الصبغات الخاصة للمستحلب أثناء اعدادة.

التحليل الطيفي للضوء الأبيض Spectrogram

بتحليل الضوء الأبيض، وجد أنه يتكون من سبعة ألوان هي ما تعرف «بالألوان الطيف المنظور» ومرتبطة دائما بالترتيب التالي:
بنفسجي — نيلي — أخضر — أزرق — أصفر — برتقالي — أحمر
وهذه الألوان عبارة عن موجات كهرومغناطيسية مرئية.

Visible Electro- magnetic Waves

وبالإضافة إلى ألوان الطيف المنظورة، يوجد نوعين من الأشعة غير المنظورة هما الأشعة فوق البنفسجية والأشعة تحت الحمراء. والاختلاف بين الألوان المختلفة أو الأشعة غير المنظورة يكون في الطول الموجي لكل منهم، كما هو واضح في الشكل رقم (٣٧). ويقاس الطول الموجي بوحدة تسمى «نانومتر Nano-Meter»، أو مليميكرون Mill-Micron وهذه الوحدة تساوي جزء من المليون من المليمتر الواحد.

$$١ \text{ نانومتر} = \frac{١}{١٠٠٠٠٠٠} \text{ م} \quad ١ \text{ انجستروم} = ١٠ \text{ مليميكرون}$$

$$١٠ \text{ نانومتر} =$$

$$١ \text{ مليميكرون} = \frac{١}{١٠٠٠٠٠٠} \text{ م}$$

وبصفة عامة يمكن القول أن الأطوال الموجية للألوان والأشعة الغير منظورة هي كما يلي:

اللون الأزرق يقع بين	٤٠٠ — ٥٠٠ مليميكرون
اللون الأخضر يقع بين	٥٠٠ — ٦٠٠ مليميكرون
اللون الأحمر يقع بين	٦٠٠ — ٧٠٠ مليميكرون

الأشعة فوق البنفسجية تكون أقل من ٤٠٠ مليميكرون
الأشعة تحت الحمراء تكون أكبر من ٧٠٠ مليميكرون

أنواع الأفلام بالنسبة لحساسية الألوان

١ — الأفلام الحساسة للون الأزرق Blue Sensitive Emulsions

وهي الأفلام المستخدمة في أغراض استنساخ أفلام اضافية من الأفلام الأصلية، وتقع حدود حساسيتها بين ٤٠٠ إلى ٥٠٠ مليميكرون. وهي تتأثر فقط باللون الأزرق. وعلى ذلك يمكن التعامل معها في الأضواء الخافتة الصفراء أو الحمراء.

٢ — الأفلام الأرثوكرماتيك Orthochromatic Emulsions

وهي الأفلام المستخدمة في عمليات إنتاج المصغرات الفيلمية للنظام المعروف باسم «COM». وتقع حدود حساسيتها بين ٤٠٠ إلى ٦٠٠ مليميكرون، حيث تتأثر بالألوان الأزرق والأخضر فقط. ويمكن التعامل مع هذه النوعية من الأفلام في الأضواء الخافتة الحمراء فقط.

٣ — الأفلام البانكروماتيك Panchromatic Emulsions

وهي الأفلام المستخدمة حاليا في أغراض التصوير الضوئي عموما بما فيها مجال المصغرات الفيلمية. وتقع حدود حساسيتها بين ٤٠٠ إلى ٧٠٠ مليميكرون، حيث تتأثر بالألوان الأزرق والأخضر والأحمر، أي جميع الألوان. ولذلك يتم التعامل مع هذه النوعية من الأفلام أثناء الإظهار التام.

٤ - ٢ - ٣ قدرة التبين أو التحديد Resolving (Sharpness) Power

التعريف :

قدرة التبين أو التحديد هي قدرة أو قابلية المستحلب على إظهار أو تحديد أو توضيح التفاصيل الدقيقة الموجودة على الوثائق والرسومات. وتكتسب الأفلام هذه الخاصية عند تصنيعها. وهي تعتمد أساساً على حجم بللورات هاليدات الفضة الموجودة في مستحلب الأفلام. وحدة قياس قدرة التبين أو التحديد

يعبر عن قدرة التبين أو التحديد بأكبر عدد من الخطوط يمكن تصويرها على المليمتر الطولي من الفيلم، بحيث تظهر كخطوط واضحة ومحددة ومنفصلة. ويتم قياس هذه الخاصية بعد إتمام المعالجة الكيميائية للأفلام، لذلك فهي تتأثر بظروف التعريض والمعالجة. وتعتبر قدرة التبين أو التحديد أحد المقاييس الهامة لجودة المصغرات الفيلمية.

العناصر التي تؤثر على قدرة التبين أو التحديد

العناصر الأساسية التي تؤثر على قدرة التبين أو التحديد هي :

- ١ - نوع الفيلم .. أي حجم بللورات هاليدات الفضة.
- ٢ - قدرة التبين أو التحديد للعدسة المستخدمة في التصوير.

أما من الناحية العملية أو التطبيقية، فهناك الكثير من العناصر المؤثرة في نتيجة التي يمكن الحصول عليها لقدرة التبين أو التحديد للفيلم المنتج. وأهم هذه العناصر هي :-

- ١ - درجة تباين الفيلم.
- ٢ - الكثافة الضوئية للفيلم.
- ٣ - مكان طبقة إنبع الهالة بالنسبة لمكونات الفيلم.
- ٤ - ضبط البعد البؤري للعدسة أثناء التصوير.
- ٥ - ثبات الكاميرا وحلواها من الاهتزازات.
- ٦ - تسطح الوثيقة أثناء تصوير Flatness.

٧ — ضبط الحركة النسبية بين حركة الوثيقة وحركة الفيلم في أجهزة التصوير الدوارة .

٨ — نسب التصغير المستخدمة .

٩ — الزمن المستغرق في عملية الاظهار أثناء عملية المعالجة الكيميائية للأفلام .

١٠ — درجة حرارة محلول الاظهار .

١١ — التركيب الكيميائي للمحاليل المستخدمة في عمليات المعالجة .

١٢ — درجة تركيز المحاليل .

١٣ — درجة تقلب المحاليل أثناء المعالجة .

١٤ — درجة وضوح الوثيقة نفسها .

طريقة قياس قدرة التبين أو التحديد

يستخدم لقياس قدرة التبين أو التحديد خرائط اختبار قياسية مخصوصة لهذا الغرض Test Charts . ويوضح الشكل رقم (٣٨) أهم أشكال هذه الخرائط :

١ — خرائط الاختبار تبعا للمواصفات القياسية المعروفة باسم N.B.S أي National Bureau of Standards .

٢ — خرائط الاختبار تبعا للمواصفات القياسية الألمانية DIN .

٣ — خرائط الاختبار تبعا للمواصفات القياسية العالمية ISO .

وتتلخص طرق القياس في تصوير أحد أشكال خرائط الاختبار على أفلام ميكروفيلمية عادية ، ثم تتم المعالجة الكيميائية للأفلام في الظروف الفعلية العادية . ثم تختبر هذه الأفلام بعد المعالجة بالاستعانة بميكروسكوب مناسب (نسب تكبير ٥٠ إلى ١٠٠ مرة) وتفحص الصور المنصرفة لخرائط الاختبار المسجلة على الأفلام .

وفي حالة الشكل الأول لخرائط الاختبار (NBS) ، يحدد الرقم الدال على قدرة التبين أو التحديد بالرقم الذي يمثل أصغر مجموعة خطوط واضحة وغير متداخلة

في الصورة المصغرة لخريطة الاختبار ، مضروباً في الرقم الذي يمثل نسبة التصغير المستخدمة عند التصوير .

أما عند استعمال الشكل الثاني (DIN) أو الثالث (ISO) من خرائط الاختبار ، فإن الرقم الدال على قدرة التبين أو التحديد هو نفس الرقم الموجود في صورة خرائط الاختبار ، والذي يمثل أصغر وأوضح مجموعة في الصورة المصغرة للخريطة .

وبيعب هذه الطرق اعتمادها إلى حد كبير على قدرة التبين للعين البشرية . كما تختلف النتائج المأخوذة من شكل إلى آخر لخرائط الاختبار . ويستخدم الفنيين العاملين في مجال الميكروفيلم النوع الأول من الخرائط (NBS) ، بينما تستخدم الشركات المصنعة للأفلام الشكلين الآخرين من الخرائط (ISO - DIN) .

٢ - ٤ - ٢ - ٤ جرعة التعريض Exposure Dose

جرعة التعريض هي كمية الضوء الذي يؤثر على المستحلب . وهو يساوي حاصل ضرب شدة الضوء المستخدم أثناء التصوير في زمن التعريض .

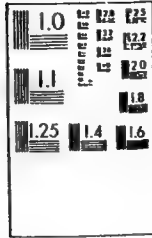
وحدة قياس جرعة التعريض

يعبر عن جرعة التعريض بوحدات «لوكس - ثانية Lux-Second»

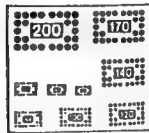
جرعة التعريض = شدة الضوء × زمن التعريض

ج = ش × ز لوكس - ثانية

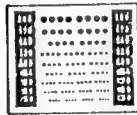
ويتم التحكم في جرعة التعريض اما بالتحكم في شدة الضوء أو بالتحكم في زمن التعريض نفسه .



خرائط الاختبار تبعاً للمواصفات الأمريكية NBS



خرائط الاختبار تبعاً للمواصفات الألمانية D18



خرائط اختبار تبعاً للمواصفات العالمية ISO

شكل رقم (٣٨)

خرائط اختبار قدرة التبين

٤ - ٢ - ٥ سعة التعريض Exposure Range

سعة التعريض هي الفرق بين أقل وأكبر جرعة للتعريض استخدمت في إنتاج فيلم سالب، بحيث تسمح بإمكانية تمييز الاختلاف في الصور المسجلة على الفيلم. ويمكن التعبير عن «سعة التعريض» برقم محدد. وتستخدم خاصية «سعة التعريض» فقط مع الأفلام السالبة الأصلية.

٢ - ٤ - ٦ المجال المفيد للتعريض Useful Exposure Range

المجال المفيد للتعريض يتعلق بأكثر المناطق شفافية Brightness وأكثرها قتامة Darkest على فيلم سالب، بحيث يمكن نسخه على فيلم موجب يسمح بإمكانية التمييز بين المنطقتين. ويمكن التعبير عن المجال المفيد للتعريض برقم محدد. وتستخدم خاصية «المجال المفيد للتعريض» فقط مع نسخ الأفلام الموجبة.

٢ - ٤ - ٧ درجة نفاذية الضوء Transmission

درجة النفاذية للأفلام هي النسبة بين شدة الضوء النافذ من خلال الفيلم (Intensity of Transmitted Light)، وبين شدة الضوء الساقط على سطح الفيلم (Intensity of Incident Light). ويرمز لدرجة النفاذية بالحرف (ف).

$$\text{درجة نفاذية الضوء} = \frac{\text{شدة الضوء النافذ}}{\text{شدة الضوء الساقط}}$$

وحيث أن شدة الضوء النافذ تكون دائماً أقل من شدة الضوء الساقط، فتكون قيمة درجة النفاذية دائماً أقل من الواحد الصحيح.

٠٠ ف > ١

٢ - ٤ - ٨ الكثافة الضوئية Density

تستخدم الكثافة الضوئية للأفلام في التعبير عن درجة قتامة أو سواد

الأفلام Blackening . وحيث أن درجة قتامة الأفلام تعتمد على عملية التعريض الضوئي لها، فتكون الكثافة مقياس لعملية التعريض . وتعرف الكثافة بأنها لوغاريتم الأساس ١٠ لمقلوب قيمة درجة النفاذية . ويرمز لها بالحرف (ث) .

$$٠٠ . الكثافة = \frac{١}{\text{درجة النفاذية}}$$

$$\text{أي أن } \theta = \frac{١}{f}$$

ويعني ذلك أن الكثافة عندما تساوي (١)، أن الفيلم يسمح بنفاذ $\frac{١}{١٠}$ من كمية الضوء الساقط عليه .. وعندما تكون الكثافة تساوي (٢) ، فهذا يعني أن الفيلم يسمح بنفاذ $\frac{١}{١٠٠}$ من كمية الضوء الساقط عليه . وهكذا .

٢ - ٤ - ٩ درجة التباين (Contrast Brightness)

التباين يعبر عن أو يرتبط بالفرق بين قيمتين مختلفتين لخاصية الكثافة الضوئية للأفلام، أو ما يتعلق بها . وتباين فيلم يمكن أن يكون أحد الحالات التالية :

- الفرق بين قيمتين مختلفتين لشدة الضوء الساقط على الفيلم .
 - أو .. الفرق بين قيمتين مختلفتين لشدة الضوء النافذ من الفيلم .
 - أو .. الفرق بين قيمتين مختلفتين للكثافة الضوئية على الفيلم .
- فإذا كانت كثافة فيلم تساوي (١)، وكثافة فيلم آخر تساوي (١,٥)، فإن التباين بين الفيلمين يسوي (١,٥ - ١ = ٠,٥) .

وبالمثل، إذا كانت كثافة أرضية وثيقة معينة تساوي (١,٥) وكثافة الخطوط التي عليها تساوي (١)، فيكون درجة تباين صورة هذه الوثيقة تساوي (١,٥ - ١ = ٠,٥) . أي أن التباين يعبر عن الفرق بين الاختلاف في درجة لون خلفية الصورة المصغرة للوثيقة، والخطوط التي عليها . ويتطلب التباين الجيد للوثيقة أن تكون الخطوط واضحة، والفرق ملحوظ بين الخطوط وخلفية الوثيقة .

مدى التباين Contrast (Brightness) Range

مدى التباين لفيلم .. هو النسبة بين أكبر وأصغر درجة للتباين على الفيلم، ويمكن التعبير عنه برقم محدد.
٠٠ . مدى التباين = أكبر قيمة للتباين / أصغر قيمة للتباين

٤ - ٢ - ١٠ المظهر أو التحبيب Granularity

تقاس جودة المصفرات الفيلمية (Image Quality) بشكل عام بمقياسين أساسيين هما:

١ - مقياس يختص بوضوح الصور المصفرة على الأفلام وهو قدرة التمييز أو التحديد Resolving Power.

٢ - مقياس يختص بمظهر أو تحجب أو تجمع ذرات معدن الفضة على الأفلام وهو المظهر أو التحبيب Granularity.

والمظهر أو التحبيب هو أحد مقاييس جودة المصفرات الفيلمية من ناحية حجم بللورات هاليدات الفضة الموجودة في المستحلب قبل تعريض الأفلام، وحجم أو مظهر تجمع ذرات معدن الفضة على الفيلم بعد المعالجة الكيميائية له. وعلى ذلك تختص خاصية «المظهر أو التحبيب Granularity» بالعنصرين:

• حجم بللورات هاليدات الفضة Grain

• حجم أو مظهر تجمع ذرات معدن الفضة Graininess

حجم بللورات هاليدات الفضة Grain

يقاس حجم بللورات هاليدات الفضة الموجودة على الأفلام، قبل اجراء أي عمليات تعريض أو معالجة عليها. ويوجد اختلاف كبير في حجم هذه البللورات بين الأنواع المختلفة للأفلام، وتبعا لنوع المستحلب المستخدم في صناعتها. وحتى على الفيلم الواحد يوجد اختلاف صغير بين حجم بللورات هاليدات الفضة الموحدة على سطحه.

ويؤثر حجم بللورات هاليدات الفضة على قدرة التمييز أو التحديد للأفلام.

فالحجم الكبير منها يكون بينه فراغات كبيرة، تضعف أو تحد من قدرة البللورات على نقل التفاصيل الدقيقة الموجودة في الوثائق. أما البللورات الصغيرة فلا يوجد فيها مثل هذه الفراغات الكبيرة المؤثرة على دقة نقل التفاصيل الدقيقة للوثائق. لذلك تستخدم الأفلام ذات حجم البللورات الدقيقة في مجالات المصغرات الفيلمية التي يلزم فيها درجة كبيرة من الدقة في تسجيل الوثائق والرسومات والخرائط. بالإضافة إلى طبيعة مجال المصغرات الفيلمية التي تستخدم نسب تصغير صغيرة (في حدود ٣٠ : ١). وهذا يستلزم أيضاً استعمال أفلام ذات بللورات هاليدات فضة دقيقة جداً (Extremely Fine).

مظهر تجمع ذرات معدن الفضة Graininess

من الصعوبة بمكان قياس حجم ذرات الفضة المعدنية الناتجة بعد المعالجة الكيميائية للأفلام. لأنها تنتشر في المستحلب متجمعة أو متكتلة فوق بعضها بسمك طبقة المستحلب، أو جزء فقط من هذا السمك. كما أنها قد تتجمع على شكل عنقودي. لذلك فالبديل لقياس حجم الذرات المفردة لمعدن الفضة، هو قياس مظهر تجمع مجموعة من ذرات الفضة.

ومن المعروف أن حجم وشكل ذرات الفضة يختلف تماماً عن حجم وشكل بللورات هاليدات الفضة. فذرات الفضة يكون توزيعها خلال طبقة المستحلب غير منتظم وغير متجانس. كما أن هذه الذرات أكبر في الحجم من بللورات هاليدات الفضة.

والاختلاف في شكل تجمع أو تكتل ذرات الفضة، يعني اختلاف أو تذبذب في قيمة الكثافات خلال مساحة الصورة. ويقاس تذبذب الكثافات باستخدام جهاز الميكرودينسيتومتر Micro-densitometer، وهو يشبه جهاز الدينسيتومتر، ولكن المصدر الضوئي فيه ذي مساحة صغيرة للغاية. وعند فحص الصورة بالعين المجردة تبدو متساوية الكثافات، رغم وجود التذبذب في قيم الكثافات فيها.

ويؤثر في قياسات مظهر تجمع الذرات بعض العوامل التي ليس لها علاقة

بالمظهر أو التحبيب Granularity وأهم هذه العوامل :

١ — حساسية العين البشرية في الفحص والقياس.

٢ — قدرة التبيين أو التحديد للعين البشرية.

٣ — المسافة التي يتم خلالها الفحص.

٤ — الكثافة في المساحة الفيلجية التي يتم فحصها.

قياس مظهر تجمع ذرات الفضة Measurements of Granularity

لقد أجريت عدة محاولات لتطوير طرق القياس وعرض النتائج على هيئة منحني أو مجموعة متتالية من الأرقام، لتجنب التقديرات الشخصية أو الفردية في دقة نتائج القياسات. وفي هذه الحالة يعتبر جهاز الميكرودينستومتر Micro-densitometer أداة لا غنى عنها للقيام بهذه القياسات والميكرودينستومتر مثل أي جهاز دينستومتر يستخدم في قياس الكثافات، والفرق الوحيد بينهما أن الميكرودينستومتر يقيس مساحة من الصورة غاية في الصغر. ومعظم الميكرودينستومتر تسجل نتائج القياسات على هيئة منحني أو مجموعة من الأرقام المتتالية. وعند قياس مظهر تجمع ذرات الفضة على فيلم، يجب أن تؤخذ عليه عدد كبير جداً من القياسات لا تقل عن ١٠٠٠ نقطة.

وتتذبذب قيم الكثافات حول قيمة متوسطة تعتبر مظهر لدرجة عدم التجانس في المستحلب بعد المعالجة. وتعتبر متوسطات نتائج القياسات هي الانحراف القياسي الذي يؤخذ كمقياس لمظهر تجمع الذرات. وتعرف هذه الطريقة بمتوسط الجذر التربيعي R.M.S. أي Root Mean Square.

٢ - ٤ - ٣ منحنى التمييز Characteristic Curve

٢ - ٤ - ٣ - ١ التعريف :

منحنى التمييز هو المنحنى الذي يمثل معدل تغير الكثافة الضوئية على الفيلم بالنسبة إلى معدل تغير جرعات التعريض المستخدمة أثناء عملية التعريض الضوئي له. ومنحنى التمييز يكون على هيئة منحنى وليس خط مستقيم، نظراً لاختلاف معدل تغير الكثافة عن معدل تغير جرعات التعريض. ويظهر ذلك واضحاً من الشكل رقم (٣٩).

منحنى الكثافة Density Curve

أو منحنى التدرج Grandation Curve

أو منحنى الحساسية Sensito-metric Curve

أو منحنى (الكثافة/لوغاريتم التعريض) Density/Log Exposure Curve

٢ - ٤ - ٣ - ٢ طريقة رسم منحنى التمييز

يمكن رسم أو توقيع منحنى التمييز باتباع الخطوات التالية :-

١ - تعرض قطعة فيلم خام لمجموعة متتابعة ومتزايدة من جرعات تعريض ضوئية.

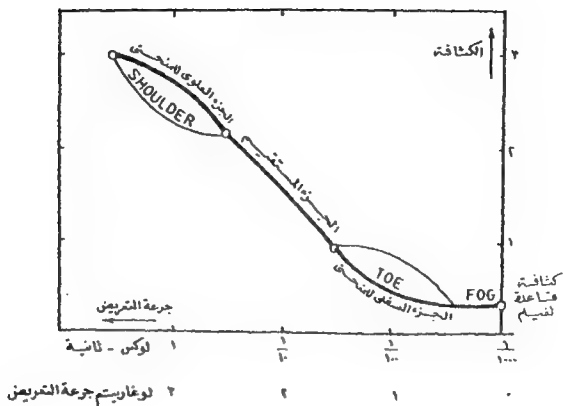
٢ - تم المعالجة الكيميائية لقطعة الفيلم التي سبق تعريضها للضوء.

٣ - باستخدام جهاز الدينستومتر Densitometer تقاس كل كثافة ناتجة عن كل جرعة تعريض.

٤ - تحسب لوغاريتم قيم جرعات التعريض المختلفة.

٥ - توقيع النقط (لوغاريتم التعريض - الكثافة المقابلة لها)، باعتبار المحور الأفقي يمثل لوغاريتم التعريض، والمحور الرأسي يمثل الكثافة.

٦ - تصل بين النقط الموقعة للحصول على منحنى التمييز.



منحنى الكثافة .. أو منحنى التدرج .. أو منحنى الحساسية
أو منحنى (الكثافة / لوغاريتم التمرير)

شكل رقم (٣٩)

منحنى التميز Characteristic Curve

٢ - ٤ - ٣ - ٣ الصفات العامة لمنحنى التمييز

يوضح الشكل رقم (٣٩)، الصفات العامة المميزة لهذا المنحنى،

وأهمها:

- ١ - الشكل العام للمنحنى يكون دائماً على شكل حرف «S».
- ٢ - الجزء السفلي منه يكون على هيئة منحنى ويسمى «منحنى القدم
Toe».
- ٣ - الجزء العلوي منه يكون على هيئة منحنى أيضاً ويسمى «منحنى
الكف Shoulder».
- ٤ - أما الجزء الأوسط من منحنى التمييز - والذي يصل بين الجزئين
السفلي والعلوي - فيكون على شكل خط مستقيم Straight - line
Portion.
- ٥ - يبدأ المنحنى دائماً من نقطة تكون فيها قيمة الكثافة أكبر من الصفر.
وهي تمثل أصغر قيمة لكثافة فيلم (لم يتعرض لأي ضوء) بعد معالجته
كيميائياً. ويعني ذلك أن القيم الصغرى للكثافة هي كثافة مادة قاعدة
الفيلم نفسه.
- ٦ - تسمى هذه القيم الصغرى للكثافة «كثافة القاعدة.. أي Fog
Density أو D - MIN. وكلما صغرت هذه القيمة، كلما زادت
نفاذية أو شفافية قاعدة الفيلم.
- ٧ - تختلف قيم «كثافة القاعدة Fog Density» من فيلم إلى آخر تبعاً
لنوع مادة القاعدة ودرجة شفافيتها.
- ٨ - يستخدم هذا المنحنى في الدلالة على درجة تباين الأفلام عن طريق
قياس درجة ميل الجزء المستقيم من هذا المنحنى وهو ما يعرف باسم
Gamma.

— ٤ — ٣ — ٤ مصطلحات منحنى التمييز

هناك مجموعة من المصطلحات الفنية التي تستخدم في تحديد بعض صفات منحنى التمييز. وأهم هذه المصطلحات والموضحة — بالشكل رقم (٤٠) هي:—

درجة الميل Gradient

- ١ — يقصد «بدرجة الميل»، الميل عند أي نقطة على منحنى التمييز.
- ٢ — وعموماً.. عند حساب ميل نقطة معينة على أي منحنى، يرسم المماس للمنحنى عند هذه النقطة، ويكون ميل هذا المماس هو ميل أو درجة الميل للنقطة المحددة على المنحنى.
- ٣ — ويمكن التعبير عن هذا الميل أما برقم يمثل خارج قسم $a \div b$ ، أو قيمة الزاوية ($^\circ$) بالدرجات. وهي الزاوية التي يعملها المماس عند النقطة المحددة على المنحنى مع المحور الأفقي الذي يمثل التعريض.

متوسط الميل Average Gradient

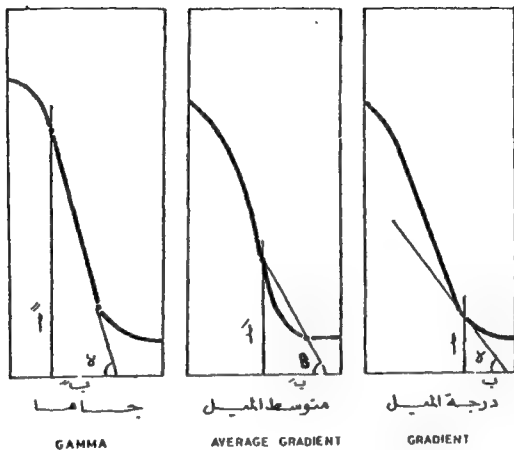
- ١ — متوسط الميل هو ميل الجزء المستقيم من منحنى التمييز، والذي يصل بين الجزئين السفلي والعلوي.
- ٢ — يعبر عن متوسط الميل بنفس الطريقة المستخدمة في التعبير عن درجة الميل.. وهو أما $a \div b$ أو قيمة الزاوية ($^\circ B$) بالدرجات.

التدرج Gradation

- ١ — التدرج هو ميل جميع النقاط التي تمثل منحنى التمييز.. أي أن التدرج يمثل الشكل العام للمنحنى.
- ٢ — لذلك لا يمكن التعبير عن التدرج برقم معين.

جاما « γ » Gamma

- ١ — أكبر قيمة لتدرج الميل على منحنى التمييز يطلق عليها «جاما» ويرمز لها بالرمز « γ ».
- ٢ — في منحنى التمييز تكون دائماً أكبر درجة ميل هي ميل الجزء المستقيم



شكل رقم (٤٠)

المصطلحات الفنية المستخدمة مع منحنى التمييز

- منه ، وبذلك تكون «جاما» هي قيمة درجة ميل الخط المستقيم .
- ٣ — ويتم التعبير عن «جاما» برقم يمثل قيمة ظل الزاوية التي يعملها الخط المستقيم مع المحور الأفقي .
- ٤ — تعتبر «جاما» مقياس جيد للمقارنة بين عدة منحنيات تميز مختلفة .. وهي أهم مصطلح فني يستخدم في تعريف منحنى التمييز .
- ٥ — وتستخدم «جاما» كمقياس لدرجة التباين Contrast .

العناصر التي تؤثر على قيم جاما « γ »

تتأثر قيم جاما كثيراً بظروف المعالجة الكيميائية للأفلام .. ويمكن توضيح تأثير كل عنصر على حدة كما يلي :

١ — تأثير نوع محلول المظهر

تختلف نوعية محاليل الاظهار باختلاف التركيب الكيميائي لها . ويتغير المحلول ، يمكن أن تتغير قيم الكثافة .. أي تدرج منحنى التمييز .. أي قيم جاما .

٢ — تأثير زمن الاظهار

تناسب قيم جاما تناسباً طردياً مع زمن الاظهار .. أي أنه بزيادة أو تقليل زمن الاظهار ، يمكن الحصول على قيم كبيرة أو صغيرة لجاما .

٣ — تأثير درجة حرارة محلول المظهر

يمكن القول على وجه العموم أن زيادة درجة حرارة محلول المظهر ، يتبعه زيادة في الكثافة الضوئية .. أي زيادة في التباين .. أي زيادة في قيم جاما .

تأثير جاما على استخدامات الأفلام

تؤثر قيم جاما على الاستخدامات المختلفة للأفلام . ويمكن توضيح هذا التأثير كما يلي :-

- ١ — أفلام التصوير الفوتوجرافي (أبيض وأسود) .. تكون قيمة جاما فيها بين ٠.٦ إلى ١.٤ .

٢ — أفلام التسجيل الميكروفيلمي .. تكون قيمة جاما فيها بين ٢,٨ إلى ٤,٥ .

٣ — أفلام تستخدم في بعض الأغراض الخاصة .. قد تصل قيمة جاما فيها إلى ١٥ أو أكثر .

٢ — ٤ — ٣ — ٥ أشكال منحني التمييز

يوضح الشكل رقم (٤١) مجموعة من حالات أو أشكال منحني التمييز، ودلالة أو خاصية كل حالة منها، وهي كما يلي:—

أ — المنحني شديد الانحدار Hard Gradation

يقال أن منحني التمييز شديد الانحدار، إذا كان ميل الجزء المستقيم منه، أي (متوسط الميل)، أي (قيمة جاما) .. كبير . ويكون الجزء السفلي من المنحني في هذه الحالة قصير ويسمى «Short Toe» . وبدل المنحني في هذه الحالة على فيلم له درجة تباين عالية . وقد يطلق على هذا الفيلم أيضا عدة مصطلحات تحمل نفس المعنى مثل:—

فيلم ذي مستحلب حاد التباين Hard Emulsion

أو فيلم شديد الانحدار Hard Gradation

أو فيلم ذي جاما عالية القيمة High Gamma

ب — المنحني متدرج الانحدار Soft Gradation

يقال أن منحني التمييز متدرج الانحدار، إذا كان ميل الجزء المستقيم منه أي (متوسط الميل)، أي (قيمة جاما) .. قليل . ويكون الجزء السفلي من هذا المنحني ضويل ويسمى «Long Toe» . وبدل المنحني في هذه الحالة على فيلم له درجة تباين منخفضة . وقد يطلق على هذا الفيلم أيضاً عدة مصطلحات تحمل نفس المعنى مثل:—

فيلم ذي مستحلب ضعيف التباين Soft Emulsion

أو فيلم متدرج الانحدار Soft Gradation

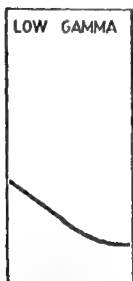
أو فيلم ذي جاما قليل القيمة Low Gamma



الجزء السفلي من المنحنى طويل
(منحنى متدرج الانحدار)



الجزء السفلي من المنحنى قصير
(منحنى شديد الانحدار)



منحنى متدرج الانحدار
(اجاما منخفضة)



منحنى شديد الانحدار
(اجاما عالية)

شكل رقم (٤١)

تأثير حجم بللورات هاليدات الفضة على شكل المنحنى
 كلما صغر حجم بللورات هاليدات الفضة. ازدادت شدة انحدار منحنى التمييز، أي زاد تباين الفيلم، أي زادت قيمة جاما، وبالمثل، كلما كبر حجم بللورات هاليدات الفضة، ازداد التدرج في منحنى التمييز، أي قل تباين الفيلم، أي صغرت قيمة جاما. ويكون الفيلم في هذه الحالة ذي سرعة عالية، أي حساسيته للضوء كبيرة.

٢ — ٤ — ٤ المواصفات العامة للأفلام General Specifications

عند اختيار أنسب الأفلام للاستخدامات المطلوبة، يجب دراسة العلاقات التي تربط بين الخصائص المختلفة للأفلام. ف نوعية الفيلم ما هي إلا محصلة لهذه الخصائص مجتمعة، مع مراعاة تأثيرها الشديد بظروف المعالجة الكيميائية لها. ومن المعروف أن الأفلام التي لها درجة تباين عالية وقدرة تباين أو تحديد كبيرة، تكون للبلورات هاليدات الفضة فيها ذات حجم دقيق جداً، وفي نفس الوقت ذات سرعة أو حساسية للضوء بطيئة. كما يوجد أيضاً ارتباط بين درجة التباين وكثافة الفيلم. وقد وجد أن أفضل درجات كثافة الأفلام السالبة هي ١,١، حيث تبدو الخطوط أكثر وضوحاً.

وتعتبر أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية طفرة في عالم صناعة الأفلام للأسباب التالية:—

١ — حقق هذا النوع من الأفلام أعلى قدرة للتبين أو التحديد (Resolving Power) وصل إلى ٦٠٠ خط/مم.

٢ — أمكن تصنيع أفلام بسمك ٢,٥ مل فقط.. وهذا يعني أن البكرة التي تستوعب فيلم سميك طوله ١٠٠ قدم، يمكن أن تستوعب فيلم رقيق طوله ٢١٥ قدم، ويكون له نفس المواصفات الفوتوجرافية للفيلم السميك.

٣ — يستخدم في معالجة هذه الأفلام محاليل عالية التركيز ، دون أي تأثير على ذرات الفضة الدقيقة المكونة للصورة المصغرة .

٤ — يمكن معالجة هذه الأفلام في محاليل مرتفعة الحرارة (قد تصل إلى ٣٥°م) دون أن يتأثر المستحلب بأي ضرر . وهذا يعني أن معالجة هذه الأفلام تتم في أوقات قصيرة جدا قد تصل إلى عدة ثوان فقط .

وتتلخص المواصفات العامة للأفلام في النقاط الآتية :

١ — نوع الفيلم Type of Film

• من ناحية مادة المستحلب قد تكون :—

— أفلام هاليدات فضة .

— أفلام ديازو .

— الأفلام الحرارية (الحويصلية) .

• من ناحية وضع طبقة مانع الهالة :

— داخل المستحلب AHI

— بين القاعدة والمستحلب AHU

• من ناحية تثقيب حواف الفيلم :

— فيلم مثقب .

— فيلم غير مثقب .

٢ — الحساسية الطيفية Colour Sensitivity

• حساس للون الأزرق فقط .

• الأورثوكماتيك .

• بانكروماتيك .

٣ — السرعة Speed

سريع .

متوسط .

بطيء .

٤ — قاعدة الفيلم Base

• من ناحية مادة تصنيعها:

— سليولوز .

— بوليستر .

• من ناحية السمك ويقاس بوحدته «الملل»

أما أن يكون ٧ — ٥ — ٤ — ٢,٥ مل .

٥ — قدرة التبين أو التحديد Resolving Power

• يحدد أكبر عدد من الخطوط في المليمتر والذي يناسب الغرض من الاستخدام .

٦ — المظهر أو (التحبيب) Granularity

• بالنسبة لحجم البلورات هاليدات الفضة (Grain)

— دقيقة جدا Extremely Fine

— دقيقة Fine

— صغيرة Coarse

• بالنسبة لمظهر تجمع ذرات الفضة (Graininess)

٧ — قيمة جاما Gamma

• وهي مقياس لدرجة التباين Contrast ، وتحدد تبعاً للغرض من استخدام الفيلم .

٢ - ٥ أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في النسخ

تتأهل أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في مجال نسخ الأفلام، مع الأفلام المستخدمة في إنتاج الأفلام الأصلية. عدا أن الأفلام المستخدمة في النسخ الميكروفيلمي قد تكون من النوع الأورثوكروماتيك الذي يستجيب للألوان الأزرق والأخضر فقط، والذي يمكن تداوله في ضوء أحمر خافت دون أي تأثيرات ضارة على خواصه الفوتوجرافية.

خواص أفلام هاليدات الفضة في عمليات النسخ

- ١ - تعكس قطبية الأفلام الأصلية (في حالة المعالجة الكيميائية التقليدية لها). بمعنى أن الأفلام الأصلية السالبة تكون نسخها الاضافية موجبة، أما إذا كانت الأفلام الأصلية موجبة فكون نسخها الاضافية سالبة.
- ٢ - في حالة المعالجة الكيميائية العسكية، فإن هذه الأفلام لا تعكس قطبية الأفلام الأصلية.
- ٣ - إذا تطلب الأمر تقطيع الفيلم الأصلي لتعبته في حوافظ أو بطاقات.. فمن الأفضل نسخ الفيلم - قبل تقطيعه - على أفلام فضة بفرض الحفظ الدائم له.
- ٤ - لا يمكن تداول هذه الأفلام في الضوء العادي.

مميزات استخدام أفلام هاليدات الفضة في عمليات النسخ

- ١ - هذه الأفلام تصلح لأغراض الحفظ الدائم.
- ٢ - دقة التحكم في الكثافة الضوئية هذه الأفلام.
- ٣ - تتأثر هذه الأفلام بدرجات عالية.

عيوب استخدام هذه الأفلام في عمليات النسخ

- ١ - ضرورة تمام عمليات التعريض والمعالجة في أماكن تامة الاظلام.

٢ — يصعب نسخ جزء محدد من الفيلم الأصلي، لصعوبة تحديده في الظلام.

٣ — عمليات المعالجة تحتاج إلى دقة كبيرة.

٤ — تحتاج أماكن تخزين هذه الأفلام الخام إلى ضبط درجة الحرارة والرطوبة النسبية.

٢ — ٦ عملية تعريض الأفلام Exposure

التعريف

عملية تعريض الأفلام هي عملية إسقاط الضوء (الطاقة الضوئية) على الأفلام الخام بكمية محددة، وكيفية معينة، وزمن محسوب، حتى يحدث التأثير المطلوب على بللورات هاليدات الفضة الدقيقة المنتشرة في طبقة المستحلب، لتكون ما يسمى «الصورة الكامنة».

الصورة الكامنة Latent Image

هي الصورة المصغرة التي تكونت في الفيلم من تأثير عملية التعريض الضوئي. وهي مكونة من مجموعة من بللورات هاليدات الفضة التي تأثرت بالضوء، وإن كان لا ينشأ فيها أي تغير ظاهري ويحتفظ المستحلب بمظهره الأصلي (البيج المائل للصفرة).

العناصر المؤثرة على عملية التعريض

العناصر الأساسية التي تؤثر على عملية التعريض هي:—

١ — زمن التعريض.. ويمكن التحكم فيه بالتحكم في زمن فتح وغلق فتحة العدسة.

٢ — قطر فتحة العدسة.. ويمكن التحكم فيه تبعاً لنوع أجهزة التصوير المستخدمة.

٣ — كمية الضوء الساقط على الفيلم.. وهو عبارة عن الضوء المنعكس من

على سطح الوثيقة.

عملية التعريض

تعتمد فكرة تسجيل الصور في أفلام هاليدات الفضة على اسقاط كمية من الضوء خلال عملية التعريض على الفيلم الحام، حتى ينفذ خلال طبقة المستحلب (المادة الحساسة للضوء في الأفلام). ويؤثر الضوء على البلورات الدقيقة لهاليدات الفضة المنتشرة في المستحلب ويهيئها للتجاوب السريع بالمحاليل الكيميائية المستخدمة في عملية المعالجة. ويبدأ معها في نفس الوقت عملية تفاعل بطيئة. ويختلف مقدار هذا التأثير تبعاً لكمية الضوء الساقط، فكلما كانت كمية الضوء كبيرة كلما أثرت على عدد أكبر من بلورات هاليدات الفضة. أما المناطق (المساحات) من المستحلب التي لم تتعرض للضوء، فلا يحدث لبلورات هاليدات الفضة فيها أي تأثير على الإطلاق.

التفاعلات الناتجة في المستحلب من عملية التعريض

يوجد العديد من النظريات والآراء لتفسير هذه التفاعلات، وفيما يلي أحد هذه التفسيرات. عند سقوط الضوء على بلورات هاليدات الفضة الدقيقة المنتشرة في طبقة المستحلب، يبدأ فيها تفاعل بطيء ينتج عنه تحول بعض البلورات إلى ذرات من الفضة المعدنية Silver Nuclei ذات مظهر أسود أو غامق. وبمرور الزمن يبدأ عدد آخر من البلورات هاليدات الفضة المتعرضة للضوء في التحول إلى ذرات فضة جديدة. وهكذا يزداد عدد ذرات الفضة المعدنية طردياً مع الزمن، ولكن في ببطء شديد. ويلاحظ أن حجم وشكل ذرات الفضة الناتجة، يختلف كثيراً عن بلورات هاليدات الفضة. فذرات الفضة غير منتظمة التوزيع خلال طبقة المستحلب لأنها تتكثف أو تتجمع في أشكال تناسب مع طبيعة وشكل اللبائن المراد تصويرها. كما أنها أكبر في الحجم من بلورات هاليدات الفضة الأصلية.

ويمكن زيادة معدل هذا التفاعل كثيراً جداً بتأثير عمليات المعالجة الكيميائية التي تتم على الأفلام. والتي تعمل على إتمام اظهار الصورة الكامنة خلال ثوان معدودة فقط.

٢ - ٧ المعالجة الكيميائية للأفلام

تتكون المعالجة الكيميائية للأفلام من معالجة كيميائية تقليدية أو معالجة كيميائية عكسية.

٢ - ٧ - ١ المعالجة الكيميائية التقليدية

Conventional Processing

تعتبر عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام من أخطر وأهم مراحل إنتاج المصغرات الفيلمية، ومن الواجب التعامل معها بحذر وعناية شديدة. نظراً لاحتمالات الاضرار التي قد تصيب الأفلام أثناء حفظها أو تخزينها من تأثير أي قصور قد يحدث أثناء عمليات المعالجة.

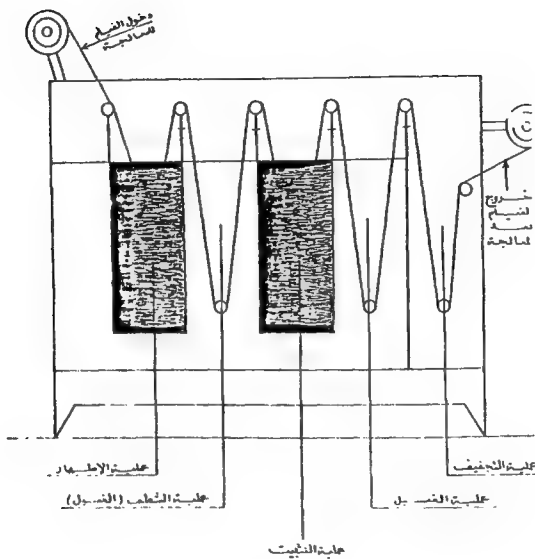
التعريف

المعالجة الكيميائية هي مجموعة التفاعلات والعمليات الكيميائية التي تتم على الأفلام بعد تعريضها ضوئياً. والغرض من هذه المعالجة اظهار الصور الكامنة وتثبيتها للحصول على الأفلام السالبة القابلة للتداول والتخزين.

مكوناتها

يتضح من الشكل رقم (٤٢) أن عملية المعالجة الكيميائية للأفلام تتكون من أربعة عمليات أساسية متتالية هي: -

- أ - عملية الاظهار .. للحصول على صورة مرئية Visible Image .
- ب - عملية التثبيت .. للحصول على صورة ثابتة Fixed Image .
- ج - عملية الغسيل .. للحصول على صورة دائمة Archival Image .
- د - عملية التحفيف .. للحصول على صورة مستخدمة Useable Image



شكل رقم (٤٢)

المعالجة الكيميائية التقليدية للأفلام

CONVENTIONAL PROCESSING

الأفلام السالبة Negative Films

هي الأفلام التي تحتوي على صور مصفرة ذات خلفية غامقة وخطوط شفافة. وهي أفلام تم تعريضها للضوء ثم معالجتها كيميائياً، بحيث أن الأجزاء من الفيلم التي لم تتعرض للضوء تكون شفافة والأجزاء التي تعرضت للضوء بدرجات مختلفة يكون لونها رمادي بدرجاته المختلفة تبعاً لكمية الضوء الساقط عليها. والأفلام السالبة قد تكون أفلام أصلية Master Films أو أفلام منسوخة من الأصل . Duplicated Films

الأفلام الموجبة Positive Films

هي الأفلام التي تحتوي على صور مصفرة ذات خلفية شفافة وخطوط غامقة أو سوداء. وهي أفلام منسوخة من الأفلام السالبة. ويعتمد أسلوب إنتاج هذه الأفلام على ملاصقة أو ملاصقة الفيلم بالفيلم الخام المراد نسخه. ثم تتم عملية تعريض ضوئي على الفيلم معاً، ويعقبها عملية معالجة للفيلم المنسوخ فقط.

ولكن يمكن في بعض الحالات الحصول على أفلام موجبة أصلية باستخدام أسلوب المعالجة الكيميائية العكسية Reversal Processing للأفلام التي تم تعريضها للضوء، أو الحصول على المصغرات الفيلمية باستخدام الحاسبات الالكترونية والمعروفة باسم «COM»، ومعالجتها كيميائياً بالأسلوب التقليدي للمعالجة.

٧ - ١ - ١ عملية الاظهار Development Processing

التعريف:

عملية الاظهار هي عملية تفاعل كيميائي بين بللورات هاليدات الفضة المعرضة للضوء فقط، وبين المحلول الكيميائي المستخدم في عملية الاظهار ويسمى «محلول المظهر»، والغرض من هذه العملية اظهار الصور الكامنة.

محلول المظهر Developer

هو المحلول الكيميائي المستخدم في عمليات الاظهار . وهو مركب كيميائي له طبيعة حامضية ، يتفاعل فقط مع بللورات هاليدات الفضة المعرضة للضوء ، دون أن يؤثر على البللورات التي لم تتعرض للضوء .

عملية الاظهار

بوضع الفيلم في محلول الاظهار ، تبدأ عملية اختزال كيميائي معقدة لتحويل بللورات هاليدات الفضة المكونة للصور الكامنة إلى ذرات فضة معدنية ذات مظهر غامض أو أسود Blackening . وفي نفس الوقت يتأكسد الحامض ويفقد قدرته على التفاعل بالتدرج . وتتم هذه العملية — في مجال المصغرات الفيلمية — من خلال أجهزة معالجة خاصة تتميز بالسرعة . وتتراوح درجة حرارة محلول المظهر خلال عملية الاظهار ما بين 25° — 35° درجة مئوية . بينما في حانة الأفلام العادية لا تزيد درجة حرارة محلول المظهر خلال عملية الاظهار عن 25° درجة مئوية .

الصور المرئية أو المظهرة

تتكون الصور المرئية من ذرات الفضة المعدنية الناتجة من عملية الاظهار . وتعتبر هذه الصور المرئية غير ثابتة ، لأنها محاطة بمجموعة كبيرة من بللورات هاليدات الفضة التي لم تتعرض للضوء ولم يحدث فيها أي تغيير أثناء عملية الاظهار . وعند تداول الصور المرئية في الضوء العادي ، تتأثر هذه البللورات بالضوء ويحدث فيها تفاعل ذاتي بضعي جدا تحول بعده — بالتدرج — إلى ذرات فضة معدنية . وهذا يؤدي إلى تشوه أو محو أو اضمحلال الحدود الخارجية للصور المصغرة المرئية الموجودة على الأفلام .

العوامل التي تؤثر على عملية الاظهار

- ١ — زمن الاظهار .
- ٢ — درجة حرارة شئو المظهر .
- ٣ — درجة تركيز المحلول .

- ٤ - التركيب الكيميائي له .
٥ - درجة تقليب المحلول أثناء التفاعل .

تأثير زمن الاظهار

في المادة ، يتناسب زمن الاظهار طرديا مع الكثافة الضوئية ودرجة تباين الفيلم .. أي كلما زاد زمن الاظهار ، كلما زادت كثافة وتباين الصور . وتصل الكثافة الضوئية إلى درجتها القصوى ، عندما تكون كل بللورات هاليدات الفضة التي تعرضت للضوء قد تحولت إلى ذرات فضة معدنية . وهذا يعني ان زيادة زمن الاظهار إلى حد كبير قد يؤثر على كثافة المناطق من الفيلم التي يجب أن تبقى واضحة ، ويصل بها إلى ما يسمى (حالة ضباب) .

تأثير درجة الحرارة

تناسب سرعة اتمام عملية الاظهار طرديا مع درجة حرارة محلول المظهر .. أي كلما زادت درجة حرارة المظهر ، كلما كان التفاعل أكثر نشاطا حتى تصل درجة الحرارة إلى قيمتها القصوى (حوالي ٤٠ ° درجة مئوية) . تبدأ بعدها طبقة المستحلب في التساقط من على قاعدة الفيلم والذوبان في محلول المظهر . وفي هذه الدرجة القصوى للحرارة يكون معدل تأكسد المظهر سريعا ، كما أنه في بعض الأحيان قد يظهر ضباب على الصور .

تأثير درجة تركيز المحلول

تحدد كل شركة مصنعة غثائيل الاضهار ، درجة التركيز المناسبة لاستخدام المحلول والتي يعطي فيها أفضل صورة ممكنة . وعموما كلما زادت درجة تركيز محلول المظهر ، كلما كان أكثر نشاطا أثناء عملية الاظهار .

تأثير عملية التقليب

الفرض من عملية تقليب المحلول ، توليد عملية احتكاك مستمرة بين محلول المظهر ومستحلب الفيلم ، لضمان استمرارية وثبات نشاط المحلول أثناء عملية

الأظهار . كما يعمل التقلب على زيادة سرعة اتمام عملية الأظهار . وتم عملية التقلب في بعض أجهزة المعالجة باستخدام طلبمبات خاصة لهذا الغرض .

العمر المفيد لمحلول المظهر

يتأثر محلول المظهر بكثرة الاستخدام أو التعرض للهواء . فالمظهر بمجرد تعبئته في أجهزة المعالجة وتعرضه للهواء ، يتأكسد وتقل كفاءته حتى بدون استخدام . وتستهلك عمليات الأظهار بعض الجزئيات الفعالة من المحلول وتحد من فعاليته ، لذلك يتم تحديد عدد مرات الاستخدام أو الزمن الواجب تغيير المحلول بعده . ويتوقف عدد مرات الاستخدام على نوع الفيلم وسعة حوض الأظهار .

وتحدد بعض الشركات عدد مرات المعالجة بستة أفلام ٣٥ مم أو ١٢ فيلم ١٦ مم أو يبقى المحلول في أجهزة المعالجة أسبوع واحد فقط حتى بدون استخدام ، أي الاجلين أقرب ، يتم بعده تغيير المحلول .

٢ - ١ - ٢ عملية التثبيت Fixing Process

التعريف :

عملية التثبيت هي عملية إذابة كيميائية للبلورات هاليدات الفضة التي لم تتعرض للضوء ولم تتأثر بعملية الأظهار . ويسمى المحلول المستخدم بمحلول «التثبيت» . والغرض من هذه العملية تثبيت الصور المرئية .

محلول التثبيت Fixer

هو مركب كيميائي له طبيعة حامضية .. ويمكن لهذا المحلول إذابة كل البلورات هاليدات الفضة سواء تعرضت أم لم تتعرض للضوء ، ولكن ليس له تأثير على ذرات الفضة المعدنية الناتجة من عملية الأظهار .

عملية التثبيت

عند وضع الفيلم الذي أجريت عليه عملية الأظهار في محلول التثبيت ، تبدأ عملية إذابة كيميائية للبلورات الفضة المتبقية في المستحلب بعد عملية

الأظهار . وباتمام عملية التثبيت ، يكون الفيلم قد تخلص تماماً من كل بللورات هاليدات الفضة الحساسة للضوء والموجودة في المستحلب .

الصور المثبتة

تعتبر الصور المثبتة الناتجة من عملية التثبيت ، صور ثابتة ضوئياً ، أي غير حساسة للضوء . فهذه الصور يمكن تداولها في الضوء دون الخوف عليها من عملية التلاشي أو الاضمحلال لمعالج الصور المصغرة على الفيلم . ولكن هذه الصور لا يمكن حفظها لفترات زمنية طويلة ، نظراً لما ترسب فيها من شوائب كيميائية ناتجة من عملية التفاعل الكيميائي التي تمت أثناء عملية الأظهار (من أهم هذه الشوائب المواد الكبريتية والفوسفورية) ، أو بقايا محلول المثبت المترسب في الفيلم بعد عملية التثبيت . ووجود هذه الشوائب في الأفلام ، يعني تأثرها بالهواء الجوي أثناء الحفظ ، ينتج عنه تشوهات في الصور المصغرة المسجلة على هذه الأفلام .

العوامل التي تؤثر على عملية التثبيت

- ١ - زمن التثبيت .
- ٢ - درجة حرارة المثبت .
- ٣ - درجة تركيز المثبت .

تأثير الزمن على عملية التثبيت

تأثير الزمن على عملية التثبيت يقل كثيراً عن تأثيره الخطير على عملية الأظهار . ويجب أن يكون زمن التثبيت كافياً لإذابة كل بللورات هاليدات الفضة .

تأثير درجة الحرارة

يقل أيضاً تأثير درجة حرارة المثبت على عملية التثبيت . بخلاف تأثير درجة الحرارة على عملية الإظهار ، والتي يلزم خلالها التعامل مع درجة الحرارة والزمن بحذر شديد . وعموماً تعمل زيادة درجة حرارة المثبت على زيادة سرعة اتمام عمليات الاذابة الكيميائية التي تحدث أثناء عملية التثبيت .

تأثير درجة تركيز المحلول

تحدد الشركات المنتجة لمحاليل التثبيت ، درجة تركيز معينة تكون فيها سرعة الاذابة أسرع ما يمكن .

العمر المفيد لمحلول المثبت

استمرار استخدام محلول المثبت في إذابة بللورات هاليدات الفضة ، يصل به إلى درجة التشبع ، ويفقد بعدها القدرة على إذابة أي بللورات جديدة . وفي هذه الحالة يلزم تغييره . وعملياً يتم تغيير محلول المثبت قبل وصوله إلى درجة التشبع .

وعلى ذلك فإن الزمن أو الهواء الجوي ليس له تأثير على محلول المثبت ، وتبقى درجة التشبع هي العامل المؤثر الأساسي عند تغيير محلول المثبت . وقد وجد عملياً أنه من الأفضل تغيير محلول المثبت عند تغيير محلول المظهر .

٢ — ١ — ٣ عملية الغسيل Washing Process

التعريف

هي عملية غسيل للفيلم بالماء بغرض إزالة كل بقايا الشوائب الكيميائية الموجودة داخل المادة الجيلاتينية للفيلم ، والناجمة من عملية الأظهار . بالإضافة إلى إزالة أي آثار لمحلول المثبت بعد عملية التثبيت .

عملية الغسيل

يستحيل عملياً إزالة كل بقايا الشوائب الكيميائية الناجمة عن عملية الأظهار ، وبقايا محلول المثبت الموجود في المستحلب . لذلك فمن المرغوب فيه إزالة أقصى كمية منها ، نظراً للآثار الضارة لهذه الشوائب على العمر التخزيني للصور المضغرة على الأفلام . وهناك مواصفات قياسية عالمية تحكم هذه العملية ، وتحدد أكبر كمية من الشوائب الكيميائية المسموح بتركها في الفيلم بعد عملية الغسيل (لا تتعدى ٠,٧ ميكروجرام من مادة الهيو أو ثيو كبريتات الصوديوم في كل سنتيمتر مربع من الفيلم) .

الصور المغسولة

إذا تمت عمليات الأظهار والتثبيت والغسيل جيدا، يمكن القول أن الصور المصغرة الموجودة على الفيلم يمكن حفظها لفترات زمنية طويلة جدا، دون أن يحدث فيها أي عيوب أو تغير.

العوامل التي تؤثر على عملية الغسيل

- ١ — معدل سريان أو تغيير المياه أثناء عملية الغسيل.
- ٢ — نحو المياه من الشوائب.
- ٣ — درجة حرارة الماء (يجب أن تكون متقاربة مع درجة حرارة محاليل المعالجة).
- ٤ — ضغط الماء Water Pressure

عملية الشطف Rinse Processing

تم عمليات المعالجة الكيميائية للأفلام المستخدمة في مجال المصغرات الفيلمية باستخدام معدات خاصة لهذا الغرض. وفي أجهزة المعالجة ذات الكفاءة العالية تم عملية غسيل أو شطف للفيلم بعد الانتهاء من عمليات الأظهار وقبل دخول الفيلم في حوض المثبت. بغرض إزالة آثار محلول المظهر حتى لا يؤثر على محلول المثبت.

٢ — ١ — ٤ عملية التجفيف Dry Processing

التعريف

عملية تجفيف الفيلم المغسول، هي عملية إزالة أو تبخير لقطرات المياه من على سطح الفيلم بالإضافة إلى تجفيف طبقة المستحلب نفسها. بغرض جعل 'ينم قابل للتداول والحفظ'.

تم عملية التجفيف بتمرير الفيلم على تيار من الهواء الساخن وبتناسب زمن التجفيف مع سرعة مرور الفيلم ودرجة حرارة الهواء الساخن. وتعتبر عملية

التجفيف من العمليات الهامة في معالجة الأفلام. وإذا لم تتم هذه العملية بكفاءة عالية، قد يخرج الفيلم من الجهاز مبتلا ببعض الشيء. ويظهر ذلك في وجود ألوان قوس قزح على قاعدة الفيلم.

الصور المجففة

يمكن تداول الفيلم بعد تجفيفه مباشرة، واستعماله مع أجهزة الاسترجاع الخاصة بقراءة الصور المصغرة أو طبع نسخ ورقية منها. وتتمثل خطورة هذه العملية على الأفلام في أن التجفيف الأكثر من اللازم، يمكن أن يعرض الأفلام للتقصف أو التقطع. أما التجفيف الأقل من اللازم، فيسمح لذرات الأتربة الموجودة بالهواء الجوي بالترسب على سطح الفيلم. بالإضافة إلى سهولة مهاجمة الفطريات الموجودة بالهواء الجوي لهذه الأفلام — للتفادي على الجيلتين الموجود على سطحها — وتسبب اضمحلال الصور المصغرة فيها.

العوامل التي تؤثر على عملية التجفيف

- ١ — سرعة مرور الفيلم.
- ٢ — درجة حرارة الهواء الساخن.
- ٣ — معدل تحريك الهواء الساخن.
- ٤ — درجة جفاف الهواء الساخن.

٢ — ٧ — ٢ المعالجة الكيميائية العكسية

Reversal Processing

التعريض الضوئي للأفلام، في مجال الميكروفيلم يعتمد على الضوء المنعكس من على سطح الصورة أو الوثيقة. وعادة تكون الصورة أو الكتابة سوداء (لا تعكس أي ضوء يسقط عليها) على أرضية بيضاء (تعكس معظم الضوء الساقط عليها). ولذلك فالضوء المنعكس من سطح الصورة أو الوثيقة والساقط على الفيلم الحام، يكون على هيئة أرضية مضيئة تتخللها الصور أو الكتابة مظلمة. وعند اتمام المعالجة التقليدية Conventional Processing لهذه الأفلام، نحصل على أفلام

أصلية ذات مظهر سالب .. بمعنى أن الصور أو الكتابة تكون بيضاء أو شفافة ،
على أرضية غامقة أو سوداء .

أما عملية التعريض الضوئي للأفلام المستخدمة في نظام التسجيل الميكروفيلمي
مخرجات الحاسبات الالكترونية المعروفة باسم COM ، يكون فيها الضوء الساقط
على الفيلم الخام على هيئة صور أو كتابة مضيئة ، على أرضية أو خلفية
مظلمة . أي أن هيئة الضوء الساقط على الفيلم الخام يكون عكس هيئة الضوء
الساقط على الفيلم الخام في عمليات التعريض الضوئي التقليدية . ولذلك فإن
عملية المعالجة التقليدية للأفلام المستخدمة في نظام COM تنتج أفلام أصلية ذات
مظهر موجب .. بمعنى أن الصورة أو الكتابة تكون قائمة أو سوداء ، على أرضية
شفافة أو بيضاء . وهناك بعض الاستخدامات للأفلام الأصلية الموجبة الناتجة من
نظام COM ، ولكن الجانب الأكبر من هذه الاستخدامات يتطلب أن تكون
هذه الأفلام ذات مظهر سالب . وهذا لا يتحقق ، إلا باستخدام أسلوب معالجة
كيميائية يختلف عن المعالجة التقليدية للأفلام ، وهو ما يطلق عليه اسم «المعالجة
العكسية» .

التعريف

المعالجة العكسية للأفلام في مجال الميكروفيلم، هي معالجة كيميائية خاصة لأفلام هاليدات الفضة المستخدمة في تطبيقات التسجيل الميكروفيلمي مخرجات الحاسبات الالكترونية (COM) للحصول على أفلام أصلية سالبة. ويمكن أن تتم عملية المعالجة العكسية بطريقتين :-

أ — المعالجة العكسية الجزئية Partial - Reversal Processing شكل رقم (٤٣).

ب — المعالجة العكسية الكلية Full- Reversal Processing شكل رقم (٤٤).

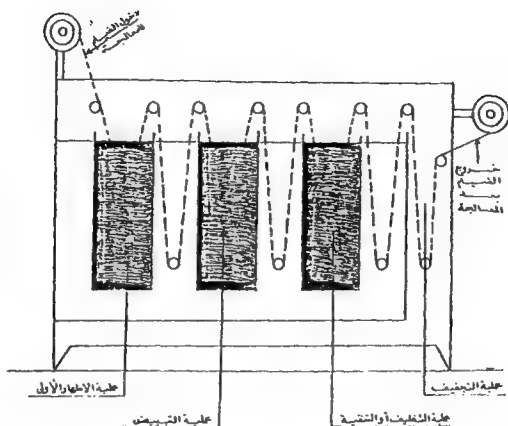
٢ — ٧ — ١ المعالجة العكسية الجزئية

تتم المعالجة العكسية الجزئية على أفلام هاليدات الفضة المستخدمة في عمليات التسجيل الميكروفيلمي مخرجات الحاسبات الالكترونية «COM»، لإنتاج أفلام أصلية سالبة. وتتم هذه المعالجة على مراحل متتابعة هي :

أ — عملية الأظهار الأولى : First Development

١ — بعد اتمام عمليات التمرير الأساسية على الأفلام، تبدأ المرحلة الأولى من المعالجة العكسية لها وهي عملية الأظهار الأولى. الغرض منها إيجاد تفاعل كيميائي بين بللورات هاليدات الفضة التي تعرضت للضوء وبين محلول المظهر. تتحول بعده الصور الكامنة إلى صور مرئية غير ثابتة.

٢ — تتماثل هذه العملية تماما مع عمليات الأظهار التي تتم في المعالجة الكيميائية التقليدية للأفلام، وتتأثر بنفس العناصر السابق تناولها بالتفصيل.



شكل رقم (٤٣)

المعالجة الكيميائية العكسية الجزئية

PARTIAL REVERSAL PROCESSING

ب - عملية التبييض : Bleaching Process

١ - الأفلام بعد عملية الاظهار الأولى تكون فيها الصور أو الكتابة سوداء المظهر وتتكون من ذرات الفضة المعدنية، على أرضية ذات مظهر بيج مائل إلى الصفرة وتتكون من بللورات هاليدات الفضة التي لم تتأثر بالضوء.

٢ - عملية التبييض.. هي عملية إذابة كيميائية بين محلول التبييض وذرات الفضة المعدنية السوداء. تتحول بعدها المساحات أو المناطق التي كانت تشغلها هذه الذرات على سطح الفيلم إلى مساحات بيضاء أو شفافة. وبذلك تتحول الصور أو الكتابة إلى اللون الأبيض أو الشفاف.

٣ - لا يؤثر محلول التبييض في بللورات هاليدات الفضة التي لم تتأثر بعملية الاظهار الأولى. وبذلك تكون هذه الأفلام عبارة عن كتابة أو صور شفافة على أرضية ذات لون بيج مائل للصفرة، تشبه إلى حد كبير لون الأفلام الحارقة (الحويصلة).

ج - عملية التنقية : Clearing Process

تم هذه العملية بغرض تنظيف وتنقية الأفلام بعد المعالجة العكسية الجزئية للنخلص من بقايا محاليل المظهر والتبييض.

مظهر الأفلام بعد المعالجة

يؤثر الضوء العادي على هذه الأفلام ببطء شديد أثناء تداولها أو استعمالها، نظراً لأن خلفية الصور أو الكتابة في هذه الأفلام عبارة عن بللورات هاليدات فضة حساسة للضوء. ومع الزمن يميل لون هذه الخلعة في التحول التدريجي البطيء إلى لون غامق، من تأثير التفاعلات الذاتية التي تم بين الضوء وبللورات هاليدات الفضة.

بعد سقوط الضوء على سطح هذه الأفلام، فانه ينفذ من الأسطح الشفافة للمساحات المكونة لنصوص أو الكتابة وبذلك تكون ذات مظهر أبيض.

أما خلفية الصور أو الكتابة فإن باللورات هاليدات الفضة فيها تمتص معظم الضوء الساقط عليها ولا ينفذ منها إلا كمية قليلة، وبذلك تكون ذات مظهر غامق. وهذا يعني أن الأفلام التي تم معالجتها كيميائية بأسلوب المعالجة العكسية الجزئية، تكون ذات مظهر سالب، حيث تبدو الصور أو الكتابة شفافة على خلفية غامقة.

٢ - ٧ - ٢ - ٢ المعالجة العكسية الكلية

تهدف المعالجة العكسية الكلية لأفلام هاليدات الفضة المستخدمة في نظام «COM»، إلى إنتاج أفلام أصلية سلبية، وتتم هذه المعالجة على مراحل متتابعة هي:

أ - عملية الاظهار الأولى First Development

نفس العملية التي تتم في المعالجة العكسية الجزئية.

ب - عملية التبييض Bleaching Process

نفس العملية التي تتم في المعالجة العكسية الجزئية.

ج - عملية التنقية Clearing Process

نفس العملية التي تتم في المعالجة العكسية الجزئية.

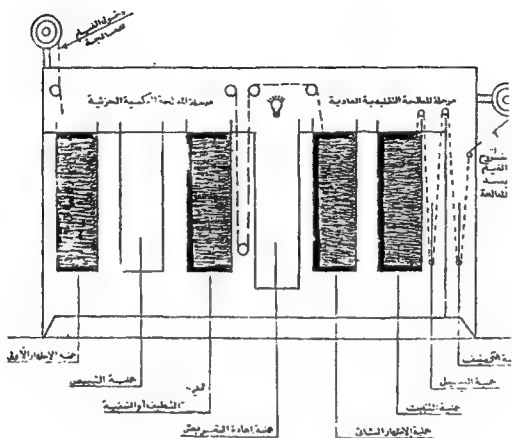
د - عملية إعادة التعريض Reexposure

١-٤ بعد عملية التنقية، يلزم اجراء عملية إعادة تعريض ضوئي للأفلام. وتتم هذه العملية داخل جهاز المعالجة نفسه.

٢-٤ الغرض من هذه العملية، تعريض ضوئي لكل باللورات هاليدات الفضة التي لم تتعرض للضوء أثناء عملية التعريض الأساسية الأولى. وباللورات هاليدات الفضة هذه تغطي المساحات من الفيلم التي تمثل أرضية الصور أو الكتابة.

هـ - عملية الاظهار الثاني Second Development

١ ستتم عملية الاظهار الثاني على باللورات هاليدات الفضة التي تأثرت



شكل رقم (٤٤)

المعالجة الكيميائية العكسية الكلية

FULL REVERSAL PROCESSING

بالضوء أثناء عملية إعادة التعريض . ويستخدم في هذه العملية محلول
مظهر له تركيب كيميائي مختلف عن محلول المظهر المستخدم في
عملية الاظهار الأولى .

- ٢ - ينتج من هذه العملية تحويل المساحات التي تمثل خلفية الصور أو
الكتابة إلى مساحات غامقة أو سوداء تظهر خلالها الصور أو
الكتابة باللون الأبيض أو الشفاف الناتج عن عملية التبييض .
- ٣ - بانتهاء هذه العملية تكون الأفلام ذات مظهر سالب ، وتكون قد
تخلصت تماما من كل بللورات هاليدات الفضة الحساسة للضوء .
وبذلك تعتبر هذه الأفلام ثابتة ، وقابلة للاستعمال والتداول ، ويمكن
حفظها لفترات زمنية طويلة .

و - عملية التثبيت Fixing Process

- ١ - تتم عملية التثبيت في المعالجة الكيميائية التقليدية بفرض التخلص
تماما من كل بللورات هاليدات الفضة الحساسة للضوء والمتبقية من
عملية الاظهار ، وتحويل الصور المرئية الغير ثابتة إلى صور مرئية ثابتة
وقابلة للتداول والحفظ .
- ٢ - أما في عملية المعالجة العكسية ، فإن عملية الاظهار الثاني تخلص
الأفلام تماما من بللورات هاليدات الفضة الحساسة للضوء وتجعل
الأفلام ثابتة وقابلة للتداول والتخزين . وبذلك ينتفي الغرض من
عملية التثبيت .
- ٣ - لذلك اتجهت بعض الشركات إلى انتاج أجهزة للمعالجة العكسية
الكلية ، خالية من أحواض التثبيت .
- ٤ - أثبتت التجارب أن الأفلام التي لا تجرى عليها عملية التثبيت تكون
ذات مظهر قلوي ، والحالة القلوية تجعل مستحلب الأفلام هش
سريع التقصف . لذلك فان المواصفات القياسية العالمية ISO رقم
2803 والمواصفات القياسية البريطانية BSI رقم 1153 تستبعد كل

الأفلام التي لا تجرى عليها عملية التثبيت من مجموعة الأفلام الدائمة الحفظ .

٥ - توصفاً مع المواصفات القياسية العالمية ، هناك الكثير من أجهزة المعالجة العكسية التي تحتوي على أحواض للتثبيت . وتم عملية التثبيت في هذه الحالة بغرض جعل الأفلام ذات مظهر حامضي لضمان جودة التصاق وتماسك مستحلب الأفلام طوال فترة الاستعمال أو التخزين الطويل لها .

ز - عملية الغسيل Washing Prozesse

لا تختلف هذه العملية ، عن عمليات الغسيل التي تتم في المعالجة الكيميائية التقليدية للأفلام ، وتتأثر بنفس العناصر المؤثرة فيها .

ح - عملية التجفيف Dry Processing

لا تختلف هذه العملية أيضاً ، عن عمليات التجفيف التي تتم في المعالجة الكيميائية التقليدية للأفلام ، وتتأثر أيضاً بنفس العناصر المؤثرة فيها .

٢ - ٨ الأفلام الديازو أو الحرارية وأصاليب معالجتها

تتطلب طبيعة استخدامات المصغرات الفيلمية ، ضرورة وجود نسخ اضافية من الأفلام الأصلية . ولهذا تعتبر عمليات الاستنساخ الميكروفيلمي من العمليات الأساسية في مجال المصغرات الفيلمية . وهناك العديد من نوعيات الأفلام المستخدمة في مجال انتاج النسخ الاضافية من أشكال المصغرات الفيلمية المختلفة . وأهم هذه النوعيات ما يلي :-

أنواع الأفلام الشائعة الاستخدام

١ - أفلام هاليدات الفضة Silver Halide Films

٢ - أفلام انديازو Diazo Films

٣ - الأفلام الحرارية (الحويصلة) Vesicular Films

أنواع الأفلام ذات الاستخدام الخاص

- ١ — أفلام الفضة الجافة Dry Silver (شركة 3M).
- ٢ — الأفلام الحرارية لنظام COM (شركة كوداك).

٢ — ٨ — ١ أفلام الديازو

تصنع أفلام الديازو لأغراض الاستنساخ الميكروفيلمي فقط، وهي كما في شكل رقم (٤٥) تتكون من:—

٢ — ٨ — ١ — ١ المكونات القاعدة

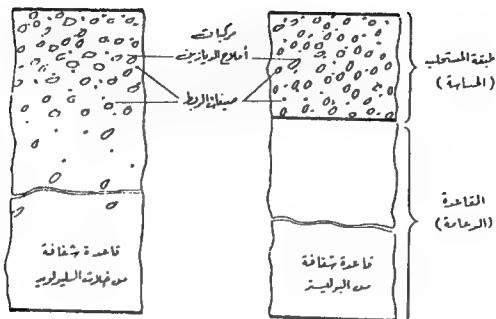
من مادة البوليستر الشفاف Transparent Polyester

المستحلب

يتكون من خليط من مركبات أملاح الديازين كإداة حساسة، وصبغات خاصة لربط مركبات أملاح الديازين معا.

٢ — ٨ — ١ — ٢ خواص أفلام الديازو

- ١ — هذه الأفلام لا تعكس قطبية الأفلام الأصلية.. بمعنى أنه إذا كان الفيلم الأصلي سائب، فإن نسخة الديازو الإضافية منه تكون سائبة أيضاً.
- ٢ — يمكن تداول هذه الأفلام في الضوء العادي.
- ٣ — تستخدم هذه الأفلام لأغراض النسخ العادية.
- ٤ — لا تحتاج هذه الأفلام إلى معالجة كيميائية، كما في حالة أفلام الفضة.
- ٥ — تعتبر هذه الأفلام حساسة للأشعة فوق البنفسجية.



شكل رقم (٤٥)

قطاع عرضي لتوضيح مكونات فيلم ديازو

٢ - ٨ - ١ - ٣ مميزات وعيوب استخدام أفلام الديازو

١ - لا تتطلب عمليات الاستنساخ، اظلام مكان التشغيل .. وهذا يتيح إمكانية نسخ أي جزء محدد من الفيلم الأصلي، دون الحاجة لنسخ الفيلم كله.

٢ - سهولة عمليات النسخ باستخدام أفلام الديازو.

٣ - يمكن إجراء عمليات النسخ من أفلام الديازو كأفلام أصلية.

٤ - تتميز هذه الأفلام بدرجة تباين عالية، بالإضافة إلى قدرة تمييز أو تحديد كبيرة.

٥ - لا تتأثر أفلام الديازو بالفطريات (خلوها من المادة الجيلاتينية) .. وبذلك لا تتعرض للضرر التي قد تسببها هذه الفطريات.

٦ - تقاوم أفلام الديازو الخدش، أو التمزق، أو الكرمشة.

٧ - لا تتأثر هذه الأفلام بالماء أو الرطوبة أو الضوء أو تغير درجات الحرارة.

٨ - أسلوب طلاء قواعد هذه الأفلام يسمح بسهولة إزالة بصمات الأصابع أو أي تلوث بزيوت أو شحوم.

٩ - أفلام الديازو السالبة تعطي نسخ ورقية جيدة، حيث يكون مظهرها

على شاشة أجهزة القارئ الطابع ذات أرضية غامقة لا يظهر فيها أي

أثر للالتربة أو أي اتساخات أخرى قد تكون عالقة بسطح الفيلم.

١٠ - تعتبر هذه الأفلام رخيصة، بمقارنتها بأفلام الفضة.

عيوب استخدام هذه الأفلام

١ - لا تصلح هذه الأفلام مع أغراض الحفظ الدائمة (Non-Archival).

٢ - قصر العمر التخزيني لهذه الأفلام بدون استخدام (من ٦ إلى ١٢ شهراً).

٣ - حاجة أماكن التخزين لضبط درجة الحرارة والرطوبة النسبية.

٤ - يحتاج مكان معالجة هذه الأفلام إلى نظام جيد للتهوية، نظراً لاستخدام محلول النشادر في عمليات المعالجة.

٢ - ٨ - ١ - ٤ عمليات معالجة أفلام الديازو

عملية التعريض Exposure

تم عملية تعريض هذه الأفلام أثناء التلامس التام والجيد بين كل من مستحلب الفيلم الأصلي، ومستحلب فيلم الديازو. ثم يتم إسقاط حزمة من الأشعة فوق البنفسجية عليهما. تنفذ هذه الأشعة من المناطق الشفافة فقط على الفيلم الأصلي إلى المناطق المناظرة لها على فيلم الديازو. فتؤثر الأشعة فوق البنفسجية على تلك المناطق وتبدأ مركبات أملاح الديازين فيها في التحلل. ويتسبب في نفس الوقت تأثير الصبغات الرابطة عليها وتزال من على سطح الفيلم، لتتحول إلى مساحات شفافة. وفي أثناء عمليات التحلل، تنبعث منها ذرات من النتروجين، تتجمع على هيئة جزيئات من غاز النتروجين يتسرب خارج طبقة المستحلب.

عملية المعالجة Processing

عملية معالجة أفلام الديازو عبارة عن عملية تثبيت فقط، ويستخدم فيها مادة قاعدية قوية كغاز الأمونيا (محلول الشادر) للتأثير على مركبات أملاح الديازين الموجودة في هذه الأفلام. وهذا يعني أن غاز الأمونيا سوف يؤثر فقط في المناطق التي لم تتعرض للأشعة فوق البنفسجية، لأن المناطق التي تعرضت للأشعة تخلعت من كل آثار لأملاح الديازين.

عند تعرض أفلام الديازو لغاز الأمونيا، يحدث تفاعل بين مركبات أملاح الديازين وغاز الأمونيا يؤدي إلى إنتاج صبغة قوية ملونة (أزرق أو أسود) تصبغ كل مسطح الفيلم. ويتوقف لون وكثافة الصبغة على:—

- ١ نوعية الصبغات الرابطة الموجودة في طبقة المستحلب.
- ٢ سدرجة حرارة غاز الأمونيا.

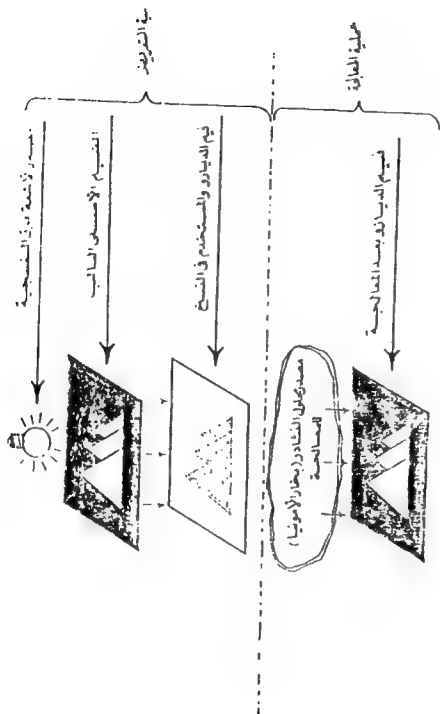
٣ -نسبة تشبع غاز الأمونيا بالماء (درجة تركيز النشادر) .

وتزداد سرعة المعالجة طرديا مع زيادة درجة حرارة غاز الأمونيا . وتعتبر أفلام الديازو المعالجة بالنشادر ، منتج نهائي لا يحتاج إلى أي عمليات غسيل تاليه .

قطيعة النسخ على أفلام الديازو

عند نسخ الأفلام الأصلية السالبة باستخدام أفلام ديازو ، يجب التلامس التام والجيد بينهما أثناء عملية التعريض . فتنفذ الأشعة فوق البنفسجية من الأجزاء الشفافة فقط للأفلام الأصلية السالبة ، وتؤثر في المساحات المناظرة لهذه المناطق أو المساحات من أفلام الديازو والتي لم تتعرض للأشعة فوق البنفسجية ، فتحول إلى اللون الأزرق أو الأسود بعد معالجتها ببخار الأمونيا . وبذلك يتكون على أفلام الديازو مناطق شفافة تقابل نفس المناطق الشفافة على الأفلام الأصلية ، والمناطق ذات اللون الأزرق أو الأسود على أفلام الديازو تقابل المساحات الغامقة على الأفلام الأصلية . وهذا يعني أن أفلام الديازو لا تعكس قطيعة الأفلام المنسوخة . فالفيلم الأصلي السالب ينتج فيلم ديازو سالب ، والفيلم الموجب ينتج فيلم ديازو موجب ، كما في الشكل رقم (٤٦) .

ومظهر أفلام الديازو السالبة ، تبدو فيها الصور أو الكتابة شفافة على أرضية زرقاء أو سوداء . وأفلام الديازو الموجبة تكون الصور أو الكتابة زرقاء أو سوداء على أرضية شفافة .



شكل رقم (٤٦)

عمليات النسخ بأفلام الديارود

٢ - ٨ - ٢ الأفلام الحرارية (الحوصلية)

يطلق على هذه النوعية من الأفلام، الأفلام الحرارية أو الأفلام الحوصلية.. وهي تصنع لأغراض الاستنساخ الميكروفيلمي فقط. وهي كما في الشكل رقم (٤٧) تتكون من:-

٢ - ٨ - ٢ - ١ المكونات

القاعدة

تصنع القاعدة من البوليستر الشفاف Transparent Polyester

المستحلب

يتكون المستحلب من جزئيات دقيقة من البلاستيك الحراري المشيع بمادة صمغية Thermo-Plastic Resin، ينتشر فيها بانتظام ونجاس - بدون أي صبغات - مركبات من ألحاح الديازين كإداة حساسة.

٢ - ٨ - ٢ - ٢ خواص الأفلام الحرارية

١ - تتمكس قطبية الأفلام الأصلية.. بمعنى استنساخ فيلم موجب من فيلم أصلي سالب.

٢ - يمكن تداول هذه الأفلام في الضوء العادي.

٣ - تستخدم هذه الأفلام لأغراض النسخ الميكروفيلمي الموجب.

٤ - لا تحتاج هذه الأفلام إلى معالجة كيميائية، كما في حالة أفلام الفضة.

٥ - تعتبر هذه الأفلام حساسة لئلاشعة فوق البنفسجية.

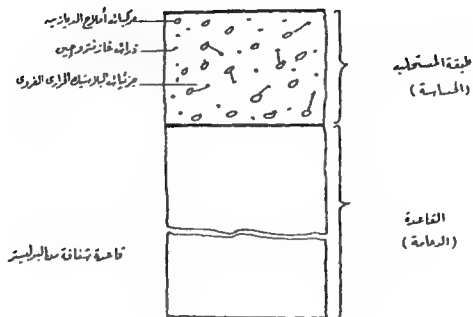
٢ - ٨ - ٢ - ٣ مميزات وعيوب استخدام الأفلام الحرارية

١ - لا تتطلب في عمليات الاستنساخ، اظلام مكان التشغيل.. وهذا

يتيح إمكانية نسخ أي جزء محدد من الفيلم الأصلي، دون الحاجة

لنسخ الفيلم كله.

٢ - تتميز الأفلام الحرارية بعمر تخزيني طويل (من سنة إلى ثلاث سنوات)



شكل رقم (٤٧)
قطاع عرضي لتوضيح مكونات فيلم حراري (حويصل)

في ظروف التخزين العادية. نظراً لأن مركبات أملاح الديازين محاطة
بجزيئات البلاستيك الحراري المشبع بالمادة الصمغية والتي تمتاز بمقاومتها
العالية لأي تغير يحدث في درجات الحرارة أو الرطوبة النسبية في مكان
التخزين. وهي العوامل التي تتسبب عادة في تلف أفلام هاليدات
الفضة.

- ٣ - لا تتأثر الأفلام الحرارية بالفطريات (خلوها من المادة الجيلاتينية) ..
وبذلك لا تتعرض للأضرار التي قد تسببها هذه الفطريات.
- ٤ - لا تتأثر هذه الأفلام بالمياه أو الضوء أو تغير درجات الحرارة.
- ٥ - أسلوب طلاء قواعد هذه الأفلام يسمح بسهولة إزالة بصمات الأصابع
أو أي تلوث يزيوت أو شحوم.
- ٦ - لا تحتاج أماكن تشغيل هذه الأفلام إلى أي اشتراطات خاصة
بالتبوية، نظراً لعدم استخدام النشادر في معالجتها.
- ٧ - تعتبر الأفلام الحرارية رخيصة التكاليف، بمقارنتها بأفلام الفضة.

عيوب استخدام هذه الأفلام

- ١ - لا تصلح هذه الأفلام مع أغراض الحفظ الدائم Non-Archival.
- ٢ - لا يمكن استنساخ أفلام حرارية من أفلام حرارية أخرى.
- ٣ - قدرة التبين أو التحديد لهذه الأفلام ليست كبيرة.
- ٤ - مظهر هذه الأفلام على شاشة أجهزة القارئ الطابع ذات أرضية
شفافة تسمح بظهور أي أثر ثلاثية أو أي اتساخات أخرى قد تكون
عالقة بسطح الفيلم. لذلك فإن النسخ الورقية لهذه الأفلام تكون أقل
جودة من أفلام الديازو.

٢ - ٨ - ٢ - ٤ عمليات معالجة الأفلام الحرارية (الحويصلية)

عملية التعريض Exposure

تجرى عملية تعريض هذه الأفلام أثناء التلامس التام والجيد بين كل من مستحلب الفيليم الأصلي ومستحلب الفيليم الحراري. ثم يتم اسقاط حزمة من الأشعة فوق البنفسجية عليهما. تنفذ هذه الأشعة من المناطق الشفافة على الفيليم الأصلي إلى المناطق المناظرة لها على الفيليم الحراري. فتؤثر الأشعة فوق البنفسجية على تلك المناطق، وتبدأ مركبات أملاح الديازين بهذه المناطق في التحلل منبعثاً منها ذرات من التروجين، تتجمع على هيئة جزيئات من غاز التروجين. تعمل جزيئات البلاستيك الحراري على منع تسرب غاز التروجين خارج طبقة المستحلب وتكوين ما يعرف «بالصورة الكامنة».

تعتبر الصور الكامنة المتكونة صورة غازية Gaseous Images. وهي تعتبر غير ثابتة لأنه بمرور الزمن يمكن أن يتسرب غاز التروجين ببطء خارج المستحلب ويسبب اضمحلال الصور الكامنة. لذلك يجب أن تتم عملية المعالجة فور الانتهاء من عملية التعريض مباشرة. وعادة ما يحدث فقد في الكثافة الضوئية للفيليم الحراري إذا ما انقضى أكثر من دقيقة واحدة بين انتهاء عملية التعريض وبداية عملية المعالجة.

يتناسب زيادة زمن التعريض تناسباً طردياً مع زيادة كثافة الفيليم، طالما كان زمن التعريض يتراوح بين ٠,٥ ثانية إلى ٦٠ ثانية فقط. أما إذا زاد زمن التعريض عن دقيقة واحدة، فإن زيادة زمن التعريض لا يتبعه بالتعبية زيادة مماثلة في الكثافة. ويفضل ألا يزيد زمن التعريض عن ثلاث دقائق، إلا في درجات الحرارة المنخفضة. كما يجب ألا تزيد درجة حرارة الفيليم عن ٤٥° مئوية أثناء عملية التعريض.

عملية المعالجة Processing

تتكون عملية المعالجة للأفلام الحرارية من عمليتي الاظهار والتثبيت فقط وتعتبر الأفلام الحرارية بعد معالجتها بالحرارة ، منتج نهائي لا يحتاج إلى أي عمليات غسيل تالية .

عملية الاظهار Development Processing

تجرى عملية الاظهار بغرض تحويل الصور الكامنة الغائبة الغير مرئية ، إلى صور مرئية ودائما Permanent Visible Images . ويتم ذلك بتسخين الفيلم إلى درجة حرارة عالية (من ١٢٥° م إلى ١٥٠° م) ، تتجمع عندها ذرات التروجين لتكوين جزئيات مستقرة من غاز التروجين . وفي نفس الوقت تبدأ جزئيات البلاستيك الحراري الموجودة في المستحلب في التراخي وتأخذ شكل حويصلات دقيقة Vesicles أو فقاعات ميكروسكوبية Microscopic Bubbles تمتلأ بجزئيات غاز التروجين . ويحبس غاز التروجين داخل هذه الحويصلات ، ويتلاشى احتمال تسربه خارج المستحلب . وبذلك تتحول الصور الكامنة الغير ثابتة ، إلى صور مرئية ثابتة مكونة من حويصلات مملوءة بجزئيات غاز التروجين . وتختلف هذه الحويصلات في القطر ، فهي تتراوح ما بين ٠,٥ إلى ٢ ميكرون . كما تعتبر هذه الحويصلات ذات مقاومة عالية للتغيرات التي تحدث في الوسط أو البيئة المحيطة بها .

عملية التثبيت Fixing Process

تجرى عملية التثبيت بغرض التخلص من مساحات المستحلب التي لم تتعرض للاشعة فوق البنفسجية خلال عملية الترميض ، ولم يتم عليها أي تغيرات أثناء عملية الاظهار ، ومازالت محتفظة بحساسيتها للاشعة فوق البنفسجية . وعدم التخلص من هذه المساحات الحساسة ، يعرض الصور المصغر الموجودة على الأفلام الحرارية — بمرور الزمن — للاضمحلال أو التلاشي .

وتتم عملية التثبيت بتعريض الأفلام بعد عملية الاظهار إلى مصدر قوي للأشعة فوق البنفسجية، أقوى من ٣ إلى ٤ مرات من شدة الأشعة التي استخدمت في عملية التعريض. تقضي هذه الأشعة القوية على كل المادة الحساسة الموجودة في المستحلب بتحلل أو تلاشي مركبات أملاح الديازين مع السماح لغاز النتروجين المنبعث من التحلل، بالتسرب كلية خارج طبقة المستحلب. ويجب حماية الأفلام بعد عملية التثبيت مباشرة من تعرضها لحرارة تزيد عن ٤٥° م، ولعدة ساعات تالية من انتهاء عملية التثبيت، حتى تتم عملية توازن في طبقة المستحلب Stabilize. وذلك لضمان تسرب غاز النتروجين بالكامل، وعدم حدوث أي تأثير حراري على جزيئات البلاستيك قد يحولها إلى حويصلات.

مظهر الأفلام الحرارية بعد المعالجة

تتميز الصور المصغرة الموجودة على الأفلام الحرارية، بأنها صور مبعثرة أو مشتتة للضوء الساقط عليها، خلاف أفلام هاليدات الفضة أو أفلام الديازو التي تنتج صور ممتصة للضوء الساقط عليها.

عند سقوط كمية من الضوء على سطح فيلم حراري، فإن الحويصلات المملوءة بغاز النتروجين والتي تمثل مساحة الكتابة أو الصور، تعمل على تشتت أو تبعثر الضوء الساقط عليها. فبالنظر من أعلى سطح الفيلم، تبدو هذه الحويصلات شفافة لامعة بتأثير الانعكاسات الضوئية عليها. أما النظر من أسفل سطح الفيلم، فتبدو هذه الحويصلات غامقة أو سوداء نظراً لعدم سماحها بنفاذ أي ضوء من خلالها.

أما المساحات الخالية من الحويصلات، فينعكس الضوء الساقط عليها بدرجة أقل من الانعكاسات التي تتم على أسطح الحويصلات، وتسمح في نفس الوقت بنفاذ كمية من الضوء الساقط عليها. لذلك فبالنظر إليها من أعلى سطح الفيلم، تبدو هذه المساحات باهتة أو ضبابية المظهر Fog، أما النظر إليها من أسفل

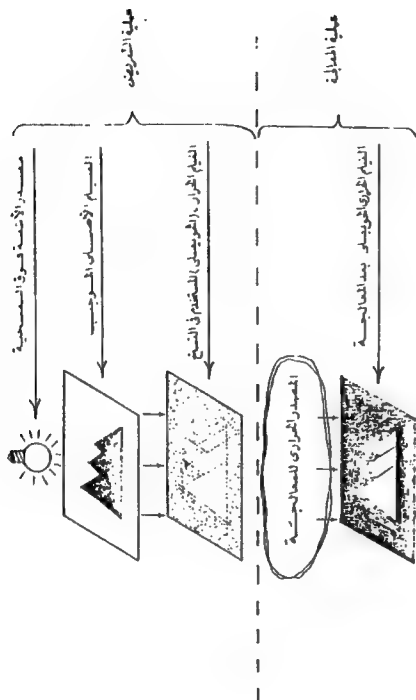
سطح الفيلم، تبدو فاتحة أو بيضاء.

ومظهر الأفلام الحرارية على شاشات أجهزة القراءة يكون بحيث تبدو المناطق التي بها حويصلات غامقة أو سوداء، والمناطق الخالية من الحويصلات فاتحة أو بيضاء.

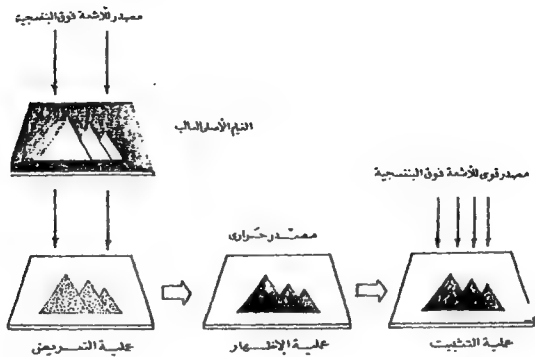
قطبية النسخ على الأفلام الحرارية

لنسخ الأفلام الأصلية السالبة على الأفلام الحرارية، يتم التلامس الجيد بينهما أثناء عملية التعريض. فتتدفق الأشعة فوق البنفسجية من الأجزاء الشفافة للأفلام الأصلية السالبة، وتؤثر في المساحات المناظرة لهذه المناطق على الأفلام الحرارية وتحولها إلى مناطق مشتتة للضوء، تبدو على شاشات أجهزة القراءة ذات مظهر أسود. أما باقي المساحات من الأفلام الحرارية والتي لم تتعرض للأشعة فوق البنفسجية أثناء عملية التعريض فتتحول إلى مناطق شفافة بعد عملية التثبيت، وتبدو على أجهزة القراءة ذات مظهر أبيض. وهذا يعني أن الأفلام الحرارية تعكس قطبية الأفلام المنسوخة. فالفيلم السالب ينتج فيلم حراري موجب، والفيلم الموجب ينتج فيلم حراري سالب ويظهر ذلك من الشكل رقم (٤٨)، ورقم (٤٩).

إلا أنه من الممكن إنتاج أفلام حرارية لا تعكس القطبية، باستخدام أنواع خاصة من الأفلام الحرارية، وباستعمال أسلوب خاص في معالجتها.



شكل رقم (٤٨)
عمليات السخ بالأفلام الحماية (المحملة)



شكل رقم (٤٩)
عمليات النسخ بالأفلام الحرارية (الحريضية)
(الفيلم الأصلي سالب)

٣- الفصل الثالث

الخطوات العملية للإنتاج وفحص ضبط جودة

المصغرات الفيالمية

٣ - ١ تقديم

الجودة Quality هي اصطلاح شائع الاستخدام في كل مجالات الحياة ويستخدم بكثرة في مجال الإنتاج، والإنتاج الكمي بشكل خاص Mass Production، فالمنتج الجيد هو ذلك الذي صنع طبقاً لمواصفات محددة سلفاً ليؤدي وظيفة معينة بكفاءة ودقة والعكس صحيح.

وإذا اسقطنا هذا التعريف على مجال انتاج المصغرات الفيلمية فيمكن القول بأن الصورة الميكروفيلمية ذات جودة عالية إذا أمكن قراءتها بسهولة، أي أنها تتمتع بخاصية سهولة القراءة Readability باستخدام أجهزة معينة (أجهزة قراءة - أو قراءة طباعة).

والصورة الميكروفيلمية تمر بعدة مراحل حتى تصل إلى يد المستفيد لاستخدامها في شكلها النهائي، وتلعب كل مرحلة من مراحل الانتاج دوراً معيناً في تحديد جودة هذه الصورة المصغرة والتي تمثل منتجاً نهائياً لهذه المراحل، لذا فإن أداء كل مرحلة طبقاً لمواصفات قياسية محددة سوف يؤدي في النهاية إلى الحصول على منتج نهائي ذو جودة عالية يصلح للغرض الذي انتج من أجله ألا وهو نقل المعلومات من شكلها الورقي التقليدي إلى شكل مصغر يسهل قراءته وطباعة نسخة ورقية من الشكل المصغر ثم حفظه وتداوله وقت الحاجة إليه.

ويتناول هذا الفصل المراحل المختلفة التي تمر بها عملية انتاج المصغرات الفيلمية والمواصفات والشروط التي يجب مراعاتها في كل مرحلة حتى نحصل على منتج نهائي يُطلق عليه منتج ذو جودة عالية High Quality.

٣ - ٢ تجهيز الوثائق قبل التسجيل الفيلمي

٣ - ٢ - ١ بيئة الظروف الملائمة لحفظ الوثائق

اهتم العاملون في مجال حفظ وتخزين الوثائق ببيئة الظروف المناسبة لحفظ هذه الوثائق حتى يمكن الحفاظ على هذا التراث الانساني بما يحتويه من معلومات ذات قيمة تاريخية أو علمية.

وقد قسم الوثائقيون أعداء الوثائق إلى ثمان نوعيات رئيسية هي :-

أ - العنصر البشري (مستخدم الوثيقة).

ب - الهواء .

ج - الضوء والظلام .

د - الحرارة .

هـ - الرطوبة .

و - الحشرات .

ز - الفطريات .

ح - القوارض .

أ - العنصر البشري (مستخدم الوثيقة)

يعتبر الانسان مستخدم الوثيقة هو واحد من أعداء هذه الوثيقة فمن طريقه يتم تداول الوثائق ويتم استخدامها ويتم حفظها، لذا فهو يعتبر العدو الأول الذي لا مفر منه للوثائق، فعملية التداول يجب أن تتم بعناية حتى لا يحدث تآكل في الوثائق أو اضمحلال في بياناتها المطبوعة أو تمزقها، وعند استخدامها يجب أن نبعد الوثائق عن مواطن الخطر فلا نعرضها للمأكولات والمشروبات التي قد تتسبب في تلفها، كما يجب أن نبعداها عن أماكن المدخنين حتى لا تتعرض للحريق أو التلف .

وقد ثبت أن عملية منع تآكل أو تمزيق الوثائق نهائيا هي عملية غير ممكنة

عملياً، لذا فإن المطلوب هو الوصول إلى الحد الأدنى من هذا التلف، وعند حدوث هذا التلف فيجب أن يقوم المتخصص بإصلاح هذه الوثائق، حتى لا يستخدم مواد في الإصلاح قد تسبب بدون قصد في اتلاف أكثر لهذه الوثائق، مثل استخدام الأشرطة اللاصقة في عملية ترميم الوثائق أو استخدام مواد لاصقة بها عناصر كيميائية حمضية قد تتفاعل مع الوثائق أو الأحبار فتسبب في تلفها نهائياً.

ب - الهواء

الهواء النقي هو مزيج من الأوكسجين والنتروجين وقليل من ثاني أوكسيد الكربون. وهذا الهواء هو الذي يقدم الأوكسجين ويحار الماء اللازمين للاحتراق والتخمير والتحلل والأكسدة.

ويعتبر تحلل أكاسيد السيليولوز وتحولها إلى أحماض جلوكوزية متعددة واحداً من أهم الأسباب التي تؤدي إلى ظهور حلقات بنية على الأوراق وخاصة القديم منها، هذا هو الهواء النقي وما يسببه للأوراق فما بالناس بهواء المدن الملوثة والمحمل بثاني أوكسيد الكبريت وكبريتيد الأيدروجين والأمونيا وثاني أوكسيد النتروجين، فثاني أوكسيد الكبريت ينفذ إلى المواد المسامية ويتفاعل معها ويحولها إلى مادة هشة صلبة قابلة للكسر، وهذا ما يحدث للورق وفي هذه الحالة نقول أن الوثائق تنقص.

وإذا تطرقنا لباقي العوامل المؤثرة فإننا نحتاج إلى صفحات وصفحات ليس هذا مجالها بالتفصيل ولكننا نستطيع أن نلخص هذه النقطة في أنه يجب أن نحافظ على الوثائق في جو نقي قدر الإمكان، وبالأدوات تلك الوثائق التي لها قيمة تاريخية أو قانونية. وإذا كنا لا نستطيع أن نحفظ الوثائق بعيداً عن الهواء طعماً فعلياً "أقل" نستطيع أن نحفظ الوثائق في أماكن بعيدة عن المواد الدخيلة التي تسبب تلوث الهواء. ويتم هذا باستخدام مرشحات الهواء واستخدام مواد كيميائية معينة تتفاعل مع الملوثات بسرعة وتمنع وصولها إلى الوثائق.

ج - الضوء والظلام

إلى وقت قريب كان هناك اعتقاد قوي بأن تعاقب نور النهار أو ظلام الليل ليس له تأثير على حالة الوثائق المحفوظة في هذه الظروف سواء كانت الاضاءة والظلام طبيعياً أو صناعياً، ولكن حديثاً أمكن إثبات تأثير هذه الظروف على الوثائق.

فالضوء المرئي سواء كان طبيعياً أو صناعياً يؤثر على الحبر المكتوب به الوثائق فيعمل على تبيض حبر الكتابة.

كما أن تعرض الوثائق لموجات الضوء فوق البنفسجية يؤثر على مقاومة الورق ويجعله هشاً وأقل مقاومة.

فالموجات القصيرة من الضوء المرئي تعمل على تدمير الوثائق. ويمكن معالجة هذه الموجات من خلال مرشحات معينة للضوء تعمل على امتصاص هذه الموجات الضارة وتسمح بمرور الموجات الأكثر طولاً والتي تسبب أقل أضرار ممكنة للوثائق، وفي نفس الوقت لا نستطيع أن نحفظ الوثائق في جو تام الإظلام لأن هذا الظلام يساعد على نمو الحشرات الضارة والقوارض ويوفر لها الجو المناسب للعبث بالوثائق.

لذلك فيجب قياس كمية الاضاءة المناسبة ذات الأطوال الموجبة المناسبة لحفظ الوثائق.

وليزيد من التفاصيل هناك مجموعة من المراجع التي تعالج هذا الموضوع منها:

1 - Harrison, L.S.

Report On the deteriorating effects of modern Light Sources. Newyork
The Metropolitan Museum of Art, 1975

2 - Cunha, George Daniel Martin

Conservation of Libeary materials. Metuchen, N.J., The Scarecrow
press, inc., 1971.

د - الحرارة

تعتبر الحرارة عنصراً أساسياً من عناصر تدمير الوثائق، فالحرارة والرطوبة في وجود المادة يعتبر المثلث الذي يوفر الحياة للفطريات، كما أن الحشرات والقوارض تفضل الحياة في جو دافئ، هذا بالإضافة إلى أن الحرارة تساهم بشكل فعال في التحلل الكيميائي للورق.

فمتانة أوراق الوثائق تتحدد بمتانة ألياف هذه الوثائق وكذا متانة المواد التي تربط بين هذه الألياف.

والألياف السيليلوزية تفسد بالتحلل المائي (مزيج من تحلل كيميائي في وجود الماء) كما أن هذه الألياف تتأكسد ويحدث لها تغيّل ضوئي، وكل هذه العمليات تسرعها الحرارة وتساعد على إتمامها، وبالتالي يتم اتلاف الوثائق.

لذلك فإن حفظ وتداول الوثائق في درجات حرارة منخفضة ونسبة رطوبة معقولة تساعد على زيادة عمر الوثائق أكثر من مثيلاتها المحفوظة في درجات حرارة ونسبة رطوبة أعلى.

هـ - الرطوبة

الرطوبة أحد أضرار مثلث التدمير الذي يسبب تلفاً شديداً للوثائق، فزيادة نسبة الرطوبة يسبب نمو الفطريات وتبييض الجو المناسب لتحلل الألياف السيليلوزية، كما أن نقص الرطوبة عن نسبة معينة يساعد على تبييض الوثائق ويجعلها هشة وقابلة للكسر.

وقد وجد أن انخفاض نسبة الرطوبة عن ٤٠٪ أو زيادتها عن ٨٠٪ تسبب تدهوراً شديداً للوثائق وأن أحسن نسبة للرطوبة تتراوح بين ٥٥٪، ٦٠٪.

و - الحشرات

يحدد المتخصصون أكثر من ٧٠ نوعية من الحشرات يمكن تعريفها بأنها من أعداء الوثائق ومن أكثر هذه الأنواع انتشاراً:

• الصراصير التي تفضل المواد العجينية والصمغية التي توجد في أغلفة الكتب كغذاء مفضل لها .

• السكر (وهي حشرة بيتية تفرض الورق والملابس المنشأة) Silver Fish تستطيع أن تعيش شهوراً بدون طعام وتفضل الظلام وتفرض الأوراق والمواد الصمغية .

• دودة الورق وهي تضع بيضها على حواف الكتب وبعد الفقس تتغذى الصغار على المواد اللاصقة والصمغية .

وهناك العديد من الحشرات التي تؤثر على الوثائق وتسبب في اتلافها وكل هذه الأنواع يجب مقاومتها بالمبيدات التي لا تضر بأوراق الوثائق .

ز - القطريات

هي كائنات دقيقة جداً تتواجد بكثرة في أجواء عضوية ولا يمكن رؤية معظمها بالعين المجردة .

وتعيش هذه الكائنات على الكربوهيدرات الموجودة في محيط حياتها وهي الوثائق في حالتنا هنا لذا يجب مقاومتها والقضاء عليها باستمرار .

ح - القوارض

ومن أشهر القوارض التي تهدد الوثائق هي الفئران وأكثرها خطورة تلك الأنواع التي يطلق عليها الفئران السوداء والفئران النرويجية . وتتغذى هذه القوارض على الأوراق لفترة طويلة ولذا يجب مقاومتها والقضاء عليها باستخدام المبيدات الحشرية والمصائد وغير ذلك من وسائل المقاومة .

بعد أن استعرضنا مجموعة الأعداء الرئيسيون للوثائق يجدر بنا أن نوفر الظروف المناسبة لحفظ الوثائق وتداولها حتى تكون بحالة جيدة عند تسجيلها على المصغرات الفيلمية ، لذا نسجل هنا النتيجة الهامة التي يجب الاقتداء بها عند حفظ الوثائق وتداولها وهي :

— درجة حرارة ٦٠° — ٧٥° فهرنهايت .

= ١٨° — ٢٥° درجة مئوية .

- نسبة رطوبة ٥٠٪ — ٦٠٪.
- جو مكيف.
- توفر مرشحات للهواء.
- اضاءة مناسبة باستخدام مرشحات للضوء.
- جو خالي من الغبار.
- كبائن مناسبة للمحفظ.
- تداول بحرص ودقة للوثائق.
- عدم استخدام مواد ترميم إلا بعد الرجوع إلى المختصين بعمليات الترميم.
- نظام مقاوم للحريق.
- نظام مناسب لأمن الوثائق.
- مقاومة الحشرات والفطريات والقوارض بطرق علمية لا تسبب في تلف الوثائق.

٣ — ٢ — ٢ مرحلة اعداد الوثائق

- تنقسم مرحلة اعداد الوثائق إلى الخطوات التالية: —
- أ — ترتيب الملفات والوثائق ترتيباً منطقياً يتفق وطبيعة المعلومات التي تحتويها هذه الوثائق ويتفق هذا الترتيب كذلك مع نظم الاسترجاع المصممة لمعالجة الوثائق (بمعنى أن يكون الترتيب زمنياً أو موضوعياً أو جغرافياً أو مزيج من هذه المحاور معاً).
 - ب — ترتيب صفحات الوثيقة الواحدة واستبعاد الصفحات والوثائق المكررة أو تلك التي حفظت بطريقة الخطأ في هذا الملف.
 - ج — تحديد النشاط النسبي للملفات بالنسبة للمستخدم النهائي وتحديد الأولوية والأهمية النسبية للملفات النشطة عنها للخاملة.
 - د — اصلاح أطراف الوثائق والتمزقات والبقع والطمس وأي تلفيات أخرى تعوق عملية التسجيل الجيد للوثائق، ويجب أن يتم هذا الاصلاح باستخدام مواد الترميم والاصلاح المناسبة لنوعية التلف وكذا نوعية

الأوراق المطلوب اصلاحها .

هـ — اختبار عينة من الوثائق التي تم ترميمها واصلاحها، ويتم هذا الاختبار بالتصوير الفعلي للوثائق في نفس ظروف التشغيل وذلك للتأكد من نفاذية الضوء إلى الوثائق المرممة وحتى لا يتسبب هذا الاصلاح في تعليق الوثائق داخل أجهزة التسجيل الدوارة .

و — التأكد من ازالة المشابك والديابيس وأي مواد غريبة موجودة بين الوثائق، كما يجب اصلاح التمزقات الناتجة عن ازالة الديابيس ويجب أن تناول هذه العملية العناية الكافية حيث أن وجود مثل هذه الأجسام الغريبة قد يتسبب في تلف أجهزة التسجيل الدوارة .

ز — بذل كل الجهود للحصول على الوثائق المفقودة أو الصفحات المفقودة قبل بدء عملية التسجيل وفي حالة عدم الحصول على هذه الوثائق يجب وضع حاشية توضيحية في التسلسل الطبيعي للوثائق المفقودة .

ج — تحديد الوثائق ذات الأبعاد الكبيرة التي لا يمكن تسجيلها في تسلسلها الطبيعي بالنسبة للوثائق وتصوير حاشية توضيحية فنية تحدد هذه الوثائق وابعادها وأسباب عدم تسجيلها في تسلسلها ومكان حفظها .

ط — تقسيم الوثائق إلى مجموعات (جرعات Batches) تناسب الشكل الميكروفيلمي المستخدم ويجب أن يكون هذا التقسيم منطقياً بحيث تنتهي كل جرعة بنهاية فترة زمنية أو بنهاية موضوع معين أو ملفاً معين وذلك طبقاً لعدد الكادرات التي يمكن تصويرها على الشكل الميكروفيلمي المستخدم، وعلى سبيل المثال إذا كان الشكل الميكروفيلمي أفلاماً ملفوفة فإن عدد الكادرات يتحدد بناءً على عدة عوامل أهمها :
— نسب التصغير المستخدمة .

— أبعاد الوثائق الأصلية .

— مساحة الكادر Pull down frame size .

— وضع الكادر بالنسبة لحركة تقدم الفيلم .

كل هذه العوامل تحدد حركة تقدم الفيلم في الكاميرا والتي بدورها تحدد عدد اللقطات على الفيلم . وعموماً فإن حركة تقدم الفيلم في الكاميرا غالباً ما تكون قيمة ثابتة تحدد بواسطة الشركات المصممة للكاميرات..

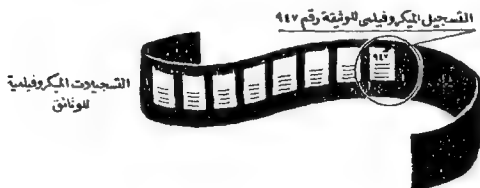
وتبين الجدول رقم ١، ٢، ٣ عدد الكادرات التي يمكن تسجيلها على أفلام ملفوفة ١٦ مم أو ٣٥ مم بطول ٣٠،٥ متر (١٠٠ قدم) بغرض إمكانية التحكم في حركة تقدم الفيلم على الكاميرات المسطحة.

٣ - ٢ - ٣ تمييز الأشكال الفيلمية المصغرة Film indexing

يناقش هذا الجزء الأشكال الفيلمية المصغرة سواء كانت الملفوفة أو المسطحة من حيث عملية تنظيم مداخلها وتمييزها بهدف سهولة استرجاع كادراتها.

٣ - ٢ - ٣ الترميز المسلسل للكادرات Sequential numbers

طباعة أرقام سلسلة على الوثائق قبل تسجيلها ميكروفيديا وهناك العديد من الكاميرات التي تسجل الرقم المسلسل أوتوماتياً (شكل رقم ٥٠) ويساعد هذا الرقم المسلسل في بناء فهرس الاسترجاع حسب منطقية بناء هذا الفهرس سواء كان موضوعياً أو زمنياً أو بتسلسل التسجيل الفيلمي للوثائق.



شكل رقم (٥٠)

الترقيم المسلسل للكادرات

عدد الحوادث التي يمكن تسجيلها على الأقدام المشردة

Description										نسبة العنصر على الشكل للمبرد			طول الوحدة	
1:37	1:38	1:39	1:40	1:41	1:42	1:43	1:44	1:45	1:46	1:47	1:48	1:49	1:50	الوزن لكل الكيلو م
1:51	1:52	1:53	1:54	1:55	1:56	1:57	1:58	1:59	2:00	2:01	2:02	2:03	2:04	1:5
2:05	2:06	2:07	2:08	2:09	2:10	2:11	2:12	2:13	2:14	2:15	2:16	2:17	2:18	1:6
2:19	2:20	2:21	2:22	2:23	2:24	2:25	2:26	2:27	2:28	2:29	2:30	2:31	2:32	1:7
2:33	2:34	2:35	2:36	2:37	2:38	2:39	2:40	2:41	2:42	2:43	2:44	2:45	2:46	1:8
2:47	2:48	2:49	2:50	2:51	2:52	2:53	2:54	2:55	2:56	2:57	2:58	2:59	3:00	1:9
3:01	3:02	3:03	3:04	3:05	3:06	3:07	3:08	3:09	3:10	3:11	3:12	3:13	3:14	2:0
3:15	3:16	3:17	3:18	3:19	3:20	3:21	3:22	3:23	3:24	3:25	3:26	3:27	3:28	2:1
3:29	3:30	3:31	3:32	3:33	3:34	3:35	3:36	3:37	3:38	3:39	3:40	3:41	3:42	2:2
3:43	3:44	3:45	3:46	3:47	3:48	3:49	3:50	3:51	3:52	3:53	3:54	3:55	3:56	2:3
3:57	3:58	3:59	4:00	4:01	4:02	4:03	4:04	4:05	4:06	4:07	4:08	4:09	4:10	2:4
4:11	4:12	4:13	4:14	4:15	4:16	4:17	4:18	4:19	4:20	4:21	4:22	4:23	4:24	2:5
4:25	4:26	4:27	4:28	4:29	4:30	4:31	4:32	4:33	4:34	4:35	4:36	4:37	4:38	2:6
4:39	4:40	4:41	4:42	4:43	4:44	4:45	4:46	4:47	4:48	4:49	4:50	4:51	4:52	2:7
4:53	4:54	4:55	4:56	4:57	4:58	4:59	5:00	5:01	5:02	5:03	5:04	5:05	5:06	2:8
5:07	5:08	5:09	5:10	5:11	5:12	5:13	5:14	5:15	5:16	5:17	5:18	5:19	5:20	2:9
5:21	5:22	5:23	5:24	5:25	5:26	5:27	5:28	5:29	5:30	5:31	5:32	5:33	5:34	3:0
5:35	5:36	5:37	5:38	5:39	5:40	5:41	5:42	5:43	5:44	5:45	5:46	5:47	5:48	3:1
5:49	5:50	5:51	5:52	5:53	5:54	5:55	5:56	5:57	5:58	5:59	6:00	6:01	6:02	3:2
6:03	6:04	6:05	6:06	6:07	6:08	6:09	6:10	6:11	6:12	6:13	6:14	6:15	6:16	3:3
6:17	6:18	6:19	6:20	6:21	6:22	6:23	6:24	6:25	6:26	6:27	6:28	6:29	6:30	3:4
6:31	6:32	6:33	6:34	6:35	6:36	6:37	6:38	6:39	6:40	6:41	6:42	6:43	6:44	3:5
6:45	6:46	6:47	6:48	6:49	6:50	6:51	6:52	6:53	6:54	6:55	6:56	6:57	6:58	3:6
6:59	7:00	7:01	7:02	7:03	7:04	7:05	7:06	7:07	7:08	7:09	7:10	7:11	7:12	3:7
7:13	7:14	7:15	7:16	7:17	7:18	7:19	7:20	7:21	7:22	7:23	7:24	7:25	7:26	3:8
7:27	7:28	7:29	7:30	7:31	7:32	7:33	7:34	7:35	7:36	7:37	7:38	7:39	7:40	3:9
7:41	7:42	7:43	7:44	7:45	7:46	7:47	7:48	7:49	7:50	7:51	7:52	7:53	7:54	4:0
7:55	7:56	7:57	7:58	7:59	8:00	8:01	8:02	8:03	8:04	8:05	8:06	8:07	8:08	4:1
8:09	8:10	8:11	8:12	8:13	8:14	8:15	8:16	8:17	8:18	8:19	8:20	8:21	8:22	4:2
8:23	8:24	8:25	8:26	8:27	8:28	8:29	8:30	8:31	8:32	8:33	8:34	8:35	8:36	4:3
8:37	8:38	8:39	8:40	8:41	8:42	8:43	8:44	8:45	8:46	8:47	8:48	8:49	8:50	4:4
8:51	8:52	8:53	8:54	8:55	8:56	8:57	8:58	8:59	9:00	9:01	9:02	9:03	9:04	4:5
9:05	9:06	9:07	9:08	9:09	9:10	9:11	9:12	9:13	9:14	9:15	9:16	9:17	9:18	4:6
9:19	9:20	9:21	9:22	9:23	9:24	9:25	9:26	9:27	9:28	9:29	9:30	9:31	9:32	4:7
9:33	9:34	9:35	9:36	9:37	9:38	9:39	9:40	9:41	9:42	9:43	9:44	9:45	9:46	4:8
9:47	9:48	9:49	9:50	9:51	9:52	9:53	9:54	9:55	9:56	9:57	9:58	9:59	10:00	4:9
10:01	10:02	10:03	10:04	10:05	10:06	10:07	10:08	10:09	10:10	10:11	10:12	10:13	10:14	5:0
10:15	10:16	10:17	10:18	10:19	10:20	10:21	10:22	10:23	10:24	10:25	10:26	10:27	10:28	5:1
10:29	10:30	10:31	10:32	10:33	10:34	10:35	10:36	10:37	10:38	10:39	10:40	10:41	10:42	5:2
10:43	10:44	10:45	10:46	10:47	10:48	10:49	10:50	10:51	10:52	10:53	10:54	10:55	10:56	5:3
10:57	10:58	10:59	11:00	11:01	11:02	11:03	11:04	11:05	11:06	11:07	11:08	11:09	11:10	5:4
11:11	11:12	11:13	11:14	11:15	11:16	11:17	11:18	11:19	11:20	11:21	11:22	11:23	11:24	5:5
11:25	11:26	11:27	11:28	11:29	11:30	11:31	11:32	11:33	11:34	11:35	11:36	11:37	11:38	5:6
11:39	11:40	11:41	11:42	11:43	11:44	11:45	11:46	11:47	11:48	11:49	11:50	11:51	11:52	5:7
11:53	11:54	11:55	11:56	11:57	11:58	11:59	12:00	12:01	12:02	12:03	12:04	12:05	12:06	5:8
12:07	12:08	12:09	12:10	12:11	12:12	12:13	12:14	12:15	12:16	12:17	12:18	12:19	12:20	5:9
12:21	12:22	12:23	12:24	12:25	12:26	12:27	12:28	12:29	12:30	12:31	12:32	12:33	12:34	6:0
12:35	12:36	12:37	12:38	12:39	12:40	12:41	12:42	12:43	12:44	12:45	12:46	12:47	12:48	6:1
12:49	12:50	12:51	12:52	12:53	12:54	12:55	12:56	12:57	12:58	12:59	13:00	13:01	13:02	6:2
13:03	13:04	13:05	13:06	13:07	13:08	13:09	13:10	13:11	13:12	13:13	13:14	13:15	13:16	6:3
13:17	13:18	13:19	13:20	13:21	13:22	13:23	13:24	13:25	13:26	13:27	13:28	13:29	13:30	6:4
13:31	13:32	13:33	13:34	13:35	13:36	13:37	13:38	13:39	13:40	13:41	13:42	13:43	13:44	6:5
13:45	13:46	13:47	13:48	13:49	13:50	13:51	13:52	13:53	13:54	13:55	13:56	13:57	13:58	7:0
13:59	14:00	14:01	14:02	14:03	14:04	14:05	14:06	14:07	14:08	14:09	14:10	14:11	14:12	7:1
14:13	14:14	14:15	14:16	14:17	14:18	14:19	14:20	14:21	14:22	14:23	14:24	14:25	14:26	7:2
14:27	14:28	14:29	14:30	14:31	14:32	14:33	14:34	14:35	14:36	14:37	14:38	14:39	14:40	7:3
14:41	14:42	14:43	14:44	14:45	14:46	14:47	14:48	14:49	14:50	14:51	14:52	14:53	14:54	7:4
14:55	14:56	14:57	14:58	14:59	15:00	15:01	15:02	15:03	15:04	15:05	15:06	15:07	15:08	7:5
15:09	15:10	15:11	15:12	15:13	15:14	15:15	15:16	15:17	15:18	15:19	15:20	15:21	15:22	7:6
15:23	15:24	15:25	15:26	15:27	15:28	15:29	15:30	15:31	15:32	15:33	15:34	15:35	15:36	7:7
15:37	15:38	15:39	15:40	15:41	15:42	15:43	15:44	15:45	15:46	15:47	15:48	15:49	15:50	7:8
15:51	15:52	15:53	15:54	15:55	15:56	15:57	15:58	15:59	16:00	16:01	16:02	16:03	16:04	7:9
16:05	16:06	16:07	16:08	16:09	16:10	16:11	16:12	16:13	16:14	16:15	16:16	16:17	16:18	8:0
16:19	16:20	16:21	16:22	16:23	16:24	16:25	16:26	16:27	16:28	16:29	16:30	16:31	16:32	8:1
16:33	16:34	16:35	16:36	16:37	16:38	16:39	16:40	16:41	16:42	16:43	16:44	16:45	16:46	8:2
16:47	16:48	16:49	16:50	16:51	16:52	16:53	16:54	16:55	16:56	16:57	16:58	16:59	17:00	8:3
17:01	17:02	17:03	17:04	17:05	17:06	17:07	17:08	17:09	17:10	17:11	17:12	17:13	17:14	8:4
17:15	17:16	17:17	17:18	17:19	17:20	17:21	17:22	17:23	17:24	17:25	17:26	17:27	17:28	8:5
17:29	17:30	17:31	17:32	17:33	17:34	17:35	17:36	17:37	17:38	17:39	17:40	17:41	17:42	9:0
17:43	17:44	17:45	17:46	17:47	17:48	17:49	17:50	17:51	17:52	17:53	17:54	17:55	17:56	9:1
17:57	17:58	17:59	18:00	18:01	18:02	18:03	18:04	18:05	18:06	18:07	18:08	18:09	18:10	9:2
18:11	18:12	18:13	18:14	18:15	18:16	18:17	18:18	18:19	18:20	18:21	18:22	18:23	18:24	9:3
18:25	18:26	18:27	18:28	18:29	18:30	18:31	18:32	18:33	18:34	18:35	18:36	18:37	18:38	9:4
18:39	18:40	18:41	18:42	18:43	18:44	18:45	18:46	18:47	18:48	18:49	18:50	18:51	18:52	9:5
18:53	18:54	18:55	18:56	18:57	18:58	18:59	19:00	19:01	19:02	19:03	19:04	19:05	19:06	10:0
19:07	19:08	19:09	19:10	19:11	19:12	19:13	19:14	19:15	19:16	19:17	19:18	19:19	19:20	10:1
19:21	19:22	19:23	19:24	19:25	19:26	19:27	19:28	19:29	19:30	19:31	19:32	19:33	19:34	10:2
19:35	19:36	19:37	19:38	19:39	19:40	19:41	19:42	19:43	19:44	19:45	19:46	19:47	19:48	10:3
19:49	19:50	19:51	19:52	19:53	19:54	19:55	19:56	19:57	19:58	19:59	20:00	20:01	20:02	10:4
20:03	20:04	20:05	20:06	20:07	20:08	20:09	20:10	20:11	20:12	20:13	20:14	20:15	20:16	10:5
20:17	20:18	20:19	20:20	20:21	20:22	20:23	20:24	20:25	20:26	20:27	20:28	20:29	20:30	10:6
20:31	20:32	20:33	20:34	20:35	20:36	20:37	20:38	20:39	20:40	20:41	20:42	20:43	20:44	10:7

جدول رقم (٢)

جدول مقارنة الأبعاد الزائفة ونسب الصغير المقتلة

للكاميرات ٣٥ م و ١٦ م أفلام منفردة

الكاميرات المسطحة «الساكنة»

أبعاد الزائفة طول ص × عرض م م				نسب الصغير
كاميرا ١٦ م أبعاد الكادر ٣٨,١٠×١٤,٩٩ م		كاميرا ٣٥ م أبعاد الكادر ٤٤,٤٥×٣١,٧٥ م		
عرض الزائفة م : م	طول الزائفة م : م	عرض الزائفة م : م	طول الزائفة م : م	
٩٠	٢٢٩	١٩٠	٢٦٧	١:٦
١٢٠	٣٠٥	٢٥٤	٣٥٦	١:٨
١٥٠	٣٨١	٣١٨	٤٤٤	١:١٠
١٨٠	٤٥٧	٣٨١	٥٣٣	١:١٢
٢١٠	٥٣٣	٤٤٤	٦٢٢	١:١٤
٢٢٥	٥٧٢	٤٧٦	٦٦٧	١:١٥
٢٤٠	٦١٠	٥٠٨	٧١١	١:١٦
٢٧٠	٦٨٦	٥٧٢	٨٠٠	١:١٨
٣٠٠	٧٦٢	٦٣٥	٨٨٩	١:٢٠
٣١٤	٨٠٠	٦٦٧	٩٣٣	١:٢١
٣٣٠	٨٣٨	٦٩٨	٩٧٨	١:٢٢
٣٦٠	٩١٤	٧٦٢	١٠٦٧	١:٢٤
٣٩٠	٩٩١	٨٢٦	١١٥٦	١:٢٦
٤٠٥	١٠٢٩	٨٥٧	١٢٠٠	١:٢٧
٤٢٠	١٠٧٦	٨٨٩	١٢٤٥	١:٢٨
٤٣٥	١١٠٥	٩٢١	١٢٨٩	١:٢٩
٤٥٠	١١٤٣	٩٥٢	١٣٣٤	١:٣٠
٤٨٠	١٢١٩	١٠١٦	١٤٧٢	١:٣٣
٥١٠	١٢٩٥	١٠٨٠	١٥١١	١:٣٤
٥٣٩	١٣٧٢	١١٤٣	١٦٠٠	١:٣٦

جدول رقم (٣)
عدد الكادرات التي يمكن تسجيلها على أفلام ٣٥ م بطول ٣٠٥ م على
الكادرات الموزعة

طول الرقعة (الحد الأقصى لعدد الفيلم) م										نسبة الصنوبر	
										٧٦	١٠٢
٣٥٦	٣٣٥	٣٠٥	٢٧٩	٢٥٤	٢٢٩	٢١٦	٢٠٣	١٧٨	١٥٢	١٢٧	١٠٢
كادرات تعمل بالطبقة البيريدية											
١٥٨٠	١٦٩٠	١٨٢٠	١٩٧٠	٢١١٠	٢٢٥٠	٢٤٧٠	٢٦١٠	٢٨٢٠	٣٣٢٠	٣٨٧٠	٤٦٢٠
١٨٨٠	٢٠٣٠	٢١٧٠	٢٣٥٠	٢٥٦٠	٢٨٠٠	٢٩٤٠	٣٠٩٠	٣٢٨٠	٣٩٢٠	٤٥٢٠	٥٣٢٠
٢٥٢٠	٢٧١٠	٢٩١٠	٣١٤٠	٣٤٢٠	٣٧٤٠	٣٩٢٠	٤١٤٠	٤٢٦٠	٥٢٤٠	٦٠٥٠	٧١٤٠
٣١٥٠	٣٣٦٠	٣٦٢٠	٣٩٠٠	٤٢٤٠	٤٦٥٠	٤٨٧٠	٥١٤٠	٥٢٤٠	٦٥٠٠	٧٥٠٠	٨٨٥٠
٣٥١٠	٣٧٦٠	٤٠٤٠	٤٣٦٠	٤٧٤٠	٥١٨٠	٥٤٥٠	٥٧٤٠	٦٤١٠	٧٢٨٠	٨٣٩٠	٩٨٠٠
٣٩٥٠	٤٢٠٠	٤٥٠٠	٤٩٠٠	٥٢٠٠	٥٨٠٠	٦١٠٠	٦٤٠٠	٧٢٠٠	٨١٠٠	٩٣٥٠	١١٠٥٠
كادرات تعمل بالطبقة الأكسيد											
١٠٠٠	١١٦٠	١٣٢٠	١٥٢٠	١٧٦٠	٢٠٥٠	٢٢٢٠	٢٤١٠	٢٨٥٠	٤٤٢٠	٥٢٢٠	٦٣٥٠
١٦٨٠	١٨٨٠	٢١٠٠	٢٣٨٠	٢٦٩٠	٣٠٨٠	٣٣١٠	٣٥٥٠	٣٩٤٠	٥٩٢٠	٧٠٠٠	٨٥٠٠
٢٣٣٠	٢٥٧٠	٢٨٥٠	٣١٩٠	٣٥٨٠	٤٠٦٠	٤٥٥٠	٤٩٤٠	٥٤٠٠	٧٣٦٠	٨٦٨٠	١٠٥٠٠
٣٧٢٠	٤٠٠٠	٤٣٠٠	٤٦٨٠	٥١٢٠	٥٦٦٠	٥٩٨٠	٦٣٢٠	٧١٥٠	٨٢٤٠	٩٧٠٠	١١٧٨٠
٤١٠٠	٤٤٦٥	٤٨٠٠	٥٢٥٠	٥٧٠٠	٦٢٠٠	٦٦٢٥	٧٠٠٠	٧٩٥٠	٩١٥٠	١٠٨٠٠	١٣١٠٠

ملاحظة : عدد الكادرات =

مثال : ٢٨٠٠ متر ١٠٠ X سم

$$2940 = \frac{2800}{100} + \frac{2116}{100} = 29.40$$

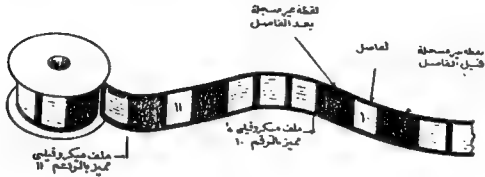
طول الفيلم بعد استهلاك الطبقة والتبوية

طول الرقعة المازية للفيلم + المسافة الفاصلة بين كادرات

نسبة الصنوبر

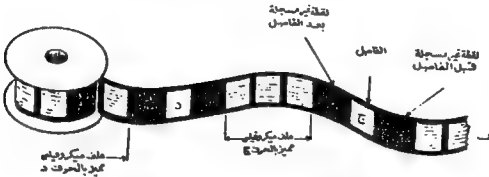
٣ - ٢ - ٢ استخدام كادر مميز مضي Flash Target

هو كادر مميز مكتوب عليه رقم أو حرف على أرضية سوداء بحيث يظهر مميزاً بعد التسجيل الفيلمي، وهذا الكادر يفصل بين عدد معين من الكادرات المسجل عليها الوثائق الأصلية، ويكتب على هذا الفاصل رقم الكادر التالي للفاصل أو رقم الملف التالي له (شكل رقم ٥١، ٥٢).



شكل رقم (٥١)

المميز المضيء للملفات الميكروفيلمية

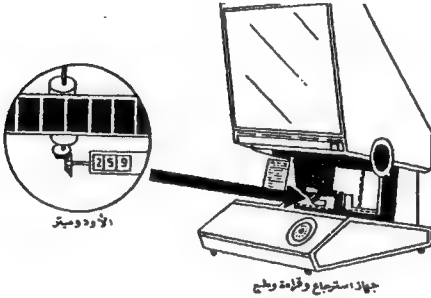


شكل رقم (٥٢)

مميز مضيء باستخدام الحروف للملفات الميكروفيلمية

٣ - ٢ - ٣ - ٣ الأودوميتر Odometer

هو نظام يعتمد على تحديد عدد الكادرات المسجلة على وحدة الأطوال من الفيلم بحيث يلحق بجهاز القراءة أو القراءة الطباعة عداد تضبط قراءته على الصفر عند بداية كل فيلم. وأثناء سحب الفيلم يبين العداد طول الجزء المسحوب وبالتالي عدد الكادرات المسحوبة (شكل رقم ٥٣).

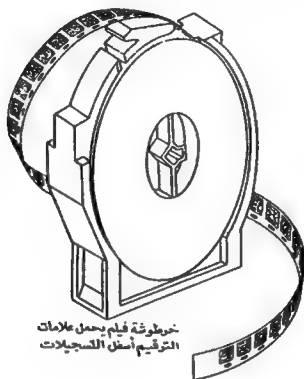


شكل رقم (٥٣)
الأودوميتر

٣ - ٢ - ٣ - ٤ علامات الترقيم أسفل الكادرات Blip Coding

يعتمد هذا النظام على تسجيل مستطيل معتم أسفل كل كادر يتم تصويره، وقد تختلف مساحة هذه المستطيلات ليعبر كل منها عن تمييز لنوعية معلومات محددة (شكل ٥٤) ويوزد جهاز القراءة أو القراءة الطباعة بخلية حساسة لعدد

المستطيلات التي تمر عليها ومساحات هذه المستطيلات بحيث يمكن استرجاع وثيقة معينة في موضوع معين داخل ملف محدد.

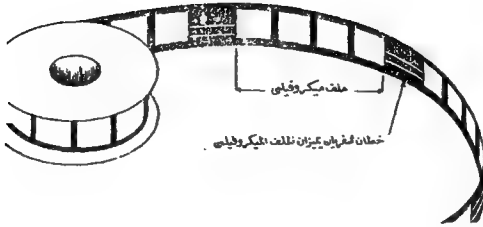


شكل (٥٤)

المربعات المعمة Blip Code

٣ - ٢ - ٣ - ٥ الخطوط الشفيرة Bar or Code - Line indexing

يعتمد هذا النظام على تمييز كل ملف ميكروفيلمي بخطوط شفيرة تصل بين الكادر الأخير للملف ما والكادر الأول للملف التالي له مباشرة ويعبر موقع كل خط عن قيمة عددية معينة تمثل رقما كوديا للملف الميكروفيلمي المطلوب استرجاعه (شكل رقم ٥٥).



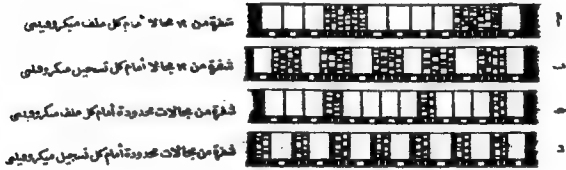
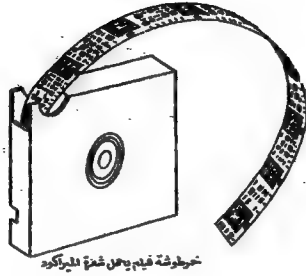
شكل (٥٥)

الخطوط الشفيرة

٣ - ٢ - ٣ - ٦ الأكواد الضوئية Photo Optical Code indexing

يعتمد هذا النظام على استخدام أكواد شفيرة ضوئية مكونة من مستطيلات معتمة وأخرى مضيئة أو خطوط لها سمك معين ومرتبطة بشكل محدد لتعطي كود معين لكل ملف ميكروفيلى، ويطلق على هذا التمييز «الميراكود» (شكل رقم ٥٦).

ويشترط عند استخدام الأساليب السابقة من التمييز أن يوفر فهرس الاسترجاع رقم البكرة الصحيح المسجل عليها الوثائق المطلوب استرجاعها، ثم يتم الاسترجاع من داخل البكرة المحددة سلفاً باستخدام إحدى الوسائل السابقة.



شكل (٥٦)

شفرة المراكود

٣ - ٢ - ٣ - ٧ إنتاج أشكال مصغرة أخرى من الأفلام الملقوفة

يمكن إنتاج مجموعة من الأشكال والوسائط المصغرة كالحفاظ أو البطاقات ذات الفتحة أو شرائط الأفلام أو البطاقات المصغرة «الميكروفيش» وهذه الوسائط يتم ترميزها وتبويبها بعد إنتاجها من الأفلام الأصلية.

٣ - ٢ - ٣ - ٨ تمييز الأشكال الفيلمية المصغرة المسطحة

هناك وسائل متعددة لتمييز الأشكال المسطحة والتمييز يتم هنا على مرحلتين

الأولى تمييز الشكل المسطح نفسه ثم تمييز الكادر على الشكل.

فبالنسبة للشق الأول يمكن تمييز الأشكال المسطحة كالحواف الميكروفيلمية والبطاقات الميكروفيلمية باستخدام الألوان تمييز الحافة العليا للشكل، كما يمكن استخدام القطع/الثلم notches للتمييز على الحافة العليا أيضا، ويمكن استخدام الطريقتين معا.

أما بالنسبة للشق الثاني وهو تمييز الكادر نفسه على الشكل المسطح فيمكن عمل فهرس لكل حافظة أو بطاقة يحدد فيها مكان كل موضوع على الشكل نفسه.

أما بالنسبة للبطاقات ذات الفتحة فممكن تمييزها باستخدام الشق على البطاقة نفسها.

٣ - ٢ - ٤ تسلسل التسجيل الفيلمي Filming Sequence

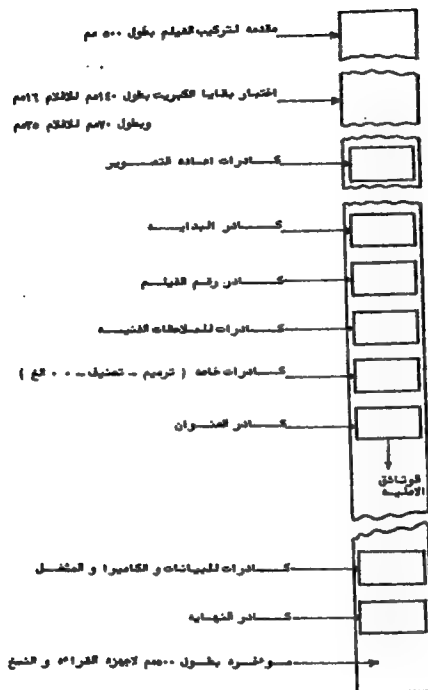
عند تسجيل الوثائق على المصغرات الفيلمية وبالذات الأشكال المفقوفة هناك ترتيب معين يجب أن يراعى كما في الشكل رقم (٥٧) الذي يبين هذا التسلسل.

٣ - ٢ - ٤ مقدمة للتركيب في الكاميرا Camera threading Leader

يختلف هذا الجزء المتروك في بداية كل فيلم حسب نوع الكاميرا وحسب طريقة تركيب الفيلم في الكاميرا وحسب درجة الإضاءة في غرفة التركيب وتبين تعليمات التشغيل لكل كاميرا طول هذا الجزء المتروك.

٣ - ٢ - ٤ مساحة اختبار بقايا الكبريت Residual thiosulfate ion area

بالإضافة إلى المقدمة المتروكة لتركيب الفيلم فإن هناك مساحة أخرى يجب تركها لاختبار بقايا الكبريت وهذا الجزء يكون بطول ١٤٠ مم في الأفلام ١٦ مم أو بطول ٧٠ مم في الأفلام ٣٥ مم وتعتبر هذه المساحة كافية لإجراء اختبار بقايا



شكل (٥٧) ميناو كواثر على الأفلام الملفوفة

الكبييت بإحدى الطريقتين :

— طريقة الميثيلين الأزرق .

— طريقة قياس كثافة الفضة .

وتبين المواصفة ANSI PH 4.8 - 1978 تعليمات اجراء هاتان الطريقتان .

واختبار بقايا الكبييت لا يتم اجراؤه على كل فيلم ، وعلى هذا فالأفلام التي لا تخضع لاختبار الكبييت تعتبر مقدمة التركيب في الكاميرا جزءاً كافياً للتركيب في أجهزة القراءة أو النسخ .

أما في الأفلام التي تخضع لهذا الاختبار فيجب ترك جزءاً آخر للقراءة أو النسخ . كما يجب تسجيل مواصفات الفيلم ومواصفات جهاز التحميض عند اجراء الاختبار لاماكان تلافي العيوب التي تظهر في الاختبار .

٣ — ٢ — ٤ — ٣ الجزء المتروك لأجهزة القراءة أو النسخ

Reader duplicator threading Leader

يقدر هذا الجزء بحوالي ٥٠٠ مم وفي حالة عدم اجراء اختبار بقايا الكبييت فإن الجزء المتروك كمقدمة للتركيب في الكاميرا يمكن أن يستغل للتركيب في أجهزة القراءة أو النسخ .

٣ — ٢ — ٥ الكادرات/اللقطات المميزة Targets

هي كادرات ذات تصميم وشكل مميزين تسجل على الفيلم بين الوثائق الأصلية لإضافة معلومة معينة لمستخدم الفيلم ، وهذه المادة تُصمم وتوضع في مكانها المطلوب تسجيلها فيه قبل بدء التصوير وتوضع في اتجاه المادة الأصلية التي سوف تسجل على هذا الفيلم ويطلق على هذه المادة أحياناً المادة التكميلية تمييزها عن الوثائق الأصلية ، كما أنها تكون مميزة بحيث تكون واضحة بالعين المجردة ، وتنقسم هذه اللقطات المميزة إلى عدة أنواع نذكر منها على سبيل المثال :-

١ كادرات اعادة التصوير

المقصود بالكادرات المعاد تصويرها هي تلك الكادرات التي سبق أن صورت في أفلام سابقة ورفضت عند فحصها أو تلك التي كانت مفقودة في فترة ما ثم تم العثور عليها بعد ذلك، هذه اللقطات تعاد في أول فيلم يتم تصويره بعد ذلك وتسجل في أول الفيلم وبعد كادر مميز يحمل اسم لقطات معادة للتسجيل الفيلمي ويجب أن يحتوي هذا الكادر على البيانات التالية:

- رقم الفيلم الذي تنتسب إليه اللقطات المعادة أو التي كانت مفقودة.
- ملحوظة فنية تمثل أسباب التصوير.
- أي ملحوظات خاصة بهذه اللقطات.

ويمكن أن تكون هذه البيانات على كادر واحد مميز أو كل منها على كادر مستقل ثم تسجل المادة الأصلية بعد ذلك وفي النهاية يوضع كادر مميز بنهاية اللقطات المعادة.

٢ كادر مميز للبداية Start Target

يجب أن تسجل كلمة البداية على كادر مميز في بداية كل فيلم ويجب أن تكون الحروف واضحة بحيث يمكن قراءتها من على الفيلم بالعين المجردة.

٣ كادر برقم البكرة Roll Number Target

يجب أن يسجل رقم البكرة على كادر مميز ويجب أن تكون الأرقام واضحة بحيث يمكن قراءتها بالعين المجردة من الفيلم.

٤ الكادرات الفنية Technical Targets

ومن أمثلة هذه الكادرات الفنية:

أ — كادر اختبار الكاميرات المسطحة:

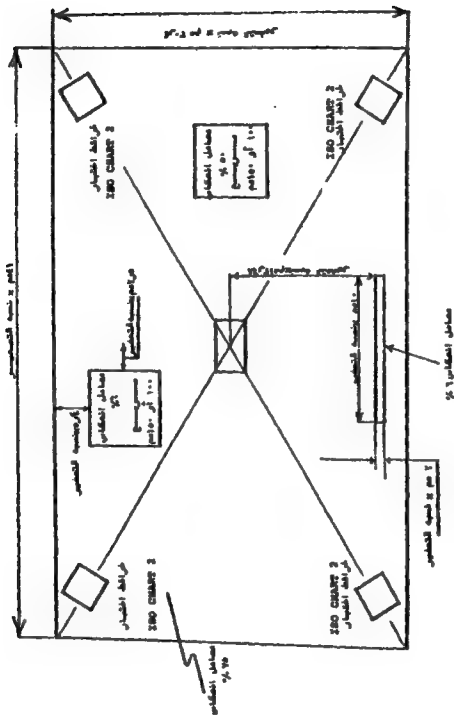
تحدد المواصفات القياسية أمثلة عديدة لكادرات اختبار الكاميرات المسطحة وتبين الأشكال رقم ٥٨، رقم ٥٩ أمثلة لهذه الكادرات.

فالشكل رقم ٥٨ يبين لوحة الاختبار المستخدمة عند تسجيل الوثائق الكبيرة والخراطط الهندسية، وتحدد المواصفات القياسية الدولية الكثافة بين -١,٢ — ١,٢ عند معامل انعكاس ٥٠٪. والشكل رقم ٥٩ يبين لوحة الاختبار المستخدمة عند تسجيل الوثائق الصغيرة على الكاميرات الساكنة.

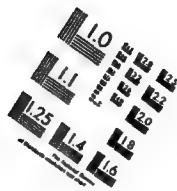
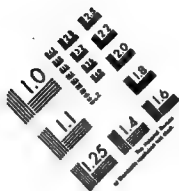
ب — كادر اختبار الكاميرات الدوارة :

حددت المواصفات القياسية رقم 17 - 1977 NMA MS لوحة اختبار قياسية للكاميرات الدوارة وإن كان هذا لا يمنع من أن كل شركة منتجة لهذه النوعية من الكاميرات تقوم بتصميم كادر اختبار خاص بكاميراتها.

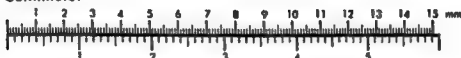
والشكل رقم ٦٠ يبين لوحة الاختبار القياسية المستخدمة للكاميرات الدوارة.



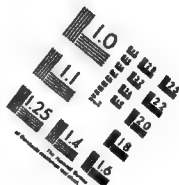
شكل رقم (٥٨)



Centimeter

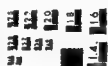


Inches

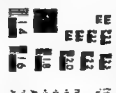


شكل رقم (٥٩)

كادر اختبار للوثائق الصغيرة عند تسجيلها على الكاميرات الساكنة



2019年10月10日 星期三 10:10:10



ROTARY FILMER TEST CHART



このシステムでは、キヤノンが「クワイアスモア」2308と、ロータリーフィルム3000シリーズでも、このシステムでの運用能力がある。両方ともこのようにしている。両方とも、同じようにビデオテープの様に並べられて見やすい(2mm)に並べられたのである。

このシステムでの運用方法は、2mm規格である。The test chart is used for recording on 2mm film. This test chart is used for recording on 2mm film. 3000 SERIES. English test patterns are printed on this chart in conformity to the National Bureau of Standards (NBS). To compute the resolution, multiply the number of lines per inch by the smallest pattern resolved by the reduction. The result is resolution in lines per inch. Outstanding lines are resolved.

1522

TKM-0035

1977. \$ 11,000

このテストチャートは、スタンバイクロロフィルム2300とローソリファイバー2300シリーズである。このテストチャートの解像力チャートは、互換のものを使用している。両者の解像力は、解像しているチャートの横に書かれていて数字(各/mm)に数字を附けた値である。

このテストチャートの解像力の値は、2mm以内である。

This test chart is used for servicing CANON ANCHORFILM 2300 & POTARY FILERM 300 SERIES. Resolution test patterns are printed on this chart in conformity to the National Bureau of Standards (NBS).

To compute the resolution, [14]



هناك العديد من الكادرات المميزة تستخدم، وتبين النماذج التالية أمثلة من هذه الكادرات:

أ — كادر معلومات Information Target :

وهو عبارة عن لقطة تجمع مجموعة من البيانات المطلوب تسجيلها وتوثيقها بهدف خدمة مستخدم هذا الفيلم بعد ذلك، والشكل رقم (٦١) يمثل نموذج من نماذج هذا الكادر

نموذج بيانات للفيلم	
مشروع	(وثائق):
اسم	المصدر:
رقم	الفيلم:
رقم	الكاميرا:
تاريخ	التسجيل:
متطلبات التسجيل الفيلمي	
نسبة التصغير المستخدمة:	
نسبة الكهيت المتبقي:	
عدد النسخ المطلوبة:	
رقم لوحة اختيار قوة التعتيم:	
طريقة تمييز الكادرات:	
شكل التسجيل:	
اتجاه الوثائق:	
كثافة الحفنة:	
ملاحظات:	

شكل رقم (٦١)

كادر معلومات

ب — كادرات قيود الاستخدام Restriction Targets

عبارة عن كادر أو أكثر يوضح أسلوب استخدام المعلومات المسجلة على هذا الفيلم، كما يبين حقوق الطبع وقيود استخدام المعلومات وتاريخ رفع الحظر عن هذه المعلومات، وأية بيانات أخرى تتعلق بأمن وسرية هذه الوثائق أو قانونية استخدامها.

ج — كادرات بيبليوجرافية Bibliographic Targets

عبارة عن كادر أو أكثر يحمل مجموعة من البيانات البيبليوجرافية التي تعبر عن المادة الأصلية. وتسجل هذه الكادرات عند تصوير مواد مكتبية أو أرشيفية أو عند حفظ نسخ من أفلام مصغرة في المكتبات أو الأرشيفات العامة، وتتعلق البيانات المسجلة على هذه الكادرات بمحتوى الوثائق الأصلية وهذه البيانات يجب أن ترسل مع المادة الأصلية من المسئول الرسمي عنها، ولا يجب وضعها بواسطة مركز التسجيل الفيلمي، والشكل رقم (٦٢) يبين نموذج لكادر بيبليوجرافي.

المؤلف :	تاريخ التأليف :
العنوان :	
الناشر :	
تاريخ النشر :	
عدد الأجزاء :	عدد الصفحات :
مكان النشر :	
الطبعة :	المحرر أو المترجم :
مركز التوثيق القائم بالتسجيل :	
الجهة المسؤولة عن نشر المصنفات الفيلمية :	
الجهة المسؤولة عن حفظ النسخة الأصلية من المصنفات الفيلمية :	
اسم المصدر :	

شكل رقم (٦٢)

كادر بيبليوجرافي

د — كادرات مميزة أخرى Other Special Targets

وهي أنواع متعددة مثل —

- ° كادر «بسم الله الرحمن الرحيم»
- ° كادر باسم المشروع أو لجهة التي تخصها الوثائق
- ° كادر للصفحات المفقودة
- ° كادر للوثائق المفقودة
- ° كادر للدرجات وضوح الوثائق الأصلية
- ° كادر لتصحيح أرقام الصفحات
- ° كادر للصفحات الممزقة ولم يمكن إصلاحها

كما يمكن لمركز التسجيل الفيلمي أن يصنع أي ملاحظات فيه يرى إصافتها بشرط أن توضع هذه الملاحظات على كادرات معينة يميزها عن الوثائق الأصلية

٣ — ٢ — ٦ الفحص النهائي للوثائق Final Inspection of documents

المقصود بالفحص النهائي هو مراجعة الوثائق من قبل القائمين على عملية التوثيق بهدف اقرار الترتيب النهائي للوثائق في التسلسل الصحيح المطلوب التصوير على أساسه، كما تهدف هذه العملية أيضاً إلى التأكد من وضع الكادرات المميزة في ترتيبها السليم، وتعتبر عملية الفحص النهائي للوثائق من الخطوات الأساسية لضبط جودة المنتج النهائي ألا وهو المصمم الفيلمي المطلوب إتاحة وحى لا يحدث ضياع للمسئولية بين الموثق وبين المصور فاد سلسل الوثائق بشكله النهائي يسجل في نموذج خاص معد لذلك يسمى ما كيب ويهدف هذا ما كيب إلى الزام المصور بتسجيل كل صفحة على كادر معين بمحدد سلفاً وهكذا سنهي عملية تجزئة المسئولية ويصبح المصور مسئولاً عن التسجيل الفيلمي حسب ورد في الماكيت المعد من الموثق والذي تم رخصته في مرحلة الفحص النهائي للوثائق وتم اعتياده من قبل المستور عن هذه المصنوعه

٣ - ٢ - ٧ نسب التصغير Reduction Ratio

تعتمد عملية اختيار نسب التصغير والشكل الميكروفيلمي المناسب على الاستخدام الأمثل للمصغر الفيلمي المطلوب انتاجه، وعموما فإن المفاضلة بين الجودة والتكلفة تلعب دوراً أساسياً عند التعرض لهذا الاختيار.

ومن المعروف أن كل المعلومات المسجلة على الوثائق قد لا تظهر بصورة مقروءة بوضوح عند استخدام نسب تصغير عالية، فعند انتاج مصغرات فيلمية لأغراض الاستخدام قصير المدى فإن هذا يتطلب درجة وضوح معقولة للصورة الميكروفيلمية وفي هذه الحالة فإن اقتصاديات التشغيل (تكلفة الأفلام) تلعب دوراً حاسماً لاختيار نسب تصغير عالية، وعموما يتم اختيار أعلى نسبة تصغير ممكنة نستطيع معها الحصول على صورة ميكروفيلمية تُظهر بوضوح التفاصيل المطلوبة من المعلومات المسجلة على الوثيقة.

وعلى العكس تماماً في المصغرات الفيلمية طويلة المدى أو ذات الجودة الأرشفية، ففي هذا النوع من المصغرات فإن الصور المنتجة يجب أن تكون واضحة ومقروءة بشكل كامل بحيث تظهر كل التفاصيل الدقيقة المسجلة على الوثائق الأصلية، ومن أمثلة هذه الوثائق الخرائط الهندسية التي تحمل تفاصيل دقيقة تتمثل في الخطوط الرفيعة المرسومة بقلم رصاص مثلاً، أو تلك الوثائق التي تحمل تأشيريات هامشية بخط اليد وبألوان متعددة من الأحبار، وهنا فإنه يتم اختيار نسبة التصغير المناسبة التي تستطيع أن تظهر بوضوح أدق تفاصيل موجودة في الوثيقة الأصلية.

وتظهر أهمية عملية اختيار نسب التصغير عموماً في الكاميرات الدوارة حيث لا تتحدد مساحة الكادر مسبقاً حسب تصميم المعدّة كما هو الحال في الكاميرات المسطحة (الساكنة).

٣ - ٢ - ٨ حفظ وتخزين الأفلام الخام

كل المواد الحساسة للضوء المستخدمة في تصنيع الأفلام يتغير خواصها

الفوتوجرافية خلال فترة حفظها (أو تخزينها) بدون تعريض (أو استعمال) وتسمى هذه الظاهرة «بظاهرة التآكل» Ageing Effect وهذا التغير يتم بتفاعلات كيميائية طبيعية ذاتية في المستحلب Chemico - Physical Reactions . ويختلف قوة التفاعل وتوقيته باختلاف نوع المستحلب والمواد المستخدمة في تصنيعه لذلك فكل الشركات المصنعة للأفلام تضمن سلامة أفلامها وخلوها من هذا التفاعل خلال فترة زمنية محددة من (٢٤ — ٣٠ شهر) ويكتب تاريخ نهاية الصلاحية على علب الأفلام من الخارج.

ولضمان صلاحية الأفلام حتى التاريخ المحدد لها . يجب مراعاة الظروف المناسبة للحفظ من درجة حرارة ورطوبة نسبية وهي :
درجة الحرارة أقل من ٢٢ درجة مئوية .
الرطوبة النسبية من ٤٠ ٪ إلى ٦٠ ٪.

ويمكن القول أنه طالما استمر حفظ الأفلام بنفس التغليف الأصلي لها فإن تأثير الرطوبة عليها لا يكون ذي بال .

ويمكن زيادة فترة سلامة الأفلام بمدة تزيد كثيراً عن زمن الصلاحية المحدد لها ، وذلك بتخزينها في درجة حرارة أقرب ما تكون للصفر المئوي . حيث أن نشاط التفاعلات الكيميائية — الطبيعية الذاتية يكاد يتوقف عند هذه الدرجة . ويلاحظ عند استعمال الأفلام المخزنة عند درجة الصفر المئوي . ضرورة تركها كما هي بنفس التغليف الأصلي لها حتى ترتفع درجة حرارتها إلى درجة حرارة الغرفة ، لأنه إذا فتحت في درجة حرارة الغرفة وهي مازالت في درجة التخزين القديمة من الصفر ، يترسب بخار الماء الموجود بالهواء على المستحلب على هيئة قطرات ماء مما يعرضها للتلف .

كما يلاحظ أن الغازات أو الأبخرة الكيميائية لها تأثير ضار على الأفلام ولذلك يجب أن يكون مكان الحفظ أو التخزين بعيداً عن الغازات ، وفي أماكن جيدة التهوية ، ومن المفيد سحب الأفلام المخزنة للاستعمال تبعاً لتاريخ تخزينها بمعنى سحب الأفلام الأقدم في التخزين أولاً وترك الأفلام حديثة التخزين .

٣ - ٣ التسجيل الفيلمي

تعتبر آلة التسجيل الفيلمي (الكاميرا) من أهم وأدق المعدات المستخدمة في عملية انتاج المصغرات الفيلمية، لذا فان هذه المُعدّة يجب أن تكون مزودة بوسائل ضبط وتحمك حتى تقدر على انتاج مصغرات فني باحتياجات المستفيدين من هذه المصغرات الفيلمية، وعموما فان هناك نوعان رئيسيان من آلات التسجيل الميكروفيلمي :-

— كاميرات دوارة Rotary Cameras .

— كاميرات مسطحة (ساكنة) Planatary Cameras .

وسنشرح في الصفحات القليلة القادمة خطوات التسجيل الفيلمي على كل من هذين النوعين :

٣ - ٣ - ١ التسجيل على أجهزة التصوير المسطحة (الساكنة)

Planatary Cameras

٣ - ٣ - ١ - ١ صيانة المُعدّة Equipment Maintenance

قبل البدء في عملية التسجيل الفيلمي للوثائق يقوم المصور بتنظيف العدسة وغرفة تركيب الفيلم كما يقوم بالتأكد من سلامة ودقة تركيب العدسة في جسم الكاميرا، وهناك عدة وسائل لاختبار العدسة منها استخدام القلم الضوئي، وهو عبارة عن قلم ضوئي مزود بقضيب من البلاستيك يستخدم هذا القلم لاضاءة العدسة بهدف التأكد من عدم وجود أتربة أو بصمات أصابع أو بقايا من الفيلم على العدسة، وتستخدم آلة تنظيف بضغط الهواء لإزالة أي بقايا من الفيلم أو الأتربة أو أية قاذورات أخرى موجودة في مجرى الفيلم داخل جسم الكاميرا .

كما يجب على المصور أن يتأكد من دقة تركيب الفيلم في مكانه بشكل سليم، وفي حالة الكاميرات التي تستخدم تغذية آلية للوثائق يجب تنظيف مجرى الوثائق والأوراق يوميا قبل بدء التشغيل، كما يجب على المصور أن يقوم بتنظيف مكان العمل وترتيبه لتهيئة جو منظم ومرتب للعمل .

٣ - ١ - ٢ ضبط الأوتلي للكاميرا Camera Set up

يتم ضبط الكاميرا حسب تعليمات الجهة المصنعة والمذكورة في كتالوج الكاميرا، ومن المهم أن يتم تركيب الكاميرا في مكان غير معرض للاهتزازات أو الصدمات العنيفة حتى نحصل على أعلى جودة ممكنة من هذه الكاميرا.

وللتأكد من عدم تعرض الكاميرا للاهتزازات فإن هناك اختبارا بسيطا يتم أجرأه وذلك بتصوير عدة لقطات متتالية لكادر اختبار قوة التثبيت، ثم تختبر الخطوط المارة بمركز الكادر فإن كانت غير واضحة فمعنى هذا أن المعدة تعرض لاهتزازات عنيفة واتجاه هذه الاهتزازات متعامد مع اتجاه الخطوط غير الواضحة في مركز الكادر. ويتم إجراء هذا الاختبار في وقت ذروة الحركة والمؤثرات الخارجية واحتمال تعرض المعدة للاهتزازات، ويتم معالجة هذا العيب إما بنقل المعدة إلى مكان آخر أقل تعرضا للاهتزازات أو بوضع مادة ماصة للصدمات بين الكاميرا والأرض المثبتة عليها، ثم يجري الاختبار مرة أخرى للتأكد من تحسّن النتائج السابق الحصول عليها.

وهناك اختبار آخر لا يقل أهمية عن اختبار الذبذبات والاهتزازات الا وهو اختبار توزيع الإضاءة على طاولة الكاميرا، ويتم إجراء هذا الاختبار على نسب تصغير مختلفة، ويجري الاختبار بتصوير خلفية بيضاء تماما بمقاسات مناسبة للملئ الكادر مع نسب التصغير المختلفة، وبعد المعالجة الكيميائية للفيلم يتم قياس الكثافة في عدة أماكن متفرقة من الكادر ويجب أن يكون الاختلاف في الكثافة على أنحاء الكادر أقل ما يمكن.

ويقوم المصور باختبار لمبات الإضاءة يوميا لاحتمال احتراق أو اهتزاز احداها أثناء توقف العمل وفي حالة تغيير إحدى اللمبات بأخرى من نوع آخر أو طاقة أخرى يجب أن يجري اختبار توزيع الإضاءة مرة أخرى.

كما يجب على المصور أن يراعى الإضاءة الداخلية لفرقة التصوير، فالإضاءة العلوية المباشرة للفرقة قد تسبب بعض المشاكل أثناء عملية تعريض المستند

خصوصا إذا كان ورق المستند من النوع اللامع الذي يعكس الضوء.

وعند وجود أكثر من كاميرا للتصوير في غرفة واحدة يجب أن يراعى تأثير
إضاءة كل كاميرا على الكاميرات الأخرى وبحسن أن يتم توزيع الكاميرات في
الغرفة بحيث لا يكون تأثير الإضاءة ملموسا على الكاميرات الأخرى ويتم التأكيد
من هذا بإجراء اختبار توزيع الإضاءة السابق ذكره.

وهناك عدة نقاط أخرى يجب مراعاتها أثناء إعداد وضبط الكاميرا منها تأثير
دهان الحوائط وانعكاس الضوء من هذه الحوائط على طاولة التصوير لذا يجب أن
يكون دهان الحوائط بلون رمادي ومطفي حتى تقل نسبة الانعكاس قدر
الامكان، كما يجب أن يتم ضبط الجهد الكهربائي بحيث لا يؤثر تغيير الجهد على
إضاءة الكاميرا أو إضاءة غرفة التصوير ويتم هذا بتركيب منظم للجهد stabilizer.

٣ - ١ - ٣ عملية التسجيل الفيلمي للوثائق (تصوير الوثائق)

Photographing the document

تراعى النقاط التالية عند إجراء عملية التسجيل الفيلمي للوثائق:

أ - توجيه الوثائق بحيث تكون اتجاه الكتابة في الوثائق دائما واحد قدر
الإمكان.

ب - مركزة الوثائق على الطاولة بحيث تكون الوثيقة دائما في منتصف
الكادر.

ج - استخدام خلفية معتمة للوثائق الخفيفة والمكتوبة على الوجهين.

د - استخدام نسبة التصغير المناسبة الملائمة لمساحة الوثيقة بحيث تكون
صورة الوثيقة دائما أقرب ما يمكن إلى مساحة الكادر.

٣ - ١ - ٤ كثافة خلفية الوثائق Background density

تتراوح الكثافة المطلوبة عند تسجيل الوثائق على المصفرات الفيلمية بين
٠,٨٠ - ١,٥٠.

وتعتمد قيمة الكثافة على الوثائق المسجلة وعلى نسب التصغير المستخدمة عند التسجيل الفيلمي بافتراض ثبات التعريض بالمعالجة الكيماوية لصور هذه الوثائق.

وقد قسمت المواصفات القياسية الوثائق حسب نوعيتها إلى ٥ مجموعات رئيسية، والجدول رقم (٤) يوضح هذه المجموعات والكثافة المطلوبة لكل مجموعة.

جدول رقم (٤)
درجة الكثافة المقابلة لنوعية الوثائق

المجموعة	الوصف	الكثافة
١	المطبوعات ذات الجودة العالية وتباين عالي مثل: الكتب - الدوريات وأي مطبوعات أخرى	١,٣٠ - ١,٥٠
٢	المطبوعات ذات تباين عالي. خطوط دقيقة وحروف صغيرة مطبوعة	١,١٥ - ١,٤٠
٣	وثائق ذات تباين أقل مثل الوثائق التي تحتوي على هامش أو تعليقات مكتوبة بحبر ملون أو الخرائط الهندسية	١,٢٠ - ١,-
٤	الوثائق ذات التباين الضعيف مثل الرسائل المكتوبة على آلة ذات شريط ضعيف أو الوثائق الملونة أو الباهتة	١,٠ - ٨٠
٥	وثائق ضعيفة وغير واضحة وذات تباين ضعيف جداً	٧٠ - ٨٥

٣ - ٣ - ٢ التسجيل على أجهزة التصوير الدوارة Rotary Cameras

٣ - ٣ - ٢ - ١ صيانة المعدة Equipment Maintenance

قبل البدء في عملية التسجيل الفيلمي يقوم المصور بتنظيف الكاميرا وخاصة المرايا والقطع الزجاجية كما يجب أن تلقى اسطوانات تغذية المستندات عناية خاصة في التنظيف والتأكد من خلوها من أي عوائق أو بقايا تعوق حركة المستندات، وخصوصا إذا كانت المستندات قديمة أو نوعية أوراقها خفيفة أو صورة كربونية، كما يجب اختيار لمبات الإضاءة والتأكد من نظافة مجرى تركيب ومسار الفيلم. ويجب تنظيف الماكينة باستخدام مكنسة هوائية لإزالة بقايا الأتربة وتم هذه العملية مرة يوميا أو أكثر إذا كانت الوثائق قديمة أو إذا كان الجو المحيط بالماكينة مترب بشكل عام.

كما يجب الاهتمام بنظافة وترتيب مكان العمل باستمرار والتأكد من خلوه من الأتربة أو الشوائب كمشابك الأوراق أو الدبابيس أو غيرها.

٣ - ٣ - ٢ الضبط الأولي للكاميرا Camera Setup

من المفضل اختيار مكان بعيد عن تأثير الاهتزازات لتركيب الكاميرا، ولكن تأثير هذه الاهتزازات على الكاميرات الدوارة أقل كثيرا من تأثيرها على الكاميرات الساكنة (المسطحة).

وعموما فإن اختبار مكان تركيب الكاميرا يجب أن يحظى باهتمام بالغ وتدقيق شديد ودراسة متأنية لكل العوامل المحيطة بالكاميرا حتى يكون هذا المكان نهائيا قدر الامكان لأنه من غير المفضل نقل الكاميرات الدوارة أكثر من مرة نظراً لاحتياج هذه النوعية من الكاميرات إلى ضبط دقيق أثناء تركيبها.

ولكن إذا استدعت الضرورة نقل الكاميرا من مكانها فيفضل اجراء اختبارات قدرة التبين قبل النقل وبعد تركيب المعدة في مكانها الجديد. فإذا قلت قدرة التبين في المكان الجديد فيجب التأكد من صحة تثبيت المرايا والعدسات، ثم

اجراء الاختبار مرة أخرى حتى نحصل على أعلى قدرة تبين للكاميرا مرة أخرى،
ويمكن أن يتم نقل المدة تحت اشراف فنيين متخصصين .

وهناك نقطة أخرى يجب أن تغطي بالاهتمام ألا وهي ثبات الجهد الكهربائي
للمعدة قدر الامكان . وخصوصا إذا كان الكاميرا غير مجهزة بمثبت للجهد .
ولاختبار توزيع الإضاءة وانتظامها يتم تصوير مستند خالي ذو خلفية بيضاء ثم
تقاس الكثافة في أطراف ووسط المستند للتأكد من انتظام توزيع الإضاءة على
المستند .

٣ - ٢ - ٣ عملية التسجيل الفيلمي للوثائق

Photographing the documents

يعتبر شكل المستند وجودته وخلوه من العوائق أو التمزقات من أهم النقاط التي
يجب مراعاتها عند تسجيل الوثائق على الكاميرات الدوارة نظراً لحساسية هذه
النوعية من الكاميرات تجاه نوعية الأوراق المستخدمة، كما أن اتجاه توجيه المستند
للتصوير من النقاط التي يجب مراعاتها عند التسجيل أيضاً .

وفي حالة استخدام التغذية اليدوية يتم امداد الكاميرا بمستند تلو الآخر يدويا
مع مراعاة اتجاه الكتابة في المستند ومعظم الكاميرات الدوارة مزودة بأماكن
لتركيب فيلمين في وقت واحد بمعنى أنه يمكن الحصول على فيلمين أصليين لصور
المستندات ، لذا يمكن استغلال هذه الامكانية لتوفير وقت وجهد طباعة نسخة
أخرى من الفيلم الأصلي .

٣ - ٣ - ٣ جدول ضبط الجودة Quality Index

٣ - ٣ - ١ تعريف

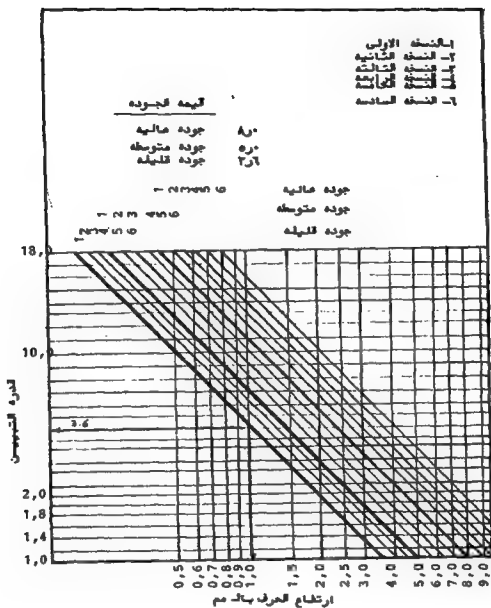
جدول الجودة هو جدول يحدد العلاقة الموضوعية بين درجة الوضوح وقدرة
التبيين حسب النماذج المحددة في لوحات اختبار التبيين **Resolving Power Chart**
وهذا الجدول يستخدم للتأكد من الوصول إلى درجة جودة معينة أو درجة
وضوح معينة للنظام الميكروفيلمي المستخدم .

وحيث أن جدول الجودة يعتمد بشكل أساسي على قدرة التبيين فقط لذا فانه من البديهي أن قدرة النظام لتسجيل التفاصيل الدقيقة للوثيقة لا يأخذ في اعتباره درجة وضوح معالم الوثيقة أو عدد النسخ المصغرة المنتجة من الشكل الميكروفيلمي الأصلي. ولقد اثبتت التجارب العملية انه إذا كانت درجة الوضوح (معبرا عنها برقم نموذج التبيين) لأي حرف مسجل ميكروفيلميا — على جدول الجودة هو - ٣، مثلا فإن هذا يعني أن الشكل الميكروفيلمي المنتج ضعيف وغير مقبول. وأن أقل رقم يمكن قبوله باعتباره الحد الأدنى للدرجة الوضوح هو ٣, ٦. وأن الرقم ٥ يعني درجة وضوح متوسطة وان الرقم ٨ يعني درجة وضوح ممتازة. وتحدد درجة الجودة المطلوبة بناء على حجم الحروف في الوثيقة باعتبار الحرف e هو أساس قياس الارتفاع، وعلى عدد النسخ المطلوب انتاجها من الشكل الأصلي.

ويبين شكل رقم (٦٣) جدول الجودة حسب ما ورد في المواصفات القياسية الدولية ANSI/ISO 3334 والتي تحدد شكل جدول الجودة ونماذج لوحة قدرة التبيين.

٣ — ٣ — ٢ طريقة استخدام جدول ضبط الجودة

- أ — يتم تحديد متوسط ارتفاع الحروف في الوثائق التي يتم تصويرها.
- ب — يُوقع ارتفاع الحروف على المحور الأفقي للجدول وبافتراض أن ارتفاع الحرف حوالي ١ مم.
- ج — يُمد الخط رأسيا من نقطة الارتفاع إلى أن يلاق مجموعة خطوط الجودة المطلوب الوصول إليها، وليكن المنتج متوسط الجودة على النسخة الأصلية 1st generation.
- د — يُمد الخط افقيا حتى المحور الرأسي.
- هـ — الرقم المقابل على المحور الرأسي هو رقم النموذج في لوحة اختبار قدرة التبيين (٣, ٦).



شكل رقم (٦٣)

جدول ضبط الجودة

إذن الكاميرا المطلوب استخدامها يجب أن يكون لها قدرة تبين $3,6 \times$ (نسبة التصغير).

وعلى هذا الأساس يمكن تحديد الكاميرا المناسبة أو نسبة التصغير المناسبة.

٣ - ٤ المعالجة الكيميائية للمصغرات الفلمية

تعتبر المعالجة الكيميائية من أهم الخطوات التي تحدد مدى جود المصغر الفيلمي المنتج، وهناك اتجاهين في تنفيذ عمليات المعالجة لكيميائية هما:—

أ — معالجة الأفلام في مراكز فنية متخصصة ومن مزايا هذا الأسلوب:—

- استخدام أفراد متخصصون وضمان الحصول على جودة عالية.
- استخدام معدات متخصصة عالية التكاليف لضمان الحصول على جودة عالية.

• توفير رأس المال المستخدم في تجهيز معمل تبيض ومعمل كيميائي متكامل.

ب — معالجة الأفلام في مواقع العمل، ومن مزايا هذا الأسلوب:

- ضمان السرية والأمن للوثائق.
- السرعة.
- سرعة معالجة عيوب الكاميرا أو المصور.
- نظام تحكم ومراقبة كاملة للعمل.

٣ - ٤ - ١ المعدات المستخدمة في عملية المعالجة:

جهاز التحميض هو معدته ميكانيكية تقوم بتعريض الفيلم إلى مجموعة من المؤثرات الكيميائية والطبيعية بهدف الحصول على صور فوتوغرافية للوثائق المسجلة عليه. وللحصول على نتائج عالية في عملية التحميض فإن المستخدم للمعدته يجب أن يراعى الاعتبارات الآتية:

أ — كثافة ثابتة من فيلم إلى فيلم ومن يوم إلى آخر.

ب — تحميض ومعالجة متواصلة للأفلام الملفوفة.

ج — غسيل كامل للأفلام.

د — خلو الفيلم من الحدوش ومن البقايا الكيميائية تماماً.
ولذا فإن المستخدم عند اختياره لجهاز التحميض يجب أن يختار الجهاز المناسب لـ:

- عرض الأفلام المستخدمة.
- نوعية الأفلام.
- نوعية التحميض المطلوبة.
- السرعة.
- ضبط الحرارة.
- متطلبات المكان المخصص للتحميض.
- السعر.

٣ — ٤ — ٢ الأضرار الناشئة عن القصور في عملية المعالجة الكيميائية ٣ — ٤ — ٢ — ١ أضرار قصور عملية الاظهار

زيادة درجة الحرارة عن الحد الأقصى المسموح به، يمكن أن تضعف المادة المثبتة للمستحلب فوق القاعدة، وقد يمتد تأثيرها إلى طبقة المستحلب نفسها (وهي الطبقة الحامل للصور المصغرة) فيتأثر تماسكها بطول فترات الحفظ أو التخزين وقد تسبب درجات الحرارة العالية ظهور ضباب حول الصور، كما أنه بزيادة زمن الإظهار أكثر من اللازم. قد تزيد قيمة الكثافة عن الحد المسموح به وتسبب أيضاً ظهور حالة الضباب.

٣ — ٤ — ٢ أضرار قصور عملية التثبيت

قد يكون زمن عملية التثبيت لا يكفي لإذابة كل بللورات هاليدات الفضة من الفيلم، الأمر الذي قد يؤدي إلى نقص تباين الفيلم مع الوقت.

٣ — ٤ — ٢ — ٣ أضرار قصور عملية الغسيل

إذا تجاوزت كمية الشوائب الكيميائية (الناتجة عن عمليات الاظهار والتثبيت)

«منزوعة في الأفلام عن الحد القياسي» تسمح بها فإن تأثرها بالهواء الجوي يسبب نحوب أو إصمحلان أو روال لون التسجيلات الموجودة على الأفلام.

٣ - ٢ - ٤ : أضرار قصور عملية التجفيف

الأفلام غير المحففة جيدا. يظهر فيها ألوان قوس قزح على قاعدة الفيلم، ويسهل التصاق الأتربة على سطحها. كما يمكن أن تهاجمها الفطريات الموجودة في الهواء الجوي وتتعدى على الجيلتين الموجود في المستحلب، وهذا يؤدي إلى فساد الصور المصغرة الموجودة على الأفلام

وقد يكون التجفيف أكثر من اللازم. الأمر الذي يسهل تقصف أو تقطع الأفلام أثناء الاستخدام. كما قد نكمنش طبقة المستحلب وتقرع الفيلم في اتجاه الجوانب، مما قد يؤثر على سلامة طبقة المستحلب الحاملة للتسجيلات الموجودة على الأفلام. ومن المعروف أن الأفلام الجافة تكون أكثر قابلية لتكوين الشحنات الكهربائية الساكنة (الاستاتيكية) التي تعمل على اجتذاب ذرات التراب الموجودة في الهواء الجوي

قد يحمل الهواء المستخدم في التجفيف بعض ذرات الأتربة أو الأبخرة الكيميائية (التي غالبا ما تكون في المعامل)، فلتصق الأتربة على سطح الأفلام قبل جفافها أو قد تؤثر فيها الأبخرة الكيميائية ونسب بعض الأضرار للصور المصغرة الموجودة على الأفلام

«في عصر الأحياء». قد يعلق بعض قطرات مياه الغسيل على سطح الأفلام، وبعد عملية تجفيفها تترك هذه القطرات أثر واضحاً على سطح الفيلم قد يؤدي هذا الأثر إلى ظهور بقع وشوائب ميكروسكوبية مكانه ويعتقد أن هذه البقع عبارة عن رسات دفيقة من العصا المكوبة للصور المصغرة نتيجة تأكسدها بالهواء الجوي. يعمل ارتفاع الرصده السببه على زيادة تأثيره

٣ - ٥ الفحص الفني للمصغرات الفيلمية

الغرض من الفحص الفني هو التأكد من أن الفيلم المنتج يحمل قدراً من الخواص الفوتوغرافية والطبيعية تحقق الغرض المنتج من أجله، كما يجب أن تكون المادة المسجلة على هذا الفيلم سليمة وصحيحة في التسلسل المطلوب

٣ - ٥ - ١ معدات الفحص الفني

أ - تقرير الفحص: هو نموذج يتم تصميمه ويحتوي على مجموعة من البيانات الأساسية التي يملتها الفاحص الفني.

ب - قفاز الفحص الفني: قفاز نظيف من القطن أو النيل أو النايلون الناعم يستخدمه الفاحص أثناء اجراء عملية الفحص.

ج - الصندوق المظني: صندوق يحتوي على مصدر ضوئي وسطح من مادة شفافة أبعادها حوالي ١٥٢ × ٢٥٤ مم. ومجهز ببطرتين للف الفيلم.

د - مصدر ضوئي براق قوي: مصدر ضوئي قوي يسلط على الفيلم أثناء لفه على البكرات لاختبار سطح الفيلم من الخدوش أو أي بقع على هذا السطح.

هـ - عدسة مكبرة.

و - جهاز قياس الكثافة.

ز - ميكروسكوب.

ح - مجموعة أجهزة اختبار بقايا الكبريت

٣ - ٥ - ٢ خطوات الفحص الفني

٣ - ٥ - ٢ - ١ الفحص النظري Visual Inspection

تقوم خطوات الفحص النظري على:

— يرتدي الفاحص القفازات النظيفة.

— يبدأ الفاحص في استعراض الفيلم انصهر (ملفوف أو مسطح) باستخدام

الصندوق المضى.

— يلاحظ الفاحص أي خدوش أو بقع أو بصمات .. الخ قد تكون ظاهرة على سطح الفيلم.

— يقوم الفاحص بتسجيل أي عيوب يراها وهذه العيوب تنقسم إلى نوعين رئيسيين:

أ — عيوب أساسية: وهي التي تؤثر تأثيراً مباشراً على المعلومات المسجلة على الفيلم.

ب — عيوب صغيرة أو ثانوية: وهي تلك التي لا تؤثر بشكل مباشر على المعلومات المسجلة على الفيلم.

٣ — ٥ — ٢ — ٢ العيوب الناشئة أثناء الفحص الفني

تنحصر أنواع العيوب في النقاط الآتية:

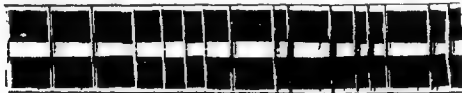
أ — فيلم بدون صور للوثائق يكون لأي من الأسباب التالية:

- نتيجة عدم حركة الفيلم في الكاميرا.
- عدم تركيب الفيلم جيداً.
- عطل في الغالق يتسبب في عدم فتحه.
- عدم تحميص الفيلم في المظهر بل في المثبت فقط.
- الغطاء الواقي للعدسة لم يرفع من مكانه.

ب — الانكماش أو التقلص Contraction:

صورة غير كاملة يتوسطها مستطيل أبيض بعرض الصورة وتحدث

في الكاميرات الدوارة نتيجة عيب في حركة الفيلم شكل رقم (٦٤)



شكل رقم (٦٤)

شكل الانكماش

ج — تعريض مزدوج double Exposure :

عبارة عن تراكب صور المستندات فوق بعضها نتيجة عدم تحرك الفيلم للامام في عملية الكاميرا بالقدر الكافي شكل رقم (٦٥) .



شكل رقم (٦٥)

شكل التعريض المزدوج

د — حواف ضبابية للفيلم Edge Fog :

ظهور مناطق سوداء على حواف الفيلم تكون نتيجة تسرب الضوء أثناء نقل الفيلم إلى التحميص أو تسرب الضوء من خلال علبة الكاميرا إلى الفيلم أو عدم تثبيت شفتي بكرة الفيلم جيداً شكل رقم (٦٦) .

شكل رقم (٦٦)

شكل الحواف الضبابية

هـ — بصمات أصابع على الفيلم Finger - Prints :

بصمات أصابع على الفيلم أثناء نقله بواسطة عامل التصوير أو التحميص أو الفاحص شكل رقم (٦٧) .



شكل رقم (٦٧)

شكل بصمات الأصابع

- و — مناطق ضبابية على الفيلم Fog :
- عبارة عن مناطق سوداء على طول الفيلم شكل رقم (٦٨) نتيجة لـ :
- سوء تركيب الفيلم .
 - طول وقت تركيب الفيلم في جو الغرفة .
 - عدم قيام عامل التصوير بسحب جزء من الفيلم كمقدمة قبل التصوير أو كمؤخرة بعد الانتهاء من التصوير .
 - سوء تصنيع الفيلم .
 - تسرب الضوء لعبة الكاميرا نتيجة عدم احكامها .
 - تسرب ضوء أثناء عملية التحميص .
- ز — ثني أطراف الوثيقة عند التصوير :
- وتسبب ذلك في ضياع جزء من معلومات الوثيقة المسجلة .



شكل رقم (٦٨)

شكل ظهور المناطق الضبابية

ح — كشكشة Frilling :

عبارة عن تفضن في الطبقة الفوتوغرافية على سطح الفيلم أثناء المعالجة الكيميائية وغالبا ما تكون بسبب الحرارة العالية أو بسبب سوء المادة المستخدمة في لصق المادة الحساسة على الطبقة الأساسية في القاع شكل رقم (٦٩) .



شكل رقم (٦٩) شكل ظهور الكشكشة

ط — تعليق الوثائق في الكاميرا الدوارة Jam :
ويظهر هذا العيب على شكل صورة الوثيقة متبوعة بمنطقة شفافة
بيضاء شكل رقم (٧٠).



شكل رقم (٧٠)

شكل تعليق الوثائق في الكاميرا الدوارة "

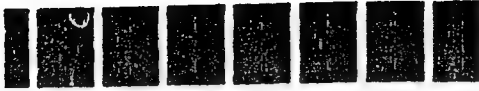
ي — الأجزاء الداكنة (المُرَقْشة) Mottle :
وهذا العيب عبارة عن ظهور مناطق مبقعة على سطح الفيلم،
بمعنى اختلاف الكثافة بين جزء وآخر من الفيلم. وسبب هذا العيب
هو عدم التقليل الجيد للكيماويات أثناء عملية التحميض شكل رقم
(٧١).



شكل رقم (٧١)

شكل أجزاء مرقشة على سطح الفيلم

ك — تحميض زائد Over development :
عبارة عن صورة قائمة بنسبة أكبر من المعدلات، أي ذات كثافة
عالية شكل رقم (٧٢) وذلك نتيجة:
• وقت أطول في المظهر.
• حرارة عالية.
• محلول اظهار شديد التركيز.
• تقليل قوي للمحلول.



شكل رقم (٧٢)

شكل تغميض زائد

ل — تعريض زائد Over exposure :

مظهر هذا العيب شديد الشبه بالتغميض الزائد مع اختلاف واحد هو أن القيمة الدنيا للكثافة تظل عند معدلها العادي شكل رقم (٧٣).



شكل رقم (٧٣)

شكل تعريض زائد

م — الخدوش على سطح الفيلم Scratches :

عبارة عن خدوش على سطح الفيلم تتسبب في ازالة الطبقة الفوتوغرافية من على الفيلم ، وتظهر على شكل خطوط رفيعة بطول الفيلم على كادر أو أكثر بشكل منتظم غالبا .

ن — عيوب أخرى :

- تعريض أقل Under exposure .
- تغميض أقل Under development .
- استطالة الصور stretch .
- بقع مائية Water spots .

٣ - ٥ - ٢ - ٢ الفحص باستخدام أجهزة القياس

ويتم ذلك باستخدام أجهزة قياس محددة هي :-

أ - قياس الكثافة باستخدام أجهزة قياس الكثافة Densitometer .

ب - قياس قدرة التبيين Resolution باستخدام الميكروسكوب .

ج - قياس نسبة الكبريت المتبقية حسب المواصفات القياسية الدولية PH4، 1987 - 8 ، أما باستخدام طريقة الميثيلين الأزرق أو باستخدام الكثافة الفضية .

٣ - ٦ العناصر الأساسية لسلامة المصغرات الفيلمية أثناء الحفظ والتخزين

تتوقف طول فترة بقاء المصغرات الفيلمية صالحة أثناء الحفظ أو التخزين على عاملين هامين ، العامل الأول هو مدى ثبات قاعدة الأفلام واستقرارها الكيميائي ، والعامل الثاني هو ظروف أماكن حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية ، وعند بحث أي عمليات وقاية للأفلام يجب أخذ هذين العنصرين في الاعتبار .

٣ - ٦ - ١ الظروف المناسبة للحفظ والتخزين

الجدول التالي جدول رقم (٥) يبين الاشتراطات الواجب توافرها في أماكن حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية ، لتجنب حدوث أي أضرار فيها قد تؤثر على التسجيلات الموجودة عليها .

٣ - ٦ - ١ - ١ الوقاية من أضرار قصور المعالجة الكيميائية

يتم التأكد من صحة اتمام العمليات المختلفة للمعالجة الكيميائية للأفلام باجراء بعض الاختبارات التي تحدد كمية الشوائب الكيميائية المتبقية في الأفلام ، ومدى مطابقتها للمواصفات القياسية العالمية . ويفضل اتمام هذه الاختبارات خلال ٢٤ ساعة من انتهاء عملية المعالجة ، ويجب مراعاة أن يكون الماء المستخدم في غسل الأفلام خالي من الشوائب ، ومتجدد ، وبكميات كافية .

جدول رقم (٥) -
شروط الحفظ والتخزين

م	العصر	الحفظ	التخزين المؤقت	التخزين الدائم
١	درجة الحرارة	درجة حرارة الغرفة	٢١ - ٢٥ مئوية	١٠ - ١٦ مئوية
٢	الرطوبة النسبية	٤٠٪ - ٥٠٪	٣٠٪ - ٤٠٪	١٥٪ - ٢٠٪
٣	ظروف التهوية	يفضل تكييف الغرفة	يجب تكييف هواء الغرفة ويفضل تنقية الهواء من الغبار أو ترشيح وتنقية الأبخرة	يجب تكييف هواء الغرفة ويجب ترشيح وتنقية الهواء من ذرات الغبار والغازات والأبخرة والملوثات الصناعية الأخرى

كما يجب التأكد من ضبط درجة حرارة هواء التجفيف بما يتلائم مع سرعة مرور الفيلم خلاله، ويمكن تجنب أثر قطرات الماء باستخدام وسيلة ما لإزالة قطرات المياه من على سطح الفيلم وقبل دخوله على هواء التجفيف مثل مساحة مطاطية أو تعريض سطح الفيلم لتيار من الهواء المضغوط، وبراعى استخدام هواء نقي للتجفيف.

٣ - ٦ - ١ - ٢ الوقاية من أضرار قصور الرطوبة النسبية

إذا توافر في أماكن حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية نظام جيد للتحكم في درجات الحرارة والرطوبة النسبية ، فإن ذلك يعتبر وقاية كافية لكل الأخطاء التي قد تنشأ بسبب عدم توفر الظروف الملائمة للحفظ أو التخزين ، فمثلا .. الوقاية الحقيقية من خطر مهاجمة الفطريات للأفلام يتمثل في عدم توفير البيئة المناسبة لنموها وإبراعى عدم استخدام مزيلات الرطوبة التي تحتوي على الملورات من كلوريد الكالسيوم أو أي مواد مجففة أخرى . نظراً لاحتمال تسببها في ترسب حبيبات دقيقة من هذه المواد على الأفلام ، قد تؤدي إلى خدشها عند الاستخدام .

٣ - ٦ - ١ - ٣ الوقاية من أضرار تلوث الهواء

الوقاية الحقيقية من معظم الأضرار التي قد تنشأ عن تلوث هواء أماكن حفظ أو تخزين المصغرات الفيلمية هي توفير نظام جيد للتحكم في تنقية الهواء واحكام ترشيحه من الأتربة والغازات والأبخرة المؤكسدة بالإضافة إلى حفظ الأفلام داخل علب معدنية مانعة للتسرب .

٣ - ٦ - ١ - ٤ الوقاية من الحرائق

هناك العديد من وسائل الوقاية من الحرائق وأهمها نظم الإنذار والاطفاء الآلي ، والخزائن المقاومة للحريق ، والنسخ البديلة من التسجيلات الميكروفيلمية المحفوظة في أماكن متباعدة ، وعند تزويد أماكن الحفظ والتخزين بنظام إنذار ذاتي للحريق يتوفر فيه امكانية بدء عملية الاطفاء آليا يجب أن يتصف هذا النظام بمجموعة من الخصائص والمواصفات التي نجملها فيما يلي :

أ - . يجب أن يكون النظام على درجة عالية من الحساسية في التعرف على مظاهر الحريق في بدايته ، بحيث يضمن الانذار تدخلا مباشرا ومبكرا (بشريا أو آليا) مما يقلل الخسائر إلى أقل حد .

ب - عدم تأثر أجهزة الانذار بالظروف العادية المحيطة بها والا تسبب الانذار الزائف في فقدان الثقة في هذه الأجهزة .

- ج — أن يكون عدد أجهزة الانذار كافيا وموزعا وتوزيها صحيحا .
- د — يجب أن تكون هذه الأجهزة من النوع المؤين Ionization التي تتأثر بفعل نواتج الاحتراق المرئية وغير المرئية .
- هـ — أن تتكون مجموعة أجهزة الانذار من عدد محدود من المكونات بحيث تكون بسيطة التركيب وسهلة الفك والتطهير .
- و — أن يزود جهاز الانذار بمين منقطع الضوء يحدد مصدر الانذار ، وأن يوضع جهاز الانذار في مكان مركزي تسهل مراقبته المستمرة ، ويسهل التعرف منه على مصدر بدء الحريق .
- ز — يجب أن تزود لوحة الانذار بوسيلة للتحكم الآلي في أجهزة التكييف الخاصة بغرف الحفظ لايقافها عند بدء الحريق .
- ح — يجب أن يزود النظام بأجهزة اطفاء آلي بغاز خامل ، أو بمسحوق كيميائي جاف ، يضمن عدم اتلاف التسجيلات الميكروفيلمية ، على أن يبدأ اطلاق وسيلة الاطفاء بعد اعطاء الانذار الآلي بوقت كاف ، يسمح للعاملين بغرف الحفظ أو التخزين باخلاؤها في الوقت المناسب .
- ط — تغذي أجهزة الانذار وأجهزة الاطفاء الآلي من مصدر كهربائي واحد مع تدبير مصدر احتياطي للطاقة الكهربائية في شكل بطارية ، بحيث يمكن تغذية الأجهزة لمدة يومين كاملين عند اللزوم .

٣ - ٦ - ٢ العناصر المساعدة في حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية

٣ - ٦ - ٢ - ١ شروط أماكن الحفظ والتخزين

- أ — يجب أن تكون الجدران جيدة العزل للرطوبة والأبخرة ، حيث يمكن طلاؤها بأحد المواد العازلة ، أو تبطينها برقائق من الالومنيوم .
- ب — استخدام نظام جيد للتحكم في درجات الحرارة والرطوبة النسبية مع ضمان استمرارية الظروف المثالية للحفظ .
- ج — يجب وقاية التسجيلات الميكروفيلمية من التلف الناتج عن تسرب المياه

أو أنابيب لإطفاء الآلي أو الفيضانات ومن الأفضل أن تزود أماكن التخزين بنظام صرف ذو سعة كافية حتى لا يسمح بتراكم المياه داخل المكان.

٣ - ٦ - ٢ - ٢ شروط طريقة الحفظ والتخزين

أ - يستخدم لتخزين التسجيلات الميكروفيلمية خزائن مصممة على أساس مقاومة الحريق.

ب - التسجيلات الميكروفيلمية التي تخزن في هذه الخزائن يجب أن تحفظ داخل علب واقية من الرطوبة، نظراً لأنه أثناء الحريق يتصاعد من المواد العازلة التي تغطي بها الخزائن كمية من الرطوبة والأبخرة تعمل على إتلاف التسجيلات الميكروفيلمية المحفوظة داخل الخزائن.

ج - يستخدم في حفظ التسجيلات الميكروفيلمية دواليب معدنية ذات فتحات للتهوية - مع المحافظة على وجود مسافات بين هذه الدواليب لتلافي وجود جيوب للهواء الساكن يمكن أن تختلف درجة حرارتها ورطوبتها عن الجو العام للرفقة.

د - يراعى أن تضمن طريقة الحفظ والتداول عدم إتلاف التسجيلات الميكروفيلمية نتيجة الاحتكاك أو الخدش.

٣ - ٦ - ٢ - ٣ النسخ البديلة

ينصح بعمل نسخة احتياطية من التسجيلات الميكروفيلمية على أن تحفظ في مكان بديل، كإجراء وقائي ضد أخطار تعرض النسخ الأصلية للتلف أو الضياع أو الحريق، ويتيح النسخ الميكروفيلمي السريع إمكانية الحصول على النسخ المطلوبة بسرعة مناسبة.

٣ - ٦ - ٢ - ٤ الفحص الدوري للوسائط الفيلمية

يجب إجراء فحص دوري على المصغرات الفيلمية المحفوظة أو المخزنة على فترات زمنية لا تتعدى ستة أشهر (يمكن أن تمتد إلى سنة واحدة إذا لم يلاحظ

وجود أي تلف) وقد يحتاج اجراء هذا الفحص إلى مجهودات وتكاليف كثيرة مما يؤدي في بعض الأحيان إلى إهمال اجراء هذا الفحص لعدة سنوات، الأمر الذي قد ينتج عنه اضرار بالغة، ولتقليل الجهد والتفقات يمكن الاكتفاء بفحص مجموعة عشوائية من بين التسجيلات الميكروفيلمية المحفوظة في كل موعد من مواعيد الفحص الدوري، وفي حالة وجود أي بوادر للتلف فإنه يجب فحص كل التسجيلات الميكروفيلمية، والعمل على تحسين ظروف التخزين، وعمل نسخ جديدة من التسجيلات الميكروفيلمية التي ظهر عليها بوادر التلف.

٣ - ٦ - ٣ أضرار قصور عملية الحفظ والتخزين

يقصد بحفظ المصغرات الفيلمية (وهي النسخ الاضافية سواء أفلام ملفوفة أو شرائح فيلمية). حفظها في أماكن مجهزة للاستعمال والتداول، بغرض استرجاع ما تحتويه من بيانات أو معلومات أو رسومات أي أن الحفظ يكون في الأماكن التي يتردد عليها المستفيدين للتعامل مع النسخ الميكروفيلمية الاضافية (النسخوخة).

ويقصد بتخزين المصغرات الفيلمية (وهي النسخ الأصلية سواء أفلام ملفوفة أو شرائح فيلمية) حفظها في أماكن بعيدة عن التداول والاستخدام، بغرض المحافظة على ما تحتويه من بيانات أو معلومات أو رسومات أطول فترة زمنية ممكنة دون تعرضها لأي تلف، أي أن التخزين يكون في الأماكن البعيدة عن تردد المستفيدين، ولأنه يفضل عدم تداول النسخ الميكروفيلمية الأصلية.

والتخزين نفسه، اما أن يكون تخزين دائم، وهو ما يستمر تخزينه أكثر من ٤٠ سنة، أو تخزين مؤقت، وهو التخزين الذي يستمر ٤٠ سنة فأقل وتختلف ظروف التخزين المؤقت عن الدائم في درجة الحرارة والرطوبة النسبية.

٣ - ٦ - ١ أضرار قصور الرطوبة النسبية

زيادة نسبة الرطوبة النسبية في أماكن الحفظ والتخزين عن ٦٠٪ تزيد من احتمالات مهاجمة الفطريات الموجودة في الهواء الجوي لمستحلب الفيلم أو ظهر الفيلم أو بكرة الفيلم، وكلما زادت نسبة الرطوبة النسبية، كلما زادت فرص

مهاجمة الفطر للأفلام، وتتغذى الفطريات على المادة الجيلاتينية الموجودة في المستحلب وعندما تزيد في نموها عن حد معين. فإنها تتسبب في احداث ضرر كبير ودائم في الأفلام يتمثل في بعض التغيرات الكيميائية في مستحلب الأفلام وتجعلها لزجة وقابلة للذوبان في الماء.

أما إذا انخفضت الرطوبة النسبية عن ١٥٪ فإنها تسبب ظهور مشكلة تقصف الأفلام. وقد تؤدي أيضاً إلى انكماش طبقة المستحلب وتقعير الفيلم في اتجاه الجوانب، الأمر الذي يؤدي إلى زيادة تقوس الفيلم وصعوبة ضبط البعد البؤري في أجهزة الاسترجاع، كما أن هذه الأفلام تكون أكثر قابلية لتكوين الشحنات الكهربائية الساكنة (الاستاتيكية) التي تحمل على اجتذاب ذرات الأتربة.

٣ - ٦ - ٣ - ٢ أضرار قصور تنقية الهواء

قد يتلوث هواء مكان الحفظ والتخزين بعوامل كثيرة أهمها تسرب غازات الإنارة، أو غاز الفحم، أو الغازات الضارة المنتشرة في الأماكن الصناعية وقد يتسبب طلاء مكان التخزين بالبوية، في تلوث الهواء لتساعد أبخرة الطلاء مثل كبريتيد الأيدروجين أو الأكاسيد الفوقية للنتروجين أو ثاني أكسيد الكبريت، ولذلك يراعى عدم حفظ المصغرات الفيلمية في الأماكن المطلية إلا بعد مرور اسبوعين بعد انتهاء عملية الطلاء.

ويتسبب تلوث هواء أماكن الحفظ أو التخزين في تلف مستحلب الأفلام، ومن ثم تلاشي ما سجل على هذه الأفلام تدريجياً.

٣ - ٦ - ٣ - ٣ أضرار الحرائق

يستعمل حالياً في مجال المصغرات الفيلمية أنواع من الأفلام بطيئة الاحتراق المباشر، وغير قابلة للاشتعال غير المباشر، ومع ذلك فعند حدوث حرائق في أماكن حفظ أو تخزين المصغرات الفيلمية، قد تنشأ عدة أضرار تتراوح ما بين الضياع التام لبعض التسجيلات الميكروفيلمية إلى تلف البعض الآخر كنتيجة

لارتفاع درجة الحرارة وانبعاج الأفلام لانكماش أطرافها .

ولقد اثبتت التجارب العملية . أن الأفلام المحفوظة في درجة رطوبة نسبية ٥٠٪ يمكنها تحمل درجات الحرارة المرتفعة لمدة ٢٤ ساعة دون حدوث تغير ملحوظ بها ، أما الأفلام التي تحفظ في جو رطوبة نسبية تزيد عن ٥٠٪ تتعرض للتلف في وقت أقصر وعند درجة حرارة أقل .

٤- الفصل الرابع

لتحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الضوئية

يتكون هذا الفصل من عمليات مقارنة النظم الورقية بنظم المصغرات الفيلمية وتحديد الأهداف العامة للتحويل من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية ومراحل هذا التحويل، وإضافة إلى ذلك مناقشة الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية.

٤-١ مقارنة النظم الورقية بنظم المصغرات الفيلمية

نوه في هذا الجزء إلى المشاكل الشائعة عند استخدام النظم الورقية كأوعية لحفظ المعلومات، وكيف نستطيع التغلب على هذه المشاكل باستخدام نظم المصغرات الفيلمية كأوعية متطورة لحفظ هذه البيانات والمعلومات.

وقد تناولنا هذه المشاكل بالشرح التفصيلي في الفصل الأول ١ - ٣ تحت عنوان مشاكل حفظ وتداول الوثائق.

٤ - ٢. الأهداف العامة للتحويل من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية:

يمكن حصر هذه الأهداف تحت النقاط الآتية:

- ١ - ضغط الحيز اللازم لحفظ الوثائق والمستندات.
- ٢ - تلبية احتياجات المستخدمين والمتعاملين مع الوثائق بدقة أكبر وسرعة وكفاءة حيث تسبق عمليات التنظيم عملية التسجيل الفيلمي وتكون هذه فرصة جيدة لوضع أسس ونظم محكمة لتصنيف وفهرسة الوثائق كما يمكن أيضاً استخدام الحاسب الآلي كأداة لتخزين المعلومات الأساسية عن هذه الوثائق مما يسهل من عملية استرجاعها.
- ٣ - إمكانية استيعاب الوثائق الحالية والمستقبلية: عند تصميم نظم الحفظ باستخدام المصغرات الفيلمية يُراعى أن يستوعب هذا النظام كل الوثائق الحالية كما يجب أيضاً أن يُراعى التصميم أسلوب استيعاب النظام لكل الوثائق المحتمل إضافتها مستقبلاً بدون الإخلال بنظم التصنيف أو

- الفهرسة أو الاخلال بالشكل الفيلمي المستخدم.
- ٤ — تأمين التكامل على مستوى الملف الواحد بين مكوناته الورقية والوعاء الفيلمي المسجلة عليه الوثائق: فالملفات الموضوعية غالباً ما تكون مستمرة على مدى زمني طويل ويمرور فترة زمنية طويلة يصبح من المستحيل تجميع كل المستندات الخاصة بهذا الملف الموضوعي بين جنبات ملف واحد ولكن باستخدام المصغرات الفيلمية يسهل تسجيل وثائق كل فترة زمنية من وثائق هذا الملف على وعاء فيلمي مسطح (بطاقة فيلمية مثلاً) تلحق بالملف الورقي وهكذا. وبذلك يتكامل الموضوع باستمرار على مستوى الملف الواحد.
- ٥ — تنقية الملفات مما بها من وثائق مكررة: لأن تطبيق نظم الحفظ باستخدام المصغرات الفيلمية يعتبر فرصة جيدة لحصر الوثائق واستخراج المكررات على مستوى الملف الواحد أو على مستوى الملفات المتعددة.
- ٦ — توحيد نظم حفظ الوثائق والملفات: وتبدو هذه الظاهرة واضحة عند وجود أكثر من أرشيف فرعي بالمنشأة، يقوم كل بترتيب مستنداته وملفاته بأسلوب معين قد يختلف من أرشيف لآخر، ولكن باستخدام نظم حديثة للحفظ فإن فريق العمل المكلف بتصميم وتنفيذ هذه النظم غالباً ما يضع أسس موحدة يتم العمل بموجبها في كل المنشأة.
- ٧ — تحقيق تأمين كامل للمستندات والوثائق عن طريق تصويرها وسهولة التحفظ الكامل على هذه الأشكال المصغرة لصغر حجمها.
- ٨ — انشاء قاعدة بيانات منظمة تساعد في عملية استرجاع الوثائق اعتماداً على البيانات المستنبطة من هذه الوثائق فعند التحول من النظم الورقية إلى المصغرات الفيلمية تبدأ عملية التنفيذ بعد تصميم نظام متكامل لتصنيف وفهرسة الوثائق يتيح تحليل لبيانات الوثائق وبناء قاعدة مصنفة وفهرسة لهذه البيانات على الحاسب الآلي تسهل عملية الاسترجاع.
- ٩ — إتاحة مجموعة من مداخل الاسترجاع التبادلية والتكاملية والمقارنة: إذ ان

· إنشاء قاعدة البيانات السابق ذكرها تتيح أكثر من مدخل للاسترجاع وقد يكون هذا المدخل موضوعياً أو زمنياً أو بالجهة صاحبة الوثيقة أو رقمياً برقم الوثيقة أو بأكثر من مدخل معاً كمدخل تكاملية.

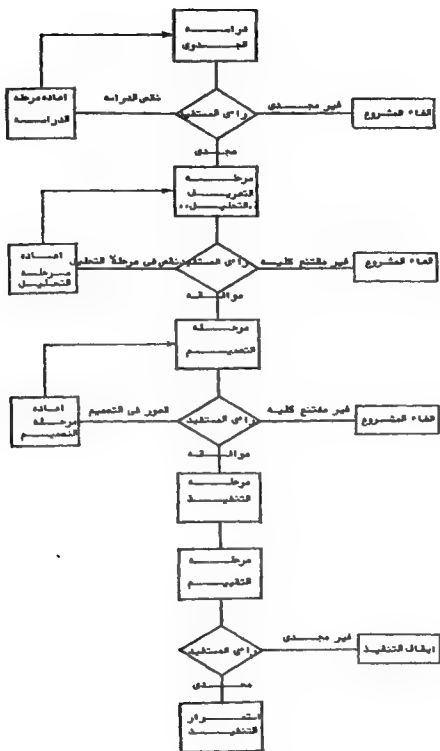
- كما ان وجود مثل هذه القاعدة يتيح الحصول على احصاءات مقارنة.
- ١٠ — تحقيق أعلى كفاءة ممكنة في استخدام العمالة : حيث أن النظام الفيلمي بعد استقراره والوصول إلى حالة العمل الدوري Steady state يحتاج إلى عمالة أقل من النظام الورقي.
- ١١ — تحقيق مركزية ولا مركزية الحفظ : لسهولة توزيع نسخ مصغرة من الوثائق بتكلفة أقل.

٤ — ٣. مراحل التحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية :

تمر عملية التحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات الفيلمية بعدة مراحل أساسية يعتبر نجاح كل مرحلة منها وانجازها بدقة خطوة جادة على طريقة اتمام عملية التحول الكامل إلى النظم المقترحة بسلاسة ويسر وبدون ظهور أي مشاكل تعوق الاستفادة القصوى من أهداف النظم المقترحة ويمكن تحديد عملية التحول بخمس مراحل أساسية هي :

- ١ — مرحلة دراسة الجدوى الاقتصادية Feasibility Phase .
- ٢ — مرحلة التعريف بالنظام الحالي والمستحدث Definition Phase .
- ٣ — مرحلة تصميم النظام الجديد Design Phase .
- ٤ — مرحلة تنفيذ النظام الجديد Implementation Phase .
- ٥ — مرحلة تقييم النظام الجديد Evaluation Phase .

وستتناول بالشرح أهمية كل مرحلة من هذه المراحل ومدى ارتباطها بالمرحلة التالية أو السابقة ، وكيف أن كل هذه المراحل الخمس تمثل تدرج عملية التحول من الشكل الورقي للحفظ إلى الشكل الميكروفيلمي (شكل ٧٤) .



شكل (٧٤)

العلاقة بين المراحل الخمس في حياة النظام

١٣-٤ مرحلة دراسة الجدوى الاقتصادية Feasibility Phase

تهدف هذه المرحلة إلى الوصول إلى أنسب الطرق الممكنة لتحقيق أهداف النظام المقترح ألا وهو استخدام المصغرات الفيلمية كوسائط لحفظ وثائق ومستندات المنشأة، وحتى يمكن اختيار أنسب هذه الطرق يجب دراسة التكلفة والعائد لكل طريقة مقترحة لتحقيق هذا الهدف ومن ثم يتم اختيار الطريقة التي تحقق أقصى عائد وبأقل تكلفة ممكنة. وتوثق أنشطة ونتائج هذه المرحلة في تقرير يوضح أنسب هذه الطرق ولماذا نعتبر طريقة ما هي المناسبة ؟

وتشمل مرحلة دراسة الجدوى مجموعة من الأنشطة الرئيسية تتمثل في النقاط الآتية :

- أ — تحديد الخواص والصفات الرئيسية للنظام المقترح .
- ب — تحديد المتطلبات الرئيسية لمخرجات هذا النظام .
- ج — دراسة الهيكل التنظيمي للمنشأة مع توضيح الإدارات والأقسام التي تتعامل مع النظام وتوزيعها الجغرافي بالنسبة لبعضها البعض .
- د — تحديد تقريبي كماً ونوعاً للوثائق والمستندات التي تتعامل مع النظام .
- هـ — تحديد الوسائل والطرق الممكنة التي تحقق أهداف النظام .
- و — دراسة تقريبية لتكلفة تنفيذ النظام باستخدام كل طريقة من تلك السابق اقترحها .
- ز — دراسة تقريبية للعائد من تطبيق النظام باستخدام الطرق السابقة .
- ح — تحديد مدى توافق متطلبات النظام مع أهداف المنشأة .
- ط — توثيق كل هذه الأنشطة السابقة في تقرير يوضح كل تفاصيل هذه المرحلة .

وبما سبق يتضح أن الجزء الأساسي من مرحلة دراسة الجدوى ينصب على عملية تحليل التكلفة والعائد من النظام فهذه العملية هي معلومة أساسية يجب ابرازها بوضوح للإدارة العليا باسلوب يتسم بالصدق في البيانات والموضوعية في

التحليل والبساطة في العرض.

وتنحصر عملية تحليل التكلفة والعائد في ٣ عناصر رئيسية هي

١ — التكلفة Costs .

٢ — العائد Benefits .

٣ — عائد استثمار رأس المال Return on Investment .

ونوضح كل من هذه العناصر بالتفصيل :

١ — التكلفة : Cost

يمكن تحليل عناصر التكلفة إلى العناصر الفرعية الآتية :

- تكلفة العمالة القائمة على تنفيذ النظام .
- وتشمل رواتب القائمين بتنفيذ النظام من عمالة مباشرة أو غير مباشرة
- بالإضافة إلى تكلفة مراحل دراسة الجدوى .
- تكلفة تدريب وتهيئة مستخدمي النظام .
- تكلفة المعدات والحامات .
- تكلفة تجهيز مكان العمل واعداد أي مساحات اضافية يتطلبها النظام .
- تكاليف غير منظورة وتقدر بنسبة معينة من اجمالي التكاليف السابقة .

٢ — العائد Benefits

ويمكن تحليل عناصر هذا البند إلى الآتي :—

أ — وفورات مباشرة Direct Savings

وتنتج عن تخفيض مباشر في مساحات الحفظ أو معدات الحفظ أو ظروف التخزين أو العمالة القائمة على تنفيذ النظم الحالية .

ب — وفورات غير مباشرة ولملموسة In-Direct Savings

تنتج عن تخفيض في وقت استرجاع المعلومات أو الوثائق أو عن دقة عملية الاسترجاع وسهولة الحصول على الوثائق أو المعلومات بالسرعة المطلوبة وبالجهد المناسب وبالقدر المناسب .

ج — وفورات غير مباشرة وغير ملموسة
وتتمثل في عائد ترشيد القرار أو تلافي اتخاذ قرار خاطئ في غياب المعلومة
الدقيقة اما لصعوبة الحصول عليها أو نتيجة للحصول على هذه المعلومة
بعد فوات الأوان أي بعد اتخاذ القرار .

٣ — عائد استثمار رأس المال Return on Investment

والمقصود هنا هو عائد استثمار رأس المال في الفترة الزمنية من بدء تنفيذ النظام
واسترداد كافة التكاليف في صورة وفورات مباشرة أو غير مباشرة .

٤ — ٣ — ٢ مرحلة التعريف بالنظام الحالي والمستحدث Definition Phase

تهدف هذه المرحلة إلى الحصول على تعريف للنظام المزمع تنفيذه وعلى
العكس من مرحلة دراسة الجدوى تكون مرحلة التعريف ، فمرحلة دراسة الجدوى
تتميز بالنظرة العامة أما مرحلة التعريف فانها تهتم بالنظرة التحليلية التفصيلية لكل
من النظام الحالي والنظام المستحدث (الجديد) .
وتتصدر الأنشطة الرئيسية لهذه المرحلة في الآتي :

٤ — ٣ — ٢ — ١ تحديد الأهداف الفعلية للنظام القائم :

ويتم تحديد هذه الأهداف على عدة مستويات فمثلا يتم تحديد أهداف النظام
بالنسبة لمستوى الادارة التنفيذية في المنشأة ثم على مستوى الادارة الوسطى ثم
على مستوى الادارة العليا أو متخذي القرار ثم تحليل هذه الأهداف وتجميعها
بشكل يقودنا إلى تحديد الأهداف الفعلية للنظام القائم .

٤ — ٣ — ٢ — ٢ دراسة تفصيلية للنظام القائم :

ويركز هذا النشاط على دراسة ٣ نقاط رئيسية هي :

أ — دراسة مجتمع الوثائق Document Community .

ب — دراسة مجتمع المستخدمين Users Community

ج — دراسة البنية الأساسية لنظام الحفظ System Infra structure

أ - دراسة مجتمع الوثائق:

تهدف هذه الدراسة إلى استعراض مجتمع الوثائق في المنشأة بشكل عام مع التركيز على مجموعة من المحاور هي:

١ - نوعية المعلومات التي تحتويها هذه الوثائق

وفي هذا المجال تهتم الدراسة بتحليل طبيعة المعلومات التي تشتملها الوثائق فعلى سبيل المثال نجد في أي منشأة صناعية أن نوعية المعلومات يمكن حصرها إلى:

— معلومات تقنية وتهتم أساساً بالمنتج الرئيسي لهذه المنشأة وطرق وأساليب تشغيل وإنتاج هذا المنتج وكذا أساليب التحكم في جودته.

— معلومات فنية: وتهتم أساساً بالمعدات المستخدمة في المنشأة بدءاً من وثائق التركيب والتشغيل والصيانة إلى ما تحتويه هذه الوثائق من كتالوجات فنية وأدلة تشغيل.

— معلومات إدارية: وتهتم أساساً بالشكل التنظيمي لهذه المنشأة ومستويات الإدارة المختلفة وقراراتها ثم معلومات عن العاملين بمستوياتهم وأنشطتهم المتنوعة من تعيينات وترقيات وإجازات ورواتب وعلاوات.

— معلومات تجارية واقتصادية ومالية للمنشأة وتعلق بشراء الخامات ومبيعات المنتجات والتعاقدات المختلفة ثم الميزانية السنوية للمنشأة.

— معلومات قانونية: وتعلق بالوضع القانوني للمنشأة وإنشائها والعقد الخاص بها.

ثم تدرج الدراسة في التحليل لتكون أكثر شمولاً وتفصيلاً لكل نوعية من نوعيات المعلومات.

هذا مثال لطبيعة المعلومات في المنشأة الصناعية ولكن إذا انتقلنا إلى مؤسسة حكومية نجد أن طبيعة المعلومات مختلفة وهكذا.

٢ - أنواع المستندات المستخدمة:

المقصود بها هو تحديد أنواع المستندات المستخدمة كأوعية للمعلومات كما ونوعاً وحجماً وحالة مادية، فمن أهداف دراسة مجتمع الوثائق هو الوصول إلى تصور كامل لنوعيات الوثائق المستخدمة.

وهنا يجب على محلل النظم أن يهتم بالتعرف على هذا المجتمع من عدة زوايا مختلفة، فعلى صعيد الحصر النوعي يجب أن يتم التعرف على الأنواع المختلفة للوثائق من مراسلات أو خرائط هندسية أو كاتالوجات للمعدات أو محاضر اجتماعات للإدارة العليا أو قرارات إدارية أو مالية وغيرها من النوعيات المختلفة.

وفي هذا المجال يجب أن يقوم محلل النظم بدراسة الدورة المستندية لكل نوعية والوصول إلى تصور كامل لخريطة تدفق الوثائق في المنشأة Paper Flow Chart.

وعلى صعيد الحصر الكمي يجب أن تشمل الدراسة على الأعداد الموجودة من الوثائق لكل نوعية من السابق ذكرها.

كما يجب أن يشمل الحصر على معدلات الزيادة السنوية المتوقعة لكل نوعية. أما بالنسبة للمقاسات والأحجام المستخدمة لهذه الوثائق فيجب أن يتم تحديد المقاسات الأكثر استخداماً لوثائق المنشأة ونسبتها بالإضافة إلى نوعيات الأوراق المستخدمة وألوانها.

كما يجب أن تهتم الدراسة أيضاً بالحالة المادية للوثائق وخصوصاً للمنشآت القديمة والتي تحتوي على وثائق تاريخية أو ذات أعمار طويلة نسبياً لأن الحالة المادية للوثائق تحدد مدى الحاجة إلى عمليات ترميم للوثائق وكذا مدى الحاجة إلى مواد خاصة لاستخدامها في عمليات الترميم، كما أن هناك بعض نوعيات من الوثائق تحتاج إلى مهارات وقدرات خاصة لإجراء عمليات الترميم المطلوبة قبل تسجيلها على المصغرات الفيلمية.

٣ - طبيعة ومعدلات التحديث :

بعد دراسة نوعية المعلومات ونوعية الوثائق المستخدمة تنتقل إلى دراسة طبيعة ومعدلات التحديث للمعلومات والوثائق في المنشأة، وفي هذا المجال يهتم محلل النظم بدراسة أسلوب تحديث المعلومات وهل يتم التحديث بتغيير معلومة موجودة فعلاً أم بإضافة معلومة جديدة مع الاحتفاظ بالمعلومة القديمة وكذا بالنسبة للمستندات هل يحدث التعديل بإضافة مستند أم بحذف مستند موجود أم بكليهما معاً كما يجب أن يهتم المحلل كذلك بمعدلات هذا التحديث ومدى دورته .

٤ - أسلوب حفظ الوثائق :

تتم الدراسة هنا بطريقة وأسلوب المنشأة في حفظ مستنداتها وملفاتها وأسلوب تصنيف هذه الوثائق والملفات ودراسة المحاور الرئيسية التي تحكم هذا التصنيف، فيتم تحديد هل تحفظ المستندات على أساس زمني فقط أم على أساس موضوعي أم جغرافي حسب الجهات التي يتم التعامل معها وطرق بناء هذه الأدلة . كما تتم الدراسة أيضاً بأدلة الترميز والتكويد المستخدمة في هذا المجال سواء للموضوعات أو للجهات التي يتم التعامل معها وطرق بناء هذه الأدلة .

٥ - تقييم دور كل نوعية من الوثائق

يتم محلل النظم عند دراسة هذه النقطة بتحديد القيمة الفعلية للدور كل نوعية من المستندات في نظام المعلومات بالمنشأة وعادة يمكن حصر هذا الدور في الآتي :

- مستندات لها حجية قانونية .
- مستندات لها حجية قانونية ومصدر للمعلومات .
- مستندات ليست لها حجية قانونية ولكنها مصدر للمعلومات .
- مستندات ليست لها حجية قانونية وليست مصدراً للمعلومات في نظام المعلومات بالمنشأة .

كما يجب أن يتدارس المحلل كذلك العمر المفيد والعمر القانوني لكل نوعية من أنواع المستندات في المنشأة. وعادة تسجل نتائج هذه الدراسة على شكل جداول مقارنة ويجب أخذ رأي القانونيين في المنشأة في نتائج هذه الدراسة.

ب - دراسة مجتمع المستفيدين:

تهدف هذه الدراسة إلى استعراض مجتمع المستفيدين للتعرف على هذا المجتمع بنظرة شاملة تحليلية.

ويجب أن تحيب الدراسة على مجموعة التساؤلات الآتية:

١ - من هم المستفيدون من الوثائق؟

وتشمل الاجابة تعريف لكل نوعية من المستفيدين، وتوزيعهم في الهيكل التنظيمي في المنشأة عبر الادارات والأقسام المختلفة ودور كل منهم في نظام المعلومات فمن منهم مُنشأ للوثيقة؟ ومن منهم مستخدم فقط؟ ومن منهم مسترجع للبيانات والمعلومات؟

٢ - كيف يتم استرجاع الوثيقة؟

بمعنى آخر ما هي البيانات الرئيسية التي تُعرف الوثيقة وعن طريقها يتم استرجاع هذه الوثيقة ؟ هل تسترجع الوثيقة بدلالة موضوعها فقط؟ أم تسترجع بدلالة تاريخ الوثيقة ورقمها؟ أم بدلالة الجهة المنشئة للوثيقة؟ أم بأكثر من عنصر معاً؟

٣ - ما هي معدلات الاسترجاع لكل نوعية من الوثائق؟

وتتم الدراسة هنا بتحديد معدلات الاسترجاع لكل نوعية من الوثائق ومتوسط الاسترجاع يوميا أو اسبوعيا أو شهرياً. وكذا تحديد أنواع الوثائق الشائعة الاستخدام حتى يتم معالجة هذه النوعية بأسلوب يساعد على سهولة الاسترجاع والاستخدام.

٤ — ما هي وحدة استرجاع المعلومات ؟

والمقصود هنا تحديد الوحدة الصغرى للاسترجاع، هل يسترجع بيان واحد One record أم تسترجع وثيقة واحدة أو مجموعة من الوثائق لموضوع محدد، أم يتم استرجاع ملف بالكامل وتكمن أهمية تحديد وحدة الاسترجاع في النظام القائم لتحديد مستوى المعالجة الفنية للوثائق في النظام الجديد ومدى عمق التحليل المطلوب في هذا النظام.

٥ — أسباب استرجاع الوثائق :

هل يتم استرجاع الوثيقة للحصول على بيان أم للإطلاع على الوثيقة نفسها؟ أم للحصول على نسخة ورقية للتداول في المنشأة أو خارجها؟

ج — دراسة البنية الأساسية لنظام الحفظ :

وعند دراسة هذه النقطة فإن المحلل يهتم بالآلام بمجموعة من العوامل هي :

— الحيز المتاح لتخزين الوثائق والملفات في المنشأة وهل يعتبر هذا الحيز كافياً لكم الوثائق الموجود حالياً؟ وهل يعتبر هذا الحيز كافياً لكم الوثائق مستقبلاً؟.

— امكانية التوسع مستقبلاً في هذا الحيز المتاح وهل تسمح الامكانيات المادية للمنشأة بالتوسع المكاني.

— معدات الحفظ المستخدمة حالياً ومدى ملاءمتها لمتطلبات الحفظ في النظام المستخدم حالياً.

— امكانية تحديث معدات الحفظ الحالية أو زيادتها والتكلفة المتوقعة للتحديث أو للزيادة ومدى توافر الامكانيات المادية لها.

— نظم التصنيف والفهرسة المستخدمة حالياً في المنشأة ومدى ملاءمتها لمتطلبات الحفظ والاسترجاع.

— مدى توافر عنصرى الأمان والأمن للوثائق في ظروف الحفظ الحالية.

— الكوادر البشرية القائمة على تنفيذ نظم الحفظ الحالية ومدى تقبلها لأي

نظم مستحدثة ورغبتها في التغيير إلى الأحسن والتدريب على النظم الجديدة.

٤ - ٣ - ٢ - ٣ تحديد المعوقات والمشاكل التي تواجه النظام الحالي :

من دراسة النقاط الثلاث السابقة يستطيع محلل النظم أن يحدد حجم المشكلة التي تواجه نظام الحفظ الحالي وهذه المشكلة تنعكس بشكل كامل على مجتمع المستفيدين فتحددهم عن الاستخدام الأمثل للوثائق والمعلومات المتاحة لديهم في المنشأة بشكل دقيق أو سريع أو محدد فلا يستطيع المستفيد الحصول على المعلومات المناسبة بكم مناسب وفي وقت مناسب وبجهود مناسبة وهنا تكمن المشكلة الفعلية للنظام الحالي ومن هنا ايضا يبدأ عمل مصمم النظام الجديد واضعاً نصب عينيه أن يحل المعادلة الصعبة وهي تقديم المعلومة المطلوبة بمحدد مناسب وبقدر مناسب وفي وقت مناسب.

٤ - ٣ - ٢ - ٤ تحديد متطلبات النظام الجديد :

تبدأ مرحلة تصميم النظام الجديد بدراسة تفصيلية دقيقة لمتطلبات هذا النظام وذلك من خلال مجموعة من الخطوات المنطقية يبدأها محلل النظام بسؤال هو : لماذا نحدد متطلبات النظام؟

والاجابة هي :

أ - الحصول على صورة متكاملة لهذا النظام المزمع تنفيذه .
ب - تحديد قدرة هذا النظام على أداء المطلوب منه ثم يبدأ المحلل بعد ذلك في توصيف هذه المتطلبات بشكل أكثر تحديداً بحيث تحقق في مجموعها أهداف هذا النظام الجديد وتوصف هذه المتطلبات بالشكل الآتي :

- ١ - المخرجات التي ينتجها النظام.
- ٢ - المدخلات التي يقبلها النظام.
- ٣ - العمليات التي يمر بها هذا النظام.
- ٤ - الموارد التي يستخدمها النظام.

٤ - ٣ - ٢ - ٥ اختبار تأثير النظام الجديد

يتم اختبار تأثير النظام الجديد على نظم العمل والقواعد المعمول بها في المنشأة: والمقصود بدراسة هذه النقطة هو الا تعيش مجموعة محلي ومصممي النظام في برج عاجي بعيداً عن النظم والقواعد المعمول بها في المنشأة قبل الاستطرداد في خطوات التصميم التفصيلي التالية.

٤ - ٣ - ٢ - ٦ تحديد مواصفات التصميم التفصيلي للنظام:

يبدأ المحلل في هذه المرحلة وبعد الانتهاء من التصور المبدئي للنظام في وضع مواصفات عامة لمرحلة التصميم التفصيلي للنظام. وتمثل هذه المرحلة آخر مراحل التحليل لتبدأ بعدها مرحلة التصميم الفعلي للنظام.

٤ - ٣ - ٢ - ٧ وضع خطة زمنية لمرحلتي التصميم والتنفيذ:

بعد انتهاء المراحل السابقة يكون محلل النظم في وضع يسمح له بحساب الموارد والزمن اللازمين لوضع تصور لمرحلتي التصميم والتنفيذ ومع ان تفاصيل الأنشطة قد لا تكون محددة بشكل دقيق في هذه المرحلة. إلا ان المحلل بما لديه من خبرة وباستخدام أساليب معينة للقياس مثل (خرائط تقدم العمل — خرائط التدفق) .. الخ ويستطيع المحلل أن يصل إلى تصور لخطة زمنية تعتبر أساساً للعمل في مرحلتي التصميم والتنفيذ.

٤ - ٣ - ٢ - ٨ اعداد تقرير تفصيلي بأنشطة المرحلة كلها:

يوثق المحلل نتائج عمله في هذه المرحلة باعداد تقرير تفصيلي يوضح فيه:

أ — ملخص بنتائج العمل.

ب — تفاصيل كل نشاط تم في هذه المرحلة.

ج — تصور للإدارة العليا يوضح صورة متكاملة عن النظام حتى هذه المرحلة.

من سرد الأنشطة السابقة نجد أن مرحلة التعريف تتطلب عملاً دؤوباً ومستمرًا في مجتمع المستفيدين. وهنا مكن الخطورة اذ ان أي نظام جديد في أي مجال

وخصوصاً ما هو متعلق بأنشطة تتعلق بالإدارة يُجابه دائماً بمقاومة من المتعاملين مع هذا النظام وتأخذ المقاومة أشكالاً كثيرة منها كتمان العديد من المعلومات حول النظام القائم ومشاكله الفعلية ومحاولة اظهار هذا النظام دائماً بصورة وردية وهنا يأتي دور المحلل الذي يجب أن يتحلى بالصبر وان يتحرى الدقة دائماً في كل ما يسمعه من معلومات ويعتمد على المعاشية أكثر من اعتياده على أساليب الاستبيان أو الأسئلة المباشرة، كما يجب أن تكون معاشيته للنظام لفترات طويلة تسمح له بتسجيل بيانات متعددة في كل الظروف، وحتى إذا ما اضطر إلى أسلوب الأسئلة أو الاستبيانات فيجب أن تكون شاملة وغير مباشرة وان تُطرح على كل مستويات المستفيدين.

٤ - ٣ - ٣ مرحلة تصميم النظام الجديد Design Phase

تعرف هذه المرحلة بانها مرحلة التحول من «ماذا» إلى «كيف» Proceeding from what to How ففي المراحل السابقة تم التعرف على النظام القائم وبالتالي تم تحديد أبعاد مشكلة تطبيق هذا النظام ثم تعرفنا على النظام الجديد كمتطلبات عامة ومواصفات للتصميم وحان الوقت للدخول في تفاصيل هذا النظام وهذه المرحلة هي ما نسميها بمرحلة التصميم التفصيلي للنظام وتبدأ هذه المرحلة من حيث انتهت المرحلة السابقة وهي تحديد متطلبات النظام الجديد.

٤ - ٣ - ١ متطلبات تصميم النظام الجديد:

- أ - أن يحقق النظام اتصالاً سريعاً ودقيقاً بين قاعدة البيانات الأساسية المستنبطة من الوثائق (سواء كانت بيانات وصفية أو موضوعية) وبين قاعدة الوثائق المتمثلة في الوسيط الميكروفيلمي المستخدم.
- ب - أن يتيح النظام الاستخدام المباشر من قبل مجموعة من المستفيدين في آن واحد.
- ج - أن يكون النظام مرناً قادراً على استيعاب ما يستجد من وثائق أو بيانات للمنشأة مستقبلاً.

- د — أن يكون النظام قادراً على التوسع مرحلياً بما يتمشى مع الموارد المالية أو البشرية للمنشأة.
- هـ — أن يكون النظام نابعاً من بيئة الوثائق والبيانات بمعنى أن يراعى:
- .. اللغة السائدة في الوثائق.
 - .. القوانين والنظم واللوائح المعمول بها في المنشأة وخصوصاً عند اتخاذ قرار بتغيير مسار انسياب الوثائق أو عند اتخاذ قرار بتحديد القيمة الفعلية لبعض الوثائق أو عند اتخاذ قرار بالتخلص من بعض الوثائق بعد ادخالها إلى النظام.
 - .. طبيعة ومواصفات المستفيدين من النظام وكذا المنشئين للوثائق.
- و — أن يضمن النظام التسلسل المحدد للمستندات.
- ز — أن يراعى النظام عند اختياره للوعاء المصغر المستخدم لتحقيق الآتي:
- .. سهولة الاستخدام.
 - .. سرعة الاسترجاع.
 - .. بساطة الاستدلال.
 - .. التكامل بين المستندات الورقية والوعاء الميكروفيلمي للملف الواحد خلال فترة زمنية طويلة.
- ح — أن يضمن النظام عند اختياره لنظم التحليل والتصنيف والفهرسة تحقيق:
- .. استرجاع الملف كوحدة متكاملة.
 - .. استرجاع مجموعة من الوثائق ذات موضوع واحد موزعة على أكثر من ملف.
 - .. استرجاع وثيقة محددة بين وثائق الملف.
 - .. استخدام أكثر من محور للاسترجاع.
 - .. إمكانية استخلاص مجموعة من البيانات الرئيسية تتيح الحصول على تقارير احصائية عند الحاجة.

٤ - ٣ - ٣ - ٢ الأنشطة الرئيسية لمرحلة التصميم التفصيلي : أ - تعريف مخرجات النظام :

تبدأ مجموعة التصميم عملها بتعريف دقيق ومتكامل لمخرجات النظام التي تتحدد أساساً في مخرجين هما :

١ - الأشكال الفيلمية المصغرة :

وهي وسائط مصغرة مسجل عليها الوثائق بشكل معين وبترتيب محدد بحيث يمكن استخدام هذه الوسائط بشكل مستقل، أي بمعنى أن المستفيد يستطيع استخدام فيلم مصغر أو بطاقة فيلمية أو أكثر للبحث عن موضوع متكامل خلال فترة زمنية محددة لذا يجب أن يتيح تصميم الوسائط المصغرة هذا النوع من الاستخدام وهو ما نطلق عليه الاستخدام المتخصص إلى جانب أن التصميم يجب أن يتيح أيضاً الاستخدام العام وهو الوصول إلى وثيقة محددة على وسيط معين وذلك من خلال فهراس الاسترجاع .

٢ - فهراس الاسترجاع :

تقوم مجموعة التصميم بوضع أسس بناء فهراس الاسترجاع والمعلومات المطلوب اظهارها في كل فهرس وترتيب هذه المعلومات في الفهرس وكذا منطقية البحث لكل فهرس من الفهارس المصممة .
ومن شكل وكمية المعلومات المطلوب اظهارها في فهراس الاسترجاع تتحدد شكل قاعدة البيانات المطلوب تسجيلها على الحاسب الآلي .

ب - تعريف مدخلات النظام :

تبدأ مجموعة التصميم عملها في هذه النقطة بتعريف نوعيات الوثائق الداخلة في النظام وتوقيت دخول كل نوعية منها إلى النظام والأسلوب الأمثل لمعالجة كل نوعية .

كما تحدد مجموعة التصميم النقاط المسئولة عن استلام الوثائق وتدقيقها والتماذج

المستخدم ٢
العمل المختلفة .
النماذج المرافقة للوثائق خلال مراحل

ج - تصميم نظم التحليل والتصنيف والفهرسة :

التي تحقق متطلبات الاسترجاع التي سبق تعريفها .

د - تصميم أدلة الترميز

هـ - تصميم بطاقة البيانات :

وهي النماذج التي يتم فيها تفريغ البيانات الأساسية المستبقة من الوثائق ، وهذه البيانات عبارة عن بيانات وصفية أو موضوعية تتعلق بالوثائق موضع التحليل وفي هذه البطاقة أيضا يتم تصنيف البيانات الوصفية وتكثيف الموضوعات التي تتناولها الوثائق .

وتعتبر هذه البطاقة هي الوسيط التي يقوم بنقل البيانات من الوثيقة إلى قاعدة البيانات في الحاسب الآلي .

و - تصميم نماذج التسجيل الفيلمي :

وهذه النماذج عبارة عن نوعيتين رئيسيتين :

— نماذج مساعدة لتسهيل عملية التسجيل الفيلمي .

— نماذج تكميلية تسجل مع المادة الأساسية على الفيلم المصغر كإداة

تنظيمية تسهل استخدام هذا الوسيط المصغر .

«وقد سبق التعرض بالشرح التفصيلي لهذه النماذج في الفصل الثالث» .

ز - تحديد مواصفات المعدات :

— معدات الانتاج الفيلمي .

— معدات الاسترجاع للوثائق من الاشكال المصغرة .

— معدات الحاسب الآلي المستخدم في بناء قاعدة البيانات واسترجاع هذه

البيانات .

ح - اختيار المعدات المناسبة لتنفيذ النظام :

ولاتمام هذا النشاط تقوم مجموعة التصميم بما يلي :

- ١ — اعداد كراسة مواصفات تفصيلية للمعدات المطلوبة.
- ٢ — تجهيز قوائم بالشركات المنتجة لهذه المعدات.
- ٣ — اعداد وثائق المناقصة.
- ٤ — اعداد أسس فنية للتقييم والمفاضلة بين المعدات.
- ٥ — الاشتراك مع الجهات الادارية في المنشأة في عملية اختيار المعدات بعد تقييم العروض المقدمة.
- ٦ — اتمام اجراءات التعاقد.
- ٧ — اعداد التصميمات التفصيلية لتجهيز مكان العمل والمكتبة الميكروفيلمية.
- ٨ — الاشراف على استلام وتركيب المعدات.
- ٩ — الاشراف على ضبط المعدات واختبارها واعدادها للتشغيل ولا يتم هذا النشاط إلا بعد الانتهاء من مرحلة التصميم والحصول على موافقة الادارة العليا للاستمرار في المشروع.

ط — تصميم مكان العمل:

بما يحقق أحسن انسياب وتدفق لخطوات العمل.

ي — تصميم دليل اجراءات لخطوات العمل:

تحدد في هذا الدليل:

- محطات العمل Work Stations.
- مدخلات ومخرجات كل محطة Inputs & Outputs.
- الخطوات التفصيلية للعمل في كل محطة Procedures.
- نقاط التدقيق والمراجعة في كل محطة Check & Control Points.
- المدة الزمنية لانجاز وحدة العمل في كل محطة Working Time.
- عدد المحطات المتأثرة في كل مرحلة No. of Stations.

وفي هذه الخطوة تستخدم مجموعة التصميم:

— خرائط التدفق Work Flow charts .

— تحميل الأفراد والمعدات Man- Machine Gant charts .

— دراسة الوقت والحركة Time & Motion study .

وذلك بهدف تحديد العدد الأمثل لمحطات التشغيل في كل مرحلة بما يحقق
اسهل انسياب ويمنع وجود اختناقات في خط الانتاج .

ك — تنفيذ النظام المقترح : على عينة ممثلة للوثائق يتم اختيارها من بين كل
النوعيات الداخلة في النظام ويتم تشغيلها في نفس ظروف العمل العادية .

ل — تحديد نقاط القوة والضعف : في تصميم النظام وفي خطوات العمل .

م — اعادة التصميم : أو تعديل خطوات العمل بما يحقق الاستفادة من نقاط
القوة وتلافي نقاط الضعف .

ن — وضع خطة زمنية مناسبة : لتنفيذ الكم المتراكم من الوثائق الداخلة في النظام
وكذا لتنفيذ ما يستجد من وثائق أولاً بأول .

س — توثيق مرحلة التصميم : في تقرير تفصيلي يحدد كل الأنشطة السابقة .

٤ — ٣ — ٤ مرحلة تنفيذ النظام الجديد Implementation Phase

تعتبر مرحلة تنفيذ النظام من أطول مراحل دورة حياة النظام System cycle
life وأشدها تعقيداً لأنها مرحلة العمل الفعلية في تحويل الكم المتراكم من وثائق
ومستندات المنشأة من صورتها الورقية إلى الشكل المصغر المطلوب الوصول إليه .

وتبدأ هذه المرحلة بتقديم تقرير مرحلة التصميم إلى الإدارة العليا لاعتماده
واعطاء اشارة البدء في التنفيذ الفعلي وتعتبر هذه الخطوة من مراحل عملية التنفيذ
واحدة من أصعب الخطوات المطلوب تجاوزها لأن متخذ القرار من مستويات
الإدارة العليا غالباً ما يكون بعيداً عن واقع ومشاكل الحفظ الورقي من ناحية وغير
ملماً بتكنولوجيا النظام الجديد من ناحية أخرى، لذا فان على مصممي النظام
مراعاة البساطة في عرض تقريرهم وتدعيمه بالتماذج والعينات كلما أمكن ذلك ،

وبالحصول على موافقة الإدارة العليا بالبدء في مرحلة التنفيذ تبدأ المهمة الكبرى
ألا وهي وضع النظام موضع التطبيق.

وعادة ما تعاني معظم المنشآت التي تتطلع إلى تنفيذ مثل هذه النظم من
نقص في الكوادر الفنية المتخصصة في هذا المجال سواء في أنشطة النظم
والأساليب أو في أنشطة المعدات وإنتاج المصغرات الفيلمية أو في استخدام النظام
بعد تنفيذه. لذلك فإن كثير من هذه المنشآت ما تلجأ إلى بيوت الخبرة
المتخصصة في هذا المجال للتغلب على ندرة الكوادر الفنية بها وعادة ما يكون هذا
هو الحل الأسهل لمرحلة التنفيذ، ولكننا هنا نستبعد هذا الحل ونسلك الطريق
الأطول والأصعب ألا وهو تكوين كوادر فنية متخصصة للقيام بمرحلة التدريب
وتبدأ هذه العملية باختيار مجموعة من الكوادر العاملة في مجال الوثائق في المنشأة
بشرط أن يكون لدى هذه المجموعة الحد الأدنى من القدرات والمهارات التي تمكنها
من استيعاب مجموعة من الدورات التدريبية تعقد لهم خصيصاً لتأهيلهم للقيام
بمرحلة التنفيذ.

٤ - ٣ - ٤ - ١ دور التدريب في مرحلة تنفيذ النظام:

يلعب التدريب دوراً رئيسياً في تأهيل الكوادر البشرية للقيام بمرحلة تنفيذ
النظام.

ويراعى عند وضع خطط التدريب مجموعة من الاعتبارات التالية:

- أ - أن يشمل التدريب كافة مستويات الكوادر التنفيذية كل في برنامج
منفصل يهدف إلى تأمين أداء دوره في مرحلة تنفيذ النظام.
- ب - أن يحقق التدريب امكانية انتقاء وتثبيت الكوادر الفنية القادرة على تنفيذ
كل أبعاد المرحلة وبالتالي استبعاد غير القادرين على الموازنة مع النظام في
بداية مرحلة التدريب.
- ج - أن يكتسب الحاضرون للدورات التدريبية المعارف النظرية إلى جانب
المهارات العملية.

- د — الموازنة بين عنصري التدريب العملي والنظري .
- هـ — الاستعانة بالمتخصصين في مجال التدريب .
- و — استخدام مساعدات التدريب بأنواعها المختلفة .
- ز — أن تتنوع خطط التدريب بحيث تشمل :
 - ١ — برامج للعاملين في مجال اعداد وتصنيف وفهرسة الوثائق .
 - ٢ — برامج للعاملين في انتاج المصغرات الفيلمية .
 - ٣ — برامج للعاملين في تجهيز ومراجعة البيانات .
 - ٤ — برامج للعاملين في استرجاع الوثائق والبيانات .
 - ٥ — برامج لأثناء المكتبة الميكروفيلمية (القائمين على حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية) .

٤ — ٣ — ٤ — ٢ الخطوات التنفيذية لمراحل العمل :

بعد الانتهاء من مرحلة التدريب يمكن البدء في الخطوات التنفيذية وذلك بتوزيع العاملين على محطات التشغيل المحددة سلفاً في تقرير مرحلة التصميم والتي يمكن ايجازها في المراحل الآتية :

أ — اعداد الوثائق :

- ١ — استلام النوعيات المحددة من الوثائق .
- ٢ — فرز الوثائق والبدء في دراستها .
- ٣ — تجهيز الوثائق تبعاً لنظام التصنيف المحدد .
- ٤ — اعداد بطاقات تحليل البيانات .
- ٥ — مراجعة المراحل السابقة .
- ٦ — ترتيب الوثائق تبعاً لاسلوب التسجيل الفيلمي .
- ٧ — اعداد الكادرات التكميلية وترتيبها مع المادة الأصلية .
- ٨ — مراجعة نهائية للخطوات السابقة .

ب — انتاج المصغرات الفيلمية :

- ١ — التسجيل الفيلمي على' الأوعية المختارة في مرحلة التصميم وحسب الأسلوب المحدد في دليل التشغيل .
- ٢ — المعالجة الكيميائية للأوعية المصغرة بعد التصوير .
- ٣ — فحص واختبار المنتج الميكروفيلمي .
- ٤ — اعداد الاشكال الميكروفيلمية المطلوب انتاجها (حوافظ — ميكروفيش .. الخ) .
- ٥ —مراجعة المنتج النهائي .
- ٦ — انتاج النسخ البديلة .

ج — معالجة البيانات وانتاج الفهارس :

- ١ — ادخال البيانات حسب البرامج المعدة على' الحاسب لبناء قاعدة البيانات .
- ٢ —مراجعة ادخال البيانات .
- ٣ —تصميم شاشات الاسترجاع والبرامج اللازمة لعمليات الاسترجاع وانتاج التقارير أو انتاج فهارس الاسترجاع اليدوي كمخرجات للحاسب .

د — حفظ وتخزين المصغرات الفيلمية :

- ١ — حفظ النسخ البديلة المعدة للاستخدام .
 - ٢ —تخزين النسخ الأصلية بعيداً عن التداول وفي ظروف التخزين المناسبة .
- ويجب أن تتم كل الخطوات حسب المواصفات القياسية وعلى' امتداد السابق تصميمها وحسب أدلة الاجراءات المعتمدة للتشغيل كما يجب أن تكون هناك متابعة مستمرة لخط الانتاج لضبط ومراقبة الانتاج كماً وكيفاً .
- ويجب أن يتم التأكد من مطابقة الانتاج الفعلي للخطة المحددة وتحديد نقاط الاختناق في خط الانتاج حتى' يمكن تعزيز محطات التشغيل ذات الانتاجية الضعيفة أو تعديل مسار العمل وبالتالي تعديل خطة الانتاج والتنفيذ .

٤ - ٣ - ٥ مرحلة تقييم النظام System evaluation

لا تنتهي المسؤولية الفعلية لمصمم النظام بانتهاء مرحلة التصميم أو حتى بابتداء مرحلة التنفيذ. فالكثير من المصممين يعتبرون أن عملهم قد انتهى بمجرد بدء عملية التنفيذ الفعلي، ويعدون أنفسهم للبدء في دراسة نظام آخر متجاهلين تماماً مرحلة هامة من مراحل العمل ألا وهي مرحلة تقييم النظام الذي تم تصميمه وبدء في تنفيذه.

وتبدأ مرحلة التقييم بعد بداية مرحلة التنفيذ الفعلي وبعد خروج دفعات متتالية من المنتج النهائي للنظام ووضعها موضع الاستخدام الفعلي من قبل المستخدمين الحقيقيين لهذا المنتج.

٤ - ٣ - ٥ - ١ أهداف عملية التقييم:

- أ - اختبار الكفاءة الحقيقية للنظام والتأكد من جدواه.
- ب - التأكد من تحقيق النظام لمتطلباته الفعلية.
- ج - تحديد حجم التعديل المطلوب ومناطق التعديل.
- د - تدريب مجموعة محلي ومصممي النظام حتى يستفيدوا من نقاط القوة ويتلافوا نقاط الضعف عند تصميم أي نظام آخر مستقبلاً.

٤ - ٣ - ٥ - ٢ الأنشطة موضع التقييم:

- أ - كفاءة ودقة مراحل التنفيذ.
- ب - كفاءة وملائمة مخرجات النظام لعمليات الاسترجاع.
- ج - درجة ثبات النظام.
- د - السرية والأمان التي يكفلها النظام للوثائق والبيانات المتداولة.
- هـ - مدى المأم العاملين بالنظام ودرجة قبولهم له.
- و - اقتصاديات النظام والعائد من استخدامه.
- ز - مدى استيعاب النظام لما يستجد من بيانات أو وثائق جديدة.
- ح - مدى قبول المستخدمين للنظام.

٤ — ٤ الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية:

أثبتت المصغرات الفيلمية فاعليتها كأداة مؤثرة من أدوات تكنولوجيا انغلوامات فالى جانب خصائصها المميزة كوسيط لحفظ الملوامات بدلاً من الوسائط التقليدية (الورق) أثبتت كفاءة في تقليل تكلفة حفظ الوثائق وفي تحسين معدلات الاسترجاع لها .

ومع ظهور التقنيات الحديثة في هذا المجال تغيرت النظرة إلى المصغرات الفيلمية من وسيط ساكن لحفظ وتخزين الملوامات إلى وسيط ديناميكي (متحرك) ، وخصوصاً إذا كانت هذه المصغرات الفيلمية جزء من نظام متكامل لمعالجة وحفظ وتخزين واسترجاع وتداول ونقل الملوامات .

وفي ظل هذه المتغيرات برز تساؤل هام وحيوي ألا وهو ما هي القيمة القانونية للمصغرات الفيلمية؟ أو على الأصح ما هي الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية؟

وقد تركت كلمتي حجية وقانونية ظلالاً من الشك والريبة في أذهان العاملين في مجال الملوامات وخصوصاً أولئك الذين يستخدمون المصغرات الفيلمية على نطاق واسع كوسائط لحفظ الوثائق والملوامات ، وبما زاد الشك والريبة ظهور العديد من المقالات وعقد الكثير من الندوات وطرح المزيد من التساؤلات حول هذا الموضوع ، وخصوصاً وأن كثيراً من الآراء التي تناولت هذه المشكلة كانت متضاربة أو متعارضة أو على الأقل غير محددة . فبينما تناول الكثيرون مزايا المصغرات الفيلمية وقيمتها ودورها كأداة تقنية حديثة من أدوات نظم وتكنولوجيا الملوامات إلا أن نفس هؤلاء المادحون قد وقفوا عاجزين أمام مصطلحات القانون والمحكمة والحجية وغيرها مما حدا بمستخدمي هذا الوسيط إلى طرح سؤال هام هو :

«إذا كان الميكروفيلم ليس له حجية قانونية فلماذا لم تقوم المنظمات الدولية العاملة في هذا المجال بوقف استخدام هذا الوسيط أو على الأقل بتوضيح مدى الحجية للمستخدمين وإفهامهم بوضوح وصراحة أن المصغرات الفيلمية ليس لها

أي حجية قانونية؟» .

وفي محاولة للإجابة على هذا السؤال فقد قامت الجمعية الأمريكية لمعالجة الصور والمعلومات

Association of Image and Information Mangment (AIIM)

وهي ما كانت تسمى من قبل (NMA) . National Miographic association

قامت هذه الجمعية بتسليط الضوء على بعض جوانب هذا الموضوع . وهذه المحاولة من الجمعية لم تتخذ شكل قرارات ولا حتى توصيات وإنما تعتبر خطوة على الطريق لتوضيح بعض الجوانب التي قد تخفى على البعض حول موضوع الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية .

وفي السطور القليلة القادمة نحاول أن نستطلع بعض النقاط الفنية التي جاءت في هذه الورقة والتي تحمل عنوان «المصغرات الفيلمية والقانون»

«Microfilm and the Law»

تعتبر ورقة العمل ان المصغرات الفيلمية وسيط لنقل المعلومات له من الحجية القانونية ما للوسائط الأخرى المستخدمة في نقل المعلومات من حجية وقوة قانونية . فليس من الانصاف وفي ظل التكنولوجيا المتقدمة في مجال المعلومات أن نجرد هذا من حجيته القانونية ونعطيها للوسائط الأخرى .

فمنذ حوالي ربع قرن كانت الجهة التي تستخدم المصغرات الفيلمية هي نفسها التي تقوم بتحويل وثائقها من صورتها الورقية إلى الصورة الفيلمية المصغرة أو على الأقل كانت عملية التحويل هذه تتم تحت اشراف الجهة صاحبة الوثائق . أما الآن فهناك العديد من الجهات ترد إليها المعلومات مباشرة على وسيط ميكروفيلمي وفي هذه الحالة تعتبر المصغرات الفيلمية بالنسبة لهذه الجهات عبارة عن أصل للمعلومات التي تحتويها ونذكر على سبيل المثال مخرجات الحاسب الآلي التي تُعرف باسم «COM» . وهذا يعني أن العديد من هذه الجهات تتعامل مع المعلومات أو البيانات للمرة الأولى من خلال المصغرات الفيلمية أي انها يجب أن

تعتبر أن هذه الوسائط الفيلمية المصغرة أصل للمعلومات أو البيانات الواردة فيها . وهذا يؤكد أنه ليس هناك فرق من ورود هذه المعلومات على مصغرات فيلمية أو على مخرجات ورقية من الحاسب أو حتى على شرائط أو اسطوانات ممغنطة . فالبيانات هنا واحدة والاختلاف فقط في شكل ومظهر الوعاء الحامل للبيانات وعلى هذا فليس هناك ما يدعو إلى التشكيك في المعلومات لوجودها على وعاء فيلمي مصغر وبالتالي إذا كانت المخرجات الورقية تتمتع بالقوة والحجة القانونية لمجرد أنها مُدَيِّلَةٌ بالاختتام أو التوقيعات فإن المصغرات الفيلمية أيضا يمكن أن تعتمد من الجهة التي أصدرتها بتوقيعات أو اختتام لاعتمادها وإضافة الشرعية القانونية عليها .

ومن الجدير بالذكر هنا ان المصغرات الفيلمية لا تُستخدم بشكلها المصغر كوثائق قانونية أمام المحاكم إنما الشكل الذي يُستخدم هو الصورة المطبوعة المكبرة والمستخرجة من المصغرات الفيلمية وهذه الصورة الورقية يمكن تذييلها بالتوقيعات والاختتام المطلوبة .

ومن هنا يتضح أن العبرة ليست بالشكل أو بالوعاء الذي يحمل المعلومة وإنما الحجة هنا بالمعلومات والبيانات نفسها .

ونود أن نشير هنا إلى حادثة طريفة وقعت في إحدى مدن الولايات المتحدة الأمريكية وهي أن أحد دافعي الضرائب الأمريكيين أراد أن يُعبر عن احتجاجه على قيمة الضرائب المستحقة عليه فكتب شيكا بالمبلغ المطلوب منه على ظهر قميصه ووقعه وقدمه إلى مصلحة الضرائب التي رفضت قبول مثل هذا الشيك ووصل الأمر إلى القضاء الذي حكم بقبول الشيك المحرر على ظهر التمييز انطلاقاً من أن العبرة ليست في شكل الوعاء إنما فيما يحتويه من معلومات .

كما أن الكثير منا يشاهدون الجوائز التي تُوزع في البطولات الرياضية وبعض هذه الجوائز تكون مادية ففاز الفائز يتسلم شيكاً مُحرراً على بوستر ملون طوله حوالي متر أو أكثر ويُعتدُّ بهذا الشيك ويتم صرفه كأني شيك آخر . هذا ما جاء بورقة الجمعية الأمريكية .

ونحن بهذا التوضيح لا نلزم طبعاً الجهات القانونية بقبول الوسائط المصغرة كوثائق لها حجية قانونية ولكننا ندعو إلى التعامل مع هذه الوسائط بنفس الأسلوب الذي يتم التعامل به مع صورة الوثائق «Photocopy» فإذا لم يوجد أصل لهذه الصورة فإن المحكمة تأخذ بها ما لم يتطرق شك المحكمة إلى ما ورد فيها من معلومات .

ونستشهد هنا بقانون الاثبات في المواد المدنية والتجارية الكويتي وهو القانون ٣٩ لسنة ١٩٨٠ الصادر في ٤ يونيو ١٩٨٠ والمنشور في الجريدة الرسمية العدد ١٣٠٧ من السنة السادسة والعشرين والذي نضع أمام القارئ مواد ٨ ، ٩ ، ١٠ ، ١١ ، ١٢ المتعلقة بهذا المجال .

مادة ٨ :

الأوراق الرسمية هي التي يثبت فيها موظف عام أو شخص مكلف بخدمة عامة ما تم على يديه أو تلقاه من ذوي الشأن وذلك طبقاً للاوضاع القانونية وفي حدود سلطته واختصاصه . فإذا لم تكسب هذه الأوراق صفة رسمية فلا يكون لها الا قيمة الأوراق العرفية متى كان ذوو الشأن قد وقعوها بامضاءاتهم أو باختامهم أو ببصمات أصابعهم .

مادة ٩ :

الورقة الرسمية حجة على الكافة بما دُون فيها من أمور قام بها محررها في حدود مهمته أو وقعت من ذوي الشأن في حضوره ما لم يتبين تزويرها بالطرق المقررة قانوناً .

مادة ١٠ :

إذا كان أصل الورقة الرسمية موجوداً فإن صورتها الرسمية خطية كانت أو فوتوغرافية تكون حجة بالقدر الذي تكون فيه مطابقة للأصل .
وتعتبر الصورة مطابقة للأصل ، فإذا نازع في ذلك أحد ذوي الشأن وجب مراجعة الصورة على الأصل .

مادة ١١ :

إذا لم يوجد أصل الورقة الرسمية كانت الصورة حجة في الحدود التالية:
أ - تكون للصورة الرسمية الأصلية تنفيذية كانت أو غير تنفيذية حجة الأصل متى كان مظهرها الخارجي لا يسمح بالشك في مطابقتها للأصل.

ب - ويكفون للصورة الرسمية المأخوذة من الصور الأصلية الحجة ذاتها، ولكن يجوز في هذه الحالة لكل من ذوي الشأن أن يطلب مراجعتها على الصور الأصلية التي أخذت منها.

ج - أما ما يؤخذ من صور رسمية للصور المأخوذة من الصور الأصلية فلا يُعتد بها إلا لجرد الاستئناس.

مادة ١٢ :

يكون للقاضي تقدير حجية ما يرد من بيانات في الشهادات والمستخرجات المنقولة عن الأوراق الرسمية.

وفي محاولة لتطبيق مواد القانون على المصغرات الفيلمية نجد أن الصورة الرسمية «الأولى» هي تلك المصغرات الفيلمية الأصلية الفضية Master ذات العمر والجودة الارشيفية Archival Quality.

فإذا توفرت أصول الوثائق فإن للمصغر الفيلمي الرئيسي Master نفس الحجية القانونية للوثائق الأصلية أما إذا لم يتوفر الأصل فيكون هذا الـ Master له حجية قانونية بدرجة أدنى ويستمد قوته من توقيع من انتجوه أو من صوره وهذا ما لم يتطرق شك القاضي إليه. وبالتالي فإن النسخ المستخرجة من هذا الـ Master — مثل نسخ الديازو أو الحويفية أو الموجبة أو السالبة الثانية — تتمتع بنفس درجة حجية الـ Master طالما موجود أما إذا كان هذا الـ Master غير موجود فلا يُعتد بهذه النسخ إلا لجرد الاستئناس وقد أكدت إدارة الفتوى والتشريع في دولة

الكويت هذا الرأي .

ونحن نميل إلى الأخذ بنصوص هذا القانون وتفسيراته لأنه يستند إلى المنطق ولا سيما ان هناك العديد من القوانين العربية والأجنبية تعضد هذا الرأي وتمشي معه .

وإذا تركنا الجانب القانوني وانتقلنا إلى الجانب العملي فلا بد من ذكر عدة حقائق قد تصبح مفيدة عند تقييم المصغرات الفيلمية وهي :

إن أي منشأة عندما تفكر في تحويل وثائقها من الشكل الورقي التقليدي إلى الشكل المصغر فإنها تفكر في ذلك لأنها واجهت مجموعة من المشاكل دعنا إلى بذل الجهد والوقت والمال لتنفيذ هذا المشروع ومن أبرز هذه المشاكل .

— ضيق الحيز اللازم للحفظ الورقي .

— الاستهلاك السريع للوثائق الورقية نتيجة تداولها .

— فقد بعض الوثائق نتيجة تداولها .

— عدم ثبات ترتيب وتنظيم الوثائق نتيجة سوء التداول والاستخدام .

هذا بجانب العديد من المشاكل الأخرى كالأمان والسرية وغيرها من المشاكل السابق ذكرها .

وعلى هذا فإذا افترضنا ان هذه المنشأة لديها ١٠٠,٠٠٠ وثيقة . السؤال الآن كم نسبة الوثائق ذات الحجية القانونية من اجمالي هذه الوثائق ١٠٪ أو ٢٠٪ أو حتى ٣٠٪، اذن هناك ٣٠,٠٠٠ وثيقة يجب الاحتفاظ بأصولها حتى مع وجود المصغرات الفيلمية، وبذلك نكون وفرنا حوالي ٧٠٪ من الحيز اللازم للحفظ من قبل، وحتى الوثائق ذات الحجية القانونية كم مرة يتم تداولها داخل المنشأة للاستعمال اليومي وكل مرة في المقابل نلجأ بهذه الوثائق إلى المحاكم .

لا شك ان عدد مرات اللجوء إلى القضاء قليل جداً ان لم يكن معدوماً، وعلى ذلك فانا نستطيع ترميم وترتيب هذه الوثائق مرة واحدة وحفظها وعدم استخدامها للتداول العام وقصر استخدامها فقط عند اللجوء للمحكمة وبذلك

نكون قد وفرنا ٧٠٪ من الحيز بالإضافة إلى حفظ الـ ٣٠٪ الباقية بطريقة منظمة ومرتبّة وبمبدأ عن التداول إلا عند اللجوء إلى القضاء.

وننتقل الآن إلى المقترحات العملية لاعداد المصغرات الفيلمية بحيث تخدم الهدف العام وهو انتاج مصغرات فيلمية قياسية يمكن الاعتماد بها حسب نصوص القوانين المعمول بها وبدون أن يتطرق الشك إلى جودتها وكفاءتها وفي هذا الصدد نسترشد بالدراسة التي قام بها المجلس الدولي للارشيف بالتعاون مع منظمة اليونسكو والتي وضعت بعض المقترحات لانتاج المصغرات الفيلمية ومنها:

أولاً: قواعد عامة يجب مراعاتها عند انتاج المصغرات الفيلمية

١ - يجب أن تكون الصورة المصغرة نسخة حقيقية من الأصل تعكس كل جوانبه بحيث تظهر فيها كل التعليقات والهوامش والالتقاءات أو التعديلات التي أجريت على الأصل بوضوح كاف بحيث يبدو للباحث وكأنه يقرأ الأصل.

٢ - يجب أن يكون هناك تنابع للموضوع الواحد على الوعاء المصغر المستخدم بحيث تكون صفحات الموضوع مرتبة بالتسلسل الموجود في الأصل بما تحتويه من رسومات أو أشكال أو اضافات.

٣ - يجب مراعاة تصوير الموضوع الواحد على وعاء واحد ما أمكن فيلم واحد أو بطاقة فيلمية واحدة.

٤ - يجب أن تكون التعليقات الفنية التي توضع بمعرفة الجهة المنتجة للمصغرات الفيلمية مسجلة على نماذج واضحة لها شكل معين يميزها عن المادة الأصلية بحيث يبدو هذا واضحاً للباحث.

ثانياً: اختيار مادة الفيلم المصغر: يجب اختيار أفضل مادة فيلمية مناسبة تعكس كل دقائق الأصل بكل تفاصيلها «اختيار الفيلم ذو الحجم المناسب من الحبيبات الفضية» وفي حالة وجود تفاصيل ملونة في الأصل يجب استعمال الميكروفيلم بقدر المستطاع.

الثالث: اختيار الشكل المصغر المناسب: عند اختيار الشكل المصغر فيلم أو بطاقة يجب اختيار الشكل المناسب الذي يحقق تكامل الموضوع فإذا كانت الموضوعات الأصلية عدد مستنداتها كبير يفضل استخدام الأفلام الملقوفة.

أما إذا كانت الموضوعات مسجلة على عدد أوراق محدود نسبياً يفضل تسجيلها على بطاقات فيلمية مصغرة (ميكروفيش) وفي حالة الرسومات الهندسية والخرائط الهندسية يفضل استخدام البطاقة ذات الفتحة.

رابعاً: التأكد من أن المصغرات الفيلمية صورة طبق الأصل:

١ - في بداية الشكل المصغر يجب تحديد الهيئة التي قامت بانتاج هذا المصغر ومكان وتاريخ انتاجه وكذا اسم وعنوان الجهة التي تحتفظ بالأصل.

٢ - يجب وضع الموصفات الدقيقة للأصل من اسم الهيئة المنتجة له ومواصفات السلسلة وعنوان الملف وتنوعية الأصل ومادة الأصل.

٣ - يجب أن يظهر قدر المستطاع على كل كادر رقم البكرة ورقم الكادر مسلسل «في حالة استخدام الأفلام الملقوفة».

٤ - يجب أن يسجل في نهاية الشكل المصغر اسم الهيئة التي قامت بشجهيز المستندات واسم المصور ومكان وتاريخ التسجيل الفيلمي.

٥ - في حالة استخدام الحواظ الفيلمية يجب أن تنتج الحواظ الفيلمية من نسخة فيلمية ثانية وليس من النسخة الأولى «الأصلية»، كما يجب الاحتفاظ بالنسخة الأولى كما صورت بدون تقطيع وتعبة لأنها من وجهة النظر القانونية هي الصورة الرسمية الأولى.

٦ - يجب استخدام النماذج القياسية المعتمدة عند حدوث خطأ في التسجيل أو عند تمزق الأصل أو عند عدم وضوح الأصل.

«النماذج مبنية في الفصل الثالث».

٧ - يجب تجنب عمل مونتاج في الأفلام الأصلية قدر المستطاع.

خامساً :مراجعة المصغرات الفيلمية :

- ١ — يجب التأكد من مطابقة الشكل المصغر للمواصفات الفنية القياسية .
- ٢ — إذا ثبت ان الشكل المصغر معيب فنياً يجب اعادته ويلغى الميكروفيلم المعيب .

سادساً : تسجيل المصغرات الفيلمية :

يجب تسجيل كل ميكروفيلم في سجل عبارة عن كتاب مكون من عدة صفحات مجلدة ومرقمة ويحفظ الكتاب مع الشخص الذي يقوم بانتاج المصغرات الفيلمية ويتم التصديق عليه واعتماده عن طريق الجهة المختصة في المنشأة ويجب أن يحتوي السجل على :

- رقم الشكل المصغر .
- عدد النسخ التي انتجت .
- نوعية هذه النسخ (سالبة — موجبة — ديازو..).
- البيانات المذكورة في البند رابعاً .
- ويتم اعتماد هذه البيانات يومياً .

سابعاً : اعتبارات خاصة : يجب أن تكون هناك لائحة قانونية تحدد هيئة أو أكثر تقوم بطريق الاحتراف باعداد المصغرات الفيلمية على أن تضمن الدولة مقدماً قبول هذه المصغرات كبدل للاصل طالما أن المصغرات قد تم انتاجها بمعرفة هذه الهيئة ولحساب أي جهات أخرى غير متخصصة في الدولة ، وبشرط تمتع المصغرات الفيلمية المنتجة بالمواصفات القياسية الدولية التي تجعلها صالحة للاستخدام .

ولكن هذا لا يمنع الاخرين من القيام بانتاج المصغرات الفيلمية لوثائقهم وهذه المصغرات مقبولة ومعول بها بدلاً من الأصل لسبب بسيط هو أن الجهة صاحبة الوثائق هي التي قامت بانتاج هذه المصغرات من وثائقها الأصلية وبذلك تستطيع اعتماد هذه المصغرات واطفاء الحجية عليها من خلال هذا الاعتماد .

وأخيراً ومع ذكر كل هذه الاعتبارات يجب أن نوضح أن ذكر هذه النماط لا يؤثر على حرية المحكمة في الأخذ بالمصغرات الفيلمية من عدمه طبقاً لقواعد الاثبات والتي نوجزها في الآتي :

١ — يستغنى عن تقديم الأصل ويقبل بدلاً منه المصغرات الفيلمية بحيث تكرر هذه المصغرات صورة رسمية أولى من الأصل مباشرة وأن تكون منتجاً بواسطة جهة مفرضة بهذا أو أنتجت بواسطة الجهة صاحبة الوثائق وروجعت وتم التصديق عليها واعتمادها من هذه الجهة .

٢ — قواعد الاثبات بالنسبة للمصغرات الفيلمية يجب أن تكون معنية بالطريقة الآتية :

أ — الاثبات المضاد يكون مقبولاً ضد الاثبات المقدم بواسطة المصغرات الفيلمية ومع ذلك فإن تقديم المصغرات الفيلمية حسب الشروط القانونية يساوي الاثبات بواسطة تقديم الأصل نفسه .

ب — الاثباتات المضادة ضد المصغرات الفيلمية كبديل للأصل تكون مقبولة أيضاً ضد الأصل نفسه ولهذا فإن الاعتراضات ضد الأصل يمكن أن تقدم ضد الميكروفيلم من ناحية الشكل فقط .

وأخيراً فإن موضوع الحجية القانونية للمصغرات الفيلمية مازال طويلاً ويحتاج إلى كثير من الجهة والعمل المشترك بين القانونيين وبين العاملين في مجال المصغرات الفيلمية لخلق أرضية مشتركة من المعرفة بينهم ، بمعنى أن يعيش القانونيون الجوانب الفنية لإنتاج المصغرات الفيلمية وأن يكتسب العاملون في مجال الميكروفيلم بعض الجوانب القانونية وذلك حتى نعمل على إيجاد حد أدنى من لغة مشتركة نستطيع أن تبدأ منها عمل مشترك وجاء للوصول إلى تعريفات محددة وواضحة لحل هذه المشكلة ، ولا سيما وأن التقنيات الحديثة تمدنا كل يوم بالجديد في هذا المجال من أقراص ضوئية ونقل صور عبر الأقمار الصناعية ومن خلال مسارات الفيديو وغيرها مما يستلزم المزيد من البحث الجاد لإيجاد مفاهيم واضحة للعاملين في هذا المجال .

المراجع العربية

- ١ — ألن كنت
ثورة المعلومات — استخدام الحاسبات الالكترونية
في اختزان المعلومات واسترجاعها. ترجمة حشمت
قاسم — شوقي سالم — مراجعة أحمد بلر. الطبعة
الثانية — الكويت — وكالة المطبوعات ١٩٧٩
- ٢ — صامولسون ك.ج
وآخرين
٣ — صلاح القاضي
المرجع في الميكروفيلم — مكتبة الانجلو — القاهرة
١٩٧٦
- ٤ — محمود الشجيع
التطور الفوتوغرافي وتكنولوجيا المصغرات الفيلمية
مؤسسة الأهرام التجارية — القاهرة — ١٩٨١
- ٥ — مركز التنظيم
والميكروفيلم
محاضرات في تكنولوجيا المصغرات الفيلمية
— اعداد أحمد الطويل/ ماجد خالد/ محمد
عبدالحالق القاهرة — ١٩٨٣



المراجع الأجنبية

- 1 - ASHBy, Peter., Microform Publishing
Butterworth, London. 1979
- 2 - Bingham, John. E
A hand book of system analysis.
A Halsted Press book, New York. 1978
- 3 - Canon,
Micrographics Technical Notes.
Canon Press - Tokyo - 1983.
- 4 - Cunha, George. Martin.
Conservation of Library Materials.
The Scarecrow Press, Metuchen, N.J. 1971
- 5 - Doyle, Lauren. B. .
Information Retrieval and Processing.
Melville Publishing Company. Los Angeles,
1975
- 6 - Fitzgerald, John. M.
Fundamentals of systems analysis.
John willy & Sons, Santa Barbara, 1979
- 7 - Gabriel, Micheal. R.
The microform revolution in Libraries.
JAL Press - Connecticut, 1980
- 8 - Kochen, Mangred
Principles of Information Retieval.
Melville Publishing - Los Angeles. 1974.
- 9 - Meadow, charles. T.
The analysis of Information systems
Melville Publishing, Los Angeles, 1973

- 10 - Saffady, William
Micrographics. Libraries Unlimited, Inc.
Colorado. 1985
- 11 - Swartzbrg, Susan. Gametson.
Conservation in the library
Green Wood Press, Connecticut, 1983
- 12 - NMA standards as listed in Appendix «A»



مباحث المودعيات القياسية والذولية في مجال المحفلات القياسية

اختصار الهيئات الدولية المتصلة بالمواصفات للمصغرات العلمية

ANSI	:	American National Standards Institute.
ASTM	:	American Society for Testing and Materials.
BSI	:	British Standards Institute.
CCITT	:	International Telegraph and Telephone Consultative Committee.
CGAB	:	Canadian General Standards Board.
CSA	:	Canadian Standards Association.
CECC	:	CENELEC Electronic Components Committee.
DIN	:	Deutsches Institut für Normung e.V.
ECMA	:	European Computer Manufacturers Association.
IEC	:	International Electrotechnical Commission.
ISO	:	International Organization for Standardization.
JIS	:	Japanese Industrial Standards.
SAA	:	Standards Association of Australia.
SASO	:	Saudi Arabian Standards Organization.



MICROGRAPHICS EQUIPMENT, SERVICES FORMS & ACCESSORIES

1. MICROGRAPHICS IN GENERAL

AFNO NF Z 43 - 005 - 84 MICROGRAPHIE - DEN SITES DES MICROFORMES - METHODE DE MESURAGE ET VALEURS (DEC).

AFNO Z 43 - 100 - 84 MICROGRAPHIE - VOCA- BULAIRE -INDEX GENERAL (NOV).

AFNO NF Z 43 - 101 - 83 MICROGRAPHIE - VOCABULAIRE -CHAPITRE 01 : NOTIONS GENERALES (NOV).

ANSI Z 39 - 26 - 81 ADVERTISING OF MICROPUBLICATIONS. 10p.

ANSI Z 39, 40 - 79 COMPILING U.S. MICROFORM PUBLISHING STATISTICS. 11p.

BSI BS 4657 - 70 DETERMINING THE RESOLUTION OBTAINED IN MICROCOPYING.

BSI BS 6054 PT 1-81 GLOSSARY OF TERMS FOR MICROGRAPHICS : PART 1: GERNERAL TERMS.

BSI BS 6054 PT 3-84 GLOSSARY OF TERMS FOR MICROGRAPHICS PART 3 : FILM PROCESSING.

BSI BS 6064 PT 2-83 GLOSSARY OF TERMS FOR MICROGRAPHICS PART 2: IMAGE POSITIONS AND METHODS OF RECORDING.

CGSB CAN 2-72. 10-M-78 MICROCOPYING - ISO TEST CHART NO. 2. 8p.

CGSB CAN 2-72. 11-79 MICROFILM AS DOCUMENTARY EVIDENCE. 17p.

CGSB 72-GP- 100P- 83 PROVISIONAL GLOSSARY OF MICROGRAPHIC TERMS. 343P.

DIN 19060 T 15 12.80 BEGRIFFE DER REPROGRAPHIE : TECHNISCHE BEGRIFFE DER QUALITATS - PRUFUNGIN DER MIK-

ROFILMTECHNIK.

ISO 445-75 MICROCOPYING - ISO NO. 1 MIRE - DESCRIPTION AND USE IN PHOTOGRAPHIC DOCUMENTARY REPRODUCTION FIRST EDITION. 5p.

ISO 6196 PT 1-80 MICROGRAPHICS - VOCABULARY - SECTION 01 : GENERAL TERMS FIRST EDITION. 17p.

ISO 6196 PT 3-83 MICROGRAPHICS - VOCABULARY - PART 03 : FILM PROCESSING FIRST EDITION. 17p.

JIS B 7187-83 METHOD OF MICROFILM COPYING.

JIS Z 6005-82 RESOLUTION TEST CHART FOR MICROFILMING - DESCRIPTION AND USE IN PHOTOGRAPHIC DOCUMENTARY REPRODUCTION.

SAA AS 2422-81 GLOSSARY OF MICROGRAPHICS TERMS.

SAA AS MP25-72 BASIC GUIDE TO MICROFILMING.

2. MICROFILMING / MICROCOPYING PROCEDURES & REQUIREMENTS

AFNO S 20-011 - 72 TRAITEMENT ET CONSERVATION DES MICROCOPIES GELATION ARGENTIQUES SUR FILM, DESTINEES A L'ARCHIVAGE (NOV).

AFNO NF Z 43 - 005-84 MICROGRAPHIE - DENSITES DES MICROFORMES - METHODE DE MESURAGE ET VALEURS (DEC).

AFNO NF Z 43 - 034 - 82 MICROGRAPHIE DES COUPURES DE PRESSE SUR MICROFILM DE 16 MM ET SUR MICROFICHE AS (DEC).

AFNO NF Z 43-051 81 MICROGRAPHIE EN NOIR ET BLANC DES DOCUMENTS SUR FILMS DE 35 MM. (JUN).

AFNO NF Z 43 -052- 82 MICROGRAPHIE DES DESSINS TECHNIQUES ET AUTRES DOCUMENTS DE BUREAU D'ETUDES SUR FILM DE 35 MM (OCT).

AFNO NF Z 43 - 060 - 79 MICROGRAPHIE EN NOIR ET BLANC
DES DOCUMENTS SUR FILM DE 16 MM. (MAI).

AFNO Z 43 - 061-80 MICROGRAPHIE - REALISATION DES
MICROFILMS DE 16 MM DESTINES A ETRE SUBSTITUES AUX
DOCUMENTS ORIGINAUX (FEV).

AFNO Z 43-100-84 MICROGRAPHIE - VOCABULAIRE - INDEX
GENERAL (NOV).

AFNO NF Z 43 -101-83 MICROGRAPHIE - VOCABULAIRE
-CHAPITRE 01 : NOTIONS GENERALES (NOV).

ANSI MS23 - 83 : OPERATIONAL PROCEDURES / INSPECTION
AND QUALITY CONTROL OF FIRST GENERATION, SILVER-
GELATIN MICROFILM OF DOCUMENTS, PRACTICE FOR. 51p.

ANSI MS 111 - 77 MICROFILMING NEWSPAPERS, RECM.
PRACTICE FOR. 18p.

BSI BS 4210 PT 1-77 35 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL
DRAWINGS PART 1 : OPERATING PROCEDURES.

BSI BS 4210 PT 2-77 35 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL
DRAWINGS PART 2 : PHOTOGRAPHIC REQUIREMENTS FOR
SILVER FILM.

BSI BS 4210 PT 3-77 35 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL
DRAWINGS PART 3 : UNITIZED MICROFILM CARRIERS.

BSI BS 4557-70 DETERMINING THE RESOLUTION OBTAINED
IN MICROCOPYING.

BSI BS 5444-77 RECOMMENDATIONS FOR PREPARATION OF
COPY FOR MICROCOPYING.

BSI BS 5513-77 35 MM MICROCOPYING OF NEWSPAPER CUT-
TINGS ON AS MICROFICHE.

BSI BS 5525-77 SPECIFICATION FOR 35 MM MICROCOPYING OF
MAPS AND PLANS.

BSI BS 5536- 78 PREPARATION OF TECHNICAL DRAWINGS
AND DIAGRAMS FOR MICROFILMING.

BSI BS 5847- 80 SPECIFICATION FOR 35 MM MICROCOPYING OF NEWSPAPERS FOR ARCHIVAL PURPOSES.

BSI BS 5313 - 82 35 MM MICROCOPYING OF SERIALS.

BSI BS 6342 - 83 SPECIFICATION FOR 105 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL DRAWINGS (SINGLE IMAGE AS SIZE).

CGSB CAN2 - 72. 7-M- 78 DRAFTING REQUIREMENTS FOR DRAWINGS TO BE MICROFILMED AMENDEMENT 1 MAR 1980. 15p

CASB CAN2 - 72. S.M.80 EXAMINATION AND PREPARATION OF DRAWINGS TO BE MICROFILMED. 20p.

CGSB CAN2 - 72. 9-M.81 OPERATING PROCEDURES FOR MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS 11p.

CGBS CAN2-72. 10M-78 MICROCOPYING - ISO TEST CHART NO. 2. 18p.

CGSB CAN2- 72. 12-M-SI MICROCOPYING OF TECHNICAL DRAWINGS - QUALITY CRITERIA AND CONTROL 10p.

DIN 19051 T3 BBL1 4.81 TESTVORLAGEN FUR DIE REPROGRAPHIE : DIN-TEST- ANORDNUNG (TESTTAFEL) ZUR PRUFUNG DER MIKROVERFILMUNG VON TECHNISCHEM ZEICHNUNGEN : GRAUFELDER ZUR PRAKTISCHEN ANWENDUNG.

DIN 19051 PT 3 SUPP 14.81 TESTS FOR REPROGRAPHIC USE : DIN-TEST ASSEMBLY (TEST TABLE) FOR TESTING THE MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS NEUTRAL DENSITY CARDS FOR USE IN PRACTICE.

DIN 19051 SH 3 SUPP-70 TEST FOR REPROGRAPHIC USE TEST ASSEMBLY (TEST TABLE) FOR TESTING THE MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS. NEUTRAL DENSITY PATTERNS FOR USE IN PRACTICE.

ISO 335 - 75 MICROCOPYING - ISO NO. 1 MIRE - DESCRIPTION AND USE IN PHOTOGRAPHIC DOCUMENTARY REPRODUCTION FIRST EDITION. 5p.

ISO 3272 PT 11-78 MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS AND OTHER DRAWING OFFICE DOCUMENTS - PART 11 : QUALITY CRITERIA AND CONTROL FIRST EDITION AMENDMENT 1 1980, 7p.

ISO 3272 PT 111-75 MICROCOPYING OF TECHNICAL DRAWINGS AND OTHER DRAWING OFFICE DOCUMENTS - PART 111 : UNITIZED 35 MM MICROFILM CARRIERS FIRST EDITION. 6p.

ISO 4087 - 79 MICROFILMING OF NEWSPAPERS ON 35 MM UNPERFORATED MICROFILM FOR ARCHIVAL PURPOSES FIRST EDITION. 10p.

ISO 6197 PT 1-80 MICROFILMING OF PRESS CUTTINGS - PART 1 : 16 MM SILVER- GELATIN TYPE ROLL MICROFILM FIRST EDITION. 4p.

ISO 5197 PT 2-85 MICROFILMING OF PRESS CUTTINGS - PART 2 : A6 SIZE MICROFICHE FIRST EDITION. 5p.

ISO 6428 - 82 TECHNICAL DRAWINGS REQUIREMENTS FOR MICROCOPYING FIRST EDITION. 5p.

JIS B 7187- 83 METHOD OF MICROFILM COPYING.

JIS Z 6003 - 81 OPERATING PROCEDURES FOR MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS ON 35 MM MICROFILM.

JIS Z 6008 - 82 RESOLUTION TEST CHART FOR MICROFILMING - DESCRIPTION AND USE IN PHOTOGRAPHIC DOCUMENTARY REPRODUCTION.

SAA AS 1203 - 72 MICROFILMING OF ENGINEERING DOCUMENTS (35 MM) AMDT 1 APRIL 1973 AMDT 2 MARCH 1979.

SAA AS MP 25 - 72 BASIC GUIDE TO MICROFILMING.

3. SERVICES

CGSB CAN 2 - 72. 19-M-85 CRITERIA FOR THE EVALUATION OF MICROGRAPHIC SERVICE BUREAUX. 8p.

4. MICROFORMS IN GENERAL

AFNO NF Z 43-009-85 METHODE DE CONTROLE DE LA QUALITE DES MICROFORMES COM (MAI).

AFNO NF Z 43 - 010-84 MICROGRAPHIE - CONTROLE DES APPAREILS D'EXPLOITATION DE MICROFORMES - DESCRIPTION ET UTILISATION DE LA MICROMIRE ISO N DEG. 1 (JANV).

AFNO Z 43-070 - 82 MICROFORMES EN COULEURS. (JUIN).

AFNO NF Z 43 - 102- 83 MICROGRAPHIE - VOCABULAIRE -CHAPITRE 02 : DISPOSITION DES IMAGES ET METHODES DE PRISE DE VUE (DEC).

AFNO NF Z 43 - 103 - 84 MICROGRAPHIE - VOCABULAIRE -CHAPITRE 03 : TRAITEMENT PHOTOGRAPHIQUE. (JANV).

AFNO Z 43 - 83 VOCABULAIRE DE LA MICROGRAPHE - CHAPITRE 08 : EXPLOITATION (AVRIL).

AFNO NF Z 43 - 120 - 78 MICROGRAPHIE - SYMBOLES GRAPHIQUES APPLICABLES A LA MICROGRAPHIE (DES SYMBOLES CONFORMES A LA NORME SONT EN VENTE SEPAREMENT) (JUIN).

AFNO NF Z 43 - 120 - 78 MICROGRAPHIE - SYMBOLES GRAPHIQUES APPLICABLES A LA MICROGRAPHIE (DES SYMBOLES CONFORMES A LA NORME SONT EN VENTE SEPAREMENT) (JUIN).

ANSI MS 19 - 78 IDENTIFICATION OF MICROFORMS, RECM. PRACTICE FOR. 10p.

ANSI Z 39. 26 - 81 ADVERTISING OF MICROPUBLICATIONS. 10p.

ANSI Z 39. 40 - 79 COMPILING U.S. MICROFORM PUBLISHING STATISTICS. 11p.

BSI BS 6498 - 84 PREPARATION OF MICROFILM AND OTHER MICROFORMS THAT MAY BE REQUIRED AS EVIDENCE.

ISO 8126 - 86 MICROGRAPHICS - DIAZO AND VESICULAR FILMS - VISUAL DENSITY - SPECIFICATIONS FIRST EDITION. 5p.

5. APERTURE CARDS: CAMERA/COPY/ IMAGE TABULATING CARDS: UNITIZED CARRIER

AFNO NF Z 43-084-84 MICROGRAPHIE CARTE A FENETRE DE TYPE MECANOGRAPHIQUE POUR MICROFILM DE 35 MM (JANV).

AFNO Z 43 - 085 - 83 MICROGRAPHIE - CARTE A FENETRE DE FORMAT A6 POUR MICROFILM DE 35 MM (DEC).

ANSI MS 9-73 MEASURING THICKNESS OF BUILDUP AREA ON UNITIZED MICROFILM CARRIERS (APERTURE CAMERA. COPY AND IMAGE CARDS) METHOD FOR (ANSI PH5. 12-1973) (R 1977). 12p.

ANSI MS 10-73 DETERMINING ADHESION OF PROTECTION SHEET TO APERTURE ADHESIVE OF UNITIZED MICROFILM CARRIER (APERTURE CARD), METHOD FOR (ANSI PH5. 14- 1973) (R 1977) 13p.

ANSI PH 5-8-72 UNITIZED MICROFILM CARRIERS (APERTURE. CAMERA, COPY, AND IMAGE CARDS). DIMENSIONS FOR (R 1978) : DOD ADOPTED. 14p.

BSI BS 4210 PT 3-77 35 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL DRAWINGS PART 3 : UNITIZED MICROFILM CARRIERS.

CGSB CAN 2 -72- 14-M-80 CARRIES, UNITIZED 35 MM MICROFILM (APERTURE CARDS) AMENDMENT 1 JUL 1980. 11p.

DIN 19053 TI 11.76 MIKROFILM - LOCHKARTE FUR FILM 35 MM. KAMERAKARTE, MONTAGEKART, KOPIERKARTE.

ISO 6343 - 81 MICROGRAPHICS - UNITIZED MICROFILM CARRIER (APERTURE CARD) - DETERMINATION OF ADHESION OF PROTECTION SHEET TO APERTURE ADHESIVE FIRST EDITION. 6p.

JIS Z 6005 - SI UNITIZED MICROFILM CARRIERS FOR 35 MM MICROFILM OF TECHNICAL DRAWINGS.

SAA AS 1717 - 75 UNITIZED MICROFILM CARRIERS (35 MM).

6. MICROFICHE

AFNO NF Z 43-030-75 MICROGRAPHIE - MICROFICHE TRANSPARENTE DE FORMAT A6. (AVRIL).,

AFNO NF Z 43 - 034 - 82 MICROGRAPHIE DES COUPURES DE PRESSE SUR MICROFILM DE 16 MM ET SUR MICROFICHE A 6 (DEC).

ANSI MS 5-75 MICROFICHE OF DOCUMENTS (ANSI PH5. 9 -1975). 18p.

ANSI Z39. 32 - 81 INFORMATION ON MICROFICHE HEADINGS. 14p.

BSI BS 4187 PT 1-81 MICROFICHE PART 1: 60 AND 98 FRAME FORMATS.

BSI BS 4187 PT 2-73 MICROFICHE : PART 2 : 98 FRAME FORMAT.

BSI BS 4187 PT 3-78 MICROFICHE PART 3 : FORMATS OF 208, 270, 325 AND 420 FRAMES (EXCEPT COM).

BSI BS 5955 - 60 AS - SIZE MICROFICHE FOR THE MOTOR INDUSTRY.

BSI BS 6321-82 AUTHORIZED SIGNATURE LISTS AND THEIR REPRESENTATION ON MICROFICHE IN BANK OPERATIONS.

BSI BS 6359 - 83 DIMENSIONS AND POSITION OF MICROFICHE HEADING COATING (COLOUR STRIPE).

BSI BS 6627 - 85 PRESENTATION OF HEADERS FOR MICROFICHE OF MONOGRAPHS AND SERIALS.

CGSB CAN2 - 72. 13- M- 80 MICROFICHE OF DOCUMENTS. 22p.

CGSB CAN 2- 72. 15-M-83 COMPUTER OUTPUT MICROFILM (COM). MICROFICHE. 25p.

ISO 2707 - 80 MICROGRAPHICS - TRANSPARENT A6 SIZE MICROFICHE OF UNIFORM DIVISION - IMAGE ARRANGEMENTS NO. 1 AND NO. 2 THIRD EDITION. 10p.

ISO 2708 - 80 MICROGRAPHICS - TRANSPARENT A6 SIZE MICROFICHE OF VARIABLE DIVISION - IMAGE ARRANGEMENTS A AND B THIRD EDITION. 11p.

ISO 5123 - 84 DOCUMENTATION - HEADERS FOR MICROFICHE OF MONOGRAPHS AND SERIALS FIRST EDITION. 8p.

ISO 5120-80 MICROGRAPHICS - COMPUTER OUTPUT MICROFICHE (COM) - MICROFICHE A 6 SECOND EDITION. 16p.

ISO 6196 PT 2-85 MICROFILMING OF PRESS CUTTINGS - PART 2 : A6 SIZE MICROFICHE FIRST EDITION. 5p.

ISO 6234 - 81 BANK OPERATIONS - AUTHORIZED SIGNATURE LISTS AND THEIR REPRESENTATION ON MICROFICHE FIRST EDITION. 9p.

JIS Z 6001 - 79 MICROFICHE OF SOURCE DOCUMENTS.

JIS Z 6002 - 79 HEADERS FOR MICROFICHE OF MONOGRAPHS AND SERIALS.

JIS Z 6007 - 82 COMPUTER OUTPUT MICROFICHE.

SAA AS 1998 - 77 A6 MICROFICHE FOR ENGINEERING AND OTHER DATA (EXCLUDING COMPUTER OUTPUT MICROFICHE).

SAA AS 2539 - 82 MICROGRAPHICS - ALPHANUMERIC COMPUTER OUTPUT MICROFILM (COM) - MICROFICHE A6.

7. MICROFILM; ROLL FILM

AFNO NF S 20-020- 79 PHOTOGRAPHIE - FILMS VIERGES (GELATION - ARGENTIQUES OU NON GELATION - ARGENTIQUES) EMPLOYES EN MICROGRAPHIE - DIMENSIONS DES FEUILLES ET DES ROULEAUX (NOV).

AFNO NF Z 43 - 034 - 82 MICROGRAPHIE DES COUPURES DE PRESSE SUR MICROFILM DE 16 MM ET SUR MICROFICHE A 6 (DEC).

AFNO NF Z 43 - 051 - 81 MICROGRAPHIE EN NOIR ET BLANC DES DOCUMENTS SUR FILMS DE 35 MM. (JUN).

AFNO NF Z 43 - 052 - 82 MICROGRAPHIE DES DESSINS TECHNIQUES ET AUTRES DOCUMENTS DE BUREAU D'ETUDES SUR FILM DE 35 MM (OCT).

AFMP NF Z 43 - 060 - 79 MICROGRAPHIE EN NOIR ET BLANC DES DOCUMENTS SUR FILM DE 16 MM. (MAY).

AFNO Z 43 - 061 - 80 MICROGRAPHIE - REALISATION DES MICROFILMS DE 16 MM DESTINES A ETRE SUBSTITUES AUX DOCUMENTS ORIGINAUX (FEV).

ANSI MS6-81 MICROFILM PACKAGE LABELING. 3p.

ANSI MS 14-78 16- AND 35 - MM MICROFILMS IN ROLL FORM, SPECS, FOR. 16p.

ANSI MS 23 & 83 OPERATIONAL PROCEDURES/ INSPECTION AND QUALITY CONTROL OF FIRST GENERATION, SILVER-GELATIN MICROFILM OF DOCUMENTS, PRACTICE FOR. 51p.

ANSI PH 1.51 - 83 PHOTOGRAPHY (FILM) - MICROGRAPHIC SHEET AND ROLL FILMS - DIMENSIONS. 15p.

ANSI PH 1.67 - 85 PHOTOGRAPHY (FILM) - PROCESSED VESICULAR FILM - SPECIFICATIONS FOR STABILITY. 23p.

ANSI PH2.44 & 85 PHOTOGRAPHY (SENSITOMETRY) - VESICULAR MICROFILMS - METHOD FOR DETERMINING SPEED AND AVERAGE GRADIENT. 15p.

BSI BS 1153 - 75 RECOMMENDATIONS FOR THE PROCESSING AND STORAGE OF SILVERGELATIN - TYPE MICROFILM.

BSI BS 1371- 73 35 MM AND 16 MM MICROFILMS, SPOOLS AND REELS.

BSI BS 4210 PT 2-77 35 MM MICROCOPYING OF TECHNICAL DRAWINGS PART 2 : PHOTOGRAPHIC REQUIREMENTS FOR SILVER FILM.

BSI BS 6498 - 84 PREPARATION OF MICROFILM AND OTHER MICROFORMS THAT MAY BE REQUIRED AS EVIDENCE.

BSI DD 27-73 QUALITY REQUIREMENTS FOR COMPUTER OUTPUT ON MICROFILM (COM).

CGSB CAN2 - 72. 11 - 79 MICROFILM AS DOCUMENTARY EVIDENCE. 17p.

CGSB CAN 2 - 72. 16 - M- 83 COMPUTER OUTPUT MICROFILM (COM) 16 MM ROLL. 17p.

ISO 1116 - 75 MICROCOPYING - 16 MM AND 35 MM MICROFILMS, SPOOLS AND REELS FIRST EDITION. 8p.

ISO 2803 - 74 PHOTOGRAPHY - SILVER - GELATIN TYPE MICRO - FILMS - PROCESSING AND STORAGE FOR ARCHIVAL PURPOSES FIRST EDITION. 6p.

ISO 6197 PT 1 - 80 MICROFILMING OF PRESS CUTTINGS - PART 1 : 16 MM SILVER - GELATIN TYPE ROLL MICROFILM FIRST EDITION. 4p.

ISO 6200 - 79 MICROGRAPHICS - DENSITY OF SILVER -GELATIN TYPE FILMS FIRST EDITION. 4p.

JIS B 7188 - 83 WINDING METHOD OF MICROFILM ON REEL.

JIS K 7541 - 84 DIMENSIONS FOR FILM IN SHEETS AND ROLLS FOR MICROGRAPHICS USES. 11p.

JIS Z 6003 - 79 DOCUMENT MARK (BLIP) RECORDED ON 16 MM MICROFILM.

JIS Z 6005 - 81 QUALITY REQUIREMENTS FOR PROCESSED 35 MM MICROFILM OF TECHNICAL DRAWINGS - SILVER GELATIN TYPE FILM.

JIS Z 6009 - 83 SILVER - GELATIN TYPE MICROFILMS - PROCESSING AND STORAGE.

SAA AS 2540 - 82 MICROGRAPHICS - ALPHANUMERIC COMPUTER OUTPUT MICROFILM (COM) UNPERFORATED 16 MM ROLL FILM.

ANSI MS2 - 78 FORMAT AND CODING FOR COMPUTER OUTPUT MICROFILM (WITHDRAWN). 34p.

ANSI MS23 - 81 PRACTICE FOR OPERATIONAL PROCEDURES/INSPECTION AND QUALITY CONTROL OF FIRST - GENERATION, SILVER - GELATIN MICROFILM OF DOCUMENTS (NMA MS 23 - 1981). 50p.

ANSI PH 1.51 - 79 MICROGRAPHIC SHEET AND ROLL FILMS, DIMENSIONS FOR. 14p. ***

ANSI PH 5.3 - 67 SPECIFICATION FOR 16 MM AND 35 MM SILVER - GELATIN MICROFILMS FOR REEL APPLICATIONS. 11p. ***

ANSI PH 5.4 - 70 PRACTICE FOR STORAGE OF PROCESSED SILVER - GELATIN MICROFILM (WITHDRAWN). 16p. ***

8. CARTRIDGED / MAGAZINES; REELS / SPOOLS

AFNO NF Z 43 - 081 - 83 MICROGRAPHIE - CARTOUCHE POUR MICROFILM DE 16 MM TRAITE DIMENSIONS ET CONTRAINTES OPERATIONNELLES (DEC).

AFNO NF Z 43 - 082 - 83 MICROGRAPHIE - CASSETTE POUR MICROFILM DE 16 MM TRAITE - DIMENSIONS ET CONTRAINTES OPERATIONNELLES (DEC).

AFNO NF Z 43 - 083 - 84 MICROGRAPHIE - JAQUETTES DE FORMAT A6 POUR MICROFILM DE 16 MM (NOV).

ANSI MS 15-77 DIMENSIONS AND OPERATIONAL CONS-

TRAINTS FOR SINGLE CORE CARTRIDGE FOR 16 - MM PROCESSED MICROFILM. 16p.

ANSI MS 16 - 81 DIMENSIONS AND OPERATIONAL CONSTRAINTS FOR DOUBLE CORE (BI-AXIAL) CASSETTE FOR 16-MM PROCESSED MICROFILM. 6p.

ANSI PH 1.33 - 86 , PHOTOGRAPHY (FILM) - 16 MM 100-FOOT, 16-MM 200-FOOT SPOOLS FOR RECORDING INSTRUMENTS, MICROFILMS, AND STILL - PICTURE CAMERAS - DIMENSIONS. 6p.

ANSI PH 6 - 66 100-FOOT REELS FOR PROCESSED 16MM AND 35MM MICROFILM, DIMENSIONS FOR (R 1974). DOD ADOPTED. 9p.

BSI BS 1371 - 73 35 MM AND 16 MM MICROFILMS, SPOOLS AND REELS.

ISO 1116 - 75 MICROCOPYING - 16 MM AND 35 MM MICROFILMS, SPOOLS AND REELS FIRST EDITION 8p.

JIS B 7188 - 83 WINDING METHOD OF MICROFILM ON REEL.

JIS B 7189 - 83 REEL FOR MICROFILM.

9. JACKETS

BSI BS 5832 - 78 MICROFILM JACKETS, A6 SIZE.

CGSB CAN2 - 72, 18 - M - 85 PAPER ENCLOSURES FOR THE FILING AND STORAGE OF PROCESSED MICROFICHE. 14p.

10. STORAGE BINDERS / FOLDERS; PANELS/ POC-KETS

CGEB CAN2 - 72. 18-M- 85 PAPER ENCLOSURES FOR THE FILING AND STORAGE OF PROCESSED MICROFICHE. 14p.

11. STORAGE CABINETS /FILES. RACKS/ TRAYS; SAFES

AFNO S 20 - 011 - 72 TRAITEMENT ET CONSERVATION DES MICROCOPIES GELATION ARGENTIQUES SUR FILM, DESTINEES A L'ARCHIVAGE (NOV).

12. WORK STATION FURNITURE (NOT EQUIPMENT)

AFNO NF Q 14 - 007 - 82 CARACTERISTIQUES DES PAPIERS POUR RECONNAISSANCE OPTIQUE DES CARACTERES (SEPT).

13. CAMERAS / MICROFILMERS / RECORDERS, BASIC

ANSI MS 17 - 83 ROTARY MICROFILM CAMERAS, TEST CHART FOR. 15p.

14. CAMERAS / MICROFILMERS / RECORDERS, SPECIAL MARKING

ANSI MS 8 - 79 DOCUMENT MARK (BLIP) USED IN IMAGE MARK RETRIEVAL SYSTEMS. 10p.

JIS Z 6003 - 79 DOCUMENT MARK (BLIP) RECORDED ON 16 MM MICROFILM.

15. READERS / VIEWERS / PROJECTORS, IN GENERAL

ANSI MS 12-77 MEASURING THE SCREEN LUMINANCE, CONTRAST AND REFLECTANCE OF MICROFORM READERS, METHOD FOR, 20p.

ANSI MS 20 - 79 MICROFILM READERS. 10p.

ANSI MS 22- 81 UNIFORM PRODUCT DISCLOSURE FOR UNITIZED MICROFORM READERS (MICROFICHE, JACKETS AND IMAGE CARDS), PRACTICE FOR. 4p.

ANSI PH 2.20 - 84 PHOTOGRAPHY (SENSITOMETRY) - F/4.5 AND F/1.6 PROJECTION TRANSMISSION DENSITY - GEOMETRIC CONDITIONS. 12p.

**BSI BS 4191 - 76 SPECIFICATION FOR MICROFORM READERS
AMENDAMANT 1 (AMD 4605) 10/84.**

**BSI BS 6354 - 83 MEASURING THE SCREEN LUMINANCE,
CONTRAST AND REFLECTANCE OF MICROFORM READERS.**

JIS B 7186 - 60 MICROFILM READER.

**ANSI PH 5. 7 - 54 MICRO - OPAQUE READERS, SPECS. FOR (R
1970) (WITHDRAWN). 2p.*****

16. READERS, APERTURE CARD

**ANSI MS 22 - 81 UNIFORM PRODUCT DISCLOSURE FOR UNI-
TIZED MICROFORM READERS (MICROFICHE, JACKETS AND
IMAGE CARDS), PRACTICE FOR. : .**

17. READERS, PORTABLE (ALL TYPES)

**AFNO NF Z 43 - 204 - 82 MICROGRAPHIE - APPAREILS DE
LECTURE DE MICROFORMES. MODELES PORTATIFS - CARAC-
TERISTIQUES ET METHODES DE CONTROLE SIMPLIFIEES
(DEC).**

18. READERS, ROLL FILM

**ANFO Z 43 - 202 - 81 MICROGRAPHIE - APPAREILS DE LEC-
TURE DE MICROFORMES - GUIDE D'USAGE GENERAL (MAI).**

19. READERS, ROLL & FICHE COMBINATION

**AFNO NF Z 43 - 203 - 81 APPAREILS DE LECTURE DE MICRO-
FORMES, MODELES DE BUREAU CARACTERISTIQUES ET
METHODES DE CONTROLE SIMPLIFIEES (MAI).**

20. READER - PRINTERS, MICROFICHE

**AFNO NF Z 43 - 053 - 81 MICROGRAPHIE DES PUBLICATIONS
PERIODIQUES SUR FILM DE 35 MM DESTINE A L'ARCHIVAGE
(JUN).**

21. PRINTERS; COPIERS / ENLARGERS (FILM TO PAPER)

AFNO NF Z 43 - 205 - 84 MICROGRAPHIE - LECTEURS/REPRODUCTEURS ET AGRANDISSEURS/ REPRODUCTEURS DE MICROFORMES (AOUT).

22. COMPUTER ASSISTED RETRIEVAL (CAR) SYSTEMS FOR MICROFORMS

ANSI MS 8 - 79 DOCUMENT MARK (BLIP) USED IN IMAGE RETRIEVAL SYSTEMS. 10p.

23. MICROFILM EQUIPMENT & ACCESSORIES

DIN 19051 T2 BBL 1 04.81 TESTVORLAGEN FÜR DIE REPROGRAPHIE: DIN TESTFELD ZUR PRÜFUNG DER LESBARKEIT: TESTBLATT MIT 20 DIN TESTFELDERN ZUR PRAKTISCHEN ANWENDUNG.

DIN 19052 T1 10.79 MIKROFILMTECHNIK ZEICHNUNGSVERFILMUNG, MIKROFILM 35 MM. MASSE.

DIN 19052 T2 10.72 MIKROFILMTECHNIK, ZEICHNUNGSVERFILMUNG; MIKROFILM 35 MM, AUFNAHMETECHNIK.

DIN 19052 T3 03.80 MIKROFILMTECHNIK, ZEICHNUNGSVERFILMUNG. MIKROFILM 35 MM, VERKLEINERUNGS - UND VERGROSSERUNGSFAKTOREN.

DIN 19052 T4 10.79 MIKROFILMTECHNIK, ZEICHNUNGSVERFILMUNG. AUFNAHME IN TEILEN AUF MIKROFILM 35 MM.

DIN E 19052 T6 03.81 MIKROFILMTECHNIK, ZEICHNUNGSVERFILMUNG. MIKROFILM 35 MM, MINDESTANFORDERUNG AN VERGROSSERUNGEN.

DIN 19053 T1 11.76 MIKROFILM LOCHKARTE FÜR FILM 35 MM : KAMERAKARTE, MONTAGEKART, KOPIERKARTE.

DIN 19054 T2 5.76 MIKROPLANFILM (MICROFICHE). FORMAT A6, 5 REIHEN. MASSE, AUFBAU, VERKLEINERUNGSFAKTOREN.

DIN 19054 T3 5.76 MIKROPLANFILM (MICROFICHE), FORMAT A6, 7 REIHEN. MASSE, AUFBAU, VERKLEINERUNGSFAKTOREN.

DIN 19054 T4 5.74 MIKROPLANFILM (MICROFICHE). FORMAT A6, 18 REIHEN BZW. 9 REIHEN: MASSE, AUFBAU, VERKLEINERUNGSFAKTOREN.

DIN 19055 T1 5.76 MIKROFILMTECHNIK, VERFILMUNG VON SCHRIFTTUM: AUFNAHME VON DOKUMENTEN AUF FILM 35 MM.

DIN 19055 T2 5.76 MIKROFILMTECHNIK, VERFILMUNG VON SCHRIFTTUM. AUFNAHME VON DOKUMENTEN AUF FILM 15 MM.

DIN 19055 09.79 MIKROFILMTECHNIK. DIAZOKOPIEN, ERMITTLUNG DER OPTIMALEN BELICHTUNG.

DIN 19063 T1 06.75 MIKROFILMTASCHE (MICROFILM JACKET). AUFBAU, ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN.

DIN 19063 T2 06.75 MIKROFILMTASCHE (MICROFILM JACKET), FORMAT 105 MM × 148 MM, AUFBAU, MASSE.

DIN 19064 T1 5.76 MIKROPLANFILME MIT WAHLWEISER (MICROFICHE) 18 × 24; MASSE, AUFBAU, VERKLEINERUNGSFAKTOREN.

DIN 19071 T1 10.75 MIKROFILM 16 MM. MIT SCHRITTKAMERA AUFGENOMMEN: MASSE VERKLEINERUNGSFAKTOREN, LESBARKEIT, OPTISCHE DICHTHE.

DIN 19071 T2 10.75 MIKROFILM 16 MM, MIT DURCHLAUFKAMERA AUFGENOMMEN. MASSE VERKLEINERUNGSFAKTOREN, LESBARKEIT, OPTISCHE DICHTHE.

DIN 19071 T3 03.79 MIKROFILM 16 MM; SUCH - MARKEN, INDEXLINIEN UND BILDMARKEN.

DIN 19075 T4 06.79 MIKROFILMTECHNIK. MIKROFILM LESEGERATE, MINDESTANGABEN IN DATENBÄLTTERN FÜR LESEGERATE.

DIN E 19075 T4A1 01.83 MIKROFILMTECHNIK; MIKROFILM-LESEGERATE, MINDESTANGABEN IN DATENBLÄTTERN FÜR LESEGERATE, ÄNDERUNG 1.

DIN 19051 PT 3 SUPP 1 4.81 TESTS FOR REPROGRAPHIC USE. DIN- TEST ASSEMBLY (TESTTABLE) FOR TESTING THE MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS NEUTRAL DENSITY CARDS FOR USE IN PRACTICE.

ANSI PH 5. 1- 59 MICROFILM READERS FOR 16 MM AND 35 MM FILM ON REELS, SPEC. FOR 2p.***

ANSI PH 5. 7 - 64 MICRO - OPAQUE READERS, SPECS. FOR (R 1970) (WITHDRAWN). 2p ***

24. MICROFILM PROCESSING / SERVICES

AFNO Z 43 - 105 - 77 VOCABULAIRE DE LA MICROGRAPHIE - CHAPITRE 05 - QUALITÉ DES IMAGES, LISIBILITÉ, CONTRÔLE (DEC).

DIN E 19040 T108 11.84 BEGRIFFE DER PHOTOGRAPHIE PHOTOGRAPHISCHE PROZESSE UND BEARBEITUNG.

DIN 19051 T21 4.82 TETVORLAGEN FÜR DIE REPROGRAPHIE: PROBEAUFNAHMEN ZUM FESTLEGEN DER AUFNAHMEBEDINGUNGEN FÜR DIE VERTILUMUNG VON SCHRIFTGUT. SCHRIFT. TUM UND ZEITUNGEN.

ISO 3272 PT 1-83 MICROFILMING OF TECHNICAL DRAWINGS AND OTHER DRAWING OFFICE DOCUMENTS - PART 1 : OPERATING PROCEDURES FIRST EDITION. 6p.

ANSI M82 - 76 FORMAT AND CODING FOR COMPUTER OUTPUT MICROFILM (WITHDRAWN). 35p.

* * *

المصطلحات

المصطلح	رقم الصفحة	المصطلح	رقم الصفحة
اختبار بقايا الكبريت	٢٠٠	أورثو كروماتيك	١٢٣
استنساخ المصغرات الفيلمية	١٠٧	أوعية حفظ المصغرات المسطحة	٨٥
أشكال مسطحة	٤٣	أوعية حفظ الأفلام المحفوظة	٧٧
أشكال المصغرات الفيلمية	٤٢	بانكروماتيك	١٢٣
أشكال ملفوفة	٤٣	بصمات أصابع	٢٢٦
إظهار	١٥٠	بطاقة ذات نافذة	٦٦
إظهار الأفلام الحوصلية	١٧٦	بطاقة ورقية للمصغرات	٧٣
إظهار أول	١٥٩ - ١٦٢	بكرة الفيلم	٥٢
إظهار ثاني	١٦٢	بللورات هاليدات الفضة	١٣١ - ١٤٢
إعداد الوثائق	١٨٩	بوليستر	١١٢
أفلام تقليدية	١٠٦	تاريخ المصغرات الفيلمية	٢٢
أفلام الديازو	١٦٦	تثبيت الأفلام الحوصلية	١٧٦
أفلام حرارية	١٧٢	تبيض الفيلم	١٦١ - ١٦٢
أفلام حوصلية	١٧٢	تثبيت الفيلم	١٥٣ - ١٦٤
أفلام غير تقليدية	١٠٦	تحقيق الفيلم	١٥٦ - ١٦٥
أفلام سلبية	١٥٠	تسجيل على أجهزة التصوير الدوارة	١٢٧
أفلام المصغرات الفيلمية	١٠٧ - ١٤٢	تسجيل على أجهزة التصوير الساكنة	١٢٣
أفلام ملفوفة	٤٥	تسجيل فيلمي	٢١٣
أفلام موجبة	١٥٠	تسجيل فيلمي (تسلسل الكادرات)	٢٠٠
أفلام هاليدات الفضة	١٠٨ - ١٤٥	تسجيل على عرض الفيلم	٤٩
الترافيش	٧٤	تسجيل على نصف عرض الفيلم	٥١
أماكن حفظ الوثائق	٣١	تجيب	١٣١ - ١٤٤
أمن الوثائق	٣٣	تحليل طيفي	١٢٢
انكماش	٢٢٥	تحميض زائد	٢٢٨
أودوميتر	١٩٦		

المصطلح	رقم الصفحة	المصطلح	رقم الصفحة
المحول من النظم الورقية إلى نظم المصغرات	٢٤١	جاكيت	٥٦
الفيلمية	٢٤١	جاما	١٣٧ - ١٤٤
تداول الوثائق ذات النسخة الواحدة	٣٤	جدول ضبط الجودة	٢١٨
تدرج الليل	١٣٧	جدوى اقتصادية	٢٤٥
ترتيب الوثائق	٣٣	جرعة التعريض	١٢٧
ترقيم أسفل الكادرات	١٩٦	جزء داكن	٢٢٨
ترقيم مسلسل للكادرات	١٩١	جودة الانتاج	١٨٣
تزاوج المصغرات والحاسبات	٣٦	حافطة الميكروفيش	٨٥
تسهيلات المصغرات في مجال		حافطة ميكروفيش دوارة	٨٥
الحاسبات	٣٧	حافطة ميكروفيلمية	٦٢
تطبيق المصغرات في الدول النامية	٣٩	حافة ضبابية	٢٢٦
تطور المصغرات الفيلمية	٢٧	حامل خراطيش الأفلام	٧٧ - ٨١
تعريض	١٤٦	حامل دوار للميكروفيش	٨٥
تعريض أفلام الديازو	١٦٩	حامل علب الأفلام	٧٧
تعريض الأفلام الحويصلية	١٧٥	حامل متحرك	٨١
تعريض زائد	٢٢٩	حجبة المصغرات الفيلمية	٢٦٥
تعريض مزدوج	٢٢٦	حرارة : تأثير الحرارة على الوثائق	١٨٧
تعريف المصغرات الفيلمية	٢٧	حساسية تصويرية	١١٩
تعليق الوثائق	٢٢٨	حساسية طيفية	١٢٢ - ١٤٣
تقلص الفيلم	٢٢٥	حساسية اللون الأزرق	١٢٣
تقليب المحلول	١٥٢	حشرات : تأثير الحشرات	
تكامل المصغرات والحاسبات	٣٦	على الوثائق	١٨٧
تكلفة النظام	٢٤٦	حفظ وتخزين الأفلام	١٠٧ - ٢١١ - ٢٣٠
تمييز الأشكال الفيلمية	١٩١	حفظ وتداول الوثائق	٣١
تمييز الأشكال المسطحة	١٩٩	حماية الوثائق أثناء التداول	٣٢
تنقية المحلول	١٦٦ - ١٦١	حماية الوثائق أثناء الحفظ	٣٢
توزيع الوثائق	٣٥	خدش الصورة	٢٢٨
ثلاثي خلاات السليولوز	١١١	خرطوشة الفيلم	٥٦
		خزائن حفظ المصغرات الفيلمية	٩٩

المصطلح	رقم الصفحة	المصطلح	رقم الصفحة
خطوط شفرية	١٩٧	طبع الوثائق	٣٥
درجة التباين	١٣٠	طبقة الغطاء الخارجي	١٠٩
درجة الليل	١٣٧	طبقة اللاصق السفلي	١٠٩
دعامة الفيلم	١١١	ظروف حفظ الوثائق	١٨٤
دولاب حفظ الأفلام الملفوفة والأشكال المسطحة	٩١	عائد التكلفة	٢٤٦
ذرات معدن الفضة	١٣٢	علبة الفيلم	٧٧
رطوبة : تأثير الرطوبة على الوثائق	١٨٧	عمر مفيد للمثبت	١٥٥
سرعة الفيلم	١٢٠ - ١٤٣	عمر مفيد للمظهر	١٥٣
سرعة نسبية	١٢١	غسيل الفيلم	١٦٥ - ١٥٥
سعة التعريض	١٢٩	فحص دوري	٢٣٤
سليولويد	١١١	فحص في المصغرات الفيلمية	٢٢٤
شروط أماكن الحفظ والتخزين	٢٣٣	فحص نظري	٢٢٤
شروط طريقة الحفظ والتخزين	٢٣٤	فحص الوثائق	٢١٠
شريط الفيلم	٦٨	فطريات : تأثير الفطريات على الوثائق	١٨٨
شريط ورقي للمصغرات	٧٤	قاعدة رمادية	١١٥
شكل ثنائي الكادرات	٥١	قدرة التبين	١٢٥ - ١٤٤
شكل مزدوج الكادرات	٥١	قصور تنقية الهواء	٢٣٦
صفات فوتوجرافية	١١٨	قصور الرطوبة النسبية	٢٣٥
صورة ثابتة	١٥٤	قصور عملية الاظهار	٢٢٢
صورة كامنة	١٤٦	قصور عملية التثبيت	٢٢٢
صورة مجففة	١٥٧	قصور عملية التجفيف	٢٢٣
صورة مرئية	١٥١	قصور عملية الحفظ والتخزين	٢٣٥
صورة مفسولة	١٥٦	قصور عملية الغسيل	٢٢٢
صيانة الكاميرا	٢١٣ - ٢١٧	قصور عملية المعالجة الكيميائية	٢٢٢
ضبط أولي للكاميرا	٢١٤ - ٢١٧	قطعية النسخ على أفلام الديازو	١٧٠
ضبط الجودة	٢١٨	قطعية النسخ على الأفلام الحبوبلية	١٧٨
ضوء : تأثير الضوء على الوثائق	١٨٦	قطعة الفيلم	٧٢

المصطلح	رقم الصفحة	المصطلح	رقم الصفحة
قوارض : تأثير القوارض على الوثائق	١٨٨	مدى التباين	١٣١
كادر اختبار الكاميرات المسطحة	٢٠٣	مرحلة تصميم النظام	٢٥٥
كادر اختبار الكاميرات الدوارة	٢٠٤	مرحلة التعريف بالنظم	٢٤٧
كادر إعادة التصوير	٢٠٣	مرحلة تقييم النظام	٢٦٤
كادر بيلوجرافي	٢٠٩	مرحلة تنفيذ النظم	٢٦٠
كادر رقم البكرة	٢٠٣	مرقشة الصور	٢٢٨
كادر فني	٢٠٣	مركزية ولا مركزية الحفظ	٣٥
كادر قيد الاستخدام	٢٠٩	مساحات حفظ الوثائق	٣١
كادر معلومات	٢٠٨	مستحلب	١١٢
كادر عميز	٢٠٢	مستحلب أفلام الديازو	١٦٦
كادر عميز ذو استخدام خاص	٢٠٨	مستحلب الأفلام الحريصلية	١٧٢
كادر عميز للبداية	٢٠٣	مظهر	١٥١
كادر عميز مضيء	١٩٥	معالجة أفلام الديازو	١٦٩
كادر الأفلام الملقوفة	٤٩	معالجة الأفلام الحريصلية	١٧٥
كاسيت الفيلم	٥٦	معالجة عكسية جزئية	١٥٩
كثافة خلفية الوثائق	٢١٥	معالجة عكسية كلية	١٦٢
كثافة ضوئية	١٢٩	معالجة كيميائية	١٠٧ - ١٤٨ - ٢٢١
كشكشة الصور	٢٢٧	معالجة كيميائية تقليدية	١٤٨
كود ضوئي	١٩٨	معالجة كيميائية عكسية	١٥٧
مانع الهالة	١١٣	معدات الادخال	١٠٤
مانع الهالة بين المستحلب والقاعدة	١١٥	معدات الاسترجاع	٢٩ - ١٠٤
مانع الهالة في المستحلب	١١٨	معدات التسجيل الفيلمي	٢٨
متطلبات النظام	٢٥٣	معدات حفظ الوثائق	٣٤
متوسط الميل	١٣٧	معدات فحص واختيار	
مجال التعريض	١٢٩	المصغرات الفيلمية	١٠٥ - ٢٢٤
مجتمع المستفيدين	٢٥١	معدات معالجة	٢٨ - ٢٢١
مجتمع الوثائق	٢٤٨	منحنى التمييز	١٣٤
		منحنى التمييز : رسم المنحنى	١٣٤

المصطلح	رقم الصفحة	المصطلح	رقم الصفحة
— منحني التميز : صفات	١٣٦	— نفادية الضوء	١٢٩
— منحني التميز : مصطلحات	١٣٧	— وحلة ذات درجين	٨٥
— منحني متلرج الانحدار	١٤٠	— وقاية من أضرار تلوث الهواء	٢٣٢
— منحني شديد الانحدار	١٤٠	— وقاية من أضرار قصور الرطوبة	٢٣٢
— منطقة ضبابية	٢٢٧	— النسيبة	٢٣٢
— ميكروفيش	٥٧	— وقاية من أضرار قصور المعالجة	٢٣٢
— ميكروفيش متناحي التصغير	٧٤	— الكيمائية	٢٣٠
— نسبة التصغير	٢٩ - ٢٠٤	— وقاية من الحرائق	٢٣٢
— نسخة بديلة	٢٣٤	— هواء : تأثير الهواء على الوثائق	١٨٥

السلسلة

تعتبر سلسلة المعلومات والحاسب الالكتروني، أول سلسلة عربية تهتم بزيادة التأليف والتعريب ونظور الإنتاج الفكري العربي في مجالات نظم وتكنولوجيا المعلومات والحاسب الالكتروني ونظم التحليل والاسترجاع وبناء المكتبات المتخصصة ومراكز المعلومات المتطورة ومراكز التوثيق والأجهزة والنظم والادوات الحاسوبية اللازمة لبناء أية نظم المعلومات المتطورة.

خطة السلسلة

- ١ - نظم وشبكات المعلومات.
تأليف كميل صامويلسون وآخرين.
ترجمة د. شوقي سالم. (١٩٩٦)
- ٢ - استراتيجية وكميات المعلومات.
تأليف هال ب. بيكر.
ترجمة عبد الفتاح الشاذلي.
مراجعة د. شوقي سالم. (١٩٩٦)
- ٣ - احتياجات المكتبات الفيلمية.
تأليف أحمد الطويل وسعيد عبد الخالق.
مراجعة د. شوقي سالم. (١٩٩٦)
- ٤ - تصميم نظم المكتبات المبنية على الحاسب الالكتروني.
تأليف جون كوربين ترجمة د. محمد أمان. (١٩٩٦)
- ٥ - نظم المعلومات والحاسب الالكتروني.
تأليف د. شوقي سالم. (١٩٩٥)
- ٦ - مصادر المعلومات في مجال الإعلام والاتصال الجماهيري.
تأليف د. جاسم محمد جرجيس ود. بدیع القاسم. (١٩٩٦)
- ٧ - صناعة المعلومات.
تأليف د. شوقي سالم. (١٩٩٦)
- ٨ - تنظيم وإدارة مراكز المعلومات والحاسبات الالكترونية.
تأليف د. حسين سرايا. (١٩٩٦)
- ٩ - تنمية المجموعات المكتبية.
تأليف د. ياسر عبد المعطي. (١٩٩٦)